

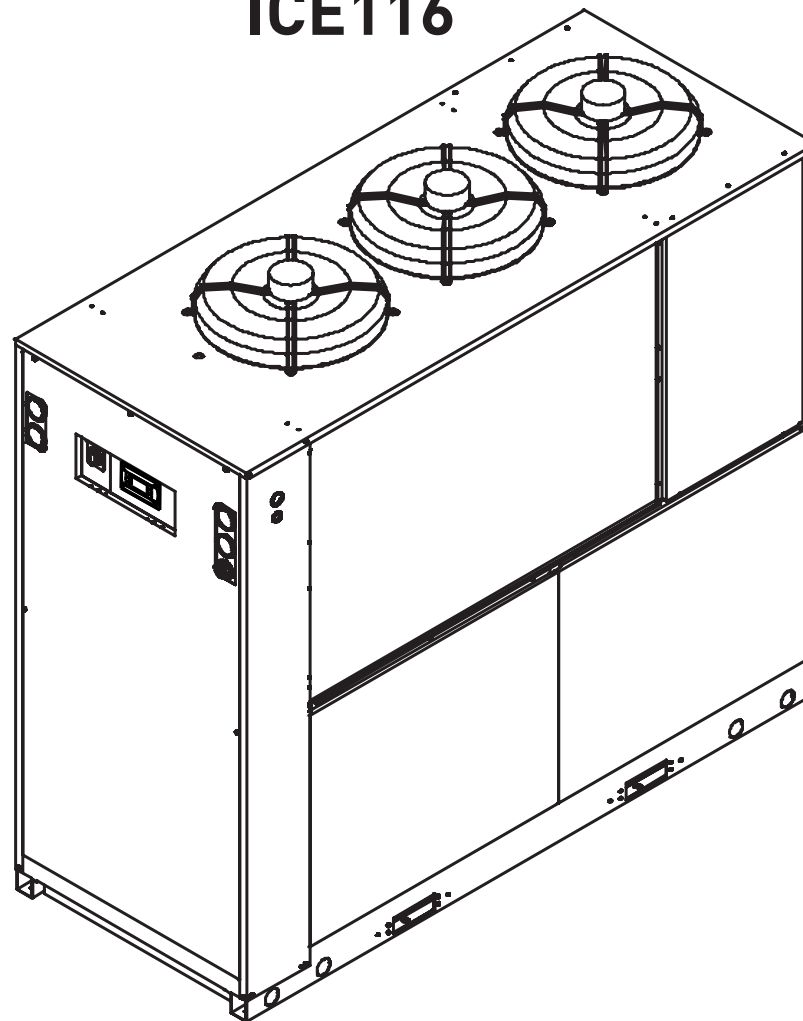
Hyperchill

pC05 (50Hz)

ICE076

ICE090

ICE116



[IT Manuale d'uso](#)
[EN User Manual](#)
[ES Manual de uso](#)
[DE Benutzer Handbuch](#)
[FR Manuel d'utilisation](#)
[PT Manual do utilizador](#)
[CS Návod na obsluhu](#)



DATE: 10.03.2025 - Rev. 05
CODE: 398H271838

Indice

1	Sicurezza	1
1.1	Importanza del manuale	1
1.2	Segnali di avvertimento	1
1.3	Indicazioni di sicurezza	1
1.4	Rischi residui	1
2	Introduzione	2
2.1	Trasporto	2
2.2	Movimentazione	2
2.3	Ispezione	2
2.4	Immagazzinaggio	2
3	Installazione	2
3.1	Spazio operativo	2
3.2	Fondazioni	2
3.3	Versioni	2
3.4	Circuito idraulico	2
3.5	Circuito elettrico	3
3.6	Versione ventilatori assiali ad alta prevalenza	3
3.7	Versione ad acqua (W)	3
4	Controllo	4
4.1	Pannello di controllo	4
4.2	Avviamento/Spegnimento	4
4.3	Spegnimento	5
4.4	Come cambiare il set point	5
4.5	Definizione parametri	6
4.6	Parametri diretti (DirE)	6
4.7	Parametri service (USER)	6
4.8	Funzionamento chiller	7
4.9	Segnalazione allarme	8
4.10	Riavvio automatico	8
5	Opzioni	8
5.1	Controllo precisione (controllo pCOS)	8
5.2	Bassa temperatura ambiente (-10 °C) (controllo pCOS)	8
5.3	Controllo precisione + Bassa temp. amb. (-10 °C) (controllo pCOM)	8
5.4	Bassa temperatura ambiente L2/L3 (-20/30 °C) (controllo pCOM)	9
6	Manutenzione	9
6.1	Avvertenze generali	9
6.2	Manutenzione preventiva	9
6.3	Refrigerante	9
6.4	Smantellamento	9
7	Ricerca guasti	10
8	Appendice	

1 Sicurezza

1.1 Importanza del manuale

- Conservarlo per tutta la vita della macchina.
- Leggerlo prima di qualsiasi operazione.
- E' suscettibile di modifiche: per una informazione aggiornata consultare la versione a bordo macchina

1.2 Segnali di avvertimento

	Istruzione per evitare pericoli a persone.
	Istruzione da eseguire per evitare danni all'apparecchio.
	E' richiesta la presenza di tecnico esperto e autorizzato.
	Sono presenti simboli il cui significato è nel paragrafo 7.

1.3 Indicazioni di sicurezza

Ogni unità è munita di sezionatore elettrico per intervenire in condizioni di sicurezza. Usare sempre tale dispositivo per eliminare i pericoli durante la manutenzione.

Il manuale è rivolto all'utente finale solo per operazioni eseguibili a pannelli chiusi: operazioni come installazione/ primo avviamento/manutenzione o che prevedono l'apertura con attrezzi, devono essere eseguite da personale esperto e qualificato.

Non superare i limiti di progetto riportati nella targa dati.

È compito dell'utilizzatore evitare carichi diversi dalla pressione statica interna. Qualora sussista il rischio di azioni sismiche l'unità va adeguatamente protetta. Impiegare l'unità esclusivamente per uso professionale e per lo scopo per cui è stata progettata.

E' compito dell'utilizzatore analizzare tutti gli aspetti dell'applicazione in cui il prodotto è installato, seguire tutti gli standards industriali di sicurezza applicabili e tutte le prescrizioni inerenti il prodotto contenute nel manuale d'uso ed in qualsiasi documentazione prodotta e fornita con l'unità. La manomissione o sostituzione di qualsiasi componente da parte di personale non autorizzato e/o l'uso improprio dell'unità esonerano il costruttore da qualsiasi responsabilità e provocano l'invalidità della garanzia. Si declina ogni responsabilità presente e futura per danni a persone, cose e alla stessa unità, derivanti da negligenza degli operatori, dal mancato rispetto di tutte le istruzioni riportate nel presente manuale, dalla mancata applicazione delle normative

vigenti relative alla sicurezza dell'impianto.

Il costruttore non si assume la responsabilità per eventuali danni dovuti ad alterazioni e/o modifiche dell'imballo.

E' responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi che le specifiche fornite per la selezione dell'unità o di suoi componenti e/o opzioni siano esaustive ai fini di un uso corretto o ragionevolmente prevedibile dell'unità stessa o dei componenti.

ATTENZIONE: Il costruttore si riserva il diritto di modificare le informazioni contenute nel presente manuale senza alcun preavviso. Ai fini di una completa ed aggiornata informazione si raccomanda all'utente di consultare il manuale a bordo unità.

1.4 Rischi residui

L'installazione, l'avviamento, lo spegnimento, la manutenzione della macchina devono essere tassativamente eseguiti in accordo con quanto riportato nella documentazione tecnica del prodotto e comunque in modo che non venga generata alcuna situazione di rischio.

I rischi che non è stato possibile eliminare in fase di progettazione sono riportati nella tabella seguente.

Parte considerata	Rischio residuo	Modalità	Precauzioni
batteria di scambio termico	piccole ferite da taglio	contatto	evitare il contatto, usare guanti protettivi
griglia ventilatore e ventilatore	lesioni	inserimento di oggetti appuntiti attraverso la griglia mentre il ventilatore sta funzionando	non infilare oggetti di alcun tipo dentro la griglia dei ventilatori e non appoggiare oggetti sopra le griglie
interno unità: compressore e tubo di mandata	ustioni	contatto	evitare il contatto, usare guanti protettivi
interno unità: parti metalliche e cavi elettrici	intossicazioni, folgorazione, ustioni gravi	difetto di isolamento cavi alimentazione a monte del quadro elettrico dell'unità. Parti metalliche in tensione	protezione elettrica adeguata della linea alimentazione. Massima cura nel fare il collegamento a terra delle parti metalliche
esterno unità: zona circostante unità	intossicazioni, ustioni gravi	incendio a causa corto circuito o surriscaldamento della linea alimentazione a monte del quadro elettrico dell'unità	sezione dei cavi e sistema di protezione della linea alimentazione elettrica conformi alle norme vigenti

2 Introduzione

I refrigeratori d'acqua sono unità monoblocco per la produzione di acqua refrigerata in circuito chiuso. I motori di compressore, pompa e ventilatore, sono dotati di una protezione termica che li protegge da eventuali surriscaldamenti.

2.1 Trasporto

L'unità imballata deve rimanere:

- In posizione verticale;
- Protetta da agenti atmosferici;
- Protetta da urti.

2.2 Movimentazione

Usare carrello elevatore a forza adeguato al peso da sollevare, evitando urti di qualsiasi tipo (vedere paragrafo 7.3).

2.3 Ispezione

- In fabbrica tutte le unità sono assemblate, cablate, caricate con refrigerante ed olio e collaudate;
- ricevuta la macchina controllarne lo stato: contestare subito alla compagnia di trasporto eventuali danni;
- disimballare l'unità il più vicino possibile al luogo dell'installazione.

2.4 Immagazzinaggio

- Mantenere l'unità imballata in luogo pulito e protetto da umidità e intemperie;
- Non sovrapporre le unità;
- Seguire le istruzioni riportate sull'imballo.

3 Installazione

☞ Per una installazione ottimale rispettare le indicazioni riportate nel capitolo 7.

⚠ La macchina deve essere installata in ambienti adeguatamente protetti contro rischi di incendio (riferimento norma EN378-3)

⚠ Liquidi da raffreddare

I liquidi da raffreddare devono essere compatibili con i materiali utilizzati.

Esempi di liquidi usati sono **acqua o miscele di acqua e glicole etilenico o propilenico**.

I liquidi da raffreddare non devono essere infiammabili.

Se i liquidi da raffreddare contengono sostanze pericolose (come ad esempio il glicole etilenico/propilenico) l'eventuale liquido fuoriuscito da una zona di perdita deve essere raccolto perchè dannoso per l'ambiente. In caso di svuotamento del circuito idraulico, attenersi alle normative vigenti e non disperdere

il contenuto nell'ambiente.

3.1 Spazio operativo

Per consentire il libero passaggio del flusso d'aria e la manutenzione dell'unità, è necessario lasciare libera da ostruzioni una area minima attorno al refrigeratore (vedere paragrafo 7.4). Lasciare almeno 2 metri di spazio sopra il refrigeratore nei modelli ad espulsione verticale dell'aria di condensazione.

3.2 Fondazioni

L'unità deve essere posizionata su una superficie livellata che supporti il suo peso.

Per la distribuzione del peso vedere paragrafo 7.5 - Posizioni e carichi appoggi.

3.3 Versioni

Versione ad aria

Non creare situazioni di ricircolo dell'aria di raffreddamento. Non ostruire le griglie di ventilazione. Per le versioni con ventilatori assiali è sconsigliata la canalizzazione dell'aria esausta.

Versione ad acqua (W)

Se l'acqua al condensatore è in circuito aperto, installare filtro a rete su ingresso acqua di condensazione.

Per particolari acque di raffreddamento (deionizzata, demineralizzata, distillata) i materiali standard previsti per il condensatore potrebbero non essere adatti. In questi casi si prega di contattare il costruttore.

3.4 Circuito idraulico

3.4.1 Controlli e collegamento

☞ Prima di collegare il refrigeratore e riempire il circuito, assicurarsi che le tubazioni siano pulite. In caso contrario effettuare un lavaggio accurato.

⚠ ☞ **Se il circuito idraulico è di tipo chiuso, in pressione, si deve installare una valvola di sicurezza tarata a 6 bar. (paragrafo 7.4)**

☞ Si consiglia di installare sempre dei filtri a rete sulle tubazioni di ingresso e uscita acqua.

☞ Nel caso in cui il circuito idraulico sia intercettato da valvole automatiche, proteggere la pompa con sistemi anti colpo d'ariete.

Controlli preliminari

- Controllare che le eventuali valvole di intercettazione del circuito idraulico siano aperte.
- Se il circuito idraulico è di tipo chiuso, controllare che sia stato installato un vaso d'espansione di capacità adeguata. Vedere paragrafo 3.4.3.

Collegamento

- Collegare il refrigeratore d'acqua alle tubazioni di ingresso e uscita, utilizzando gli appositi attacchi posizionati nella parte laterale dell'unità.

Si consiglia l'utilizzo di giunti flessibili per togliere rigidità al sistema.

- Riempire il circuito idraulico utilizzando l'apposito attacco di carica posizionato nella parte posteriore del refrigeratore.
- Si consiglia di dotare le tubazioni di ingresso ed uscita di un valvole, in modo da poter escludere la macchina dal circuito in caso di manutenzione e di regolazione per la pompa.
- Se il chiller lavora con vasca aperta, la pompa deve essere installata in aspirazione alla vasca e in mandata al chiller.

Controlli successivi

- Controllare che il serbatoio ed il circuito siano completamente riempiti d'acqua e correttamente sfiatati dall'aria.
- Il circuito idraulico dev'essere sempre riempito. A tal fine si può provvedere ad un controllo e rabbocco periodico.

Controlli qualità dell'acqua

Se non previsto in fornitura, installare filtro a rete su ingresso acqua (cap. 7.4)

☞ ☞ Caratteristiche dell'acqua in ingresso/ingresso condensatore

Temperatura	≥50°F (10°C)	CL⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO₃	70-150 ppm
Max % glicole	50	O₂	<0.1 ppm
Pressione	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO₃	<2 ppm
Conduttività elettrica	10-500 µS/cm	HCO₃⁻	70-300 ppm
Indice di sat. di Langelier	0-1	H₂S	<0.05 ppm
SO₄²⁻	<50 ppm	CO₂	<5 ppm
NH₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Per particolari acque di raffreddamento (deionizzata, demineralizzata, distillata) i materiali standard previsti per il chiller potrebbero non essere adatti. In questi casi si prega di contattare il costruttore.

3.4.2 Acqua e glicole etilenico

Se installato all'aperto, o comunque in ambiente chiuso non riscaldato, c'è la possibilità che, nei periodi di fermata dell'im-

pianto in corrispondenza ai mesi più freddi dell'anno, l'acqua all'interno del circuito ghiacci.

Per evitare questo pericolo si può:

- a) Dotare il refrigeratore di adeguate protezioni antigelo, fornite dal costruttore come opzionali;
- b) Scaricare l'impianto tramite l'apposita valvola di scarico, in caso di fermate prolungate;
- c) Aggiungere un'adeguata quantità di antigelo all'acqua di circolazione (vedi tabella).

A volte la temperatura dell'acqua in uscita è tale da richiedere che essa venga miscelata con glicole etilenico, per evitare formazioni di ghiaccio, nelle percentuali sotto riportate.

Temperatura acqua in uscita [°C]	Glicole etilenico (% vol.)	Temperatura ambiente [°C]
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15
-10	40	-20

3.4.3 Vaso d'espansione

Per evitare che gli aumenti o diminuzioni di volume del fluido conseguenti ad una variazione sensibile della sua temperatura possano danneggiare la macchina o il circuito, è consigliabile installare un vaso d'espansione di capacità adeguata.

Il vaso d'espansione va installato in aspirazione alla pompa sull'attacco posteriore del serbatoio.

Per un calcolo del volume del vaso d'espansione da applicare ad un circuito chiuso si può utilizzare la formula seguente:

$$V=2 \times V_{tot} \times (P_{t \min} - P_{t \max})$$

dove

V_{tot} = vol. totale del circuito (in litri)

$P_{t \min}/P_{t \max}$ = peso specifico alla minima/massima temperatura raggiungibile dall'acqua [kg/dm³].

I valori di peso specifico in funzione della temperatura e della percentuale di glicole, sono riportati in tabella.

% glicole	Temperatura [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

⚠ Attenzione: In fase di riempimento fare riferimento ai

dati di carica anche del vaso di espansione.

Se la temperatura dell'aria ambiente attorno al refrigeratore è inferiore a -10°C, è necessario spostare il vaso di espansione in un ambiente protetto vicino sul lato di ritorno dell'acqua del refrigeratore. La valvola di sicurezza e la valvola di sfiato devono rimanere sul refrigeratore.

3.5 Circuito elettrico

3.5.1 Controlli e collegamenti

⚠ Prima di effettuare qualsiasi operazione su parti elettriche assicurarsi che non vi sia tensione.

Tutte le connessioni elettriche devono essere conformi alle prescrizioni locali del luogo di installazione.

⚠ È responsabilità dell'installatore effettuare le prove minime obbligatorie per garantire una corretta installazione elettrica, in conformità con la legislazione locale e in coordinamento con il sistema di messa a terra pertinente, inclusi i requisiti specifici per i sistemi con neutro isolato (IT).

Controlli iniziali

- 1) La tensione e la frequenza di rete devono corrispondere ai valori stampigliati sulla targhetta dati del refrigeratore. La tensione di alimentazione non deve, neppure per brevi periodi, essere fuori dalla tolleranza riportata sullo schema elettrico che, salvo diverse indicazioni, è pari +/- 10% per la tensione; +/- 1% sulla frequenza.
- 2) La tensione deve essere simmetrica (valori efficaci delle tensioni ed angoli di fase fra fasi consecutive uguali fra loro). Il massimo squilibrio ammesso fra le tensioni è pari al 2%

Collegamento

- 1) L'alimentazione elettrica dei refrigeratori viene effettuata con cavo a 4 fili , 3 poli +terra, senza neutro. Per la sezione vedere paragrafo 7.5.
- 2) Passare il cavo attraverso il pressacavo posto sul pannello posteriore della macchina e collegare fase e neutro ai morsetti del sezionatore generale (QS), la terra va collegata all'apposito morsetto di terra (PE).
- 3) Assicurare all'origine del cavo di alimentazione una protezione contro i contatti diretti pari ad almeno IP2Xo IPXXB.
- 4) Installare , sulla linea di alimentazione elettrica del refrigeratore, un interruttore automatico con differenziale 0.3A, della portata massima indicata nello schema elettrico di riferimento, con potere di interruzione adeguato alla corrente di corto circuito esistente nella zona d'installazione della macchina. La corrente nominale "In" di tale magnetotermico deve essere uguale a FLA e la curva di intervento di tipo D.
- 5) Valore massimo dell'impedenza di rete = 0.274 ohm.

Controlli successivi

Assicurarsi che la macchina e le apparecchiature ausiliarie

siano state messe a terra e protette contro cortocircuiti e/o sovraccarichi.

⚠ Una volta che l'unità è stata collegata e l'interruttore generale a monte è stato chiuso (dando così tensione alla macchina), il voltaggio nel circuito elettrico raggiunge valori pericolosi. Massima precauzione!

3.5.2 Allarme generale

Tutti i refrigeratori sono provvisti della segnalazione allarme macchina (vedere schema elettrico), costituita da un contatto libero in scambio riportato in morsettiera: ciò permette di allacciare un allarme centralizzato esterno, acustico, visivo o inserito in logiche es. PLC.

3.5.3 ON/OFF remoto

Tutti i refrigeratori hanno la possibilità di avere un comando di avviamento e fermata remoto.

Per il collegamento del contatto ON-OFF remoto vedere lo schema elettrico.

3.6 Versione ventilatori assiali ad alta prevalenza

Utilizzata quando si vuole poter canalizzare l'aria calda proveniente dalla condensazione.

I ventilatori assiali ad alta prevalenza hanno la capacità di imprimere all'aria una pressione statica utile tale da vincere le perdite di carico derivanti da una canalizzazione.

Attenzione: le unità dotate di questi ventilatori possono anche essere installate in aria libera, senza canalizzazione.

Regole di canalizzazione

- 1) Le canalizzazioni devono avere superficie di passaggio dell'aria pari a quelle dei ventilatori montati sull'unità.

⚠ Attenzione: Massima perdita di carico = 130 Pa.

3.7 Versione ad acqua (W)

I chiller in versione con condensazione ad acqua, necessitano di un circuito idraulico che porti l'acqua fredda al condensatore.

Il chiller in versione ad acqua è dotato di una valvola pressostatica, in entrata al condensatore, la cui funzione è quella di regolare la portata d'acqua in modo da ottenere sempre una condensazione ottimale.

Controlli preliminari

Se l'alimentazione di acqua al condensatore viene realizzata tramite circuito chiuso, effettuare tutti i controlli preliminari elencati per il circuito idraulico principale (paragrafo 3.3.1).

Collegamento

- 1) Si consiglia di dotare il circuito acqua di condensazione di valvole di intercettazione, in modo da poter escludere la macchina in caso di manutenzione.
- 2) Collegare le tubazioni dimandata/ritorno acqua agli appositi attacchi posti sul retro dell'unità.

- 3) Se l'acqua di condensazione è "a perdere", si consiglia di dotare il circuito di un filtro in ingresso al condensatore, in modo da limitare il rischio di sporco delle superfici.
- 4) Se il circuito è di tipo chiuso, verificare che sia ben riempito d'acqua e correttamente sfatato dall'aria.

4 Controllo

4.1 Pannello di controllo



P0		Interruttore sezionatore.
P1		Visualizza sul display gli allarmi, spegne il cicalino se attivo e resetta gli allarmi.
P2		Fa accedere al menu per la selezione del gruppo di parametri.
P3		Esce dal menu ,annulla una operazione, ritorna al menu precedente
P4		Sposta il cursore o incrementa il valore di un parametro.
P5		Sposta il cursore o decrementa il valore di un parametro.
P6		Sposta il cursore da un parametro all'altro o conferma un parametro.

LED	Acceso	Spento	Lampeggiante
P1		Nessun allarme presente	Presenza di un allarme.
P2		Macchina accesa.	Macchina spenta.

Attenzione: attendere 30 secondo per l'avvio del programma.

4.2 Avviamento/Spegnimento

4.2.1 Riscaldamento compressore

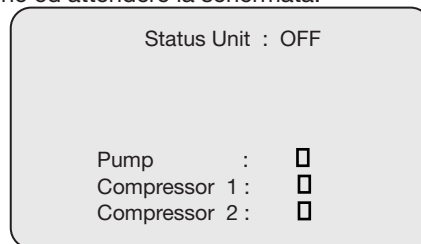
- Dare tensione ruotando l'INTERRUTTORE GENERALE QS [P0] su " ON".

(Solo per opzione L2: LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 24 ORE PRIMA DI AVVIARE LA MACCHINA).

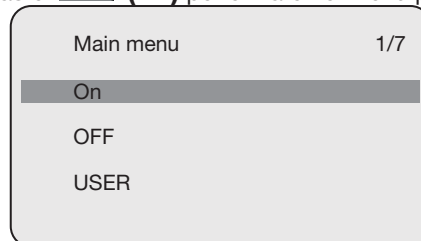
Un'incorretta operazione può danneggiare seriamente il compressore frigorifero.

4.2.2 Avviamento

Dare tensione ed attendere la schermata:



premere il tasto (**P2**) per entrare nel menu principale.

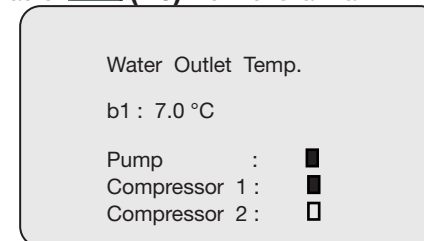


premere il tasto (**P6**), appare il messaggio "ON"



premere il tasto (**P6**) la freccia lampeggia.

premere il tasto (**P6**) il chiller si avvia.



Simbolo	Stato	Descrizione
	fisso	OFF
	fisso	ON
	lampeggiante	In attesa di partire

4.2.3 Regolazioni al primo avviamento

a) Regolazione temperatura. Se si vuole effettuare una nuova regolazione vedere paragrafo 4.5.

b) Verificare il corretto funzionamento della pompa utilizzando il manometro (leggere P1 e P0) e i valori limite di pressione (Pmax e Pmin) riportati sulla targa dati della pompa.

P1 = pressione con pompa ON

P0 = pressione con pompa OFF

$P_{min} < (P1 - P0) < P_{max}$

- Esempio n°1.

Condizioni:

ciruito chiuso a pressione P0 di 2 bar

dati targa pompa: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

regolare l'uscita valvola per una pressione di $3bar < P1 < 5Bar$

- Esempio n°2.

Condizioni:

ciruito aperto a pressione P0 di 0 bar

dati targa pompa: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

regolare l'uscita valvola per una pressione di $1bar < P1 < 3Bar$

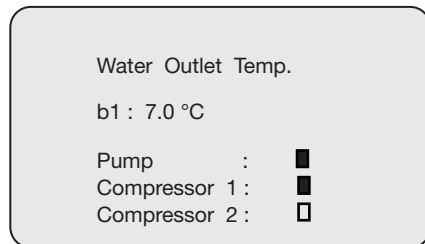
c) Verificare il corretto funzionamento della pompa anche in condizioni di regime.

Verificare inoltre che l'amperaggio della pompa sia entro i limiti di targa.

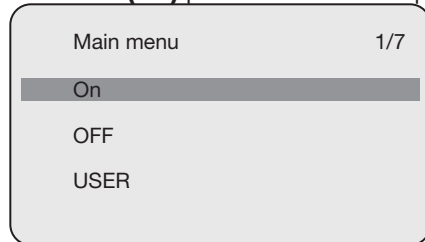
d) Spegner il chiller e procedere con il rabbocco del circuito idraulico con la temperatura di "SET".

e) Controllare che la temperatura dell'acqua "trattata" non scenda sotto i 5°C e la temperatura ambiente in cui opera il circuito idraulico non scenda sotto 5°C. In caso contrario aggiungere all'acqua l'opportuna quantità di glicole, come spiegato nel paragrafo 3.4.2

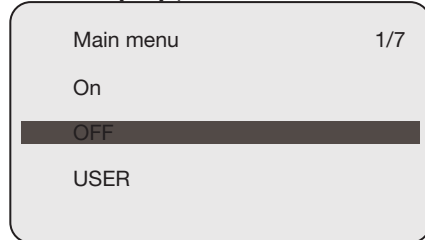
4.3 Spegnimento



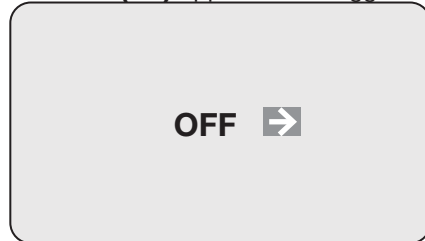
premere il tasto  (P2) per entrare nel menu principale.



premere il tasto  (P5) per selezionare OFF



premere il tasto  (P6) appare il messaggio "OFF".



premere il tasto  (P6) la freccia lampeggia.

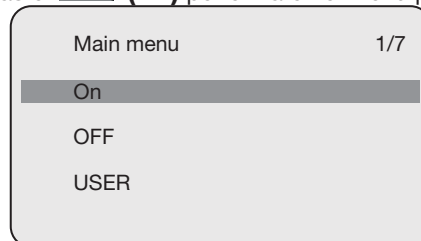
premere il tasto  (P6) il chiller si spegne

Attenzione: Non mettere in off il sezionatore generale QS

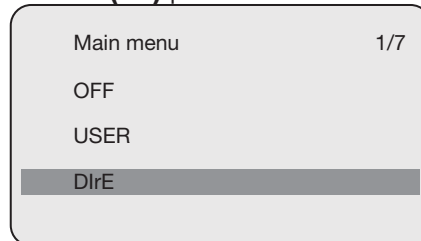
[P0] in modo da garantire l'alimentazione di eventuali resistenze antigelo presenti nel refrigeratore.

4.4 Come cambiare il set point

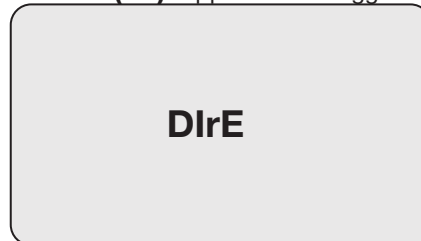
premere il tasto  (P2) per entrare nel menu principale.



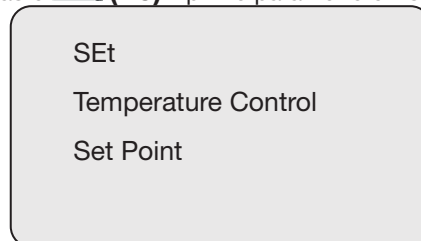
premere il tasto  (P5) per selezionare "DlrE"



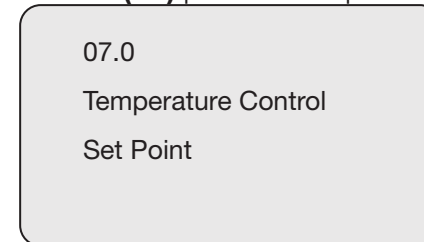
premere il tasto  (P6) appare il messaggio "DlrE"



premere il tasto  (P5) il primo parametro è il set point



premere il tasto  (P6) per entrare nel parametro



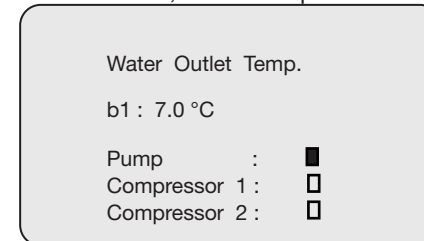
premere i tasti  (P4) or  (P5) per modificare.

premere il tasto  (P6) per conferma

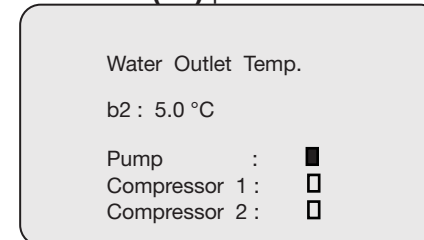
premere il tasto  (P3) per uscire.

4.4.1 Visualizza delle sonde

Quando il chiller è in "ON", usa i tasto per vedere le sonde.



1) premere il tasto  (P5) per visualizzare le altre sonde.



Dopo qualche minuto ritorna alla sonda B1.

4.4.2 Visualizza uscite digitali/ingressi analogici

Water Outlet Temp.

b1 : 7.0 C°

Pump : ☒

Compressor 1 : ☒

Compressor 2 : ☐



Premere ripetutamente il tasto **(P5)** per visualizzare le uscite digitali e gli ingressi analogici disponibili

DIGITAL OUTPUT

Pump : ☒

Compressor 1 : ☒

Compressor 2 : ☐

A/Freeze : ☒

Gen.Alarm : ☐

Unit Status : ☒

ANALOG INPUT

b1 : 10.0 °C

b2 : 7.0 °C

b3 : 20.0 °C

b5 : 20.0 °C

4.5 Definizione parametri

Generalità

Esistono tre livelli di scelta parametri:

- a) DirE (D): **con accesso immediato**: destinati al utente
- b) User (U): **con accesso con password**: destinati a personale service;
- c) Fact (F) : **con accesso con password**: parametri di fabbrica da non modificare.

4.6 Parametri diretti (DirE)

premere il tasto **(P2)** per entrare nel menu principale.

premere il tasto **(P5)** per selezionare "DirE"

premere il tasto **(P6)** per confermare.

premere il tasto **(P5)** per scorrere i parametri

premere il tasto **(P6)** per entrare

premere il tasto **(P4)** o **(P5)** per modificare.

premere il tasto **(P6)** per confermare

4.6.1 Parametri diretti (DIRECT)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set point termostatazione	SEt	D	7.0
Differenziale termostatazione	dIF	D	4.0
Allarme alta temperatura	HA1	D	60.0
Allarme bassa temperatura	LA1	D	-20.0
Contaore chiller	HU	D	-
Contaore compressore 1	H1	D	-
Contaore compressore 2	H2	D	-

4.7 Parametri service (USER)

4.7.1 Parametri macchina

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Unità di misura	C-F	U	0
Indirizzo unità	Adr	U	1
Abilitazione supervisione on/off	SuP	U	0
Abilitazione on / off remoto (paragrafo 4.7.1.1).	rE	U	0
Gestione relè allarme (paragrafo 4.7.1.2)	rAL	U	0
Configurazione uscita digitale 3	Ud3	U	1
Abilitazione compressore 1	Abc1	U	1
Abilitazione compressore 2	Abc2	U	1
Soglia allarme contaore macchina	tHU	U	0
Soglia allarme contaore compressore 1	tH1	U	0
Soglia allarme contaore compressore 2	tH2	U	0
Limite inferiore set point	LIS	U	5.0

4.7.1.1 Modalità On / Off remoto

0	On/Off remoto disabilitato.
1	On/Off remoto abilitato assieme al On/Off da locale
2	Solo On/Off remoto , On/Off da locale disabilitato

4.7.1.2 Gestione relè allarme

0	Relè normalmente diseccitato, viene eccitato in presenza di un allarme.
1	Relè normalmente eccitato (anche con controllo in OFF), viene diseccitato in presenza di un allarme.
2	Relè normalmente eccitato (solo con in ON), viene diseccitato in presenza di un allarme o con controllo in OFF.

4.7.2 Parametri sonda b1

Temperatura uscita acqua serbatoio

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Configurazione alta temperatura	cHA1	U	0
Configurazione bassa temperatura	cLA1	U	0
Differenziale riarmo allarme bassa temperatura	db1	U	1.0
Calibrazione sonda	CA1	U	0.0

4.7.3 Parametri sonda b2

Temperatura evaporatore

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Configurazione alta temperatura	cHA2	U	0
Allarme alta temperatura	HA2	U	60.0
Allarme bassa temperatura	LA2	U	3.0
Calibrazione sonda	CA2	U	0.0

4.7.4 Parametri sonda b3 (opzionale)

Temperatura ambiente (antigelo)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Allarme alta temperatura	HA3	U	60.0
Allarme bassa temperatura	LA3	U	-20.0
Calibrazione sonda	CA3	U	0.0

4.7.5 Parametri sonda b5

Temperatura ambiente

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Allarme alta temperatura	HA5	U	60.0
Allarme bassa temperatura	LA5	U	-20.0
Calibrazione sonda	CA5	U	0.0

4.7.6 Parametri compressore

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Rotazione compressori	rot	U	1

4.7.7 Parametri pompa

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Ritardo spegnimento pompa	dPS	U	5
Ritardo accensione pompa	dPA	U	5
Gestione allarme termico pompa	AtP	U	1

4.7.8 Parametri resistenza antigelo (opzionale)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Modalità funzionamento resistenza antigelo (paragrafo 4.7.8.1)	FUA	U	0
Modalità attivazione resistenza antigelo (paragrafo 4.7.8.2)	AbrA	U	2
Set point attivazione (b3)	ArA	U	5.0
Set point regolazione (b1)	SEA	U	7.0
Differenziale termostatazione (b1)	dIA	U	1.0

4.7.8.1 Modalità funzionamento resistenza antigelo FUA

0	Termostatazione da b1, attivazione da b3 (sonda ambiente)
1	Termostatazione da b3 (sonda ambiente) con set ARA.

4.7.8.2 Modalità attivazione resistenza antigelo AbrA

0	Attivazione solo con scheda in On
1	Attivazione anche con scheda in Off
2	Attivazione anche con scheda in Off . Durante il funzionamento della resistenza c'è l'attivazione della pompa.

Note: questa funzione permette una protezione di antigelo con condizioni di bassa temperatura ambiente e chiller in OFF.

Funzionamento:

- 1) quando la sonda b3 (opzionale) rileva temperature inferiori i 5°C si attiva la funzione antigelo e la pompa va in ON;
- 2) la sonda b1 ha il compito di attivare la resistenza quando le temperature di ingresso acqua scendono sotto i 5°C.

4.7.9 Parametri manutenzione

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Reset contaore unità	rSHU	U	-
Reset contaore compressore 1	rSH1	U	-
Reset contaore compressore 2	rSH2	U	-
Reset Storico allarme	rSSt	U	-

4.8 Funzionamento chiller

4.8.1 Stato macchina

E' possibile vedere lo stato macchina nelle uscite digitali:

Stato	Descrizione
Unit Status : ☐	chiller OFF
Unit Status : ☒	chiller ON

4.8.2 Pompa

La pompa si avvia insieme al chiller, qualche secondo dopo. Si spegne insieme al chiller, qualche secondo dopo.

4.8.3 Compressore

L'ON/OFF dei compressori dipende dalla temperatura di uscita acqua (B1) in riferimento ai parametri "set" e "dif". La logica di accensione/spegnimento dei compressori dipende dalla temperatura ambiente.

Temperatua ambiente	ON/OFF compressori
> 10°C	regolazione a gradini
< 10°C	insieme

Esempio :

set = 7 °C; dif = 4 °C; ambient temp. <10 °C

- quando la temperatura ingresso acqua raggiunge 9 °C (7+2): parte il compressore 1;
- quando la temperatura ingresso acqua raggiunge 11°C (7+4): parte il compressore 2;

set = 7 °C; dif = 4 °C; ambient temp. >10 °C

- quando la temperatura ingresso acqua raggiunge 11°C (7+4): partono compressori 1 e 2;

Attenzione: un compressore può eseguire una ripartenza solo dopo uno stop di 6 minuti.

4.9 Segnalazione allarme



Quando il tasto **(P1)** è rosso, è presente un allarme. Premere il tasto per vedere il tipo di allarme. es:

HP1
High pressure Alarm
Circuit 1

Nota: eliminare la causa del guasto per eliminare il guasto. Eseguire la riparazione.



premere il tasto **(P1)**
Se apparirà la scritta "noAL"

noAL
HP1
High pressure Alarm
Circuit 1



premere il tasto **(P1)** per resettare l'allarme.

4.9.1 Allarmi da ingressi digitali

CODICE	DESCRIZIONE	RESET
HP1	Allarme alta pressione 1 da pressostato	M
LP1	Allarme bassa pressione 1 da pressostato	M
tP	Allarme termico pompa	M
LL	Allarme basso livello acqua serbatoio / Mancanza flusso acqua	A
HP2	Allarme alta pressione 2 da pressostato	M
LP2	Allarme alta pressione 2 da pressostato	M
PI1	Allarme protezione compressore 1 / Fasi invertite	M
PI2	Allarme protezione compressore 2 / Fasi invertite	M

4.9.2 Allarmi da ingressi analogici

AI	CODICE	DESCRIZIONE	RESET
b1	HA1	Allarme alta temperatura uscita acqua serbatoio	Avviso
	LA1	Allarme bassa temperatura uscita acqua serbatoio	A
	St1	Sonda aperta o Sonda in corto	M
b2	HA2	Allarme alta temperatura uscita acqua evaporatore	Avviso
	LA2	Allarme bassa temperatura uscita acqua evaporatore	A
	St2	Sonda aperta o Sonda in corto	M
b3	HA3	Avviso alta temperatura ambiente (antigelo)	Avviso
	LA3	Avviso bassa temperatura ambiente (antigelo)	Avviso
	St3	Sonda aperta o Sonda in corto	M
b5	HA5	Allarme alta temperatura ambiente	Avviso
	LA5	Allarme bassa temperatura ambiente	Avviso
	St5	Sonda aperta o Sonda in corto	M
P1	SP1	Trasduttore guasto/staccato (solo per opzioni)	A
P2	SP2	Trasduttore guasto/staccato (solo per opzioni)	A

4.10 Riavvio automatico

Se c'è una mancanza di alimentazione elettrica, al ritorno di questa il refrigeratore conserva lo stato di On o Off.

5 Opzioni

5.1 Controllo precisione (controllo pCOS)

5.1.1 Parametri diretti (DIRECT)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set point termostatazione	SEt	D	20.0
Differenziale termostatazione	dIF	D	1.0

5.2 Bassa temperatura ambiente (-10 °C) (controllo pCOS)

5.2.1 Parametri diretti (DIRECT)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set point termostatazione	SEt	D	7.0
Differenziale termostatazione	dIF	D	4.0

Set pressostati ventilatori:

P1: OFF 14 bar ; ON 18 bar
P2: OFF 15 bar ; ON 19 bar
P3: OFF 16 bar ; ON 20 bar

5.3 Controllo precisione + Bassa temp. amb. (-10 °C) (controllo pCOM)

5.3.1 Parametri diretti (DIRECT)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set point termostatazione	SEt	D	20.0
Differenziale termostatazione	dIF	D	1.0

5.3.2 Set ventilatori, parametri fabbrica (FACTORY)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set 1° gradino ventilatore	SEF1	F	19.0
Set 2° gradino ventilatore	SEF2	F	20.0
Set 3° gradino ventilatore	SEF3	F	21.0
Differenziale	dIF	F	3.0

Set 1 : OFF 15 bar - ON 19bar

Set 2 : OFF 16 bar - ON 20bar

Set 3 : OFF 17 bar - ON 21 bar

5.4 Bassa temperatura ambiente L2/L3 (-20/30 °C) (controllo pCOM)

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set point termostatazione	SEt	D	7.0
Differenziale termostatazione	dIF	D	4.0

Set ventilatori nel controllore:

Pressione 14bar - funzionamento ventilatore 0%

Pressione 20bar - funzionamento ventilatore 100%

5.4.1 Parametri sonda b5, parametri service (USER)

Sonda temperatura ambiente

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Allarme alta temperatura	HA5	U	60.0
Allarme bassa temperatura -20	LA5	U	-20.0
Allarme bassa temperatura -30		U	-30.0
Calibrazione sonda	CA5	U	0.0

6 Manutenzione

a) La macchina è progettata e costruita per garantire un funzionamento continuativo; la durata dei suoi componenti è però direttamente legata alla manutenzione eseguita.

b)  In caso di richiesta di assistenza o ricambi, identificare la macchina (modello e numero di serie) leggendo la targhetta di identificazione esterna all'unità.

c) I circuiti contenenti 5t < xx < 50t di CO2 sono controllati per individuare perdite almeno una volta all'anno.

I circuiti contenenti 50t < xx < 500t di CO2 sono controllati per individuare perdite almeno una volta ogni sei mesi ((UE) N. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).

d) Per le macchine contenenti 5t CO2 o più, l'operatore deve tenere un registro in cui si riportano la quantità e il tipo di refrigerante utilizzato, le quantità eventualmente aggiunte e quelle recuperate durante le operazioni di manutenzione, di riparazione e di smaltimento definitivo ((UE) N. 517/2014 art. 6).

6.1 Avvertenze generali

 Prima di qualsiasi manutenzione verificare che il refrigeratore non sia più alimentato.

 Utilizzare sempre ricambi originali del costruttore: pena l'esonero del costruttore da qualsiasi responsabilità sul malfunzionamento della macchina.

 In caso di perdita di refrigerante contattare personale

esperto ed autorizzato.

 La valvola Schrader è da utilizzare solo in caso di anomalo funzionamento della macchina: in caso contrario i danni provocati da errata carica di refrigerante non verranno riconosciuti in garanzia.

6.2 Manutenzione preventiva

Per garantire nel tempo la massima efficienza ed affidabilità del chiller eseguire:

a)  **ogni 4 mesi** - pulizia alette condensatore e verifica assorbimento elettrico compressore entro valori di targa;

b)  **annualmente** - versione **W**: in caso di incrostazioni interne al condensatore immettere e far circolare apposito liquido detergente.

 **Durante la manutenzione periodica deve essere verificato anche l'impianto elettrico a bordo macchina ed il quadro elettrico in conformità alla legislazione locale. In aggiunta eseguire sempre il controllo visivo esterno delle apparecchiature ed i conduttori elettrici dove possibile, deve essere verificato anche il corretto serraggio dei morsetti dei componenti di potenza, secondo le coppie di serraggio prescritte nello schema elettrico.**

b)  **ogni 3 anni** - installazione kit manutenzione ogni 3 anni. Sono disponibili (vedere paragrafo 7.4):

a) **kit manutenzione ogni 3 anni;**

b) **kit service;**

1. kit compressore;

2. kit ventilatore;

c) **ricambi sciolti.**

6.3 Refrigerante

 Operazione di carica: eventuali danni provocati da errata carica eseguita da personale non autorizzato non verranno riconosciuti in garanzia.

 L'apparecchiatura contiene gas fluorurati a effetto serra. Il fluido frigorigeno R407A a temperatura e pressione normale è un gas incolore appartenente al SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluido gruppo 2 secondo direttiva PED 2014/68/UE); GWP (Global Warming Potential) = 1774.

 In caso di fuga di refrigerante aerare il locale.

6.4 Smantellamento

Il fluido frigorigeno e l'olio lubrificante contenuto nel circuito dovranno essere recuperati in conformità alle locali normative ambientali vigenti.

Il recupero del fluido refrigerante è effettuato prima della distruzione definitiva dell'apparecchiatura ((UE) N. 517/2014 art.8).

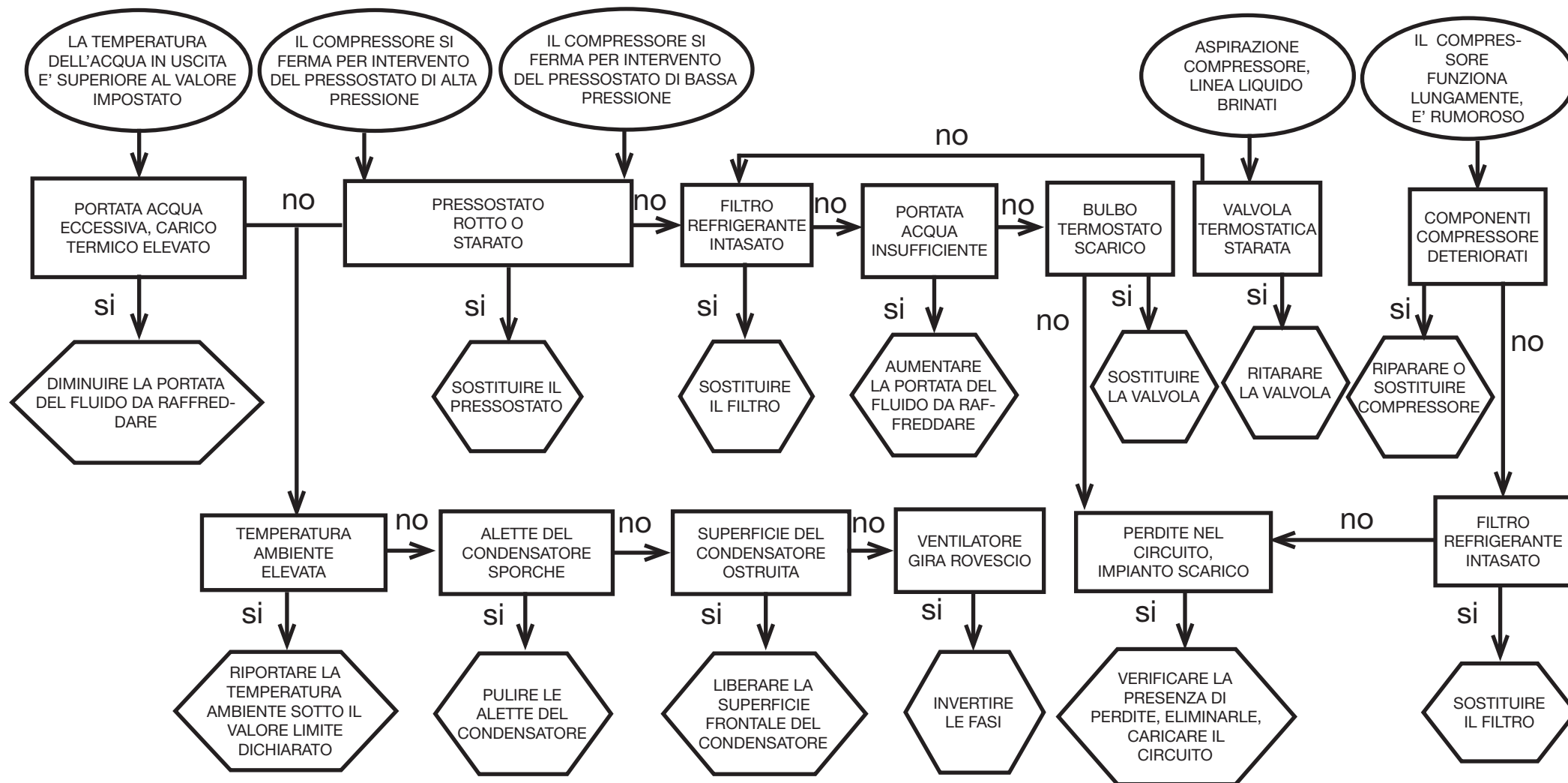
	RICICLAGGIO SMALTIMENTO
carpenteria	acciaio/resine epossidi-poliestere
tubazioni/collettori	rame/alluminio/acciaio al carbonio
isolamento tubazioni	gomma nitrilica (NBR)
compressore	acciaio/rame/alluminio/olio
condensatore	acciaio/rame/alluminio
ventilatore	alluminio
refrigerante	R407A (HFC)
valvole	ottone/rame
cavi elettrici	rame/PVC

Ai sensi dell' art.26 del Decreto Legislativo 14 marzo 2014 , n.49 .

Attuazione della Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)" e dell' art.22 del Decreto Legislativo 188 del 20 novembre 2008 la raccolta differenziata della presente apparecchiatura professionale a fine vita è organizzata e gestita dal produttore nel caso in cui l'apparecchiatura sia stata immessa sul mercato dopo il 31 dicembre 2010 . Nel caso in cui vengano fornite all' utente apparecchiatura nuova equipollente si stabilisce il termine di 15 giorni dalla fornitura della stessa per esercitare il diritto di richiedere il ritiro da parte del produttore .



7 Ricerca guasti



Index

1	Safety	1
1.1	Importance of the manual	1
1.2	Warning signals	1
1.3	Safety instructions	1
1.4	Residual risks	1
2	Introduction	2
2.1	Transport.....	2
2.2	Handling	2
2.3	Inspection	2
2.4	Storage	2
3	Installation	2
3.1	Operating space	2
3.2	Foundation.....	2
3.3	Versions	2
3.4	Water circuit.....	2
3.5	Electrical circuit	3
3.6	High head pressure axial fans version.....	3
3.7	Water-cooled version (W)	3
4	Control	4
4.1	Control panel	4
4.2	Starting the chiller.....	4
4.3	Stop	5
4.4	How to change the set point	5
4.5	Parameter settings	6
4.6	Direct parameter (DirE)	6
4.7	Service parameters (USER)	6
4.8	Chiller operation	7
4.9	Alarms management.....	8
4.10	Automatic restart	8
5	Option	8
5.1	Precision Control (Control pCOS)	8
5.2	Low ambient temperature (-10°C) (Control pCOS)	8
5.3	Precision Control + Low ambient temperature (-10°C) (Control pCOM)	8
5.4	Low ambient temperature L2/L3 (-20/30 °C) (Control pCOM)	9
6	Maintenance	9
6.1	General instructions.....	9
6.2	Preventive maintenance	9
6.3	Refrigerant	9
6.4	Dismantling.....	9
7	Troubleshooting	10
8	Appendix	

1 Safety

1.1 Importance of the manual

- Keep it for the entire life of the machine.
- Read it before any operation.
- It is subject to changes: for updated information see the version on the machine.

1.2 Warning signals

	Instruction for avoiding danger to persons.
	Instruction for avoiding damage to the equipment.
	The presence of a skilled or authorized technician is required.
	There are symbols whose meaning is given in the para. 7.

1.3 Safety instructions

 Every unit is equipped with an electric disconnecting switch for operating in safe conditions. Always use this device in order to eliminate risks maintenance.

 **The manual is intended for the end-user, only for operations performable with closed panels: operations like installation/commissioning/maintenance or that requiring opening with tools must be carried out by skilled and qualified personnel.**

 Do not exceed the design limits given on the dataplate.

  It is the user's responsibility to avoid loads different from the internal static pressure. The unit must be appropriately protected whenever risks of seismic phenomena exist. Only use the unit for professional work and for its intended purpose.

 The user is responsible for analysing the application aspects for product installation, and following all the applicable industrial and safety standards and regulations contained in the product instruction manual or other documentation supplied with the unit.

Tampering or replacement of any parts by unauthorised personnel and/or improper machine use exonerate the manufacturer from all responsibility and invalidate the warranty.

The manufacturer declines and present or future liability for damage to persons, things and the machine, due to negligence of the operators, non-compliance with all the instructions given in this manual, and non-application of current regulations re-

garding safety of the system.

The manufacturer declines any liability for damage due to alterations and/or changes to the packing.

It is the responsibility of the user to ensure that the specifications provided for the selection of the unit or components and/or options are fully comprehensive for the correct or foreseeable use of the machine itself or its components.

 **IMPORTANT: The manufacturer reserves the right to modify this manual at any time.**

For the most comprehensive and updated information, the user is advised to consult the manual supplied with the unit.

1.4 Residual risks

The installation, start up, stopping and maintenance of the machine must be performed in accordance with the information and instructions given in the technical documentation supplied and always in such a way to avoid the creation of a hazardous situation.

The risks that it has not been possible to eliminate in the design stage are listed in the following table.

part affected	residual risk	manner of exposure	precautions
heat exchanger coil	small cuts	contact	avoid contact, wear protective gloves
fan grille and fan	lesions	insertion of pointed objects through the grille while the fan is in operation	do not poke objects of any type through the fan grille or place any objects on the grille
inside the unit: compressor and discharge pipe	burns	contact	avoid contact, wear protective gloves
inside the unit: metal parts and electrical wires	intoxication, electrical shock, serious burn	defects in the insulation of the power supply lines upstream of the electrical panel; live metal parts	adequate electrical protection of the power supply line; ensure metal parts are properly connected to earth
outside the unit: area surrounding the unit	intoxication, serious burns	fire due to short circuit or overheating of the supply line upstream of the unit's electrical panel	ensure conductor cross-sectional areas and the supply line protection system conform to applicable regulations

2 Introduction

These water coolers are monoblock units for the production of cooled water in a closed circuit.

The fan, pump and compressor motors are equipped with a thermal protector that protects them against possible overheating.

2.1 Transport

The packed unit must remain:

- Upright;
- Protected against atmospheric agents;
- Protected against impacts.

2.2 Handling

Use a fork-lift truck suitable for the weight to be lifted, avoiding any type of impact (see paragraph 7.3).

2.3 Inspection

- All the units are assembled, wired, charged with refrigerant and oil and tested in the factory;
- On receiving the machine check its condition: immediately notify the transport company in case of any damage;
- Unpack the unit as close as possible to the place of installation.

2.4 Storage

- Keep the unit packed in a clean place protected from damp and bad weather.
- Do not stack the units;
- Follow the instructions given on the package.

3 Installation

 For correct installation, follow the instructions given in chapter 7.

 The product installed must be suitably protected against fire risk (ref. EN378-3).

Liquids to be chilled

The liquids to be chilled must be compatible with the materials used.

Examples of liquids used are water or mixtures of **water and ethylene or propylene glycols**.

The liquids to be chilled must not be flammable.

If the liquids to be chilled contain hazardous substances (e.g. ethylene/propylene glycol), any liquid discharged from a leakage area must be collected, because it is harmful to the environment. When draining the hydraulic circuit, comply with the current regulations and do not disperse the contents in the

environment.

3.1 Operating space

To allow an unrestricted air flow around the chiller and easy access for servicing, ensure the area around the unit is kept free of obstacles (see paragraph 7.4).

Leave a space of at least 2 metres above the refrigerator in models with vertical emission of condensation air.

3.2 Foundation

The unit must be placed on a level surface which will support its weight.

For weight distribution see paragraph 7.5 - Support position and loads.

3.3 Versions

Air-cooled version

Axial fans (A)

Do not create cooling air recirculation situations.

Do not obstruct the ventilation grilles.

The ducting of extracted air is not recommended for versions with axial fans.

Water-cooled version (W)

If the water to the condenser is in open circuit, install a mesh filter on the condensation water inlet.

Please note that for special cooling water types such as demineralized, deionized or distilled it is necessary to contact the manufacturer to verify which kind of condenser should be used since the standard material may not be suitable.

3.4 Water circuit

3.4.1 Checks and connection

 Before connecting the chiller and filling the water circuit, check that all the pipes are clean. If not, wash them out thoroughly.

  **If the hydraulic circuit is of the closed type, under pressure, a safety valve set to 6 bar must be installed. (paragraph 7.4)**

 Always install mesh filters on the water inlet and outlet pipelines.

 If the hydraulic circuit is intercepted by automatic valves, protect the pump with an anti-hammering system.

Preliminary checks

- Check that any shut-off valves in the water circuit are open.
- In the case of a closed water circuit, check that an expansion tank of suitable capacity has been installed. See paragraph 3.4.3.

Connection

- Connect the water cooler to the inlet and outlet piping, using the special connections located on the back of the unit. We recommend the use of flexible unions to reduce system rigidity.
- Fill the water circuit using the fitting provided on the rear of the chiller.
- The tank is equipped with a breather valve that should be operated manually when filling the tank. Also, if the hydraulic circuit has high points, install a vent valve at the highest points.
- We recommend that taps are installed on the inlet and outlet pipes, so that the unit can be excluded for maintenance when necessary.
- If the chiller works with an open tank, the pump must be installed on intake to the tank and on delivery to the chiller.

Subsequent checks

- Check that the tank and the circuit are completely full of water and that all the air has been expelled from the system.
- The water circuit must always be kept full. For this reason, carry out periodic checks and top the circuit up if necessary, or install an automatic filling kit.

water characteristics

If not provided in the supply, fit a mesh filter on the water inlet

 Inlet water/inlet condensation water characteristics:

Temperature	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glycol	50	O ₂	<0.1 ppm
Pressure	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Electrical conductivity	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langelier saturation index	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Please note that for special water types such as demineralized, deionized or distilled it is necessary to contact the manufacturer to verify which kind of chiller should be used since the standard material may not be suitable.

3.4.2 Water and ethylene glycol

If installed outdoors or in an unheated indoor area, it is possible

that the water in the circuit may freeze if the system is not in operation during the coldest times of the year.

To avoid this hazard:

- Equip the chiller with suitable antifreeze protection devices, available from the manufacturer as optional accessories;
- Drain the system via the drain valve if the chiller is to remain idle for a prolonged period;
- Add an appropriate quantity of antifreeze to the water in circulation (see table).

Sometimes the temperature of the outlet water is so low as to require the addition of ethylene glycol in the following percentages.

Outlet water temperature [°C]	Ethylene glycol (% vol.)	Ambient temperature [°C]
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15
-10	40	-20

3.4.3 Expansion tank

To avoid the possibility of an increase or decrease in the volume of the fluid due to a significant change in its temperature causing damage to the machine or the water circuit, we recommend installing an expansion tank of suitable capacity. The expansion tank must be installed on intake to the pump on the rear connection of the tank.

The minimum volume of an expansion tank to be installed on a closed circuit can be calculated using the following formula:

$$V=2 \times V_{tot} \times (P_{t \min} - P_{t \max})$$

where

V_{tot} = vol. circuit total (in litres)

$P_{t \min}/P_{t \max}$ = specific weight at the minimum/maximum temperature reached by the water [kg/dm³].

The specific weight values at different temperatures for glycol percentage values are given in the table.

% glycol	Temperature [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

Caution: When filling the system, take into account

the capacity of the expansion vessel as well.

If the ambient air temperature at the chiller is less than -10°C then you must move the expansion tank to a protected ambient close on the water return side of the chiller. The safety valve and bleed valve must remain at the chiller.

3.5 Electrical circuit

3.5.1 Checks and connections

Before carrying out any operation on the electrical system, make sure that the appliance is disconnected from the electrical power supply.

All electrical connections must comply with the applicable regulations in force in the country of installation.

It is the responsibility of the installer to conduct the mandatory minimum tests to ensure proper electrical installation in accordance with local regulations and in coordination with the relevant grounding system, including specific requirements for isolated neutral systems (IT). Initial checks

- The power supply voltage and frequency must correspond to the values stamped on the chiller nameplate. The power supply characteristics must not deviate, even for brief periods, from the tolerance limits indicated on the electrical diagram, which are +/- 10% for the voltage; +/- 1% for the frequency.
- The power supply must be symmetrical (the effective voltages and the phase angles of consecutive phases must be equal). The maximum permissible voltage imbalance is 2%.

Connection

- The electrical power supply must be connected to the chiller using a 4-wire cable, comprising 3 phase conductors and an earth conductor, with no neutral. For minimum cable section, see par. 7.5.
- Pass the cable through the cable entry on the rear panel of the machine and connect the phase and neutral to the terminals of the main isolator switch (QS); connect the earth wire to the earth terminal (PE).
- Ensure that supply cable has at its source protection against direct contact of at least IP2X or IPXXB.
- On the supply line to the chiller, install a residual-current circuit breaker with a trip rating of 0.3A, with the current rating indicated in the reference electrical diagram, and with a short circuit current rating appropriate to the short circuit fault current existing in the machine installation area.
The nominal current I_n of the magnetic circuit breaker must be equal to the FLA with an intervention curve type D.
- Max. grid impedance value = 0.274 ohm.

Subsequent checks

Check that the machine and the auxiliary equipment are earthed and protected against short circuit and/or overload.

Once the unit has been connected and the upstream main switch closed (thereby connecting the power supply to the machine), the voltage in the electrical circuit will reach dangerous levels. Maximum caution is required!

3.5.2 General alarm

All the chillers are equipped with an alarm signalling system (see electrical diagram), comprised of a switching free contact in a terminal block: this may be used for the connection of an external audible or visual alarm, or used to provide an input signal for a logic control system such as a PLC.

3.5.3 ON/OFF remoto

All the chillers can be connected to a remote ON/OFF control. See the electrical diagram for the connection of the remote ON/OFF contact.

3.6 High head pressure axial fans version

Used when ducting of the hot air coming from cooling is required.

The High head pressure axial fans are able to give the air a useful static pressure that overcomes the pressure losses due to ducting.

Important: Units equipped with high head pressure axial fans can be installed in open air without ducting.

Rules for ducting

- The ducting must have air flow are as equal to those of the fans installed on the unit.

Caution: Maximum pressure losses = 130 Pa.

3.7 Water-cooled version (W)

In the water-cooled version, the chillers require a water circuit that takes the cold water to condenser.

The water version chiller is equipped with a pressure regulating valve at the condenser inlet, whose function is to regulate the water flow in order to always obtain optimum condensation.

Preliminary checks

If the water supply to the condenser is by means of a closed circuit, perform all the preliminary checks listed for the main water circuit (para. 3.3.1).

Connection

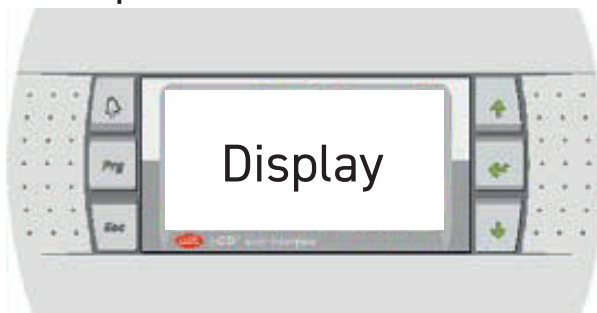
- It is advisable to equip the cooling water circuit with shutoff valves, enabling the machine to be cut out in case of maintenance.
- Connect the water delivery/return pipes to the special con-

nections located on the back of the unit.

- 3) If the cooling water is “expendable” it is advisable to equip the circuit with a filter at the condenser inlet, in order to reduce the risk of the surfaces becoming dirtied.
- 4) If the circuit is of the closed type, make sure it is filled with water and the air properly vented.

4 Control

4.1 Control panel



P0		Isolator switch.
P1		Shows alarms on the display, switches off the buzzer if activated and resets alarms.
P2		Enables access to the menu for selecting the group of parameters.
P3		Esc, cancels an operation, return on the previous menu
P4		Shifts the cursor or increases the value of a parameter.
P5		Shifts the cursor or decreases the value of a parameter.
P6		Shifts the cursor from one parameter to another or confirms a parameter.

LED		ON	OFF	FLASHING
P1		-	No Alarm	Alarm present.

P2		Machine ON	Machine OFF	-
-----------	--	------------	-------------	---

Attention: Wait boot start up of “30 seconds”.

4.2 Starting the chiller

4.2.1 Compressor heating

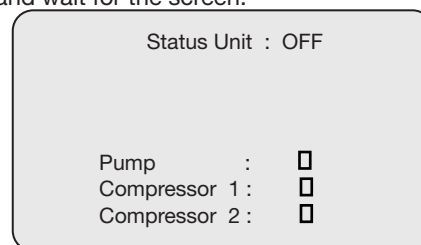
- Connect the power supply to the machine by turning the main isolator switch QS [P0] to ON.

(Only for L2 option: **THE CRANKCASE HEATER MUST BE ACTIVATED 24 HOURS BEFORE STARTING THE MACHINE.)**

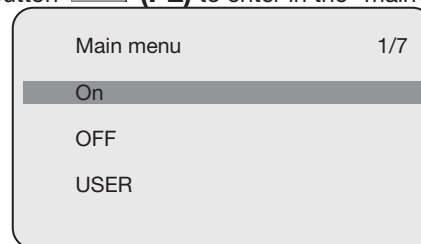
Incorrect operation can damage the compressor.

4.2.2 Start

Switch on and wait for the screen:



Press the button (**P2**) to enter in the “main” menu.

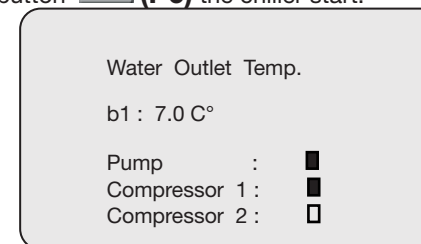


Press the button (**P6**), the message “ON” appears



Press the button (**P6**) and the arrow flashing.

Press the button (**P6**) the chiller start.



Symbol	Status	Description
	fixed	OFF
	fixed	ON
	flashing	Waiting to leave

4.2.3 Adjustments at commissioning

a) Temperature setting. To adopt a new setting, see heading 4.5.

b) Verify correct operation of the pump, using the pressure gauge (read P1 and P0) and checking the pressure limit values (Pmax and Pmin) indicated on the pump data plate.

P1 = pressure with pump ON
P0 = pressure with pump OFF

$Pmin < (P1 - P0) < Pmax$

- Example n°1.

Conditions:

closed circuit, pressure P0 = 2 bar

pump data plate values: Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar

adjust the valve outlet to give a pressure of 3 bar $< P1 < 5$ bar

- Example n°2.

Conditions:

open circuit, pressure P0 = 0 bar

pump data plate values: Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar

adjust the valve outlet to give a pressure of 1 bar $< P1 < 3$ bar

c) Verify correct operation of the pump similarly under normal running conditions.

Check also that the amperage of the pump is within the limits indicated on the data plate.

d) Switch off the chiller and proceed to top up the hydraulic circuit at the “SET” temperature.

e) Check that the temperature of the “treated” water does not

fall below 5 °C and that the ambient temperature in which the hydraulic circuit operates does not fall below 5 °C. If the temperature is too low, add the appropriate quantity of glycol, as explained under heading 3.4.2

4.3 Stop

Water Outlet Temp.
b1 : 7.0 C°

Pump : ☒
Compressor 1 : ☒
Compressor 2 : ☐

Press the button  (P2) to enter in the “main” menu.

Main menu 1/7
On
OFF
USER

Press the button  (P5) to select “OFF”

Main menu 1/7
On
OFF
USER

Press the button  (P6), the message “OFF” appears

OFF ➡

Press the button  (P6) and the arrow flashing.

Press the button  (P6) the chiller stop.

Status Unit : OFF

Pump : ☐
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

Warning: Do not turn off the main switch QS [P0] to ensure that any antifreeze protection devices will still receive electrical power.

4.4 How to change the set point

Press the button  (P2) to enter in the “main” menu.

Main menu 1/7
On
OFF
USER

Press the button  (P5) to select “DirE”

Main menu 1/7
OFF
USER
DirE

Press the button  (P6) the message “DirE” appears.

DirE

Press the button  (P5) the first parameter is the set point

SEt
Temperature Control
Set Point

Press the button  (P6) to enter on the parameter

07.0
Temperature Control
Set Point

Press the buttons  (P4) or  (P5) to modify.

Press the button  (P6) to confirm

Press the button  (P3) to ESC

4.4.1 Visualization probes
When the chiller is “ON”, use the buttons to see the probes.

Water Outlet Temp.
b1 : 7.0 C°

Pump : ☒
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

Press the button  (P5) to visualize the probes.

Water Outlet Temp.

b2 : 5.0 C°

Pump : ☒
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

After few minutes return to the probe B1.

4.4.2 Visualization of digital outputs/analog inputs

Water Outlet Temp.

b1 : 7.0 C°

Pump : ☒
Compressor 1 : ☒
Compressor 2 : ☐

Press the button  (P5) for several times to view the digital outputs and the analog inputs available

DIGITAL OUTPUT

Pump : ☒
Compressor 1 : ☒
Compressor 2 : ☐
A/Freeze : ☒
Gen.Alarm : ☐
Unit Status : ☒

ANALOG INPUT

b1 : 10.0 C°
b2 : 7.0 C°
b3 : 20.0 C°

b5 : 20.0 C°

4.5 Parameter settings

General

There are three levels of protection for parameters:

- a) DirE (D): with immediate access, for user access;
- b) User (U): password protected: for service technician;
- C) Fact (F): factory parameters don't changeable.

4.6 Direct parameter (DirE)

Press the button  (P2) to enter in the "main" menu.

Press the button  (P5) to select "DirE"

Press the button  (P6) to confirm.

Press the button  (P5) to scroll the parameter.

Press the button  (P6) to enter

Press the button  (P4) or  (P5) to modify.

Press the button  (P6) to confirm

4.6.1 Direct parameter

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Temperature control set point	SEt	D	7.0
Temperature control differential	dIF	D	4.0
High temperature alarm	HA1	D	60.0
Low temperature alarm	LA1	D	-20.0
Chiller hour counter	HU	D	-
Compressor 1 operation hour counter	H1	D	-
Compressor 2 operation hour counter	H2	D	-

4.7 Service parameters (USER)

4.7.1 Machine parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Unit of measurement	C-F	U	0
Unit address	Adr	U	1
On/off enabling by supervisor	SUP	U	0
Remote on / off enabling (see para. 4.7.1.1).	rE	U	0
Alarm relay management (see para. 4.7.1.2)	rAL	U	0
Digital output 3 configuration	Ud3	U	1
Compressor 1 enabling	Abc1	U	1
Compressor 2 enabling	Abc2	U	1
Chiller hour counter alarm threshold	tHU	U	0
Compressor 1 hour counter threshold	tH1	U	0
Compressor 2 hour counter threshold	tH2	U	0
Set point lower limit	LIS	U	5.0

4.7.1.1. Remote On / Off mode

0	Remote On/Off disabled
1	Remote On/Off enabled together with local On/Off
2	Remote On/Off only, local On/Off disabled

4.7.1.2. Alarm relay management

0	Relay normally deactivated, excited by an alarm.
1	Relay normally excited (also with control OFF), deactivated by an alarm.
2	Relay normally excited (only with control ON), deactivated by an alarm or with control OFF.

4.7.2 b1 probe parameters

Tank water outlet temperature

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature configuration	cHA1	U	0
Low temperature configuration	cLA1	U	0
Low temperature alarm reset differential	dbl	U	1.0
Sensor calibration	CA1	U	0.0

4.7.3 b2 probe parameters

Evaporator temperature

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature configuration	cHA2	U	0
High temperature alarm	HA2	U	60.0
Low temperature alarm	LA2	U	3.0
Sensor calibration	CA2	U	0.0

4.7.4 b3 probe parameters (optional)

Ambient temperature (antifreeze)

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature alarm	HA3	U	60.0
Low temperature alarm	LA3	U	-20.0
Sensor calibration	CA3	U	0.0

4.7.5 b5 probe parameters

Ambient temperature

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature alarm	HA5	U	60.0
Low temperature alarm	LA5	U	-20.0
Sensor calibration	CA5	U	0.0

4.7.6 Compressor parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Compressor rotation	rot	U	1

4.7.7 Pump parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Pump stop delay	dPS	U	5
Pump start delay	dPA	U	5
Pump thermal alarm management	AtP	U	1

4.7.8 Antifreeze heater parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Antifreeze heater operating mode (see para. 4.7.8.1)	FUA	U	0
Antifreeze heater activation mode (see para. 4.7.8.2)	AbrA	U	2
Activation set point (b3)	ArA	U	5.0
Set point adjustment (b1)	SEA	U	7.0
Temperature control differential (b1)	dIA	U	1.0

4.7.8.1. FUA antifreeze heater operating mode

0	Temperature control by b1, activation by b3 (ambient temperature sensor)
1	Temperature control by b3 (ambient temp. sensor) with ARA set point.

4.7.8.2. AbrA antifreeze heater activation mode

0	Activation only when controller is 'On'
1	Activation also when controller is 'Off'
2	Activation also when controller is 'Off'. During heater operation the pump is activated.

Notes: this function allows antifreeze protection with low ambient temperature conditions and the chiller in OFF.

Operation :

- 1) when probe b3 (optional) detects temperatures below 5 °C, the antifreeze function is activated and the pump turns ON;
- 2) probe b1 has the task of activating the resistance when the water inlet temperatures drop below 5 °C.

4.7.9 Maintenance parameter

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Reset chiller hour counter	rSHU	U	-
Reset compressor 1 hour counter	rSH1	U	-
Reset compressor 2 hour counter	rSH2	U	-
Reset alarm history	rSSt	U	-

4.8 Chiller operation

4.8.1 Status machine

It is possible to see the status machine on the digital output

Stato	Descrizione
Unit Status : 	chiller OFF
Unit Status : 	chiller ON

4.8.2 Pump

The pump starts together with the chiller, a few seconds later. It turns off together with the chiller, a few seconds later.

4.8.3 Compressor

The ON/OFF of the compressors depends on the water outlet temperature (b1) with reference to the "set" and "dif" parameters.

The compressor ON/OFF logic depends on the ambient temperature.

Ambient Temperature	ON/OFF compressor
> 10°C	step control
< 10°C	together

Example

set = 7 °C; dif = 4 °C; ambient temp. <10°C

- when the water inlet temperature reaches 9 °C (7 + 2) : compressor 1 starts;
- when the water inlet temperature reaches 11 °C (7 + 4): compressor 2 starts.

set = 7 °C; dif = 4 °C; ambient temp. >10°C

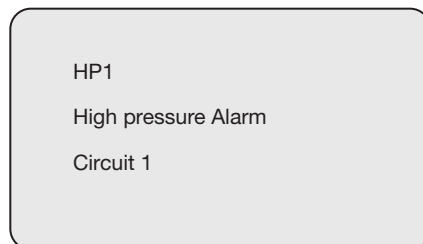
- when the water inlet temperature reaches 11 °C (7 + 4) : compressors 1 and 2 starts;

Warning: a compressor can only restart after a stop of 6 minutes.

4.9 Alarms management



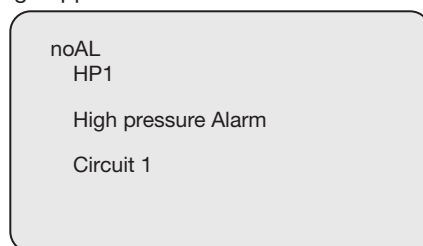
When the button **(P1)** is red, una alarma está presente. Press the button to see the type of alarm.
es:



Note: eliminate the cause of the fault for clear the alarm. Carry out the repair.



press the button **(P1)**
If this message appear “noAL”



press the button **(P1)** to reset the alarm.

4.9.1 Digital input alarms

CODE	DESCRIPTION	RESET
HP1	High pressure alarm 1 from pressure switch	M
LP1	Low pressure alarm 1 from pressure switch	M
tP	Pump thermal cutout alarm	M
LL	Water tank low water level alarm / No water flow	A
HP2	High pressure alarm 2 from pressure switch	M
LP2	Low pressure alarm 2 from pressure switch	M
P11	Protection alarm compressor 1 / Phases monitor	M
P12	Protection alarm compressor 2 / Phases monitor	M

4.9.2 Analog input alarm

AI	CODE	DESCRIPTION	RESET
b1	HA1	Tank water outlet water high temperature alarm	Warning
	LA1	Tank water outlet water low temperature alarm	A
	St1	Sensor open circuit or short circuit	M
b2	HA2	Evaporator water outlet water high temperature alarm	Warning
	LA2	Evaporator water outlet water low temperature alarm	A
	St2	Sensor open circuit or short circuit	M
b3	HA3	High ambient temperature (anti-freeze) warning	Warning
	LA3	Low ambient temperature (anti-freeze) warning	Warning
	St3	Sensor open circuit or short circuit	M
b5	HA5	Water tank high ambient temperature alarm	Warning
	LA5	Water tank low ambient temperature alarm	Warning
	St5	Sensor open circuit or short circuit	M
P1	SP1	Trasducer open circuit or short circuit (only for option)	A
P2	SP2	Trasducer open circuit or short circuit (only for option)	A

4.10 Automatic restart

In the event of a power failure, when power is restored the chiller will assume the On-Off status held at the moment the power was lost.

5 Option

5.1 Precision Control (Control pCOS)

5.1.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Temperature control set point	SEt	D	20.0
Temperature control differential	dIF	D	1.0

5.2 Low ambient temperature (-10°C) (Control pCOS)

5.2.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Temperature control set point	SEt	D	7.0
Temperature control differential	dIF	D	4.0

Set fan pressure switch

P1: OFF 14 bar ; ON 18 bar

P2: OFF 15 bar ; ON 19 bar

P3: OFF 16 bar ; ON 20 bar

5.3 Precision Control + Low ambient temperature (-10°C) (Control pCOM)

5.3.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Temperature control set point	SEt	D	20.0
Temperature control differential	dIF	D	1.0

5.3.2 Fan set, factory parameter (FACTORY)

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Set 1° fan step	SEF1	F	19.0
Set 2° fan step	SEF2	F	20.0
Set 3° fan step	SEF3	F	21.0
Differential	dIF	F	3.0

Set 1 : OFF 15 bar - ON 19bar

Set 2 : OFF 16 bar - ON 20bar

Set 3 : OFF 17 bar - ON 21 bar

5.4 Low ambient temperature L2/L3 (-20/30 °C) (Control pCOM)

5.4.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Temperature control set point	SEt	D	7.0
Temperature control differential	dIF	D	4.0

Fan Set control:

Pressure 14bar - Fan operation 0%

Pressure 20bar - Fan operation 100%

5.4.2 b5 probe parameters, service parameter (USER)

Ambient temperature probe

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature alarm	HA5	U	60.0
Low temperature alarm -20 Low temperature alarm -30	LA5	U	-20.0 -30.0
Sensor calibration	CA5	U	0.0

6 Maintenance

a) The machine is designed and built to guarantee continuous operation; however, the life of its components depends on the maintenance performed.

b)  When requesting assistance or spare parts, identify the machine (model and serial number) by reading the data plate located on the unit.

c) Circuits containing 5t < xx < 50t of CO₂ are checked to identify leaks at least once a year.
Circuits containing 50t < xx < 500t di CO₂ are checked to identify leaks at least once every six months. ((EU) No. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).

d) For machines containing 5t CO₂ or more, the operator must keep a record stating the quantity and type of refrigerant used, an quantities added and that recovered during maintenance operations, repairs and final disposal ((EU) No. 517/2014 art. 6).

6.1 General instructions

 Before performing any maintenance, make sure the power to the refrigerator is disconnected.

 Always use the Manufacturer's original spare parts: otherwise the Manufacturer is relieved of all liability regarding machine malfunctioning.

 In case of refrigerant leakage, contact qualified and authorized personnel.

 The Schrader valve must only be used in case of machine malfunction: otherwise any damage caused by incorrect refrigerant charging will not be covered by the warranty.

6.2 Preventive maintenance

To guarantee lasting maximum chiller efficiency and reliability, carry out:

a)  **every 4 months** - clean the condenser fins and make sure compressor electrical absorption is within the dataplate values;

b)  **yearly** - **W** version: in case of encrustations inside the condenser, introduce and circulate a specific detergent liquid.

 **During the periodic maintenance, the electrical system on the machine and the electrical panel must also be checked in accordance with local legislation. Additionally, a visual inspection of the equipment and electrical conductors should always be performed where possible, and the correct tightening of the terminals of the power components must also be verified, according to the tightening torques specified in the electrical diagram.**

b)  **Every 3 years** - installation of kit for maintenance every 3 years. (par.7.4)

a) **kit for maintenance every 3 years;**

b) **service kit;**

1. compressor kit;
2. fan kit;

c) **individual spare parts.**

6.3 Refrigerant

 Charging: any damage caused by incorrect charging carried out by unauthorized personnel will not be covered by the warranty.

 The equipment contains fluorinated greenhouse gases. At normal temperature and pressure, the R407C refrigerant is a colourless gas classified in SAFETY GROUP A1 - EN378 (group 2 fluid according to Directive PED 2014/68/EU); GWP (Global Warming Potential) = 1774.

 In case of refrigerant leakage, air the room.

6.4 Dismantling

The refrigerant and the lubricating oil contained in the circuit must be recovered in conformity with current local environmental regulations.

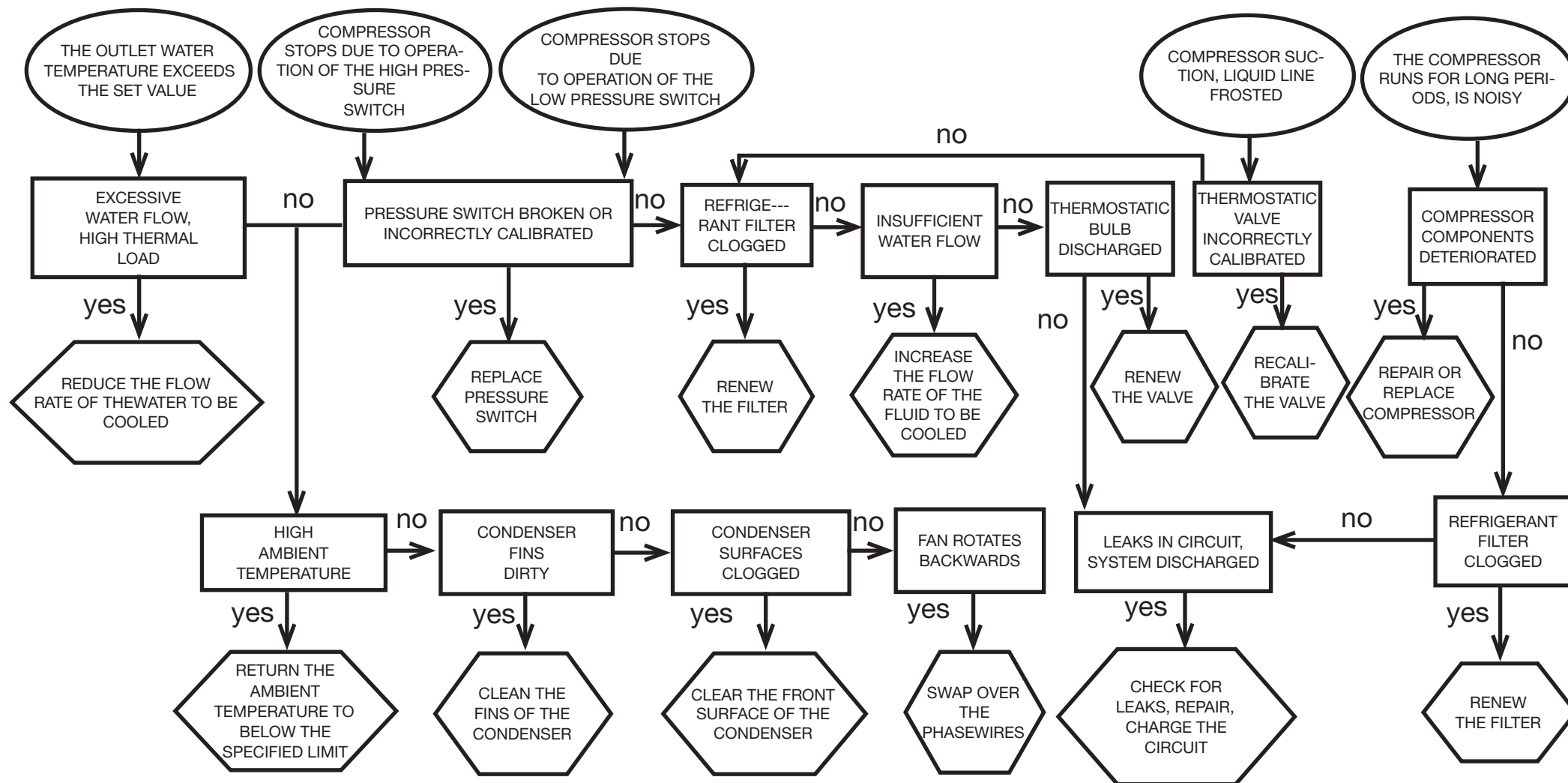
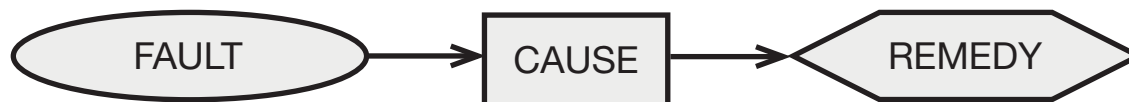
The refrigerant fluid is recovered before final scrapping of the equipment ((EU) No. 517/2014 art.8).

	Recycling Disposal
frame and panels	steel/epoxy resin polyester
pipes/collectors	copper/aluminium/carbon steel
pipe insulation	NBR rubber
compressor	steel/copper/aluminium/oil
condensator	steel/copper/aluminium
fan	aluminium
refrigerant	R407C (HFC)
valve	brass/copper
electrical cable	copper/PVC

Equipment containing electrical components must be disposed separately collected with electrical and electronic waste according to local and currently legislation.



7 Troubleshooting



Índice

1	Seguridad	1
1.1	Importancia del manual	1
1.2	Señales de advertencia	1
1.3	Instrucciones de seguridad	1
1.4	Riesgos residuales	1
2	Introducción	2
2.1	Transporte	2
2.2	Traslado	2
2.3	Inspección	2
2.4	Almacenaje	2
3	Instalación	2
3.1	Espacio operativo	2
3.2	Fundamento	2
3.3	Versiones	2
3.4	Circuito hidráulico	2
3.5	Circuito eléctrico	3
3.6	Versión ventilador axial de alta presión	3
3.7	Versión por agua (W)	3
4	Control	4
4.1	Panel de control	4
4.2	Puesta en marcha	4
4.3	Parada	5
4.4	Cómo cambiar el punto de ajuste	5
4.5	Definición de los parámetros	6
4.6	Parámetros directo (DIRE)	6
4.7	Parámetros de servicio (User)	6
4.8	Funcionamiento del enfriador	7
4.9	Administración de las alarmas	8
4.10	Reactivación automática	8
5	Opción	8
5.1	Control de precisión (Control pCOS)	8
5.2	Baja temperatura ambiente (-10 °C) (Control pCOS)	8
5.3	Control de precisión + Baja temperatura ambiente (-10 °C) (Control pCOM)	8
5.4	Baja temperatura ambiente L2/L3 (-20/30 °C) (Control pCOM)	9
6	Mantenimiento	9
6.1	Advertencias generales	9
6.2	Mantenimiento preventivo	9
6.3	Refrigerante	9
6.4	Desguace	9
7	Solución de problemas	10
8	Apéndice	

1 Seguridad

1.1 Importancia del manual

- Consérvelo durante toda la vida útil del equipo.
- Léalo antes de realizar cualquier operación.
- Puede sufrir modificaciones: para una información actualizada, consulte la versión instalada en el equipo.

1.2 Señales de advertencia

	Instrucción para evitar peligros personales
	Instrucción para evitar que se dañe el equipo.
	Se requiere la intervención de un técnico experto y autorizado.
	El significado de los símbolos utilizados se indica en el apartado 7.

1.3 Instrucciones de seguridad

 Todas las unidades están provistas de un seccionador eléctrico que permite trabajar en condiciones de seguridad. Utilícelo siempre durante el mantenimiento.

 **El manual está destinado al usuario final y sólo para las operaciones que pueden realizarse con los paneles cerrados. Las operaciones de instalación/puesta en marcha/ mantenimiento o que requieren la apertura con herramientas deben ser efectuadas por personal experto y calificado.**

 No supere los límites de proyecto que se indican en la placa de características.

  El usuario debe evitar cargas distintas de la presión estática interna. En caso de riesgo de fenómenos sísmicos, es necesario proteger adecuadamente la unidad. La unidad debe utilizarse exclusivamente para uso profesional y con el objeto para el cual ha sido diseñada.

 El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación en que el producto se ha instalado, seguir todas las normas industriales de seguridad aplicables y todas las prescripciones relativas al producto descritas en el manual de uso y en la documentación redactada que se adjunta a la unidad. La alteración o sustitución de cualquier componente por parte del personal no autorizado, así como el uso inadecuado de la unidad eximen de toda responsabilidad al fabricante y provocan la anulación de la garantía.

El fabricante declina toda responsabilidad presente o futura por daños personales o materiales derivados de negligencia del personal, incumplimiento de las instrucciones dadas en este manual o

inobservancia de las normativas vigentes sobre la seguridad de la instalación.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños debidos a alteraciones y/o modificaciones del embalaje.

El usuario es responsable que las especificaciones suministradas para seleccionar la unidad o sus componentes y/o opciones sean exhaustivas para un uso correcto o razonablemente previsible de la misma unidad o de los componentes.

 **ATENCIÓN: El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso la información de este manual. Para que la información resulte completa, se recomienda al usuario consultar el manual a pie de máquina.**

1.4 Riesgos residuales

Las operaciones de instalación, puesta en marcha, apagado y mantenimiento del equipo deben realizarse de total conformidad con lo indicado en la documentación técnica del equipo y de manera tal que no se genere ninguna situación de riesgo.

Los riesgos que no han podido eliminarse con recursos técnicos de diseño se indican en la tabla siguiente.

parte del equipo	riesgo residual	modo	precauciones
batería de intercambio térmico	pequeñas heridas cortantes	contacto	evitar el contacto, usar guantes de protección
rejilla del ventilador y ventilador	lesiones	introducción de objetos puntiagudos en la rejilla mientras el ventilador está funcionando	no introducir ni apoyar ningún objeto en la rejilla de los ventiladores
interior del equipo: compresor y tubo de salida	quemaduras	contacto	evitar el contacto, usar guantes de protección
interior del equipo: partes metálicas y cables eléctricos	intoxicación, electrocución, quemaduras graves	defecto de aislamiento de los cables de alimentación que llegan al cuadro eléctrico del equipo; partes metálicas en tensión	protección eléctrica adecuada de la línea de alimentación; conectar cuidadosamente a tierra las partes metálicas
exterior del equipo: zona circundante	intoxicación, quemaduras graves	incendio por cortocircuito o sobrecalentamiento de la línea de alimentación del cuadro eléctrico del equipo	sección de los cables y sistema de protección de la línea de alimentación eléctrica conformes a las normas vigentes

2 Introducción

Los refrigeradores de agua son unidades monobloque para la producción de agua refrigerada en circuito cerrado. ICE015-057ICE015-057

Los motores del compresor, de la bomba y del ventilador están dotados de una protección térmica contra eventuales sobrecalentamientos.

2.1 Transporte

El equipo embalado debe mantenerse:

- en posición vertical;
- protegido de los agentes atmosféricos;
- protegido de golpes.

2.2 Traslado

Utilice una carretilla elevadora con horquillas, adecuada para el peso del equipo, y evite todo tipo de golpes.

2.3 Inspección

- Todos los equipos salen de fábrica ensamblados, cableados, cargados con refrigerante y aceite, y probados;
- Controle el equipo a su llegada y notifique inmediatamente al transportista si nota algún inconveniente;
- Desembale el equipo lo más cerca posible del lugar de instalación.

2.4 Almacenaje

- Conserve el equipo en un lugar limpio y protegido de la humedad y la intemperie;
- no apilar las unidades;
- seguir las instrucciones presentes en el embalaje.

3 Instalación

Para realizar correctamente la instalación, siga las instrucciones dadas en el capítulo 7.

El producto instalado debe estar adecuadamente protegido contra el riesgo de incendio (ref. EN378-3).

⚠ Líquidos que pueden enfriarse

Sólo pueden enfriarse líquidos que sean compatibles con los materiales empleados.

Algunos de los líquidos usados son **agua o mezclas de agua y etilenglicol o propilenglicol**.

No se deben enfriar líquidos inflamables.

Si los líquidos a refrigerar contienen sustancias peligrosas (como por ejemplo glicol etilénico/propilénico), hay que recoger el líquido derramado en una zona de fuga porque es perjudicial para el medio ambiente. En caso de vaciado del circuito hidráulico, hay que cumplir con las normas vigentes y evitar la liberación del líquido al medio ambiente.

3.1 Espacio operativo

Alrededor del enfriador hay que dejar el espacio suficiente para que circule el aire y para realizar el mantenimiento (ver el apartado 7.3).

Dejar al menos 2 metros de espacio encima del refrigerador en los modelos de expulsión vertical del aire de condensación.

3.2 Fundamento

La unidad debe colocarse sobre una superficie nivelada que soporte su peso.

Para la distribución de pesos ver párrafo 7.5 - Posición de apoyo y cargas.

3.3 Versiones

Versión por aire

Ventiladores axiales (A)

No cree situaciones que permitan la recirculación del aire de enfriamiento. No obstruya las rejillas de ventilación.

En las versiones con ventiladores axiales, se desaconseja canalizar el aire agotado.

Versión por agua (W)

Si el agua del condensador está en circuito abierto, instalar un filtro de malla en la entrada del agua de condensación.

Es posible que los materiales estándar previstos para el condensador no sean adecuados para determinadas aguas de refrigeración (desionizada, desmineralizada, destilada). En estos casos, se ruega ponerse en contacto con el fabricante.

3.4 Circuito hidráulico

3.4.1 Controles y conexionado

Antes de conectar el enfriador y llenar el circuito, asegurarse de que los tubos estén limpios. De lo contrario, lavarlos cuidadosamente.

⚠ Si el circuito hidráulico es de tipo cerrado, bajo presión, Es necesario instalar una válvula de seguridad regulada a 6 bar. (párrafo 7.4)

Se recomienda instalar filtros de red en los tubos de entrada y salida del agua.

Si el circuito hidráulico posee válvulas automáticas de corte, proteger la bomba con sistemas contra golpe de ariete.

Si se vacía el circuito por paradas prolongadas, se recomienda añadir aceite lubricante en el rodete de la bomba para evitar su bloqueo en el arranque siguiente. En caso de bloqueo del rodete, desbloquéelo manualmente.

Quite la tapa posterior de la bomba y gire suavemente el ventilador de plástico. Si el eje siguiera bloqueado, quite el ventilador y actúe directamente en el eje. Una vez desbloqueado el rodete, vuelva a

colocar el ventilador y la tapa.

Controles preliminares

- Cerciorarse de que las válvulas de corte del circuito hidráulico estén abiertas.
- Si el circuito hidráulico es cerrado, controlar que se haya instalado un vaso de expansión de capacidad adecuada. Ver el apartado 3.3.3.

Conexionado

- Conectar el refrigerador de agua a los conductos de entrada y salida utilizando los correspondientes empalmes ubicados en la parte trasera de la unidad.
Se aconseja utilizar conexiones flexibles para quitar rigidez al sistema.
- Llenar el circuito hidráulico utilizando la conexión de carga situada en la parte posterior del enfriador ().
- El depósito está provisto de un purgador de aire que debe accionarse manualmente a la hora del llenado. Si el circuito hidráulico presenta puntos elevados, instalar una válvula de escape en ellos.
- Se aconseja instalar válvulas de corte en la entrada y la salida del equipo para poder excluirlo del circuito en caso de mantenimiento.
- Si el enfriador funciona con cuba abierta, la bomba se debe instalar en el tubo de admisión de la cuba y en el tubo de impulsión al enfriador.

Controles sucesivos

- Controlar que el depósito y el circuito estén completamente llenos de agua y que se haya purgado todo el aire.
- El circuito hidráulico debe mantenerse siempre lleno. Para ello se debe controlar y rellenar periódicamente, o bien instalar un dispositivo de llenado automático.

Características del agua

Si el suministro no lo incluye, instale un filtro de malla en la entrada del agua.

Características de entrada del agua/agua de condensación:

Temperature	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glycol	50	O ₂	<0.1 ppm
Presión	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Electrical conductivity	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langelier saturation index	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Es posible que los materiales estándar previstos para el enfriador no sean adecuados para determinadas aguas de refrigeración (desionizada, desmineralizada, destilada). En estos casos, se ruega ponerse en contacto con el fabricante.

3.4.2 Agua y etilenglicol

ISI el equipo está instalado en el exterior, o en un local cubierto pero sin calefacción, durante las paradas en los meses más fríos el agua que está dentro del circuito se puede congelar.

Para evitarlo, es posible:

- dotar al enfriador de adecuadas protecciones antihielo suministradas como opcionales por el fabricante;
- descargar la instalación a través de la válvula correspondiente, en caso de paradas prolongadas;
- añadir un anticongelante al agua de circulación (ver tabla).

A veces, la temperatura de salida del agua exige el uso de etilenglicol para evitar la formación de hielo. Las proporciones adecuadas son:

Temperatura agua de salida [°C]	Etilenglicol (% vol.)	Temperatura ambiente [°C]
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15
-10	40	-20

3.4.3 Vaso de expansión

Para evitar que los aumentos o las disminuciones de volumen causados por las variaciones de temperatura dañen el equipo o el circuito, es conveniente instalar un vaso de expansión de capacidad adecuada.

El vaso de expansión se instala siempre en el lado de aspiración de la bomba.

El volumen mínimo del vaso de expansión que se debe aplicar a un circuito cerrado se calcula con la fórmula siguiente:

$$V = 2 \times V_{\text{tot}} \times (P_{\text{t mín.}} - P_{\text{t máx.}})$$

donde

V_{tot} = volumen total del circuito (en litros)

$P_{\text{t mín.}}/\text{máx.}$ = peso específico a la temperatura mínima/máxima que puede alcanzar el agua [kg/dm³].

En la tabla siguiente se indican los pesos específicos en función de la temperatura y del porcentaje de glicol.

% glicol	Temperature [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110

30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230
-----	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

⚠ Atención: Durante el llenado, tomar como referencia los datos de carga también del depósito de expansión.

Si la temperatura del aire ambiente en la enfriadora es inferior a -10 °C, debe mover el tanque de expansión a un lugar protegido cerca del lado de retorno de agua de la enfriadora. La válvula de seguridad y la válvula de purga deben permanecer en el enfriador.

3.5 Circuito eléctrico

3.5.1 Controles y conexionado

⚠ Antes de realizar cualquier operación en las partes eléctricas, cerciorarse de que no circule corriente.

Todas las conexiones eléctricas deben realizarse de conformidad con las disposiciones vigentes en el lugar de instalación.

⚠ Es responsabilidad del instalador realizar las pruebas mínimas obligatorias para garantizar una instalación eléctrica correcta según las normativas locales y en coordinación con el sistema correspondiente de conexión a tierra, incluyendo los requisitos específicos para sistemas neutros aislados (IT).
Controles iniciales

- La tensión y la frecuencia de red deben tener los valores indicados en la chapa de datos del enfriador. La tensión de alimentación no debe salirse en ningún momento de las tolerancias indicadas en el esquema eléctrico, las cuales, salvo indicación diversa, son +/- 10% para la tensión y +/- 1% para la frecuencia.
- La tensión debe ser simétrica (valores eficaces de las tensiones y ángulos de fase entre fases consecutivas iguales entre sí). El desequilibrio máximo admitido entre las tensiones es del 2%.

Conexionado

- La alimentación eléctrica de los enfriadores se realiza con un cable de cuatro conductores (tres polos más tierra) sin neutro. Para la sección mínima del cable, vea el apartado 7.5.
- Pasar el cable por el sujetacables situado en el panel posterior del equipo, conectar la fase y el neutro a los bornes del seccionador general (QS) y la tierra al borne correspondiente (PE).
- Instalar en el origen del cable de alimentación una protección contra contactos directos no inferior a IP2X o IPXXB.
- En la línea de alimentación eléctrica del enfriador debe haber un interruptor automático con diferencial de 0,3 A, la capacidad máxima indicada en el esquema eléctrico de referencia y un poder de corte adecuado a la corriente de cortocircuito existente en el lugar de instalación.
La corriente nominal "In" de dicho magnetotérmico debe ser igual a FLA y la curva de intervención de tipo D.
- Valor máximo de la impedancia de red = 0,274 ohm.

Controles sucesivos

Comprobar que el equipo y los dispositivos auxiliares estén conec-

tados a tierra y protegidos contra cortocircuitos y sobrecargas.

⚠ Una vez conectado el equipo, cuando se cierra el interruptor general de alimentación para energizarlo, la tensión en el circuito eléctrico alcanza valores peligrosos. ¡Se recomienda la máxima precaución!

3.5.2 Alarma general

Todos los enfriadores están dotados de indicación de alarma (véase el esquema eléctrico). La regleta tiene un contacto de conmutación libre donde puede conectarse una alarma centralizada exterior de tipo acústico, visual o incluida en un sistema lógico (por ejemplo un PLC).

3.5.3 Encendido y apagado a distancia

Todos los enfriadores pueden dotarse de un mando de arranque y parada a distancia.

Para la conexión del contacto ON-OFF a distancia, véase el esquema eléctrico.

3.6 Versión ventilador axial de alta presión

Se utiliza cuando se desea canalizar el aire caliente que proviene de la condensación.

Los ventiladores axial tienen la capacidad de dar al aire una presión estática útil para superar las pérdidas de carga derivadas de la canalización.

Atención: las unidades con ventiladores axial se pueden instalar al aire libre sin canalización.

Reglas de canalización

- Las canalizaciones han de disponer de superficies de pasodel aire iguales a las de los ventiladores montados en la unidad.

⚠ Atención: máxima pérdidas de carga 130 Pa.

3.7 Versión por agua (W)

Los chillers en versión con condensación por agua, necesitan un circuito hidráulico que conduzca el agua fría al condensador.

El refrigerador por agua posee una válvula presostática, en la entrada del condensador, que sirve para regular el caudal de agua de manera que siempre se obtenga una óptima condensación.

Controles previos

Si la alimentación de agua en el condensador se realiza mediante circuito cerrado, es necesario realizar los controles previos indicados para el circuito hidráulico principal (punto 3.3.1).

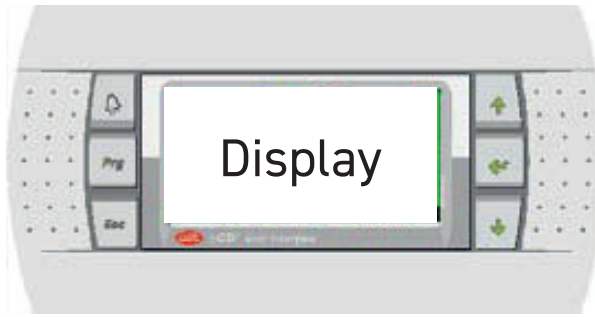
Conexión

- Se recomienda instalar válvulas de interceptación en el circuit de agua de condensación, para desactivar la máquina en caso de mantenimiento.
- Conectar las tuberías de ida y retorno del agua a los enchufes situados en la parte trasera de la unidad.
- Si el agua de condensación es desechable, se aconseja instalar en el circuito un filtro en la entrada del condensador para que no se ensucien las superficies.

- 4) Si el circuito es cerrado, comprobar que esté lleno de agua y sin aire.

4 Control

4.1 Panel de control



P0		Interruptor seccionador.
P1		Visualiza las alarmas en la pantalla, apaga el zumbador si el mismo estaba activado y rearmar las alarmas.
P2		Permite acceder al menú para la selección del grupo de parámetros.
P3		Anula una operación, vuelve al menú anterior. para salir
P4		Desplaza el cursor o incrementa el valor de un parámetro.
P5		Desplaza el cursor de un parámetro a otro o bien confirma un parámetro.
P6		Desplaza el cursor o disminuye el valor de un parámetro.

PILOTO		Encendido	Apagado	Intermitente
P1		-	-	Presencia de una alarma.
P2		Máquina conectada.	Máquina apagada.	

4.2 Puesta en marcha

4.2.1 Calentamiento del compresor

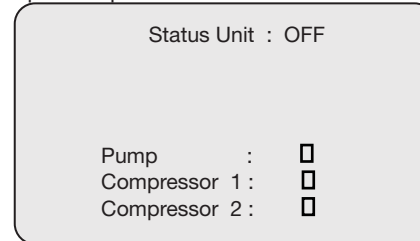
- Energizar el equipomediante el seccionador general QS [P0].

(Sómente para a opção L2: LA RESISTENCIA DEL CÁRTER DEBE ACTIVARSE 12 HORAS ANTES DE PONER EN MARCHA EL SECADOR).

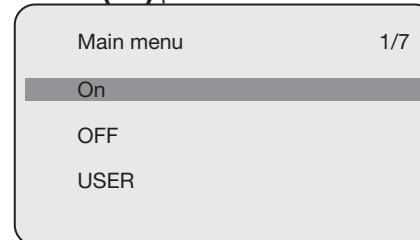
Una operación incorrecta puede hacer que se dañe seriamente el compresor frigorífico.

4.2.2 Puesta en marcha

Encender y esperar la pantalla:



Pulse el botón (**P2**) para acceder a los “menú principal”.

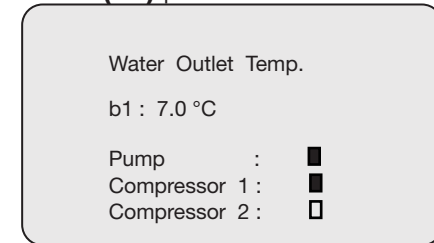


Pulse el botón (**P6**) aparece el mensaje “ON”.



Pulse el botón (**P6**) aparece el mensaje “ON” con la flecha intermitente.

Pulse el botón (**P6**) para encender el enfriador.



Símbolos	Stato	Descripción
	fijo	OFF
	fijo	ON
	Intermitente	esperando para salir

4.2.3 Regulaciones a la primera puesta en funcionamiento

- Ajuste de temperatura. si se desea efectuar una nueva regulación, consultar el apartado 4.5.
- Verificar el funcionamiento correcto de la bomba utilizando el manómetro (leer P1 y P0) y los valores límite de presión (Pmáx. y Pmín.) indicados en la placa de datos de la bomba.
P1 = presión con bomba ON
P0 = presión con bomba OFF
Pmín. < (P1-P0) < Pmáx.
- Ejemplo n°1.
Condiciones:
circuito cerrado a presión P0 de 2 bar
datos de matrícula de la bomba: Pmín. 1bar/ Pmáx. 3bar
regular la salida de la válvula a una presión de 3bar < P1 < 5Bar
- Ejemplo n°2.
Condiciones:
circuito abierto a presión P0 de 0 bar
datos de matrícula de la bomba: Pmín. 1bar/ Pmáx. 3bar
regular la salida de la válvula a una presión de 1bar < P1 < 3Bar
- Verificar el correcto funcionamiento de la bomba en condiciones de régimen normal.
Verificar si el amperaje de la bomba está dentro de los límites de matrícula.
- Apagar el enfriador y llenar el circuito hidráulico con la temperatura de “SET”.
- Comprobar que la temperatura del agua “tratada” no baje de los 5°C y la temperatura ambiente en la que opera el circuito hidráulico no baje de los 5°C. En caso contrario, añadir al agua la cantidad de glicol necesaria, como se explica en el apartado 3.4.2.

Atención: Espere el inicio del programa de “30 segundos”.

4.3 Parada

Water Outlet Temp.
b1 : 7.0 °C

Pump : ☒
Compressor 1 : ☒
Compressor 2 : ☐

Pulse el botón  (P2) para acceder a los “menú principal”.

Main menu 1/7
On
OFF
USER

Pulse el botón  (P5) para seleccionar el parámetro “OFF”

Main menu 1/7
On
OFF
USER

Pulse el botón  (P6) aparece el mensaje “OFF”.

OFF ➡

Pulse el botón  (P6) aparece el mensaje “ON” con la flecha intermitente.

Pulse el botón  (P6) para parar.
Atención: No desconectar el seccionador general QS [P0] porque se desactivarían las resistencias antihielo del enfriador.

4.4 Cómo cambiar el punto de ajuste

Pulse el botón  (P2) para acceder a los “menú principal”.

Main menu 1/7
On
OFF
USER

Pulse el botón  (P5) para seleccionar “DirE”

Main menu 1/7
OFF
USER
DirE

Pulse el botón  (P6) aparece el mensaje “DirE”.

DirE

Pulse el botón  (P5) el primer parámetro es el punto de set

SEt
Temperature Control
Set Point

Pulse el botón  (P6) para acceder a los parámetro

07.0
Temperature Control
Set Point

Pulse los botones  (P4) y  (P5) para modificar.

Pulse el botón  (P6) para confirmar.

Pulse el botón  (P3) para salir.

4.4.1 Visualización de sensores

Water Outlet Temp.

b1 : 7.0 °C

Pump : ☒
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

Pulse el botón  (P5) para ver los sensores.

Water Outlet Temp.

b2 : 5.0 °C

Pump : ☒
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

Después de unos minutos, vuelva a los sensores B1.

4.4.2 Visualización salidas numéricas/entrées analogiquesPulse el botón  (P5) varias veces o vea las salidas digitales y las entradas analógicas disponibles.**DIGITAL OUTPUT**

Pump : ☒
Compressor 1 : ☒
Compressor 2 : ☐
A/Freeze : ☒
Gen.Alarm : ☐
Unit Status : ☒

ANALOG INPUT

b1 : 10.0 °C
b2 : 7.0 °C
b3 : 20.0 °C

b5 : 20.0 °C

4.5 Definición de los parámetros**Generalidades**

Hay dos niveles de protección para el acceso a los parámetros:

- a) DirE (D): con acceso inmediato, Modificables;
- b) User (U): acceso con contraseña, para técnico de servicio;
- c) Fact (F): acceso con contraseña, Parámetros de fábrica no modificables.

4.6 Parámetros directo (DirE)Pulse el botón  (P2) para acceder a los "menú principal".Pulse el botón  (P5) para seleccionar "DirE"Pulse el botón  (P6) para confirmar.Pulse el botón  (P5) para seleccionar el parámetro.Pulse el botón  (P6) para accederPulse los botones  (P4) o  (P5) para modificar.Press the button  (P6) to confirm**4.6.1 Parámetro directo (DIRECT)**

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Ajuste control termostático	SEt	D	7.0
Diferencial control termostático	dIF	D	4.0
Alarma de alta temperatura	HA1	D	60.0
Alarma de baja temperatura	LA1	D	-20.0
Cuentahoras del equipo	HU	D	-
Cuentahoras del compresor 1	H1	D	-
Cuentahoras del compresor 2	H2	D	-

4.7 Parámetros de servicio (User)**4.7.1 Parámetros del equipo**

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Unidad de medida	C-F	U	0
Dirección del equipo	Adr	U	1
Activación on / off Supervisor	SUP	U	0
Habilitación encendido/apagado a distancia (ver el ap. 4.7.1.1).	rE	U	0
Gestión relé alarma (ver el ap. 4.7.1.2)	rAL	U	0
Configuración salida digital 3	Ud3	U	1
Habilitar funcionamiento compresor 1	Abc1	U	1
Habilitar funcionamiento compresor 2	Abc2	U	1
Límite de alarma cuentahoras equipo	tHU	U	0
Límite de alarma cuentahoras compresor 1	tH1	U	0
Límite de alarma cuentahoras compresor 2	tH2	U	0
Límite inferior de ajuste	LIS	U	5.0

4.7.1.1 Modo de encendido/apagado a distancia

0	Encendido/apagado a distancia inhabilitado
1	Encendido/apagado, a distancia y local, habilitados
2	Encendido/apagado a distancia habilitado, encendido/apagado local inhabilitado

4.7.1.2 Gestión relé alarma

0	Relé normalmente desexcitado, se excita en caso de activarse una alarma.
1	Relé normalmente excitado (también con control en OFF), es desexcitado en caso de activarse una alarma.
2	Relé normalmente excitado (sólo con control en ON), es desexcitado en caso de activarse una alarma o con control en OFF.

4.7.2 Parámetros de la sonda b1

Temperatura del agua de salida de depósito

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Configuración alta temperatura	cHA1	U	0
Configuración baja temperatura	cHA1	U	0
Diferencial rearme alarma baja temperatura	db1	U	1.0
Calibración de la sonda	CA1	U	0.0

4.7.3 Parámetros de la sonda b2

Temperatura evaporador

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Configuración alta temperatura	cHA2	U	0
Alarma de alta temperatura	HA2	U	60.0
Alarma de baja temperatura	LA2	U	3.0
Calibración de la sonda	CA2	U	0.0

4.7.4 Parámetros de la sonda b3

Temperatura ambiente (antihielo)

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Alarma de alta temperatura	HA3	U	60.0
Alarma de baja temperatura	LA3	U	-20.0
Calibración de la sonda	CA3	U	0.0

4.7.5 Parámetros de la sonda b5

Temperatura ambiente

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Alarma de alta temperatura	HA5	U	60.0
Alarma de baja temperatura	LA5	U	-20.0
Calibración de la sonda	CA5	U	0.0

4.7.6 Parámetros del compresor

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Rotación de los compresores	rot	D	1

4.7.7 Parámetros de la bomba

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Retardo apagado de la bomba	dPS	U	5
Retardo encendido bomba	dPA	U	5
Gestión de la alarma térmica de la bomba	AtP	U	1

4.7.8 Parámetros de la resistencia antihielo

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Modo de activación de la resistencia antihielo (ver el ap. 4.7.8.2)	AbrA	U	2
Temperatura de activación (b3)	ArA	U	5.0
Modo de funcionamiento con resistencia antihielo (ver el ap. 4.7.8.1)	FUA	U	0
Temperatura de funcionamiento (b1)	SEA	U	7.0
Diferencial control termostático (b1)	dIA	U	1.0

4.7.8.1 Modo de funcionamiento resistencia antihielo FUA

0	Control termostático desde b1, activación de b3 (sonda de ambiente)
1	Control termostático desde b3 (sonda de ambiente) con ajuste ARA.

4.7.8.2 Modo de activación de la resistencia antihielo AbrA

0	Activación sólo con tarjeta en On
1	Activación también con la tarjeta en Off
2	Activación también con la tarjeta en Off Durante el funcionamiento de la resistencia se activa la bomba.

Notas: esta función permite la protección antihielo en condiciones de temperatura ambiente baja y la enfriadora en OFF.
Operación :

1) cuando la sonda b3 (opcional) detecta temperaturas inferiores a 5 °C, la función antihielo se activa y la bomba se enciende;

2) la sonda b1 tiene la función de activar la resistencia cuando las temperaturas de entrada del agua descienden por debajo de 5 °C.

14.4.1 Maintenance parameter

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Reiniciar cuentahoras equipo	rSHU	U	-
Reiniciar cuentahoras compresor 1	rSH1	U	-
Reiniciar cuentahoras compresor 2	rSH2	U	-
Reiniciar histórico de alarmas	rSSt	U	-

4.8 Funcionamiento del enfriador

4.8.1 Estado de la máquina

Es posible ver el estado de la máquina en la salida digital

Estado	Descripción
Unit Status : 	equipo OFF
Unit Status : 	equipo ON

4.8.2 Bomba

La bomba arranca junto con el enfriador, unos segundos más tarde.

Se apaga junto con el enfriador, unos segundos después.

4.8.3 Compresor

El ON/OFF de los compresores depende de la temperatura de salida del agua (b1) con referencia a los parámetros “set” y “dif”. La lógica ON/OFF del compresor depende de la temperatura ambiente.

Temperatura ambiente	ON/OFF compresor
> 10°C	ajuste de paso
< 10°C	juntos

Ejemplo

set = 7 °C; dif = 4 °C; ambient temp. <10°C

- cuando la temperatura de entrada del agua alcanza 9 °C (7 + 2) : compresor 1 arranca ;

- cuando la temperatura de entrada del agua alcanza 11 °C (7 + 4): compresor 2 arranca.

set = 7 °C; dif = 4 °C; ambient temp. >10°C

- cuando la temperatura de entrada del agua alcanza 11 °C (7 + 4): compresor 1 y 2 arranca;

Advertencia: un compresor solo puede reiniciarse después de una parada de 6 minutos.

4.9 Administración de las alarmas



Pulse el botón **(P1)** es rojo, hay una alarma.
Pulse el botón para ver el tipo de alarma.

HP1
High pressure Alarm
Circuit 1

Nota: elimine la causa de la falla para borrar la alarma.
Realice la reparación.



Pulse el botón **(P1)**

Si aparece este mensaje “noAL”.

noAL
HP1
High pressure Alarm
Circuit 1



Pulse el botón **(P1)** para restablecer la alarma.

4.9.1 Alarmas desde las entradas digitales

CÓDIGO	Descripción	Restabl.
HP1	Alarma alta presión 1 desde presostato	M
LP1	Alarma baja presión 1 desde presostato	M
tP	Alarma térmico de la bomba	M
LL	Alarma bajo nivel de agua en el depósito / Falta flujo de agua	A
HP2	Alarma alta presión 2 desde presostato	M
LP2	Alarma baja presión 2 desde presostato	M
PI1	Alarma protección del compresor 1/ Fases invertidas	M
PI2	Alarma protección del compresor 2/ Fases invertidas	M

4.9.2 Alarmas desde las entradas analógicas

AI	CÓDIGO	Descripción	Restabl
b1	HA1	Alarma alta temperatura salida de agua depósito	Avviso
	LA1	Alarma baja temperatura salida de agua depósito	A
	St1	Sonda abierta o en cortocircuito	M
b2	HA2	Alarma alta temperatura salida de agua evaporador	Avviso
	LA2	Alarma baja temperatura salida de agua evaporador	A
	St2	Sonda abierta o en cortocircuito	M
b3	HA3	Aviso alta temperatura ambiente (antihielo)	Avviso
	LA3	Aviso baja temperatura ambiente (antihielo)	Avviso
	St3	Sonda abierta o en cortocircuito	M
b5	HA5	Aviso alta temperatura ambiente	Avviso
	LA5	Aviso baja temperatura ambiente	Avviso
	St5	Sonda abierta o en cortocircuito	M
P1	SP1	Transductor abierto o cortocircuito (sólo para la opción)	A
P2	SP2	Transductor abierto o cortocircuito (sólo para la opción)	A

4.10 Reactivación automática

Si hay uncorte de energía, cuando vuelve la corriente el enfriador conserva el estado de encendido o apagado que tenía antes del corte.

5 Opción

5.1 Control de precisión (Control pCOS)

5.1.1 Parámetro directo (DIRECT)

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Ajuste control termostático	SEt	D	20.0
Diferencial control termostático	dIF	D	1.0

5.2 Baja temperatura ambiente (-10 °C) (Control pCOS)

5.2.1 Parámetro directo (DIRECT)

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Ajuste control termostático	SEt	D	7.0
Diferencial control termostático	dIF	D	4.0

Configuración del Pressostat ventilador

P1: OFF 14 bar ; ON 18 bar

P2: OFF 15 bar ; ON 19 bar

P3: OFF 16 bar ; ON 20 bar

5.3 Control de precisión + Baja temperatura ambiente (-10 °C) (Control pCOM)

5.3.1 Parámetro directo (DIRECT)

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Ajuste control termostático	SEt	D	20.0
Diferencial control termostático	dIF	D	1.0

5.3.2 Configuración del ventilador, parámetro Fábrica (FACTORY)

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Configuración del ventilador 1°	SEF1	F	19.0
Configuración del ventilador 2°	SEF2	F	20.0
Configuración del ventilador 3°	SEF3	F	21.0
Diferencial	dIF	F	3.0

Set 1 : OFF 15 bar - ON 19bar

Set 2 : OFF 16 bar - ON 20bar

Set 3 : OFF 17 bar - ON 21 bar

5.4 Baja temperatura ambiente L2/L3 (-20/30 °C) (Control pCOM)

5.4.1 Parámetro directo (DIRECT)

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Ajuste control termostático	SEt	D	7.0
Diferencial control termostático	dIF	D	4.0

configuración del ventilador desde el control:

Pression 14bar - Funcionamiento del ventilador 0%

Pression 20bar - Funcionamiento del ventilador 100%

5.4.2 Parámetros de la sonda b5, Parámetros Servicio (USER)

Temperatura ambiente

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Alarma de alta temperatura	HA5	U	60.0
Alarma de baja temperatura -20	LA5	U	-20.0
Alarma de baja temperatura -30			-30.0
Calibración de la sonda	CA5	U	0.0

6 Mantenimiento

- a) El aparato ha sido diseñado y fabricado para garantizar un funcionamiento continuo; No obstante, la vida útil de sus componentes depende del mantenimiento que se realice.
- b)  Cuando pida ayuda o piezas sueltas, identifique el aparato (modelo y número de serie) leyendo la placa de datos ubicada en la máquina.
- c) Los circuitos que contengan 5t < xx < 50t de CO2 son comprobados para localizar fugas al menos una vez al año. Los circuitos que contengan 50t < xx < 500t de CO2 son comprobados para localizar fugas al menos una vez cada seis meses. ((UE) N° 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) Para los aparatos que contengan 5t de CO2 o más, el operario deberá llevar un registro en el que se indique la cantidad y el tipo de refrigerante usado, y las cantidades añadidas y recuperadas en las operaciones de mantenimiento, reparaciones y eliminación final ((UE) N° 517/2014 art. 6).

6.1 Advertencias generales

 Antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento, controlar que se haya cortado la alimentación del refrigerador.

 El uso de repuestos no originales exime al fabricante de toda responsabilidad por el mal funcionamiento del equipo.

 En caso de pérdida de refrigerante, llame a un técnico experto y autorizado.

 La válvula Schrader debe utilizarse sólo en caso de funcionamiento anómalo del equipo; de lo contrario, los daños causados por una carga incorrecta de refrigerante no serán reconocidos en garantía.

6.2 Mantenimiento preventivo

Para garantizar la máxima eficacia y fiabilidad del refrigerador, hay que:

 **ocada mes-** limpiar las aletas del condensador (Versión por biogás)

 **ocada 12 meses-** limpiar las aletas del condensador y controlar que la absorción de corriente del compresor esté dentro de los valores nominales.

 **Durante el mantenimiento periódico, el sistema eléctrico de la máquina y el panel eléctrico también se deben revisar según la legislación local. Además, se debería realizar siempre una inspección visual del equipo y los conductores eléctricos en la medida de lo posible, y también se debe revisar el apriete correcto de los terminales de los componentes eléctricos, según los pares de apriete especificados en el esquema eléctrico.**

Mantenimiento

Están disponibles (apartado 7.7):

- a) kit de mantenimiento;
- b) kit de servicio;
- c) repuestos sueltos.

6.3 Refrigerante

 Operación de carga: los daños causados por una carga incorrecta realizada por personal no autorizado no serán reconocidos en garantía.

 El aparato contiene gases fluorados de efecto invernadero. El fluido refrigerante R407C, a temperatura y presión normales, es un gas incoloro perteneciente al SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluido del grupo 2 según la directiva PED 2014/68/UE); GWP (Global Warming Potential) = 1774.

 En caso de fuga de refrigerante, airee el local.

6.4 Desguace

El fluido refrigerante y el aceite lubricante contenidos en el circuito deben recogerse de conformidad con las normas locales.

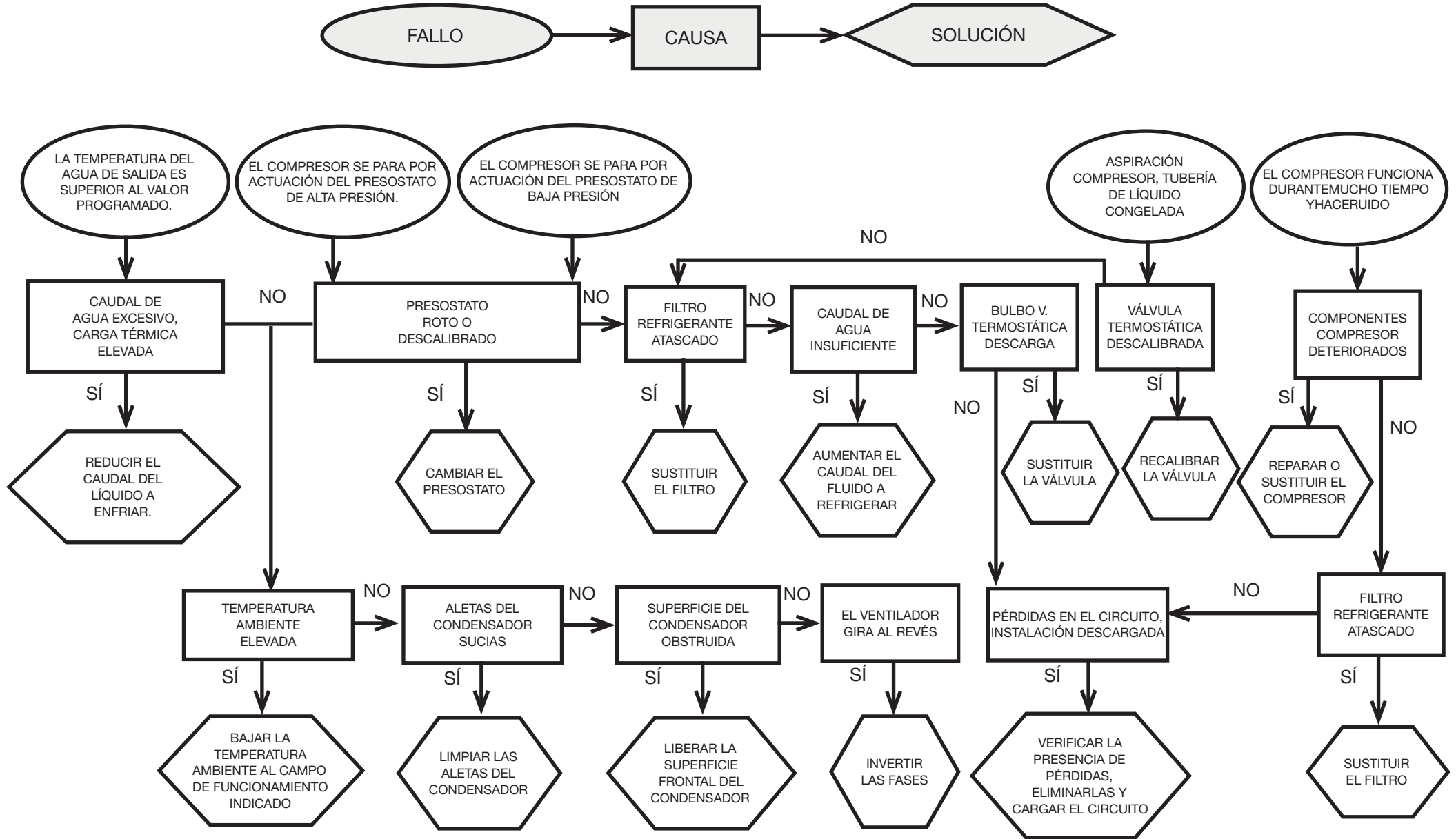
El líquido refrigerante se debe recuperar antes de la destrucción definitiva del equipo ((UE) N° 517/2014 art.8).

	RECICLAJE DESMANTELAMIENTO
carpintería	acero/resinas epóxicas, poliéster
depósito	aluminio/cobre/acero
tubos/colectores	cobre/aluminio/acero de carbono
aislamiento de los tubos	caucho nitrílico (NBR)
compresor	acero/cobre/aluminio/aceite
condensador	acero/cobre/aluminio
bomba	acero/fundición/latón
ventilador	aluminio
refrigerante	R407C (HFC)
válvulas	latón/cobre
cables eléctricos	cobre/PVC

Los equipos que contengan componentes eléctricos deben eliminarse por separado junto con los residuos eléctricos y electrónicos de acuerdo con la legislación local y vigente.



7 Solución de problemas



Inhaltsverzeichnis

1	Sicherheit	1
1.1	Bedeutung des Handbuchs.....	1
1.2	Warn,- und sonstige Hinweise.....	1
1.3	Sicherheitshinweise.....	1
1.4	Restrisiken.....	1
2	Einführung	2
2.1	Transport.....	2
2.2	Handhabung.....	2
2.3	Inspektion.....	2
2.4	Lagerung.....	2
3	Installation	2
3.1	Betriebsbereich.....	2
3.2	Grundlage.....	2
3.3	Versionen.....	2
3.4	Wasserkreis.....	2
3.5	Stromkreis.....	3
3.6	Axialventilator mit hoher Pressung Version.....	3
3.7	Wassergekühlte Version (W).....	3
4	Steuerung	4
4.1	Steuerpaneel.....	4
4.2	Starten des Kühlers.....	4
4.3	Ausschalten.....	5
4.4	So ändern Sie den Sollwert.....	5
4.5	Definition der Parameter.....	6
4.6	Direct parameter (DirE).....	6
4.7	Parameter Service (USER).....	6
4.8	Parameterverwaltung.....	7
4.9	Verwaltung der Alarmer.....	8
4.10	Automatischer Neustart.....	8
5	Option	8
5.1	Präzisionssteuerung (Steuerung pCOS).....	8
5.2	Niedrige Umgebungstemperatur (-10°C) (Steuerung pCOS).....	8
5.3	Präzisionssteuerung + Niedrige Umgebungstemperatur (-10°C) (Steuerung pCOM).....	8
5.4	Niedrige Umgebungstemperatur L2/L3 (-20/30 °C) (Steuerung pCOM).....	9
6	Wartung	9
6.1	Allgemeine Hinweise.....	9
6.2	Vorbeugende Wartung.....	9
6.3	Kältemittel.....	9
6.4	Entsorgung.....	9
7	Störungssuche	10
8	Anhang	

1 Sicherheit

1.1 Bedeutung des Handbuchs

- Das Handbuch während der gesamten Betriebslebensdauer der Einheit aufbewahren.
- Vor der Ausführung von Schaltvorgängen usw. ist das Handbuch aufmerksam durchzulesen.
- Es können jederzeit Änderungen am Handbuch vorgenommen werden; für aktualisierte Informationen ist die Version an der Einheit einzusehen.

1.2 Warn,- und sonstige Hinweise

	Hinweise zur Vermeidung von Personenschäden.
	Hinweis zur Vermeidung Machinenschäden..
	Nur durch erfahrenen und autorisierten Techniker möglich.
	Aufgeführte Symbole, deren Bedeutung im Abschnitt 7 beschrieben ist.

1.3 Sicherheitshinweise

 Jede Einheit ist mit einem elektrischen Hauptschalter ausgestattet, damit Arbeiten unter Sicherheitsbedingungen ausgeführt werden können. Aus Sicherheitsgründen vor der Ausführung von Wartungsarbeiten den Strom immer mit diesem Hauptschalter ausschalten.

 **Das Handbuch richtet sich an Endbenutzer zur Ausführung von Arbeiten bei geschlossenen Schutzpaneelen: Arbeit Installation/Inbetriebnahme/Wartung und bei denen es notwendig ist, die Paneele mit Werkzeug zu öffnen, dürfen nur von Fachpersonal ausgeführt werden.**

 Nicht die auf dem Typenschild angegebenen Projektvorgaben überschreiten.

  Es obliegt dem Benutzer, Lasten zu vermeiden, die vom internen Ruhedruck abweichen. In Erdbebengebieten müssen für die Einheit passende Schutzmaßnahmen vorgesehen werden.

Die Einheit ausschließlich für professionelle und bestimmungsgemäße Anwendungen einsetzen.

 Der Anwender hat alle Anwendungsaspekte, in denen das Produkt installiert ist, zu prüfen und die entsprechenden industriellen Sicherheitsnormen sowie die für das Produkt geltenden Vorschriften einzuhalten, die im Bedienerhandbuch und sonstigen Unterlagen, die mit der Einheit geliefert werden, enthalten sind. Umbauten, Veränderungen und Austausch von Bauteilen durch nicht autorisiertes Personal sowie eine bestimmungsfremde Benutzung der Einheit befreit den Hersteller von jeglichen Haftungsansprüchen und führt zum Erlöschen der Garantie.

Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung, weder gegenwärtig noch zukünftig, für Personen- und Sachschäden sowie Beschädigungen der Einheit, die auf Nachlässigkeit der Bediener, die Nichteinhaltung aller im vorliegenden Handbuch aufgeführten Anleitungen und die Nichteinhaltung der gültigen Vorschriften für die Anlagensicherheit zurückzuführen sind.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für eventuell durch Austausch und/oder Änderung an der Verpackung entstandene Schäden.

Der Anwender hat sich zu vergewissern, dass die für die Auswahl der Anlage gelieferten Spezifikationen und/oder deren Bauteile und/oder Optionen für die korrekte bzw. in vernünftiger Weise vorhersehbare Nutzung der Anlage bzw. der Bauteile ausreichen.

 **ACHTUNG: Der Hersteller behält sich das Recht vor, die in dem vorliegenden Handbuch enthaltenen Informationen ohne Vorbescheid zu ändern. Zur vollständigen und aktuellen Information wird empfohlen, das mit dem Gerät gelieferte Handbuch aufmerksam durchzulesen.**

1.4 Restrisiken

Die Installation, das Ein,- und Ausschalten sowie die Wartung des Kaltwassersatzes müssen unbedingt unter Beachtung der Vorgaben in der technischen Dokumentation des Produkts und mit Gewährleistung der Sicherheitsbedingungen zur Vermeidung bzw. Vorbeugung jeglicher Gefahren ausgeführt werden.

Die Risiken, die in der Projektierungsphase nicht beseitigt werden konnten, sind in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt..

Betreffender Teil	Restrisiko	Art und Weise	Vorsichtsmaßnahmen
Wärmetauscher Verflüssiger	Kleine Schnittverletzungen	Kontakt	Kontakt vermeiden, Schutzhandschuhe anziehen.
Lüftungsgitter und Ventilator	Verletzungen	Einfügen von spitzen Gegenständen durch die Gitterschlitze während des Ventilatorbetriebs.	Keine Gegenstände jedweder Art in die Gitterschlitze der Ventilatoren einfügen oder auf die Gitter legen.
Innenbereich d. Einheit: Verdichter und druckseitige Leitung	Verbrennungen	Kontakt	Kontakt vermeiden, Schutzhandschuhe anziehen.
Innenbereich d. Einheit: Metallteile und Elektrokabel	Vergiftungen, Stromschläge, schwere Verbrennungen	Defekt an der Isolierung der Versorgungskabel vor dem Schaltschrank der Einheit; Metallteile unter Spannung.	Geeigneter elektrischer Schutz der Versorgungsleitung; maximale Sorgfalt bei der Ausführung der Erdung für die Metallteile.
Außenbereich d. Einheit: umfangsseitig	Vergiftungen, schwere Verbrennungen	Brand infolge Kurzschluss oder Überhitzung der Versorgungsleitung vor dem Schaltschrank der Einheit.	Querschnitt der Kabel und Schutzsystem der elektrischen Versorgungsleitung gemäß den einschlägigen Normen ausführen.

2 Einführung

Kaltwassersätze sind Kompaktgeräte für die Kaltwasserproduktion in einem geschlossenen Kreislauf.

Die Motoren von Verdichtern, Pumpen und Ventilatoren sind durch einen Schutzschalter vor Überhitzung geschützt.

2.1 Transport

Die verpackte Einheit muss:

- a) stets in vertikaler Position transportiert werden;
- b) gegen witterungsbedingte Einflüsse geschützt werden;
- c) gegen Stöße geschützt werden.

2.2 Handhabung

Einen für das anzuhebende Gewicht geeigneten Gabelstapler verwenden und bei der Handhabung jegliche Stöße vermeiden. (siehe Abschnitt 7.2)

2.3 Inspektion

- a) Die Einheiten werden im Werk zusammengebaut, verkabelt, mit Kältemittel und Öl befüllt und abgenommen.
- b) Bei der Anlieferung der Einheit ist deren Zustand zu überprüfen; eventuelle Schäden sind unverzüglich dem Transportunternehmen zu melden.
- c) Das Auspacken der Einheit möglichst nahe am Installationsort ausführen.

2.4 Lagerung

- a) Die verpackte Einheit an einem sauberen Ort aufbewahren, der gegen Feuchtigkeit und witterungsbedingte Einflüsse geschützt ist.
- b) die Einheiten nicht übereinander stapeln;
- c) die Anleitung auf der Verpackung befolgen.

3 Installation

☞ Zur Gewährleistung einer optimalen Installation sind die Hinweise in den Kapitel 7 zu beachten.

⚠ Das installierte Produkt muss angemessen gegen Brandgefahr geschützt sein (Ref. EN378-3).

⚠ Kühlflüssigkeiten

Die Kühlflüssigkeiten müssen mit den verwendeten Materialien kompatibel sein.

Beispiele für zur Anwendung kommende Flüssigkeiten sind **Wasser oder Mischungen von Wasser und Propylen- oder Äthylenglykol**.

Die Kühlflüssigkeiten dürfen nicht entzündbar sein.

Wenn die zu kühlenden Flüssigkeiten gefährliche Stoffe enthalten (wie z.B. Äthylen- oder Propylenglykol) muss die eventuell ausgetretene Flüssigkeit sofort aufgefangen werden, da sie umweltgefährdend ist. Halten Sie sich im Falle einer Entleerung des Hydraulikkreislaufs an die einschlägigen Bestimmungen zum

Umweltschutz.

3.1 Betriebsbereich

Zur Gewährleistung eines ungehinderten Luftstroms und zur Wartung der Einheit ist umfangsseitig ein ausreichender Mindestfreiraum ohne Behinderungen sicherzustellen (siehe Abschnitt 7.3).

Bei Modellen mit vertikalem Kondensationsluftausstoß müssen über dem Gerät mindestens 2,0 m frei bleiben.

3.2 Grundlage

Das Gerät muss auf einer ebenen Fläche aufgestellt werden, die sein Gewicht tragen kann.

Zur Gewichtsverteilung siehe Abschnitt 7.5 - Stützposition und Lasten.

3.3 Versionen

Luftgekühlte Version Axialventilatoren(A)

Sicherstellen, dass keine Rückzirkulationen der Kühlluft auftreten können. Auf keinen Fall die Lüftungsgitter bedecken.

Bei Ausführungen mit Axialventilatoren wird von der Kanalisierung der Abluft abgeraten.

Wassergekühlte Version (W)

Stammt das dem Kondensator zugeführte Wasser nicht aus einem geschlossenen Kreislauf, muss auf dem Kondenswassereinlass ein Netzfilter installiert werden.

Für besonderes Kühlwasser (entionisiertes, entmineralisiertes oder destilliertes Wasser) sind die für den Kondensator vorgesehenen Standardmaterialien u. U. nicht geeignet. In diesem Fall bitte vorher Rücksprache mit dem Hersteller halten.

3.4 Wasserkreis

3.4.1 Kontrollen und Anschluss

☞ Vor dem Anschluss des Kaltwassersatzes und der Befüllung des Kreises ist sicherzustellen, dass die Leitungen sauber sind. Anderenfalls muss eine sorgfältige Spülung durchgeführt werden.

⚠ ☞ **Wenn der Sanitärkreislauf geschlossen ist, unter Druck stehenden Sanitärkreislauf handelt, muss ein auf 6 bar eingestelltes Sicherheitsventil installiert werden. (Abschnitt 7.4)**

☞ Am Wasser Ein,- und Austritt sollten stets geeignete Siebfilter installiert werden.

☞ Wird der Wasserkreis durch automatisch ansprechende Ventile gesperrt, ist die Pumpe durch geeignete Wasserschlag-Schutzsysteme zu schützen.

☞ Falls der Kreislauf vor einem längeren Stillstand der Maschine entleert wird, ist es angebracht, das Pumpenrad mit Schmierflüssigkeit einzufetten, um eine Blockierung des Rads bei der Wiederinbetriebsetzung zu vermeiden. Das eventuell blockierte Pumpenrad von Hand wie folgt freisetzen:

Die hintere Pumpenabdeckung abnehmen und vorsichtig den

Kunststoffflügel drehen. Sollte die Welle weiterhin festsitzen, den Flügel ausbauen und direkt die Welle drehen. Nach dem Freisetzen der Welle den Pumpenflügel einbauen und die Abdeckung wieder anbringen.

Vorabkontrollen

- 1) Kontrollieren, ob eventuelle Absperrventile im Wasserkreislauf geöffnet sind.
- 2) Ist der Wasserkreis in geschlossener Ausführung, kontrollieren, ob ein Expansionsgefäß mit geeigneter Kapazität installiert wurde. Siehe Abschnitt 3.3.3.

Anschluss

- 1) Den Kaltwassersatz mit den zu diesem Zweck an der Rückseite der Einheit vorgesehenen Anschlüssen an die Zu- und Ableitungen anschließen.
Es empfiehlt sich der Gebrauch von elastischen Kupplungen, um der Steifigkeit des Systems entgegenzuwirken.
- 2) Den Wasserkreislauf über den vorgesehenen Füllanschluss auf der Rückseite des Kaltwassersatzes befüllen (☞).
- 3) Am Tank befindet sich ein Entlüftungsventil, das bei der Befüllung manuell zu öffnen ist. Weist der Wasserkreis höher liegende Punkte auf, sind diese mit entsprechenden Entlüftungsventilen zu versehen und ebenfalls beim Füllen zu öffnen.
- 4) Es empfiehlt sich, die Ein- und Auslaufleitungen mit Sperrventil zu versehen, sodass bei Wartungsarbeiten eine Trennung der Einheit vom Kreis möglich ist.
- 5) Arbeitet der Kaltwassersatz mit offenem Behälter, muss die Installation der Pumpe an der Saugseite des Behälters und an der Druckseite des Kaltwassersatzes erfolgen.

Nachfolgende Kontrollen

- 1) Kontrollieren, ob der Tank und der Wasserkreis vollständig befüllt wurden und korrekt entlüftet wurden.
- 2) Der Wasserkreislauf muss immer gefüllt sein. Diesbezüglich regelmäßige Kontrollen ausführen und bei Bedarf nachfüllen, oder die Anlage mit einem automatischen Füllset versehen.

Eigenschaften des wasser

Falls in der Lieferung nicht vorgesehen, einen Siebfilter am Einlauf des wasser installieren.

☞ ☞ Eigenschaften des wasser/kühlwasser am Einlauf:

Temperatur	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % Glykole	50	O ₂	<0.1 ppm
Druck	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Elektrische Leitfähigkeit	10-500 µS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langelier-Sättigungsindex	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm

SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Für besonderes wasser/kühlwasser am Einlauf (entionisiertes, entmineralisiertes oder destilliertes Wasser) sind die für den Kaltwassersatz vorgesehenen Standardmaterialien u. U. nicht geeignet. In diesem Fall bitte vorher Rücksprache mit dem Hersteller halten.

3.4.2 Wasser und Äthylenglykol

Bei der Installation in Außenbereichen oder in nicht beheizten Innenbereichen ist nicht auszuschließen, dass in den Stillstandperioden der Anlage, die in der Regel mit der kalten Jahreszeit zusammenfallen, das Wasser einfriert.

Um dies zu verhindern, stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:

- Den Kaltwassersatz mit geeigneten Frostschutzvorrichtungen ausstatten, die vom Hersteller als Optionen geliefert werden.
- Die Anlage über das entsprechende Ablassventil entleeren, falls eine längere Stillstandperiode vorgesehen ist.
- Zusätzlich eine entsprechende Menge Frostschutzmittel dem Wasser im Kreis begeben (siehe Tabelle).

Mitunter liegt die Temperatur des Wassers am Auslauf in einem Wertebereich, der den Zusatz von Äthylenglykol gemäß den nachstehend aufgeführten Prozentsätzen erfordert, um die Bildung von Eis zu verhindern.

Wassertemperatur am Auslauf [°C]	Äthylenglykol (% vol.)	Umgebungstemperatur [°C]
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15
-10	40	-20

3.4.3 Expansionsgefäß

Gleicht Druck, - Temperaturschwankungen im Wasserkreis aus Um eine Schädigung der Einheit oder des Wasserkreises zu verhindern, empfiehl sich die Installation eines Expansionsgefäßes mit geeigneter Kapazität.

Das Expansionsgefäß muss saugseitig zur Pumpe auf dem hinteren Anschluss des Tanks installiert werden.

Für die Berechnung des Mindestvolumens des an einem geschlossenen Kreis einzusetzenden Expansionsgefäßes kann folgende Formel verwendet werden:

$$V=2 \times V_{tot} \times (P_t \min - P_t \max)$$

wobei

V_{tot} = Gesamtvolumen des Kreises (in Liter)

$P_t \min / \max$ = spezifisches Gewicht bei Mindest-/Höchsttemperatur, die vom Wasser erreicht werden kann [kg/dm³].

Bezüglich der Werte des spezifischen Gewichts je nach vorliegen-

der Temperatur und Glykol-Prozentanteil ist die Tabelle einzusehen.

% Glykol	Temperatur [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

⚠ Achtung: Beim Einfüllen auf die Angaben zur Füllung des Expansionsgefäßes achten.

Wenn die Umgebungslufttemperatur am Kühler weniger als -10 °C beträgt, müssen Sie das Ausdehnungsgefäß in eine geschützte Umgebung in der Nähe der Wasserrücklaufseite des Kühlers bringen. Sicherheitsventil und Entlüftungsventil müssen am Chiller verbleiben.

3.5 Stromkreis

3.5.1 Kontrollen und Anschluss

⚠ Vor jeder Arbeit an elektrischen Bauteilen unbedingt die Stromversorgung unterbrechen.

Alle elektrischen Anschlüsse müssen den Anforderungen der einschlägigen lokalen Vorschriften des Installationsorts genügen.

⚠ Es liegt in der Verantwortung des Installateurs, die vorgeschriebenen Mindestprüfungen durchzuführen, um eine ordnungsgemäße elektrische Installation gemäß den örtlichen Vorschriften und abgestimmt auf das entsprechende Erdungssystem sicherzustellen. Hierbei sind auch die spezifischen Anforderungen für isolierte Neutralleiter-Systeme (IT) einzuhalten.

Vorabkontrollen

- Die Werte für Spannung und Frequenz des Netzes müssen den Angaben auf dem Typenschild des Kaltwassersatzes entsprechen. Die Versorgungsspannung darf auch nicht kurzfristig außerhalb des im Schaltplan aufgeführten Toleranzbereichs liegen, der, falls nicht anders angegeben, +/- 10 % für die Spannung und +/- 1 % für die Frequenz beträgt.
- Die Spannung muss symmetrisch sein (d.h. Entsprechung untereinander der effektiven Werte der Spannungen und der Phasenwinkel zwischen aufeinanderfolgenden Phasen). Die zugelassene Abweichung zwischen den Spannungswerten darf maximal 2 % betragen.

Anschluss

- Die elektrische Versorgung der Kaltwassersatzes wird mit einem 4-Leiter-Kabel, 3 Polig + Erde, ohne Neutralleiter, hergestellt. Bezüglich des Kabel-Mindestquerschnitts siehe Abschnitt 7.5.
- Das Kabel durch die Kabelschelle am rückseitigen Paneel der Einheit führen und den Phasen- sowie den Neutralleiter an die Klemmen des Haupttrennschalters (QS), die Erde dagegen an die vorgesehene Erdungsklemme (PE) anschließen.

3) Sicherstellen, dass am Anfang des Versorgungskabels eine Schutzvorrichtung gegen direkte Kontakte von mindestens IP2X oder IPXXB eingerichtet wird.

4) An der elektrischen Versorgungsleitung des Kaltwassersatzes ist ein Fehlerstrom-Leitungsschutzschalter von 0,3 A mit der im entsprechenden Schaltplan angegebenen Stromfestigkeit zu installieren, der über eine geeignete Trennschaltleistung bezüglich des Kurzschlussstroms im Aufstellungsbereich der Einheit verfügt.

Der Nennstrom „In“ des Schutzschalters muss FLA entsprechen und die Auslösekennlinie muss vom Typ D sein.

5) Maximaler Netzimpedanzwert = 0.274 Ohm.

Nachfolgende Kontrollen

Sicherstellen, dass die Einheit und dazugehörigen Steuereinrichtungen geerdet werden und gegen Kurzschluss und/oder Überlasten geschützt sind.

⚠ Sicherstellen, dass die Einheit und dazugehörigen Steuereinrichtungen geerdet werden und gegen Kurzschluss und/oder Überlasten geschützt sind.

3.5.2 Allgemeiner Alarm

Alle Kaltwassersatzes sind mit einer Alarm-Signalvorrichtung versehen (siehe Schaltplan), die aus einem freien Wechselkontakt an der Klemmenleiste besteht: Dies ermöglicht den Anschluss eines zentralisierten externen Alarms, der akustisch, sichtbar oder in einer Logik eingefügt, z.B. SPS, ausgeführt werden kann.

3.5.3 ON/OFF-Fernsteuerung

Alle Kaltwassersatzes können über eine Fernsteuerung ein- und ausgeschaltet werden.

Für den Anschluss des externen ON-OFF-Kontaktes siehe Schaltplan.

3.6 Axialventilator mit hoher Pressung Version

Sie wird verwendet, wenn die durch die Kondensation entstehende Warmluft kanalisiert werden soll.

Die Axialventilator sind nämlich in der Lage, der Luft einen statischen Druck zu übertragen, mit dem sie die durch die Kanalisierung bedingten Druckverluste überwinden kann.

Achtung: damit Axialventilator ausgestatteten Einheiten dürfen ohne Kanalisierung installiert werden. **Vorschriften für die Ausführung des Luftkanalnetzes**

- Die Luftdurchlassfläche der Kanalisierungen muss jener der auf der Einheit montierten Ventilatoren entsprechen.

⚠ Achtung: Maximaldruckverluste 130 Pa.

3.7 Wassergekühlte Version (W)

Die Chiller in der Version mit wassergekühltem Kondensator benötigen einen Wasserkreislauf, der Kaltwasser zum Kondensator leitet. Der Chiller in Wasserversion ist mit einem Druckwächterventil am Einlass des Kondensators ausgestattet, das die Aufgabe hat,

den Wasserdurchfluss so zu regulieren, dass immer eine optimale Kondensierung erzielt wird.

Vorabkontrollen

Erfolgt die Wasserversorgung des Kondensators in einem geschlossenen Kreislauf, müssen alle für den Hauptwasserkreis angegebenen Vorabkontrollen durchgeführt werden (Abschn. 3.3.1).

Anschluss

- 1) Der Kondenswasserkreis sollte mit Absperrventilen ausgestattet werden, um die Maschine bei Wartungsarbeiten abschalten zu können.
- 2) Die Vor-/Rücklaufleitungen des Wassers an die entsprechenden Verbindungsstutzen auf der Rückseite der Einheit anschließen.
- 3) Fließt das Kondenswasser in einem offenen Kreislauf, ist es ratsam, den Kreis mit einem Filter im Kondensatoreinlass auszustatten, um die Gefahr der Verschmutzung der Oberflächen zu begrenzen.
- 4) Beim geschlossenen Kreislauf überprüfen, ob er ordnungsgemäß mit Wasser gefüllt und entlüftet ist.

4 Steuerung

4.1 Steuerpaneel



P0		Trennschalter.
P1		Zeigt die Alarmmeldungen auf dem Display an, schaltet den Summer ab (falls aktiv) und setzt die Fehlermeldungen zurück.
P2		Gibt Zugriff auf das Auswahlménü der Parametergruppe.
P3		Bricht einen Schritt ab, zum vorherigen Menü zurückkehren.
P4		Verschiebt den Cursor oder erhöht einen Parameterwert.
P5		Verschiebt den Cursor oder verringert einen Parameterwert, zum Verlassen
P6		Verschiebt den Cursor von einem Parameter auf einen anderen oder bestätigt eine Parametereingabe.

LED	ON	OFF	BLINKEND
------------	-----------	------------	-----------------

P1		-	Nicht Alarm	Alarm EIN
P2		Maschine ON	Maschine OFF	-



Achtung: Programmstart von „30 Sekunden“ abwarten.

4.2 Starten des Kühlers

4.2.1 Verdichter Heizung

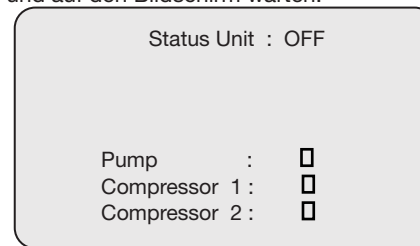
- Durch Betätigung des Haupttrennschalters QS [P0] auf ON die Versorgung der Einheit mit Spannung freigeben.

(Nur für Option L2: ⚠️ DER WIDERSTAND IM VERDICHTER-GEHÄUSE MUSS 24 STUNDEN VOR DEM START DER MASCHINE EINGESCHALTET WERDEN).

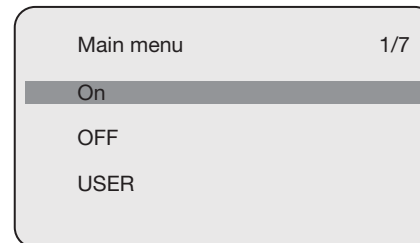
Eine unkorrekte Vorgehensweise kann schwere Schäden am Kälteverdichter hervorrufen.

4.2.2 Start

Einschalten und auf den Bildschirm warten:



Drücken Sie die Taste (**P2**) für die Eingabe um "Hauptmenü".



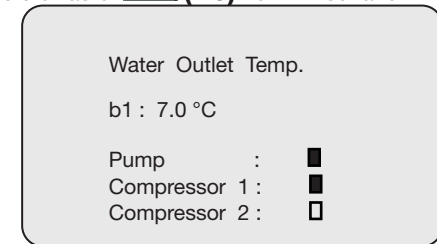
Drücken Sie die Taste (**P6**) die Meldung „ON“ erscheint



Drücken Sie die Taste (**P6**) die Meldung „ON“ erscheint mit blinkendem Pfeil.



Drücken Sie die Taste (**P6**) zum Einschalten.



Symbol	Status	Bezeichnung
	fix	AUS
	fix	AN
	flashing	Warten, um zu gehen

4.2.3 Einstellungen beim Erstbetrieb

a) Temperatureinstellung. für eine Neueinstellung siehe Paragraph 4.5.

b) Den korrekten Betrieb der Pumpe mit einem Druckmesser (P1 und P0 ablesen) und die Druckgrenzwerte (Pmax e Pmin) auf dem Typenschild der Pumpe überprüfen.

P1 = Druck Pumpe ON

P0 = Druck Pumpe OFF

$P_{min} < (P1 - P0) < P_{max}$

- Beispiel Nr. 1.

Bedingungen:

Geschlossener Kreislauf bei P0 Druck von 2 bar

Daten des Pumpenschildes: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

Den Ventilausgang für einen Druck von $3bar < P1 < 5Bar$ einstellen.

- Beispiel Nr. 2.

Bedingungen:

Offener Kreislauf bei P0 Druck von 0 bar

Daten des Pumpenschildes: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

- Den Ventilausgang für einen Druck von $1\text{bar} < P1 < 3\text{Bar}$ einstellen.
- c) Das korrekte Funktionieren der Pumpe auch bei voller Betriebsauslastung kontrollieren.
Dazu auch kontrollieren, dass die Amperezahl der Pumpe den Grenzwert des Typenschildes nicht überschreitet.
- d) Den Chiller ausschalten und bei „SET“ Temperatur den Hydraulikkreislauf nachfüllen.
- e) Überprüfen, dass die Temperatur des „behandelten“ Wassers nicht unter 5°C und die Raumtemperatur, bei der der Hydraulikkreislauf arbeitet, nicht unter 5°C sinken. Andernfalls dem Wasser eine angemessene Menge an Glykol zufügen, siehe Absatz 3.4.2.

4.3 Ausschalten

Water Outlet Temp.

b1 : 7.0 °C

Pump : ☒

Compressor 1 : ☒

Compressor 2 : ☐

Drücken Sie die Taste  (P2) für die Eingabe um "Hauptmenü".

Main menu 1/7

On

OFF

USER

Drücken Sie die Taste  (P5) für die Eingabe um zum Menü "OFF"

Main menu 1/7

On

OFF

USER

Drücken Sie die Taste  (P6) die Meldung „ON“ erscheint

OFF 

Drücken Sie die Taste  (P6) die Meldung „OFF“ erscheint mit blinkendem Pfeil.

Drücken Sie die Taste  (P6) um zu stoppen.
Warnung: Schalten Sie den Hauptschalter QS [P0] nicht aus, um sicherzustellen, dass alle Frostschutzvorrichtungen noch mit Strom versorgt werden.

4.4 So ändern Sie den Sollwert

Drücken Sie die Taste  (P2) für die Eingabe um "Hauptmenü".

Main menu 1/7

On

OFF

USER

Drücken Sie die Taste  (P5) für die Eingabe um zum Menü "DirE"

Main menu 1/7

OFF

USER

DirE

Drücken Sie die Taste  (P6) die Meldung "DirE" erscheint.

DirE

Drücken Sie die Taste  (P5) Der erste Parameter ist der Sollwert

SEt

Temperature Control

Set Point

Drücken Sie die Taste  (P6) für die Eingabe um Parameter

07.0

Temperature Control

Set Point

Drücken Sie die Tasten  (P4) oder  (P5) sie um einzutreten

Drücken Sie die Taste  (P6) zum Bestätigen.

Drücken Sie die Taste  (P3) zum Verlassen.

4.4.1 Visualisierungssonden

Water Outlet Temp.

b1 : 7.0 °C

Pump : ☒

Compressor 1 : ☐

Compressor 2 : ☐

Drücken Sie die Taste  (P5) um die Sonden anzuzeigen.

Water Outlet Temp.

b2 : 5.0 °C

Pump : ☒
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

Kehren Sie nach einigen Minuten zur Sonde B1 zurück.

4.4.2 Visualisierung von digitalen Ausgängen/analoge Eingängen

Drücken Sie die Taste  (P5) mehrmals, um die verfügbaren digitalen Ausgänge und die verfügbaren analogen Eingänge anzuzeigen

DIGITAL OUTPUT

Pump : ☒
Compressor 1 : ☒
Compressor 2 : ☐
A/Freeze : ☒
Gen.Alarm : ☐
Unit Status : ☒

ANALOG INPUT

b1 : 10.0 °C
b2 : 7.0 °C
b3 : 20.0 °C

b5 : 20.0 °C

4.5 Definition der Parameter

Allgemeine Hinweise

Für den Zugriff auf die Parameter sind zwei Sicherheitsstufen vorgesehen:

- a) Dire (D): unmittelbarer Zugriff.
- b) User (U): Zugriff mit "Benutzer"-Passwort: für Servicetechniker;
- C) Fact (F): Werksparameter sind nicht änderbar.

4.6 Direct parameter (DirE)

Drücken Sie die Taste  (P2) für die Eingabe um "Hauptmenü".

Drücken Sie die Taste  (P5) für die Eingabe um zum Menü "DirE"

Drücken Sie die Taste  (P6) zum Bestätigen.

Drücken Sie die Taste  (P5) um den Parameter zu scrollen.

Drücken Sie die Taste  (P6) Sie um einzutreten.

Drücken Sie die Taste  (P4) oder  (P5) sie um einzutreten

Drücken Sie die Taste  (P6) zum Bestätigen.

4.6.1 Direct parameter

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Sollwert Thermostatregelung	SEt	D	7.0
Differential Thermostatregelung	dIF	D	4.0
Alarm hohe Temperatur	HA1	D	60.0
Alarm niedrige Temperatur	LA1	D	-20.0
Betriebsstunden Verdichter	HU	D	-
Betriebsstundenzähler Verdichter 1	H1	D	-
Betriebsstundenzähler Verdichter 2	H2	D	-

4.7 Parameter Service (USER)

4.7.1 Parameter der Einheit

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Maßeinheit	C-F	U	0
Adresse der Einheit im Netzwerk	Adr	U	1
Freigabe ON / OFF Fernsteuerung (siehe Abs. 4.7.1.1).	rE	U	0
Steuerung der Alarmrelais (siehe Abs. 4.7.1.2)	rAL	U	0
Konfiguration Digitalausgang 3	Ud3	U	1
Freigabe Verdichter 1 Funktion	AbC1	U	1
Freigabe Verdichter 2 Funktion	AbC2	U	1
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Einheit	tHU	U	0
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Verdichter 1	tH1	U	0
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Verdichter 2	tH2	U	0
Untere Sollwertgrenze	LIS	U	5.0

4.7.1.1 Modalität der ON / OFF Fernsteuerung

0	ON / OFF Fernsteuerung deaktiviert
1	ON / OFF Fernsteuerung zusammen mit lokaler Steuerung ON / OFF freigegeben
2	Nur ON / OFF Fernsteuerung freigegeben, lokale Steuerung ON / OFF deaktiviert

4.7.1.2 Steuerung der Alarmrelais

0	Relais normalerweise aberregt - wird bei Auslösung eines Alarms erregt.
1	Relais normalerweise erregt (auch mit Steuerung in OFF) - wird bei Auslösung eines Alarms aberregt.
2	Relais normalerweise erregt (nur mit Steuerung in ON) - wird bei Auslösung eines Alarms oder mit Steuerung in OFF aberregt.

4.7.2 Parameter des Sensors b1

Temperatur am Wassertankauslauf

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Konfiguration hohe Temperatur	cHA1	U	0
Konfiguration hohe Temperatur	cHA2	U	0
Differential Rückstellung Alarm niedrige Temperatur	dbI	U	1.0
Kalibrierung Sensor	CAI	U	0.0

4.7.3 Parameter des Sensors b2

Temperatur Verdampfers

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Konfiguration hohe Temperatur	cHA2	U	0
Alarm hohe Temperatur	HA2	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur	LA2	U	3.0
Kalibrierung Sensor	CA2	U	0.0
Präsenz Sensor B2	Ab2	U	1.0

4.7.4 Parameter des Sensors b3

Umgebungstemperatur (Frostschutzmittel)

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Alarm hohe Temperatur	HA3	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur	LA3	U	-20.0
Kalibrierung Sensor	CA3	U	0.0

4.7.5 Parameter des Sensors b5

Umgebungstemperatur

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Alarm hohe Temperatur	HA5	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur	LA5	U	-20.0
Kalibrierung Sensor	CA5	U	0.0

4.7.6 Parameter des Verdichters

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Drehung der Verdichter	rot	D	1

4.7.7 Parameter der Pumpe

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Verzögerung Pumpenstopp	dPS	U	5
Verzögerung Pumpenstart	dPA	U	5
Alarmverwaltung Pumpen-Wärmeschutzschalter;	AtP	U	1

4.7.8 Parameter des Frostschutzwiderstands

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Funktionsmodalität Frostschutzwiderstand (siehe Abs. 4.7.8.1)	FUA	U	0
Aktivierungsmodalität Frostschutzwiderstand (siehe Abs. 4.7.8.2)	AbrA	U	2
Sollwert Aktivierung (b3)	ArA	U	5.0
Sollwert Einstellung (b1)	SEA	U	7.0
Differential Thermostatregelung (b1)	dIA	U	1.0

4.7.8.1 Funktionsmodalität Frostschutzwiderstand FUA

	Thermostatregelung von b1, Aktivierung von b3 (Umgebungssensor)
	Thermostatregelung von b3 (Umgebungssensor) mit Set ARA.

4.7.8.2 Aktivierungsmodalität Frostschutzwiderstand AbrA

	Aktivierung nur mit Platine in ON
	Aktivierung auch mit Platine in OFF
	Aktivierung auch mit Platine in OFF. Während der vorliegenden Aktivierung des Widerstands erfolgt die Einschaltung der Pumpe.

Hinweise: Diese Funktion ermöglicht den Frostschutz bei niedrigen Umgebungstemperaturbedingungen und Kühler in AUS. Betrieb:

- 1) wenn der Fühler b3 (optional) Temperaturen unter 5 °C misst, wird die Frostschutzfunktion aktiviert und die Pumpe eingeschaltet;
- 2) Sonde b1 hat die Aufgabe, den Widerstand zu aktivieren, wenn die Wassereintrittstemperaturen unter 5 °C fallen.

4.7.9 Parameterverwaltung

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
zurückgesetzt Betriebsstunden-zähler Einheit	rSHU	U	-
zurückgesetzt Betriebsstunden-zähler Verdichter 1	rSH1	U	-
zurückgesetzt Betriebsstunden-zähler Verdichter 2	rSH2	U	-
zurückgesetzt Alarmverlauf	rSSt	U	-

4.8 Parameterverwaltung

4.8.1 Status-Maschine

Am digitalen Ausgang ist die status-maschine sichtbar.

Status	Beschreibung
Unit Status : 	Kaltwassersatz AUS
Unit Status : 	Kaltwassersatz AN

4.8.2 Pumpe

Wenige Sekunden später startet die Pumpe zusammen mit dem Kaltwassersatz.

Einige Sekunden später schaltet es sich zusammen mit dem Kaltwassersatz aus.

4.8.3 Verdichter

Das EIN/AUS der Kompressoren hängt von der Wasseraustrittstemperatur (b1) in Bezug auf die Parameter „set“ und „dif“ ab. Die EIN/AUS-Logik des Kompressors hängt von der Umgebungstemperatur ab.

Umgebungstemperatur	EIN/AUS Verdichter
> 10°C	Schrittkontrolle
< 10°C	beieinander

Beispiel

set = 7°C; dif = 4 °C; Umgebungstemperatur <10°C

- wenn die Wassereintrittstemperatur erreicht ist 9 °C (7 + 2) : Verdichter 1 startet;

- wenn die Wassereintrittstemperatur erreicht ist 11 °C (7 + 4): Verdichter 1 startet.

set = 7°C; dif = 4 °C; Umgebungstemperatur >10°C

- wenn die Wassereintrittstemperatur erreicht ist 11 °C (7 + 4) : Verdichter 1 und 2 starten;

Achtung: Ein Kompressor kann erst nach einem Stopp von 6 Minuten wieder anlaufen.

4.9 Verwaltung der Alarmer

Wenn die Taste  (P1) rot ist, ein Alarm ist vorhanden. Drücken Sie die Taste, um den Alarmtyp anzuzeigen. es:

HP1
High pressure Alarm
Circuit 1

Note: Beseitigen Sie die Fehlerursache, um den Alarm zu löschen.

Drücken Sie die Taste  (P1).
Wenn diese Meldung erscheint „noAL“

noAL
HP1
High pressure Alarm
Circuit 1

Drücken Sie die Taste  (P1) um den Alarm zurückzusetzen.

4.9.1 Alarmer von den Digitaleingängen

CODE	Beschreibung	Rückstellung
HP1	Hochdruckalarm 1 vom Sicherheitsdruckschalter	M
LP1	Niederdruckalarm 1 vom Sicherheitsdruckschalter	M
tP	Wärmeschutzalarm Pumpe	M
LL	Alarm niedriger Füllstand im Wassertank / Kein Wasserdurchfluss	A
HP2	Hochdruckalarm 2 vom Sicherheitsdruckschalter	M
LP2	Niederdruckalarm 2 vom Sicherheitsdruckschalter	M

CODE	Beschreibung	Rückstellung
P11	Alarm Schutzvorrichtung Verdichter 1 / falsche Drehrichtung	M
P12	Alarm Schutzvorrichtung Verdichter 2 / falsche Drehrichtung	M

4.9.2 Alarmer von den Analogeingängen

AI	CODE	Beschreibung	Rückstellung
b1	HA1	Alarm hohe Temperatur am Wassertankauslauf	Warnmeldung
	LA1	Alarm niedrige Temperatur am Wassertankauslauf	A
	St1	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
b2	HA2	Alarm hohe Temperatur am Wasserauslauf des Verdampfers	Warnmeldung
	LA2	Alarm niedrige Temperatur am Wasserauslauf des Verdampfers	A
	St2	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
b3	HA3	Warnmeldung hohe Umgebungstemperatur (Frostschutzmittel)	Warnmeldung
	LA3	Warnmeldung niedrige Umgebungstemperatur (Frostschutzmittel)	Warnmeldung
	St3	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
b5	HA5	Warnmeldung hohe Umgebungstemperatur	Warnmeldung
	LA5	Warnmeldung niedrige Umgebungstemperatur	Warnmeldung
	St5	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
P1	SP1	Trasducers geöffnet oder Kurzschluss des Trasducers (nur bei Option)	A
P2	SP2	Trasducers geöffnet oder Kurzschluss des Trasducers (nur bei Option)	A

4.10 Automatischer Neustart

Bei einem Ausfall der elektrischen Versorgung bleibt nach deren Wiederherstellung der Status des Kaltwassersatzes ON bzw. OFF unverändert.

5 Option

5.1 Präzisionssteuerung (Steuerung pCOS)

5.1.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Sollwert Thermostatregelung	SEt	D	20.0
Differential Thermostatregelung	dIF	D	1.0

5.2 Niedrige Umgebungstemperatur (-10°C) (Steuerung pCOS)

5.2.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Sollwert Thermostatregelung	SEt	D	20.0
Differential Thermostatregelung	dIF	D	1.0

Druckschalter Lüftersatz

P1: OFF 14 bar ; ON 18 bar
P2: OFF 15 bar ; ON 19 bar
P3: OFF 16 bar ; ON 20 bar

5.3 Präzisionssteuerung + Niedrige Umgebungstemperatur (-10°C) (Steuerung pCOM)

5.3.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Sollwert Thermostatregelung	SEt	D	20.0
Differential Thermostatregelung	dIF	D	1.0

5.3.2 Lüfterstufe, Fabrik-Parameter (FACTORY)

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Lüfterstufe 1° einstellen	SEF1	F	19.0
Lüfterstufe 2° einstellen	SEF2	F	20.0
Lüfterstufe 3° einstellen	SEF3	F	21.0
Differential	dIF	F	3.0

Set 1 : OFF 15 bar - ON 19bar

Set 2 : OFF 16 bar - ON 20bar

Set 3 : OFF 17 bar - ON 21 bar

5.4 Niedrige Umgebungstemperatur L2/L3 (-20/30 °C) (Steuerung pCOM)

5.4.1 Direct parameter (DIRECT)

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Sollwert Thermostatregelung	SEt	D	7.0
Differential Thermostatregelung	dIF	D	4.0

Lüftersatzsteuerung:

Druck 14bar - Lüfterbetrieb 0%

Druck 20bar - Lüfterbetrieb 100%

5.4.2 Parameter des Sensors B5, service Parameter (USER) Umgebungstemperatur Sensors

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Alarm hohe Temperatur	HA5	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur -20	LA5	U	-20.0
Alarm niedrige Temperatur -30			-30.0
Kalibrierung Sensor	CA5	U	0.0

6 Wartung

a) Die Maschine ist für Dauerbetrieb konzipiert und gebaut; die Lebensdauer der einzelnen Komponenten hängt jedoch direkt von der ausgeführten Wartung ab.

b) Im Falle einer Kundendienst- oder Ersatzteilanforderung den Maschinentyp (Modell und Seriennummer) feststellen, der aus dem auf der Außenseite des Gerätes angebrachten Typenschild ersichtlich ist.

c) Die Kreisläufe, die 5t < xx < 50t CO₂ enthalten, sind mindestens einmal jährlich auf Kältemittelverluste zu kontrollieren. Die Kreisläufe, die 50t < xx < 500t CO₂ enthalten, sind mindestens einmal halbjährlich auf Kältemittelverluste zu kontrollieren ((EU) Nr. 517/2014, Art. 6).

d) Für Maschinen, die 5t CO₂ oder mehr enthalten, muss der Bediener ein Verzeichnis anlegen, in dem die Menge und der Typ des verwendeten Kältemittels, die eventuell aufgefüllte Menge und die bei der Wartung, bei Reparaturen und Entsorgung aufgefangenen Mengen eingetragen werden ((EU) Nr. 517/2014 Art. 6).

6.1 Allgemeine Hinweise

⚠ Vor jedem Wartungseingriff muss kontrolliert werden, dass das Gerät nicht mehr gespeist wird.

🔧 Stets Original-Ersatzteile des Herstellers verwenden; anderenfalls übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung bei Fehlbetrieben der Einheit.

🔧 Bei Verlust von Kältemittel sind ausschließlich zertifizierte Käl-

tetechniker zu kontaktieren.

🔧 Das Schrader-Ventil ist nur im Fall eines von der Norm abweichenden Betriebs der Einheit einzusetzen; anderenfalls werden Schäden infolge unkorrekter Kältemittelbefüllung nicht von der Garantie abgedeckt.

6.2 Vorbeugende Wartung

Für eine stets optimale Effizienz und Zuverlässigkeit des Chiller werden empfohlen:

🕒 **alle Monat** - Reinigung der Rippen des Kondensators (Bio-gas Version)

🕒 **alle 12 Monate** - Reinigung der Rippen des Kondensators und Überprüfung der Stromaufnahme der Verdichter, die innerhalb der Typenschildwerte liegen müssen;

⚠ **Im Rahmen der regelmäßigen Wartung müssen auch das elektrische System der Maschine und die Schalttafel gemäß den örtlichen Vorschriften überprüft werden. Darüber hinaus sollte nach Möglichkeit immer eine Sichtprüfung der Ausrüstung und der elektrischen Leiter durchgeführt werden. Ferner ist zu überprüfen, ob die Klemmen der Leistungskomponenten gemäß den im Schaltplan angegebenen Anzugsdrehmomenten festgezogen sind.**

🕒 Wartung

Folgendes ist lieferbar (siehe Abschnitt 7.7):

- a) Set für Wartung;
- b) Service-Set;;
- c) diverse Ersatzteile.

6.3 Kältemittel

🕒 Kältemittelbefüllung: Eventuelle Schäden infolge unkorrekter Kältemittelbefüllung durch nicht autorisierte Personen werden nicht von der Garantie abgedeckt..

🔧 Das Gerät enthält vom Kyoto-Protokoll erfasste fluoriierte Treibhausgase.

Das Kältemittel R407C ist unter Temperatur- und Druck-Standardbedingungen ein farbloses Gas mit Zugehörigkeit zur SAFETY GROUP A1 - EN378 (Flüssigstoffgruppe 2 gemäß Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU); GWP (Global Warming Potential) = 1774.

⚠ Bei Austritt von Kältemittel sind die betroffenen Räumlichkeiten zu lüften.

6.4 Entsorgung

Kältemittel und Schmieröl, die im Kältekreis enthalten sind, müssen nach den einschlägigen Umweltschutznormen des jeweiligen Installationsorts aufgefangen und entsorgt werden. Das Auffangen des Kältemittels erfolgt vor der endgültigen Ver-

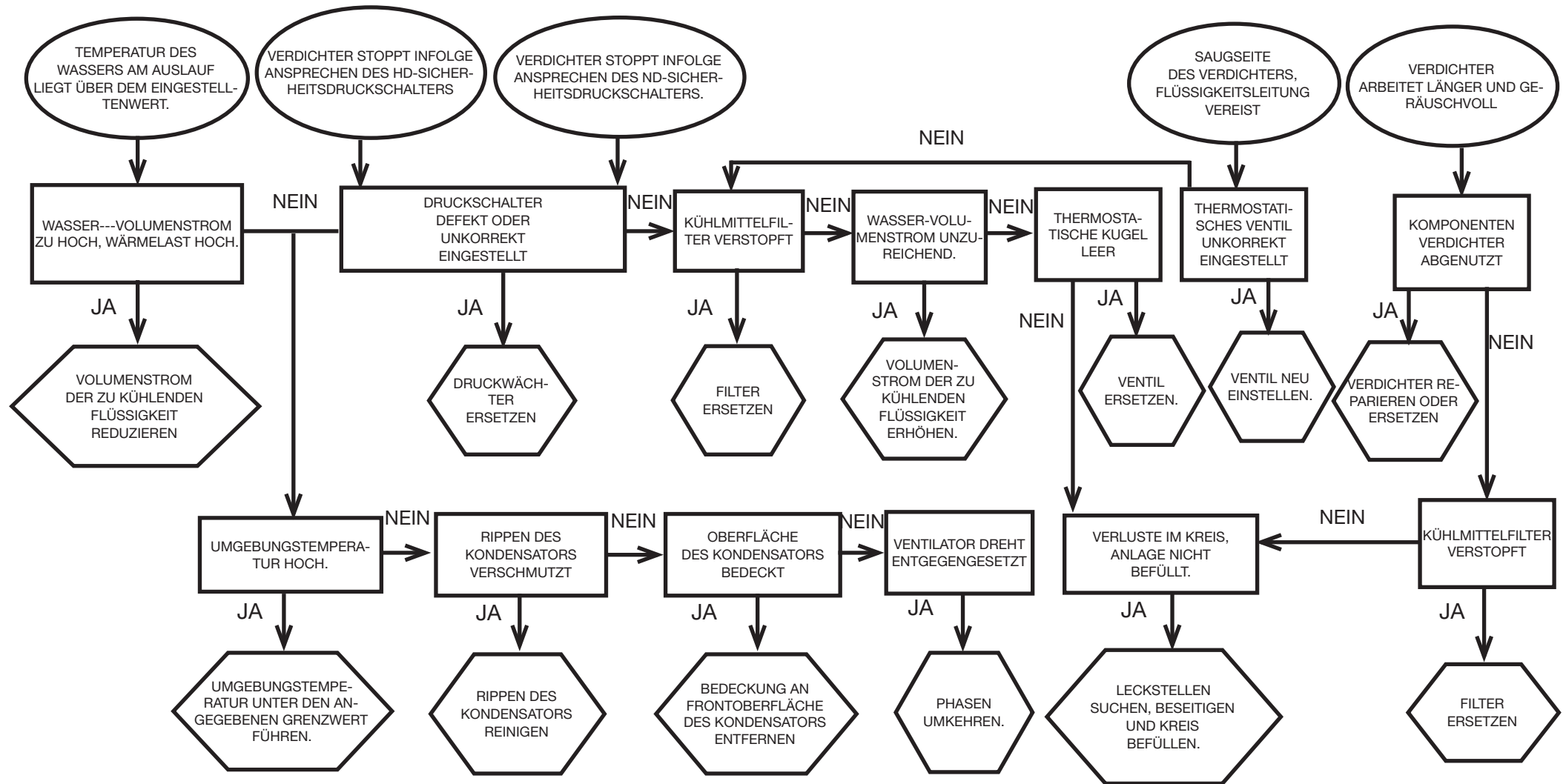
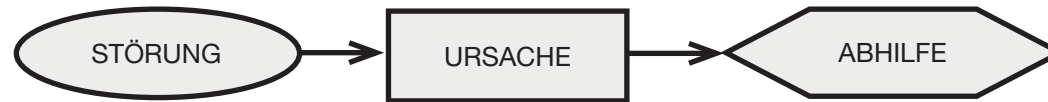
schrottung des Geräts ((EU) Nr. 517/2014, Art. 8).

	Recycling Entsorgung
Struktur	Stahl/Expoxydharze/Polyester
Tank	Aluminium/Kupfer/Stahl
Rohre/Sammelleitungen	Kupfer/Aluminium/Kohlenstoffstahl
Isoliermaterial Rohre	Nitril-Gummi (NBR)
Verdichter	Stahl/Kupfer/Aluminium/Öl
Kondensator	Stahl/Kupfer/Aluminium
Pumpe	Stahl/ Gusseisen/Messing
Ventilator	Aluminium
Kältemittel	R407C (HFC)
Ventile	Messing/Kupfer
Stromkabel	Kupfer/PVC

Geräte, die elektrische Komponenten enthalten, müssen gemäß den örtlichen und aktuellen Gesetzen getrennt mit Elektro- und Elektronikschrott entsorgt werden.



7 Störungssuche



Sommaire

1	Sécurité	1
1.1	Importance de la notice.....	1
1.2	Signaux d'avertissement	1
1.3	Consignes de sécurité.....	1
1.4	Risques résiduels	1
2	Introduction	2
2.1	Transport.....	2
2.2	Manutention.....	2
2.3	Inspection ou visite.....	2
2.4	Stockage	2
3	Installation	2
3.1	Espace de travail	2
3.2	Fondement	2
3.3	Versions	2
3.4	Circuit hydraulique.....	2
3.5	Circuit électrique.....	3
3.6	Version ventilateurs axiaux à forte pression de refoulement	3
3.7	Version à eau (W)	3
4	Contrôle	4
4.1	Tableau de commande	4
4.2	Mise en marche	4
4.3	Arrêt	5
4.4	Comment changer le point de consigne	5
4.5	Définition des paramètres.....	6
4.6	Paramètres Direct (DirE)	6
4.7	Paramètres service (USER).....	6
4.8	Gestion des paramètre	7
4.9	Gestion alarmes.....	7
4.10	Remise en marche automatique.....	8
5	Option	8
5.1	Contrôle de précision (Contrôle pCOS)	8
5.2	Basse température ambiante (-10°C) (Contrôle pCOS)	8
5.3	Contrôle de précision + Basse température ambiante (-10°C) (Contrôle pCOM)	8
5.4	Basse température ambiante L2/L3 (-20/30 °C) (Contrôle pCOM)	9
6	Entretien	9
6.1	Recommandations générales.....	9
6.2	Entretien préventif ou prédictif	9
6.3	Réfrigérant	9
6.4	Mise au rebut.....	9
7	Dépannage	10
8	Appendice	

1 Sécurité

1.1 Importance de la notice

- La notice doit être conservée pendant toute la durée de vie de la machine.
- Lire la notice avant toute opération ou intervention.
- La notice est sujette à modifications : pour une information actualisée, consulter la version à bord de la machine.

1.2 Signaux d'avertissement

	Instructions pour éviter de faire courir des risques aux personnes.
	Instructions à suivre pour éviter de faire subir des dégâts à l'appareil.
	La présence d'un professionnel qualifié et agréé est exigée.
	Sont présents des symboles dont la signification est donnée au paragraphe 7.

1.3 Consignes de sécurité

 Chaque unité est munie d'un sectionneur électrique pour permettre toute intervention en conditions de sécurité. Toujours actionner ce dispositif pour éliminer les risques pendant les opérations d'entretien.

 **La notice s'adresse à l'utilisateur final uniquement pour les opérations pouvant être effectuées panneaux fermés ; par contre, les opérations de installation/la mise en service/entretien o qui nécessitent l'ouverture avec des outils doivent être confiées à un professionnel expert et qualifié.**

 Ne pas dépasser les limites définies par le projet, qui sont indiquées sur la plaque des caractéristiques.

  Il incombe à l'utilisateur d'éviter des charges différentes de la pression statique interne. En cas de risque d'activité sismique, l'unité doit être convenablement protégée. N'utiliser l'unité que pour un usage professionnel et pour la destination prévue par le constructeur.

 Il incombe à l'utilisateur d'analyser tous les aspects de l'application pour laquelle l'unité est installée, de suivre toutes les consignes industrielles de sécurité applicables et toutes les prescriptions inhérentes au produit contenues dans le manuel d'utilisation et dans tout autre documentation réalisée et fournie avec l'unité.

La modification ou l'adaptation ou le remplacement d'un composant quelconque par une personne non autorisée et/ou l'usage impropre de l'unité dégagent le constructeur de toute responsabilité et comportent l'annulation de la garantie.

Le constructeur ne saurait être tenu pour responsable pour tous

les dommages matériels aux choses ou à l'unité et pour tous les dommages physiques aux personnes dérivant d'une négligence des opérateurs, du non-respect de toutes les instructions de la présente notice, de l'inapplication des normes en vigueur concernant la sécurité de l'installation.

La responsabilité du constructeur est dégagée pour tous les dommages ou dégâts éventuels pouvant résulter de manipulations malveillantes et/ou de modifications de l'emballage. L'utilisateur doit s'assurer que les conditions fournies pour la sélection de l'unité ou de ses composants et/ou options sont parfaitement conformes pour une utilisation correcte de cette même unité ou de ses composants.

 **ATTENTION: Le fabricant se réserve le droit de modifier sans aucun préavis les informations contenues dans ce manuel. Afin de disposer d'informations complètes et actualisées, il est recommandé à l'utilisateur de consulter le manuel présent à bord de l'unité.**

1.4 Risques résiduels

L'installation, la mise en marche, l'arrêt et l'entretien de la machine doivent être effectués conformément aux dispositions prévues par la documentation technique du produit et, quoiqu'il en soit, de manière à ne créer aucune situation de risque.

Les risques n'ayant pu être éliminés en phase de conception sont indiqués dans le tableau suivant.

partie concernée	risque résiduel	modalité	précautions
batterie d'échange thermique	petites coupures	contact	éviter tout contact, porter des gants de protection
grille ventilateur et ventilateur	lésions	introduction d'objets pointus à travers la grille lors du fonctionnement du ventilateur	n'introduire aucune sorte d'objets dans la grille des ventilateurs et ne poser aucun objet sur les grilles
partie interne de l'unité : compresseur et tuyau de refoulement	brûlures	contact	éviter tout contact, porter des gants de protection
partie interne de l'unité : parties métalliques et câbles électriques	intoxications, électrocution, brûlures graves	défaut d'isolation des câbles d'alimentation en amont du tableau électrique de l'unité, parties métalliques sous tension	protection électrique appropriée de la ligne d'alimentation ; faire très attention lors de la connexion à la terre des parties métalliques
partie externe de l'unité : zone environnante de l'unité	intoxications, brûlures graves	incendie dû à un court-circuit ou une surchauffe de la ligne d'alimentation en amont du tableau électrique de l'unité	section des câbles et système de protection de la ligne d'alimentation électrique conformes aux normes en vigueur

2 Introduction

Les refroidisseurs d'eau sont des unités monobloc pour la production d'eau réfrigérée en circuit fermé.

Les moteurs du compresseur, de la pompe et du ventilateur sont protégés contre d'éventuelles surchauffes.

2.1 Transport

L'unité emballée doit rester :

- a) en position verticale ;
- b) à l'abri des intempéries ;
- c) à l'abri des chocs.

2.2 Manutention

Utiliser un chariot élévateur d'une capacité suffisante à soulever le poids de la machine. Éviter tous chocs pendant la manutention (voir paragraphe 7.2).

2.3 Inspection ou visite

- a) Toutes les unités sont assemblées, câblées, chargées de réfrigérant et d'huile et testées en usine ;
- b) après réception de la machine, l'examiner soigneusement pour vérifier son état : recourir contre le transporteur pour les dommages éventuellement survenus au cours du transport ;
- c) déballer l'unité le plus près possible de son lieu d'implantation.

2.4 Stockage

- a) Conserver l'unité dans son emballage en un lieu propre et à l'abri de l'humidité et des intempéries.
- b) ne pas superposer les unités;
- c) suivre les instructions sur l'emballage.

3 Installation

☞ Pour une installation optimale, suivre scrupuleusement les indications de chapitre 7.

⚠ Le produit installé doit être convenablement protégé contre les risques d'incendie (réf. EN378-3).

⚠ Liquides à refroidir

Les liquides à refroidir doivent être compatibles avec les matériaux utilisés.

Exemples de liquides utilisés: de l'eau **ou des mélanges d'eau et de glycole éthylène ou propylène.**

Les liquides à refroidir ne doivent pas être inflammables.

Si les liquides à refroidir contiennent des substances dangereuses (glycol de la série éthylénique/propylénique, par exemple), toute fuite éventuelle doit être recueillie dans un récipient approprié, car potentiellement nuisible à l'environnement. En cas de vidange du circuit hydraulique, respecter la loi antipollution qui interdit le rejet des huiles usagées à l'égout ou dans la nature.

3.1 Espace de travail

Pour permettre le libre passage du flux d'air et l'entretien de l'unité,

il est nécessaire de laisser un espace libre minimal autour du refroidisseur (voir paragraphe 7.3). Laisser au moins 2 mètres d'espace au-dessus de la centrale sur les modèles à expulsion verticale de l'air de condensation.

3.2 Fondement

L'appareil doit être placé sur une surface plane qui supportera son poids.

Pour la répartition du poids, voir le paragraphe 7.5 - Position d'appui et charges.

3.3 Versions

Version à air

Ventilateurs axiaux (A)

Ne pas créer des situations de recyclage de l'air de refroidissement. Ne pas obstruer les grilles de ventilation.

Pour les versions avec ventilateurs axiaux, il est déconseillé de canaliser l'air épuisé.

Version à eau (W)

Si l'eau au condenseur est en circuit ouvert, installer le filtre à crépine sur l'arrivée d'eau de condensation.

Pour des eaux de refroidissement spéciales (déionisée, déminéralisée, distillée) les matériaux standard prévus pour le condenseur pourraient ne pas être appropriés. Dans ce cas, veuillez contacter le constructeur.

3.4 Circuit hydraulique

3.4.1 Contrôles et raccordement

☞ Avant de raccorder le refroidisseur et de remplir le circuit, s'assurer que les tuyaux sont propres. Dans le cas contraire, laver soigneusement.

⚠ ☞ **Si le circuit hydraulique est de type fermé, sous pression, une soupape de sécurité tarée à 6 bars doit être installée. (paragraphe 7.4)**

☞ Il est conseillé de toujours installer des filtres grillagés sur les tuyauteries d'entrée et de sortie de l'eau.

☞ Si le circuit hydraulique est intercepté par des soupapes automatiques, protéger la pompe avec des systèmes contre les coups de bélier.

☞ Si le circuit est vidé pour inutilisation prolongée, ajouter du fluide lubrifiant sur le rotor de la pompe pour éviter le blocage au démarrage suivant. En cas de blocage du rotor débloquent manuellement.

Déposer le couvercle arrière de la pompe et tourner délicatement le ventilateur en plastique. Si l'arbre est encore bloqué, déposer le ventilateur et actionner directement l'arbre. Une fois le rotor débloquent, remettre en place le ventilateur et le couvercle.

Contrôles préliminaires

- 1) Contrôler que les éventuels robinets d'arrêt du circuit hydraulique sont ouverts.

- 2) Si le circuit hydraulique est de type fermé, contrôler que la capacité du vase d'expansion installé est adéquate. Voir paragraphe 3.3.3.

Raccordement

- 1) Raccorder le réfrigérateur d'eau aux tuyaux d'arrivée et de sortie, en utilisant les raccords positionnés dans la partie postérieure de l'unité.
Il est conseillé d'utiliser des joints flexibles pour éliminer la rigidité du système.
- 2) Remplir le circuit hydraulique en utilisant le raccord de charge spécifique positionné à l'arrière du refroidisseur (☞).
- 3) Le réservoir est doté d'une soupape de décharge à actionner manuellement lors du remplissage. A ce propos, si le circuit hydraulique présente des points à une hauteur supérieure, installer une soupape d'évent à ces endroits.
- 4) Il est conseillé de doter les tuyauteries d'entrée et de sortie d'un robinet, de manière à pouvoir exclure la machine du circuit en cas d'entretien nécessaire.
- 5) Si le refroidisseur fonctionne avec la cuve ouverte, la pompe doit être installée en aspiration à la cuve et en refoulement au refroidisseur.

Contrôles successifs

- 1) Contrôler que tout l'air a bien été évacué du réservoir et du circuit et que ces derniers sont pleins d'eau.
- 2) Le circuit hydraulique doit être toujours rempli. Pour ce faire, il est possible de contrôler et de remettre à niveau périodiquement ou bien de doter l'installation d'un kit de remplissage automatique.

Caractéristiques de l'eau

Si la fourniture ne le prévoit pas, monter une crépine sur l'entrée de l'eau.

☞ ☞ Caractéristiques de l'entrée de l'eau /l'eau de condensation en entrée :

Température	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glycole	50	O ₂	<0.1 ppm
Pression	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Conductivité électrique	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Indice de saturation de Langelier	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Pour des eaux de refroidissement spéciales (déionisée, déminéralisée, distillée) les matériaux standard prévus pour le réfrigérateur d'eau pourraient ne pas être appropriés. Dans ce cas, veuillez

contacter le constructeur.

Eau et glycol éthylénique

Si l'unité est installée en plein air ou, quoiqu'il en soit, dans un endroit fermé non chauffé, il se peut qu'au cours de ses périodes d'inactivité, correspondant aux moments les plus froids de l'année, l'eau du circuit gèle.

Pour éviter ce danger, il est possible :

- a) de doter le refroidisseur de protections antigel adéquates fournies en option par le constructeur ;
- b) de vidanger l'installation au moyen de la soupape de décharge en cas d'arrêts prolongés ;
- c) d'ajouter une quantité adéquate d'antigel à l'eau de circulation (voir tableau).

La température de l'eau en sortie atteint parfois un niveau tel qu'il faut mélanger cette dernière, selon les pourcentages indiqués ci-après, à du glycol éthylénique afin d'éviter toute formation de glace.

Température de l'eau en sortie [°C]	Glycol éthylénique (% vol.)	Température ambiante [°C]
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15
-10	40	-20

3.4.2 Vase d'expansion

Pour éviter que les augmentations ou les diminutions de volume du fluide, dues à une variation sensible de sa température, n'endommagent la machine ou le circuit, il est conseillé d'installer un vase d'expansion d'une capacité adéquate.

Le vase d'expansion doit être installé en aspiration sur la pompe sur le raccord postérieur du réservoir.

Pour calculer le volume minimal du vase d'expansion à appliquer à un circuit fermé, il est possible d'utiliser la formule suivante :

$$V=2 \times V_{\text{tot}} \times (P_{\text{t min}} - P_{\text{t max}})$$

où

V_{tot} = vol. total du circuit (en litres)

$P_{\text{t min/max}}$ = poids spécifique à la température minimale/maximale que l'eau peut atteindre [kg/dm³].

Les valeurs de poids spécifique en fonction de la température et du pourcentage de glycol sont indiquées dans le tableau suivant:

% glycol	Température [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

⚠ Attention : pendant le remplissage, se référer aux données de chargement pour le vase d'expansion.

Si la température de l'air ambiant au niveau du refroidisseur est inférieure à -10 °C, vous devez déplacer le vase d'expansion vers une enceinte protégée du côté retour d'eau du refroidisseur. La soupape de sécurité et la soupape de purge doivent rester sur le refroidisseur.

3.5 Circuit électrique

3.5.1 Contrôles et branchements

⚠ Avant d'effectuer toute opération sur des parties électriques, s'assurer qu'elles ne sont pas sous tension.

Tous les branchements électriques doivent être conformes aux prescriptions locales du lieu d'installation.

⚠ Il incombe à l'installateur d'effectuer les tests minimums obligatoires pour assurer une installation électrique correcte conformément aux réglementations locales et en coordination avec le système de mise à la terre pertinent, y compris les exigences spécifiques pour les systèmes à neutre isolé (IT).

Contrôles initiaux

- 1) La tension et la fréquence de réseau doivent correspondre aux valeurs estampillées sur la plaquette des données du refroidisseur. La tension d'alimentation ne doit pas, ne serait-ce que pour de courts instants, dépasser les limites de tolérance indiquées sur le schéma électrique qui, sous réserve d'indications différentes, équivalent à +/- 10% pour la tension et à +/- 1% pour la fréquence.
- 2) La tension doit être symétrique (valeurs efficaces des tensions et des angles de phase entre phases consécutives égales). Le déséquilibre maximal admis entre les tensions est de 2%.

Raccordement

- 1) L'alimentation électrique des refroidisseurs est effectuée au moyen d'un câble à 4 fils, 3 pôles + terre, sans neutre. Pour la section minimale du câble, voir paragraphe 7.5.
- 2) Passer le câble à travers le serre-câble situé sur le panneau postérieur de la machine et connecter la phase et le neutre aux bornes du sectionneur général (QS), la terre doit être connectée à la borne de terre prévue à cet effet (PE).
- 3) Assurer au commencement du câble d'alimentation une protection contre les contacts directs équivalant à au moins IP2Xo IPXXB.
- 4) Installer, sur la ligne d'alimentation électrique du refroidisseur, un interrupteur automatique avec différentiel 0.3A, de la portée maximale indiquée sur le schéma électrique de référence, avec un pouvoir d'interruption approprié au courant de court-circuit existant dans la zone d'installation de la machine.
Le courant nominal «In» de ce disjoncteur magnéto-thermique doit être égal à FLA et la courbe de déclenchement de type D.
- 5) Valeur maximum de l'impédance du réseau = 0.274 ohm.

Contrôles successifs

S'assurer que la machine et les équipements auxiliaires sont bien mis à la terre et qu'ils sont protégés contre les courts-circuits et/ou les surcharges.

⚠ Après avoir branché l'unité et fermé l'interrupteur général en amont (mettant ainsi la machine sous tension), le voltage atteint dans le circuit électrique des valeurs dangereuses. Faire très attention !

3.5.2 Alarme générale

Tous les refroidisseurs sont dotés d'un dispositif de signalisation d'alarme de la machine (voir le schéma électrique), composé d'un contact libre inverseur indiqué sur la boîte à bornes, ce qui permet de connecter une alarme centralisée externe, sonore, visuelle ou introduite dans des logiques, PLC par exemple.

3.5.3 ON/OFF à distance

Tous les refroidisseurs peuvent être dotés d'une commande de mise en marche et d'arrêt à distance.

Pour le raccordement du contact ON-OFF à distance voir le schéma électrique.

3.6 Version ventilateurs axiaux à forte pression de refoulement

S'utilise en cas de canalisation de l'air chaud provenant de la condensation.

Les Ventilateurs axiaux à forte pression de refoulement ont, en effet, la capacité d'imprimer à l'air une pression statique suffisante à vaincre les pertes de charge dérivant d'une canalisation.

Attention: les unités dotées de Ventilateurs axiaux à forte pression de refoulement peuvent être installées à l'air libre sans canalisation.

Règles de canalisation

- 1) Les canalisations doivent avoir une surface de passage de l'air égale à celle des ventilateurs montés sur l'unité.

⚠ Attention: maximum pertes de charge 130 Pa.

3.7 Version à eau (W)

Les unités de production d'eau glacée version avec condensation à eau nécessitent un circuit hydraulique qui dirige l'eau froide vers le condenseur.

La centrale en version à eau est dotée d'une soupape pressostatique en entrée de condenseur dont la fonction est de régler le débit d'eau de façon à obtenir toujours une condensation optimale.

Contrôles préliminaires

Si l'alimentation d'eau au condenseur est réalisée en circuit fermé, il faudra effectuer tous les contrôles préliminaires prévus pour le circuit hydraulique principal (paragraphe 3.3.1).

Raccordement

- 1) Il est conseillé de prévoir sur le circuit d'eau de condensation des vannes d'arrêt, de manière à pouvoir exclure le fonctionnement de l'appareil lors des travaux d'entretien.
- 2) Brancher les tuyauteries de départ/retour eau sur les raccords prévus à cet effet, placés au dos de l'unité.

- 3) Si l'eau de condensation doit être évacuée, il faudra prévoir de doter le circuit d'un filtre sur l'entrée du condenseur, de façon à limiter le risque d'encrassement des surfaces.
- 4) Si le circuit est de type fermé, vérifier qu'il soit bien rempli et correctement purgé (de l'air).

4 Contrôle

4.1 Tableau de commande



P0		Interrupteur-sectionneur.
P1		Affiche sur l'écran les alarmes, neutralise le buzzer si activé et réinitialise les alarmes.
P2		Permet d'ouvrir le menu pour la sélection du groupe de paramètres.
P3		Esc, annule une opération, revient au menu précédent
P4		Déplace le curseur dans le sens indiqué ou augmente la valeur d'un paramètre.
P5		Déplace le curseur dans le sens indiqué ou diminue la valeur d'un paramètre.
P6		Déplace le curseur d'un paramètre à l'autre ou confirme un paramètre.

LED	ON	OFF	CLIGNOTANT
P1		-	no alarme.
P2		Machine allumée.	Machine éteinte

⚠ Attention : Attendez le démarrage du programme de « 30 secondes ».

4.2 Mise en marche

4.2.1 Chauffage du compresseur

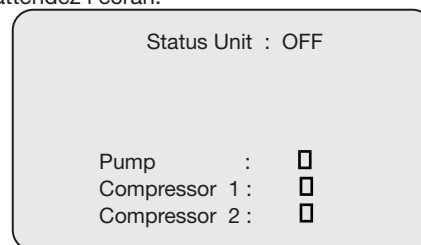
- Mettre la machine sous tension en positionnant le sectionneur général QS [P0] sur ON.

(Uniquement pour l'option L2 : ⚠ LA RÉSISTANCE DE CARTER DOIT ÊTRE ALIMENTÉE 24 HEURES AVANT DE METTRE LA MACHINE EN MARCHÉ.)

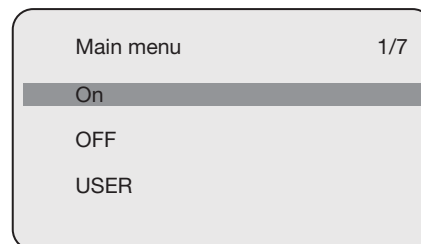
Une opération non correcte peut endommager sérieusement le compresseur frigorifique.

4.2.2 Allumée

Allumez et attendez l'écran:



Appuyer sur le bouton (**P2**) pour entrer dans "menu principal".

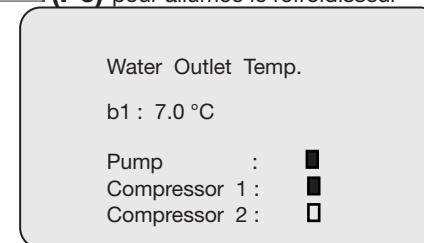


Appuyer sur le bouton (**P6**) le message «ON» apparaît



Appuyer sur le bouton (**P6**) et la flèche clignote..Appuyer sur

le bouton (**P6**) pour allumer le refroidisseur



Symbol	état	Description
	fixé	OFF
	fixé	ON
	clignotant	attendant de partir

4.2.3 Mise en marche

- Mettre la machine sous tension en positionnant le sectionneur général QS [P0] sur ON.
- Mettre en marche le refroidisseur en appuyant sur la touche [P1].
- Programmer sur le contrôleur la température souhaitée.

Moniteur de phase

Si au l'afficheur indique l'alarme «P11/P12», l'utilisateur doit vérifier avoir effectué correctement le câblage des bornes en entrée de l'interrupteur sectionneur.

4.2.4 Réglages pour la première utilisation

a) Réglage de la température. Pour sélectionner un autre réglage, voir paragraphe 4.5.

b) Vérifier le fonctionnement de la pompe avec le manomètre (lire P1 et P0) et les valeurs limites de pression (Pmax et Pmin) inscrites sur la plaquette signalétique de la pompe.

P1 = pression avec pompe ON

P0 = pression avec pompe OFF

$P_{min} < (P1 - P0) < P_{max}$

- Exemple n°1.

Conditions :

circuit fermé à P0 2 bars

données plaquette pompe : Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar

Régler la sortie de la vanne pour 3 bar < P1 < 5 bar

- Exemple n°2.

Conditions :

circuit ouvert à P0 0 bar

données plaquette pompe : Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar

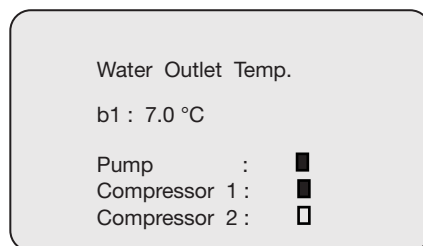
Régler la sortie de la vanne pour 1 bar < P1 < 3 bar

c) Vérifier le fonctionnement de la pompe en régime de croisière.

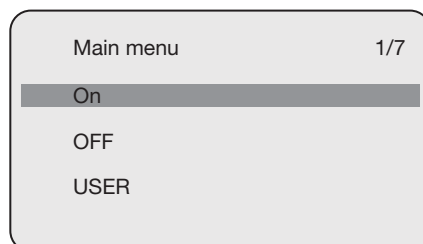
Vérifier que l'ampérage de la pompe est compris dans les limites

- de la plaque signalétique.
- d) Éteindre le compresseur et remettre à niveau le circuit hydraulique à la température du point de consigne (SET).
- e) Vérifier que la température de l'eau traitée ne descend pas en dessous de 5° C et que la température ambiante dans laquelle fonctionne le circuit hydraulique ne descend pas non plus en dessous de 5°C. Dans le cas contraire, ajouter à l'eau une quantité suffisante de glycol en suivant les indications du paragraphe 3.4.2.

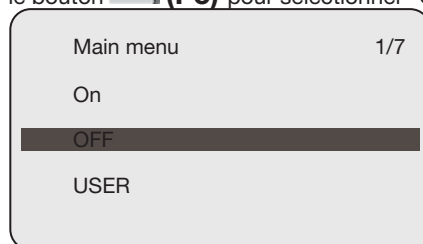
4.3 Arrêt



Appuyer sur le bouton  (P2) pour entrer dans "menu principal".



Appuyer sur le bouton  (P5) pour sélectionner "OFF"



Appuyer sur le bouton  (P6) le message «ON» apparaît

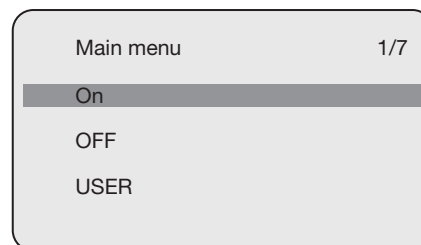


Appuyer sur le bouton  (P6) et la flèche clignote

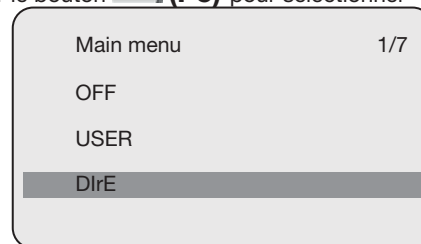
Appuyer sur le bouton  (P6) et le refroidisseur arrête
Attention: Ne pas positionner le sectionneur général QS [P0] sur OFF, de manière à garantir l'alimentation d'éventuelles résistances antigel présentes dans le refroidisseur.

4.4 Comment changer le point de consigne

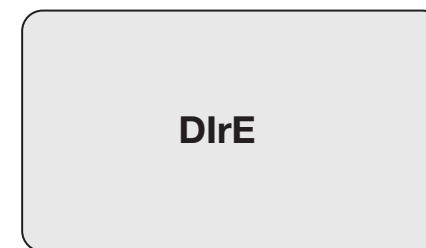
Appuyer sur le bouton  (P2) pour entrer dans "menu principal".



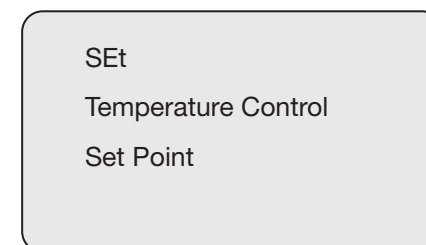
Appuyer sur le bouton  (P5) pour sélectionner "DirE"



Appuyer sur le bouton  (P6) le message "DirE" apparaît.



Appuyer sur le bouton  (P5) le premier paramètre est le point de Set



Appuyer sur le bouton  (P6) pour entrer dans paramètre



Appuyer sur les boutons  (P4) ou  (P5) pour modifier.

Appuyer sur le bouton  (P6) pour confirmer.

Appuyer sur le bouton  (P3) pour quitter.

4.4.1 Affichage de sondes

Lorsque le refroidisseur est «ON», utilisez les boutons pour voir les sondes.

Water Outlet Temp.

b1 : 7.0 °C

Pump : ☒
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

Appuyer sur le bouton  (P5) pour affichage de sondes.

Water Outlet Temp.

b2 : 5.0 °C

Pump : ☒
Compressor 1 : ☐
Compressor 2 : ☐

Après quelques minutes, retournez à la sonde B1.

4.4.2 Visualisation sorties numériques/entrées analogiques

Appuyez plusieurs fois sur le bouton  (P5) pour visualiser les sorties numériques et les entrées analogiques disponibles

DIGITAL OUTPUT

Pump : ☒
Compressor 1 : ☒
Compressor 2 : ☐
A/Freeze : ☒
Gen.Alarm : ☐
Unit Status : ☒

ANALOG INPUT

b1 : 10.0 °C
b2 : 7.0 °C
b3 : 20.0 °C
b5 : 20.0 °C

4.5 Définition des paramètres

Généralités

Il existe deux niveaux de protection pour les paramètres :

- a) DirE (D) : avec accès immédiat, **modifiables** ;
- b) User (U) : pour technicien de service ;
- c) Fact (F) : les paramètres d'usine ne sont pas modifiables.

4.6 Paramètres Direct (DirE)

Appuyer sur le bouton  (P2) pour entrer dans "menu principal".

Appuyer sur le bouton  (P5) pour sélectionner "DirE"

Appuyer sur le bouton  (P6) pour confirmer.

Appuyer sur le bouton  (P5) pour sélectionner le paramètres.

Appuyer sur le bouton  (P6) pour entrer

Appuyer sur le bouton  (P4) ou  (P5) pour modifier.

Appuyer sur le bouton  (P6) pour confirmer.

4.6.1 Paramètres Direct

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Point de consigne thermostatisation	SEt	D	7.0
Différentiel thermostatisation	dIF	D	4.0
Alarme haute température	HA1	D	60.0
Alarme basse température	LA1	D	-20.0
Compteur d'heures machine	HU	D	-
Compteur d'heures compresseur 1	H1	D	-
Compteur d'heures compresseur 2	H2	D	-

4.7 Paramètres service (USER)

4.7.1 Paramètres machine

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Unité de mesure	C-F	U	0
Adresse unité	Adr	U	1
Activation distante on/off . superviseur	SUP	U	0
Activation on / off à distance (voir par. 4.7.1.1).	rE	U	0
Gestion relais alarme (voir par. 4.7.1.2)	rAL	U	0
Configuration de la sortie numérique 3	Ud3	U	1
Validation compresseur 1	Abc1	U	1
Validation compresseur 2	Abc2	U	1
Alarme de seuil Compteur horaire	tHU	U	0
Seuil alarme compteur d'heures compresseur 1	tH1	U	0
Seuil alarme compteur d'heures compresseur 2	tH2	U	0
Limite inférieure point de consigne	LIS	U	5.0

4.7.1.1 Modalité On / Off à distance

0	On/Off à distance désactivé
1	On/Off à distance activé avec l'On/Off local
2	Uniquement On/Off à distance, On/Off local désactivé

4.7.1.2 Gestion relais alarme

0	Relais normalement désexcité ; il est excité en présence d'une alarme.
1	Relais normalement excité (également avec contrôle sur OFF) ; il est désexcité en présence d'une alarme.
2	Relais normalement excité (seulement avec contrôle sur ON) ; il est désexcité en présence d'une alarme ou avec contrôle sur OFF.

4.7.2 Paramètres sonde b1

Température de sortie d'eau réservoir

PARAMÈTRE	CODE	TYP	DÉFAUT
Configuration haute température	cHA1	U	0
Configuration basse température	cLA1	U	0
Calibrage sonde	CA1	U	0.0
Différentiel réarmement alarme basse température	db1	U	1.0

4.7.3 Paramètres sonde b2

Température évaporateur

PARAMÈTRE	CODE	TYP	DÉFAUT
Configuration haute température	cHA2	U	0
Alarme haute température	HA2	U	60.0
Alarme basse température	LA2	U	3.0
Calibrage sonde	CA2	U	0.0

4.7.4 Paramètres sonde b3

Température ambiante (antigel)

PARAMÈTRE	CODE	TYP	DÉFAUT
Alarme haute température	HA3	U	60.0
Alarme basse température	LA3	U	-20.0
Calibrage sonde	CA3	U	0.0

4.7.5 Paramètres sonde b5

Température ambiante

PARAMÈTRE	CODE	TYP	DÉFAUT
Alarme haute température	HA5	U	60.0
Alarme basse température	LA5	U	-20.0
Calibrage sonde	CA5	U	0.0

4.7.6 Paramètres du compresseur

PARAMÈTRE	CODE	TYP	DÉFAUT
Rotation compresseurs	rot	U	1

4.7.7 Paramètres pompe

PARAMÈTRE	CODE	TYP	DÉFAUT
Retard arrêt pompe	dPS	U	5
Retard mise en marche pompe	dPA	U	5
Gestion coupure thermique pompe	AtP	U	1

4.7.8 Paramètres résistance antigel

PARAMÈTRE	CODE	TYP	DÉFAUT
Modalité fonctionnement résistance antigel (voir par. 4.7.8.1)	FUA	U	0
Modalité activation résistance antigel (voir par. 4.7.8.2)	AbrA	U	2
Point de consigne activation (b3)	ArA	U	5.0
Point de consigne réglage (b1)	SEA	U	7.0
Différentiel thermostatisation (b1)	dIA	U	1.0

4.7.8.1 Modalité fonctionnement résistance antigel FUA

0	Thermostatisation de b1, activation de b3 (sonde ambiante)
1	Thermostatisation de b3 (sonde ambiante) avec set ARA.

4.7.8.2 Modalité activation résistance antigel AbrA

0	Activation uniquement avec fiche sur On
1	Activation également avec fiche sur Off
2	Activation également avec fiche sur Off . Il y a activation de la pompe lors du fonctionnement de la résistance.

Remarques : cette fonction permet la protection antigel avec des conditions de température ambiante basse et le refroidisseur en OFF.

Opération :

- 1) lorsque la sonde b3 (en option) détecte des températures inférieures à 5 °C, la fonction antigel est activée et la pompe s'allume ;
- 2) la sonde b1 a pour tâche d'activer la résistance lorsque les températures d'entrée d'eau descendent en dessous de 5°C.

24.4.1 Entretien paramètres

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Réinitialiser refroidisseur comp- teur horaire	rSHU	U	-
Réinitialiser compteur d'heures compresseur 1	rSH1	U	-
Réinitialiser compteur d'heures compresseur 2	rSH2	U	-
Réinitialiser l'historique des alarmes	rSSt	U	-

4.8 Gestion des paramètres

4.8.1 Machine d'état

Il est possible de voir l'état de la machine sur la sortie numérique

état	Description
Unit Status : 	refroidisseur OFF
Unit Status : 	refroidisseur ON

4.8.2 Pompe

La pompe démarre avec le refroidisseur, quelques secondes plus tard.

Il s'éteint en même temps que le refroidisseur, quelques secondes plus tard.

4.8.3 Compresseur

L'ON/OFF des compresseurs dépend de la température de sortie d'eau (b1) en référence aux paramètres « set » et « dif ».

La logique ON/OFF du compresseur dépend de la température ambiante.

Température ambiante	ON/OFF compresseur
> 10°C	contrôle des étapes
< 10°C	ensemble

Exemple

set = 7°C; dif = 4 °C; ambient temp. <10°C

- lorsque la température d'entrée d'eau atteint 9 °C (7 + 2) : compresseur 1 départs ;
- lorsque la température d'entrée d'eau atteint 11 °C (7 + 4): compresseur 2 départs .

set = 7°C; dif = 4 °C; ambient temp. >10°C

- lorsque la température d'entrée d'eau atteint 11 °C (7 + 4) : compresseur 1 et 2 départs ;

Attention : un compresseur ne peut redémarrer qu'après un arrêt de 6 minutes.

4.9 Gestion alarmes



Lorsque le bouton **(P1)** est rouge, une alarme est présente
Press the button to see the type of alarm.

HP1
High pressure Alarm
Circuit 1

Remarque : éliminer la cause du défaut pour effacer l'alarme.

Effectuez la réparation.



Appuyer sur le bouton (P1)

Si ce message apparaît «noAL»

noAL
HP1

High pressure Alarm

Circuit 1



Appuyer sur le bouton (P1) pour réinitialiser l'alarme.

4.9.1 Alarmes d'entrées numériques

CODE	DESCRIPTION	RàZ
HP1	Alarme haute pression 1 du pressostat	M
LP1	Alarme pression basse 1 du pressostat	M
tP	Alarme relais thermique pompe	M
LL	Alarme bas niveau d'eau du réservoir / Absence de flux d'eau	A
HP2	Alarme haute pression 2 du pressostat	M
LP2	Alarme pression basse 2 du pressostat	M
PI1	Alarme protection compresseur 1 / phases inversées	M
PI2	Alarme protection compresseur 2 / phases inversées	M

4.9.2 Alarmes d'entrées analogiques

AI	CODE	DESCRIPTION	RàZ
b1	HA1	Alarme haute température sortie eau réservoir	Signalisation
	LA1	Alarme basse température sortie eau réservoir	A
	St1	Sonde ouverte ou Sonde court-circuitée	M
b2	HA2	Alarme haute température sortie eau évaporateur	Signalisation
	LA2	Alarme basse température sortie eau évaporateur	A
	St2	Sonde ouverte ou Sonde court-circuitée	M
b3	HA3	Signalisation haute température ambiante (antigel)	Signalisation
	LA3	Signalisation basse température ambiante (antigel)	Signalisation
	St3	Sonde ouverte ou Sonde court-circuitée	M
b5	HA5	Alarme haute température ambiante	Signalisation
	LA5	Alarme basse température ambiante	A
	St5	Sonde ouverte ou Sonde court-circuitée	M
P1	SP1	Trasducer ouverte ou court-circuit du trasducer (uniquement pour l'option)	A
P2	SP2	Trasducer ouverte ou court-circuit du trasducer (uniquement pour l'option)	A

4.10 Remise en marche automatique

Lors du rétablissement de l'alimentation électrique après une coupure de courant, le refroidisseur reste en état On ou Off.

5 Option

5.1 Contrôle de précision (Contrôle pCOS)

5.1.1 Paramètres Direct (DIRECT)

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Point de consigne thermostatisation	SEt	D	20.0
Différentiel thermostatisation	dIF	D	1.0

5.2 Basse température ambiante (-10°C) (Contrôle pCOS)

5.2.1 Paramètres Direct (DIRECT)

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Point de consigne thermostatisation	SEt	D	7.0
Différentiel thermostatisation	dIF	D	4.0

Régler le pressostat du ventilateur

P1: OFF 14 bar ; ON 18 bar

P2: OFF 15 bar ; ON 19 bar

P3: OFF 16 bar ; ON 20 bar

5.3 Contrôle de précision + Basse température ambiante (-10°C) (Contrôle pCOM)

5.3.1 Paramètres Direct (DIRECT)

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Point de consigne thermostatisation	SEt	D	20.0
Différentiel thermostatisation	dIF	D	1.0

5.3.2 Set ventilateur, paramètres d'usine (FACTORY)

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Set 1 ° pas de ventilateur	SEF1	F	19.0
Set 2 ° pas de ventilateur	SEF2	F	20.0
Set 2 ° pas de ventilateur	SEF3	F	21.0
Différentiel	dIF	F	3.0

Set 1 : OFF 15 bar - ON 19bar

Set 2 : OFF 16 bar - ON 20bar

Set 3 : OFF 17 bar - ON 21 bar

5.4 Basse température ambiante L2/L3 (-20/30 °C) (Contrôle pCOM)

5.4.1 Paramètres Direct (DIRECT)

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Point de consigne thermostatisation	SEt	D	7.0
Différentiel thermostatisation	dIF	D	4.0

Contrôle du ventilateur:

Pression 14bar - Fonctionnement ventilateur 0%

Pression 20bar - Fonctionnement ventilateur 100%

5.4.2 Paramètres sonde b5, paramètres service (USER)

Température ambiante

PARAMÈTRE	CODE	TYPO	DÉFAUT
Alarme haute température	HA5	U	60.0
Alarme basse température -20	LA5	U	-20.0
Alarme basse température -30		U	-30.0
Calibrage sonde	CA5	U	0.0

6 Entretien

a) La machine est conçue et fabriquée pour garantir un fonctionnement continu ; toutefois, la durée de vie de ses composants est directement liée à l'entretien effectué.

b)  Pour toute demande d'assistance ou de pièces détachées, identifier la machine en communiquant le modèle et le numéro de série figurant sur la plaque signalétique apposée à l'extérieur de l'appareil.

c) Les circuits contenant 5t < xx < 50t ou CO₂ doivent être contrôlés au moins une fois par an pour vérifier l'absence de fuites éventuelles.

Les circuits contenant 50t < xx < 500t ou CO₂ doivent être contrôlés au moins une fois tous les six mois pour vérifier l'absence de fuites éventuelles. ((UE) N° 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).

d) Pour les machines contenant 5t CO₂ ou plus, l'opérateur est tenu de consigner dans un registre la quantité et le type de fluide frigorigène utilisé, les quantités éventuellement ajoutées et celles qui ont été collectées au cours des opérations d'entretien, de réparation et de mise au rebut ((UE) N° 517/2014 art. 6).

6.1 Recommandations générales

 Avant tout entretien vérifier que le réfrigérateur ne soit plus alimenté.

 Utiliser toujours des pièces de rechange d'origine ; dans le cas contraire, le constructeur est dégagé de toute responsabilité pour le mauvais fonctionnement de la machine.

 En cas de fuite du réfrigérant, appeler un professionnel qualifié et agréé par le constructeur.

 La vanne ou valve Schrader ne doit être utilisée qu'en cas d'anomalie de fonctionnement de la machine : dans le cas contraire, les dommages causés par une charge de réfrigérant incorrecte ne seront pas reconnus au titre de la garantie

6.2 Entretien préventif ou prédictif

Pour garantir dans le temps l'efficacité maximum et la fiabilité de l'appareil procéder comme suit :

 **tous les mois**-nettoyage des ailettes du condenseur (Version biogaz)

 **tous les 12 mois**-nettoyage des ailettes du condenseur et vérifier que l'absorption électrique du compresseur se situe dans les valeurs inscrites sur la plaque signalétique ;

 **Pendant l'entretien de routine, le système électrique de la machine et le panneau électrique doivent également être vérifiés selon la législation locale. En outre, une inspection visuelle de l'équipement et des conducteurs électriques doit systématiquement être effectuée dans la mesure du possible. Le serrage correct des bornes des composants d'alimentation doit aussi être vérifié, selon les couples de serrage indiqués dans le schéma électrique.**

 **Entretien.**

Sont disponibles (voir paragraphe 7.7)

- a) kit entretien;
- b) kit service;
- c) pièces détachées en vrac.

6.3 Réfrigérant

 Opération de charge : les dommages éventuels causés par une charge incorrecte effectuée par un personnel non habilité ne seront pas reconnus au titre de la garantie.

 L'appareil contient des gaz à effet de serre fluorés.

Le fluide frigorigène R407C à température et pression normales est un gaz incolore appartenant au SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluide groupe 2 selon la directive PED 2014/68/UE);

GWP (Global Warming Potential) = 1774.

 En cas de fuite de réfrigérant, aérer le local.

6.4 Mise au rebut

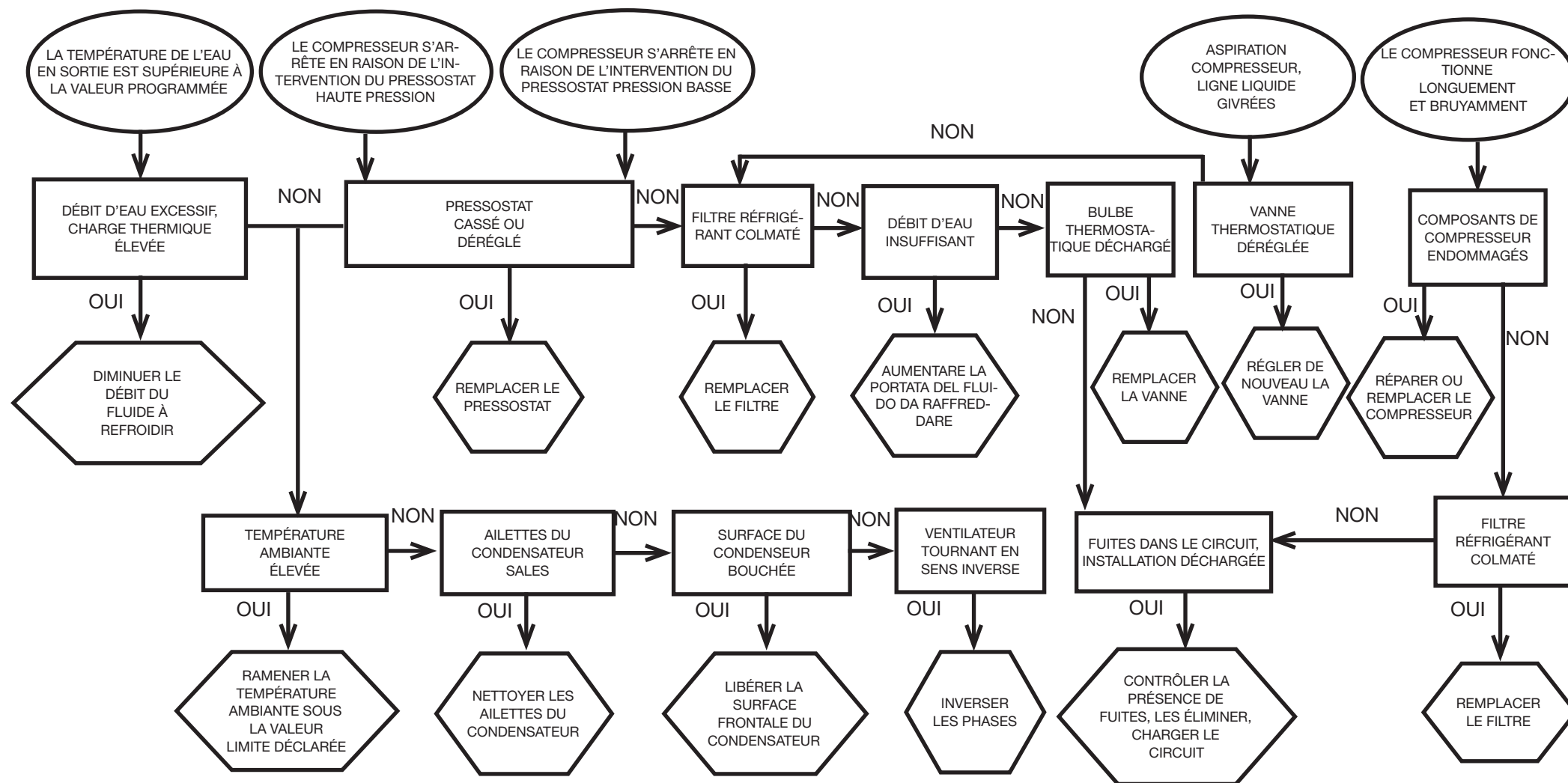
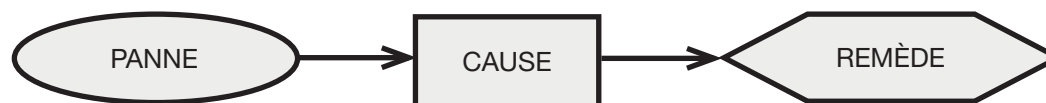
Le fluide frigorigène et le lubrifiant (huile) contenus dans le circuit devront être récupérés selon la législation antipollution. La récupération du fluide réfrigérant est effectuée avant la destruction définitive de l'équipement ((UE) N° 517/2014 art.8).

	RECYCLAGE DÉMANTÈLEMENT
charpenterie	acier/résines époxy, polyester
réservoir	aluminium/cuivre/acier
tuyauterie/collecteurs	cuivre/aluminium/acier au carbone
isolation tuyauterie	caoutchouc nitrile (NBR)
compresseur	acier/cuivre/aluminium/huile
condenseur	acier/cuivre/aluminium
pompe	acier/fonte/laiton
ventilateur	aluminium
réfrigérant	R407C (HFC)
vannes	laiton/cuivre
câbles électriques	cuivre/PVC

Les équipements contenant des composants électriques doivent être éliminés séparément avec les déchets électriques et électroniques conformément à la législation locale et en vigueur.



7 Dépannage



Índice

1	Segurança	1
1.1	Importância do manual.....	1
1.2	Sinais de aviso.....	1
1.3	Indicações de segurança	1
1.4	Riscos residuais.....	1
2	Introdução	2
2.1	Transporte.....	2
2.2	Movimentação.....	2
2.3	Inspeção.....	2
2.4	Armazenamento	2
3	Instalação	2
3.1	Espaço operativo.....	2
3.2	Fundamento	2
3.3	Versões	2
3.4	Circuito hidráulico.....	2
3.5	Circuito eléctrico.....	3
3.6	Versão ventiladores axiais de alta pressão de cabeça.....	3
3.7	Versão a água (W).....	3
4	Controlo	4
4.1	Painel de controlo.....	4
4.2	Arranque	4
4.3	Pare	5
4.4	Como alterar o ponto de ajuste.....	5
4.5	Definição de parâmetros	6
4.6	Parâmetro direto (DirE)	6
4.7	Paramètres service (USER).....	6
4.8	Operação do resfriador	7
4.9	Gestão dos alarmes	8
4.10	Reiniciação automática	8
5	Opção	8
5.1	Controle de precisão (Controle pCOS)	8
5.2	Baixa temperatura ambiente (-10°C) (Controle pCOS)	8
5.3	Controle de precisão + Low ambient temperatur (-10°C) (Controle pCOM)	8
5.4	Baixa temperatura ambiente L2/L3 (-20/30 °C) (Controle pCOM)	9
6	Manutenção	9
6.1	Advertências gerais	9
6.2	Manutenção preventiva	9
6.3	Refrigerante	9
6.4	Desmontagem	9
7	Localização de avarias	10
8	Anexo	

1 Segurança

1.1 Importância do manual

- Conservar durante toda a vida útil da máquina.
- Ler o manual antes de qualquer operação.
- Está sujeito a modificações: para obter informações actualizadas, consultar a versão fornecida com a máquina.

1.2 Sinais de aviso

	Instruções para evitar perigos para as pessoas.
	Instruções a seguir para evitar danos no aparelho.
	La présence d'un professionnel qualifié et agréé est exigée.
	Estão presentes símbolos cujo significado é explicado no parágrafo 7.

1.3 Indicações de segurança

Cada unidade possui um seccionador eléctrico que intervém em condições de segurança. Usar sempre este dispositivo para eliminar os perigos durante a manutenção.

O manual dirige-se ao utilizador final apenas para operações que podem ser efectuadas com os painéis fechados: operações instalação/ entrada em funcionamento/ manutenção o que obriguem à abertura utilizando ferramentas devem ser efectuadas por pessoal especializado e qualificado.

Não ultrapasse os limites de projecto indicados na placa de dados.

Cabe ao utilizador evitar cargas distintas da pressão estática interna. Se houver o risco de acções sísmicas, a unidade deve ser devidamente protegida. Utilizar a unidade exclusivamente para uso profissional e para o fim para o qual foi concebida.

Cabe ao utilizador analisar todos os aspectos da aplicação em que o produto é instalado, seguir todos as normas industriais de segurança aplicáveis e todas as prescrições relativas ao produto, contidas no manual de utilização e em qualquer documentação produzida e fornecida com a unidade. A alteração ou substituição de qualquer componente por parte de pessoal não autorizado e/ou a utilização incorrecta da unidade isentam o fabricante de qualquer responsabilidade e anulam a garantia. Declina-se qualquer responsabilidade presente e futura por danos a pessoas, objectos e na própria unidade, resultantes de negligência

por parte dos operadores, do não cumprimento de todas as instruções apresentadas neste manual, da falta de aplicação das normas em vigor relativamente à segurança da instalação. O fabricante não se responsabiliza por eventuais danos devidos a alterações e/ou modificações da embalagem. É da responsabilidade do utilizador certificar-se de que as especificações fornecidas para a selecção da unidade ou dos seus componentes e/ou opções são exaustivas, com vista a uma utilização correcta ou razoavelmente previsível da própria unidade ou dos componentes..

ATENÇÃO: O fabricante reserva-se o direito de modificar as informações contidas no presente manual, sem incorrer na obrigação de avisá-las previamente.

Para obter informações completas e actualizadas, recomenda-se ao utilizador de consultar o manual a bordo da unidade.

1.4 Riscos residuais

As operações de instalação, arranque, desactivação e manutenção da máquina devem ser taxativamente executadas conforme as indicações fornecidas na documentação técnica do aparelho e de modo a não gerar nenhuma situação de risco.

A tabela seguinte indica os riscos que não foi possível eliminar na fase de concepção.

parte considerada	risco residual	modo	precauções
bateria de troca de energia	pequenos cortes	contacto	evite o contacto, use luvas de protecção
grelha do ventilador e ventilador	lesões	inserção de objectos pontiagudos através da grelha enquanto o ventilador está a funcionar	não introduza objectos de nenhum tipo dentro da grelha dos ventiladores e não pouxe objectos nas grelhas
interior da unidade: compressor e tubo de saída	queimaduras	contacto	evite o contacto, use luvas de protecção
interior da unidade: partes metálicas e cabos eléctricos	intoxicações, fulguração, queimaduras graves	defeito de isolamento dos cabos de alimentação a montante do quadro eléctrico da unidade, partes metálicas sob tensão	protecção eléctrica adequada da linha de alimentação; máximo cuidado ao efectuar a ligação à terra das partes metálicas
exterior da unidade: zona que circunda a unidade	intoxicações, queimaduras graves	incêndio devido a curto circuito ou sobreaquecimento da linha de alimentação a montante do quadro eléctrico da unidade	secção dos cabos e sistema de protecção da linha de alimentação eléctrica em conformidade com as normas vigentes

2 Introdução

Os refrigeradores de água são unidades monobloco para a produção de água refrigerada em circuito fechado.

Os motores de compressor, bomba e ventilador possuem uma protecção térmica que os protege de eventuais sobreaquecimentos.

2.1 Transporte

A unidade embalada deve permanecer:

- a) na posição vertical;
- b) protegida contra os agentes atmosféricos;
- c) protegida contra embates.

2.2 Movimentação

Utilizar um empilhador adequado ao peso a elevar, evitando qualquer tipo de embates (consulte o parágrafo 7.2).

2.3 Inspeção

- a) Na fábrica, todas as unidades são montadas, cabladas, carregadas com refrigerante e óleo, e testadas;
- b) após receber a máquina, verificar o respectivo estado: comunicar imediatamente à empresa de transporte eventuais danos;
- c) desembalar a unidade o mais perto possível do local de instalação.

2.4 Armazenamento

- a) Manter a unidade embalada num local limpo e protegido da humidade e intempéries.
- b) não sobreponha as unidades;
- c) siga as instruções indicadas na embalagem.

3 Instalação

☞ Para uma instalação ideal, respeitar as indicações do capítulo 7.

⚠ O produto instalado deve ser adequadamente protegido contra risco de incêndio (ref. EN378-3).

⚠ Líquidos a arrefecer

Os líquidos a arrefecer devem ser compatíveis com os materiais utilizados.

Exemplos de líquidos utilizados são a **água ou misturas de água com etileno ou propileno glicol**.

Os líquidos a arrefecer não devem ser inflamáveis.

Se os líquidos a arrefecer contiverem substâncias perigosas (como, por exemplo, etileno glicol/propileno glicol) deve recolher-se qualquer eventual líquido que saia através de uma zona de fugas, pois ele é nocivo para o meio ambiente. Em caso de esvaziamento do circuito hidráulico, cumpra as normativas vigentes e não elimine o conteúdo no meio ambiente.

3.1 Espaço operativo

Para permitir a livre passagem do fluxo do ar e a manutenção da unidade, é necessário garantir a inexistência de obstruções numa área mínima à volta do refrigerador (consulte o parágrafo 7.3). Deixe pelo menos 2 metros de espaço por cima do refrigerador nos modelos com expulsão vertical do ar de condensação.

3.2 Fundamento

A unidade deve ser colocada em uma superfície nivelada que suporte seu peso.

Para distribuição de peso ver parágrafo 7.5 - Posição de apoio e cargas.

3.3 Versões

Versão a ar

Ventiladores axiais (A)

Não criar situações de recirculação de ar na zona de refrigeração. Não obstruir as grelhas de ventilação.

Para as versões com ventiladores axiais é desaconselhada a canalização do ar extraído.

Versão a água (W)

Se a água no condensador estiver em circuito aberto, instale um filtro de rede na entrada da água de condensação.

Para águas de refrigeração especiais (desionizada, desmineralizada, destilada), os materiais padrão previstos para o condensador podem não ser adequados. Nesse caso, queira contactar o fabricante.

3.4 Circuito hidráulico

3.4.1 Controlos e ligação

☞ ACertifique-se de que as tubagens estão devidamente limpas antes de ligar o refrigerador e de encher o circuito. Caso contrário, lave-as cuidadosamente.

⚠☞ **Se o circuito hidráulico for do tipo fechado, sob pressão deverá ser instalada uma válvula de segurança regulada para 6 bar. (parágrafo 7.4)**

☞ É aconselhável instalar sempre filtros de rede nas tubagens de entrada e saída de água.

☞ Se o circuito hidráulico for interceptado por válvulas automáticas, proteja a bomba com sistemas anti-golpe de ariete.

☞ Se o circuito for esvaziado para paragens prolongadas, é aconselhável adicionar líquido de lubrificação no impulsor da bomba para evitar que bloqueie no próximo arranque. No caso de bloqueio do impulsor, proceda ao desbloqueio manual.

Retire a tampa traseira da bomba e rode cuidadosamente a ventoinha de plástico. Se o eixo ainda estiver bloqueado, retire a ventoinha e actue directamente no eixo. Depois de desbloquear o impulsor, volte a colocar a ventoinha e a tampa.

Controlos preliminares

- 1) Certifique-se de que as eventuais válvulas de intercepção do circuito hidráulico estão abertas.
- 2) Se o circuito hidráulico for de tipo fechado, certifique-se de que foi instalado um tanque de expansão de capacidade adequada. Consulte o parágrafo 3.3.3.

Ligação

- 1) Ligue o refrigerador de água às tubagens de entrada e saída, utilizando as respectivas uniões colocadas na parte traseira da unidade. É aconselhável utilizar juntas flexíveis a fim de reduzir a rigidez do sistema.
- 2) Encha o circuito hidráulico utilizando a união de carregamento própria, posicionada na parte posterior do refrigerador ().
- 3) O reservatório possui uma válvula de descarga própria que deverá ser accionada manualmente aquando do enchimento. Para isso, se o circuito hidráulico apresentar pontos mais altos, instale uma válvula de purga nesses pontos.
- 4) É aconselhável dotar as tubagens de entrada e saída de uma torneira, por forma a poder excluir a máquina do circuito em caso de manutenção.
- 5) Se o refrigerador funcionar com o depósito aberto, a bomba deve ser instalada no lado da aspiração relativamente ao depósito e no lado da descarga relativamente ao refrigerador.

Controlos seguintes

- 1) Ligue o refrigerador de água às tubagens de entrada e saída, utilizando as respectivas uniões colocadas na parte traseira da unidade. É aconselhável utilizar juntas flexíveis a fim de reduzir a rigidez do sistema.
- 2) Encha o circuito hidráulico utilizando a união de carregamento própria, posicionada na parte posterior do refrigerador.

Características da água

Se não for fornecido, instale um filtro da instalação na entrada de água de condensação.

☞ Características da água:

Temperatura	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % de glicol	50	O ₂	<0.1 ppm
Pressão	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO _x	<2 ppm
Condutividade eléctrica	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Índice de saturação de Langelier	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Para águas especiais (desionizada, desmineralizada, destilada),

os materiais padrão previstos para o refrigerador podem não ser adequados. Nesse caso, queira contactar o fabricante.

3.4.2 Água e etileno glicol

Se o aparelho for instalado ao ar livre ou num ambiente fechado não aquecido, é possível que a água existente no interior do circuito congele nos períodos de paragem do sistema que coincidam com as estações mais frias do ano.

Para evitar este perigo pode-se:

- a) dotar o refrigerador de dispositivos de protecção anti-gelo adequados, fornecidos pelo fabricante como acessórios opcionais;
- b) descarregar o sistema através da válvula de descarga própria, em caso de paragens prolongadas;
- c) adicionar uma quantidade adequada de anti-congelante à água de circulação (ver tabela).

Por vezes, a temperatura da água de saída exige que a mesma seja misturada com etileno glicol, nas percentagens abaixo indicadas, para evitar a formação de gelo.

Temperatura da água de saída [°C]	Etileno glicol (% vol.)	Temperatura ambiente [°C]
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15
-10	40	-20

3.4.3 Tanque de expansão

Para evitar que os aumentos ou as diminuições de volume do fluido, resultantes de uma variação sensível da sua temperatura, danifiquem a máquina ou o circuito, é aconselhável instalar um tanque de expansão de capacidade adequada.

O reservatório de expansão deve ser instalado em aspiração da bomba na união traseira do reservatório.

Para calcular o volume mínimo do tanque de expansão a aplicar a um circuito fechado pode utilizar-se a fórmula seguinte:

$$V = 2 \times V_{tot} \times (P_{t \text{ mín.}} - P_{t \text{ máx.}})$$

sendo que

V_{tot} = vol. total do circuito (em litros)

$P_{t \text{ mín.}}/P_{t \text{ máx.}}$ = peso específico à temperatura mínima/máxima que a água pode atingir [kg/dm³].

A tabela seguinte apresenta os valores de peso específico em função da temperatura e da percentagem de glicol.

% glicol	Temperatura [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989

20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

⚠ Atenção: na fase de enchimento, consultar também os dados de carga do reservatório de expansão.

Se a temperatura do ar ambiente no resfriador for inferior a -10°C, você deve mover o tanque de expansão para um ambiente protegido perto do lado de retorno de água do resfriador. A válvula de segurança e a válvula de sangria devem permanecer no resfriador.

3.5 Circuito eléctrico

3.5.1 Controlos e ligações

⚠ Antes de efectuar qualquer operação nas partes eléctricas, certifique-se da inexistência de tensão.

Todas as conexões eléctricas devem ser efectuadas de acordo com as normas locais relativas ao sítio da instalação.

⚠ É da responsabilidade do instalador realizar os testes mínimos obrigatórios para garantir uma instalação eléctrica adequada, de acordo com os regulamentos locais e em coordenação com o respetivo sistema de ligação à terra, incluindo requisitos específicos para sistemas de neutro isolado (IT).

Controlos iniciais

- 1) A tensão e a frequência de rede devem corresponder aos valores indicados na chapa de características do refrigerador. A tensão de alimentação não deve, nem mesmo por períodos breves, estar fora da tolerância indicada no esquema eléctrico que, salvo indicações em contrário, corresponde a +/- 10% no que se refere à tensão; +/- 1% no que concerne à frequência.
- 2) A tensão deve ser simétrica (valores eficazes das tensões e ângulos de fase entre fases consecutivas iguais entre si). O desequilíbrio máximo admitido entre as tensões é de 2%.

Ligação

- 1) A alimentação eléctrica dos refrigeradores é efectuada mediante um cabo de 4 fios, 3 pólos + terra, sem neutro. Para uma secção mínima do cabo, consultar o parágrafo 7.5.
- 2) Passe o cabo através do buçim situado no painel posterior da máquina e ligue a fase e o neutro aos terminais do seccionador geral (QS). A terra deve ser ligada ao respectivo terminal de terra (PE).
- 3) Assegure na origem do cabo de alimentação uma protecção contra contactos directos equivalente a pelo menos IP2X ou IPXXB.
- 4) Instale na linha de alimentação eléctrica do refrigerador um interruptor automático com diferencial de 0,3A, da capacidade máxima indicada no esquema eléctrico de referência e com um poder de interrupção adequado à corrente de curto circuito existente na zona de instalação da máquina.

A corrente nominal “In” deste disjuntor magnetotérmico deve ser igual a FLA e a curva de intervenção de tipo D.

5) Valor máximo da impedância de rede = 0.274 ohm.

Controlos seguintes

Certifique-se de que a máquina e os aparelhos auxiliares foram ligados à terra e protegidos contra curto-circuitos e/ou sobrecargas.

⚠ Uma vez ligada a unidade e uma vez fechado o interruptor geral situado a montante (conferindo, assim, tensão à máquina), a voltagem do circuito eléctrico atinge valores perigosos. Máxima precaução!

3.5.2 Alarme geral

Todos os refrigeradores estão equipados com os sinais de alarme da máquina (consulte o esquema eléctrico), constituído por um contacto livre existente na placa de terminais: tal permite efectuar as ligações de um alarme central externo, sonoro, visual ou inserido em lógicas ex.: PLC.

3.5.3 ON/OFF por controlo remoto

Todos os refrigeradores prevêm a possibilidade de um arranque e de uma paragem por controlo remoto.

Para ligar o contacto ON-OFF remoto, consulte o esquema eléctrico.

3.6 Versão ventiladores axiais de alta pressão de cabeça

Utilizada quando se pretende canalizar o ar quente proveniente da condensação.

Os ventiladores axiais têm, de facto, a capacidade de imprimir ao ar uma pressão estática útil capaz de vencer as perdas de carga resultantes de uma canalização.

Atenção: as unidades equipadas com ventiladores axiais podem ser instaladas ao ar livre sem canalização.

Instruções de canalização

- 1) As canalizações devem ter uma superfície de passagem do ar igual à dos ventiladores montados na unidade.

⚠ Atenção: máxima perdas de carga 130 Pa.

3.7 Versão a água (W)

Os refrigeradores na versão com condensação a água necessitam de um circuito hidráulico que transporte a água fria para o condensador.

O refrigerador na versão de água está equipado com uma válvula pressostática, em entrada para o condensador que tem a função de regular o caudal de água de modo a obter sempre uma condensação óptima.

Controlos preliminares

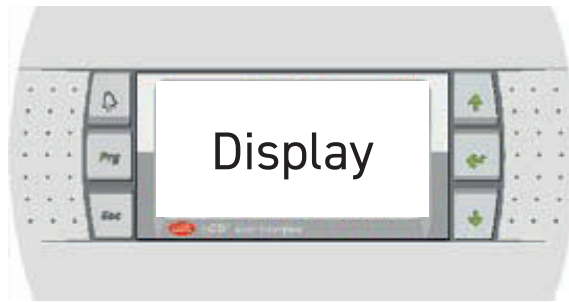
Sea alimentação da água ao condensador for realizada através de circuito fechado, efectue todos os controlos preliminares descritos para o circuito hidráulico principal (par. 3.3.1).

Ligação

- 1) É aconselhável equipar o circuito da água de condensação com válvulas de intercepção, para poder desactivar a máquina em caso de manutenção.
- 2) Ligue as tubagens de descarga/retorno de água às respectivas uniões situadas na parte de trás da unidade.
- 3) Se a água de condensação for "descartável", é aconselhável equipar o circuito com um filtro na entrada do condensador, de modo a limitar o risco de sujidade das superfícies.
- 4) Se o circuito for de tipo fechado, certifique-se de que se encontra bem cheio de água e correctamente purgado de ar.

4 Controlo

4.1 Painel de controlo



P0		Interruptor seccionador.
P1		Apresenta os alarmes no visor, desliga o be-souro, se estiver activo, e reinicia os alarmes.
P2		Permite aceder ao menu para a selecção do grupo de parâmetros.
P3		Para sair, Anula uma operação, retorna ao menu anterior
P4		Desloca o cursor ou aumenta o valor de um parâmetro.
P5		Desloca o cursor ou diminui o valor de um parâmetro.
P6		Desloca o cursor de um parâmetro para outro ou confirma um parâmetro.

LED	Acso	Desligado	Intermitente
P1		-	no alarme Presença de um alarme.

P2		Máquina ligada.	-	Máquina desligada pelo supervisor ou entrada digital.
-----------	--	-----------------	---	---

Atenção: Aguarde o início do programa de "30 segundos".

4.2 Arranque

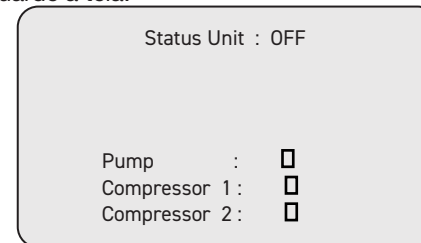
4.2.1 Aquecimento do compressor

- Confira tensão à máquina colocando o seccionador geral QS [P0] na posição On.

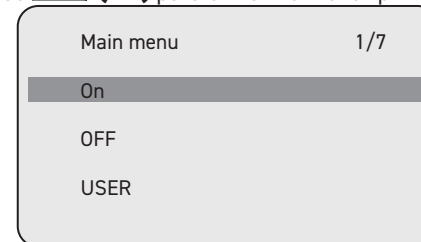
(Apenas para a opção L2: A RESISTÊNCIA DO CÂRTER DEVE SER ACTIVADA 24 HORAS ANTES DE SE LIGAR A MÁQUINA). Uma operação incorrecta pode danificar seriamente o compressor frigorífico.

4.2.2 Arranque

Ligue e aguarde a tela:



Prima o botão (**P2**) para entrar no menu "principal".

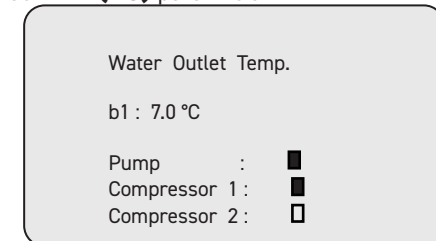


Prima o botão (**P6**) a mensagem "ON" aparece



Prima o botão (**P6**) a mensagem "ON" aparece com a seta piscando.

Prima o botão (**P6**) para iniciar.



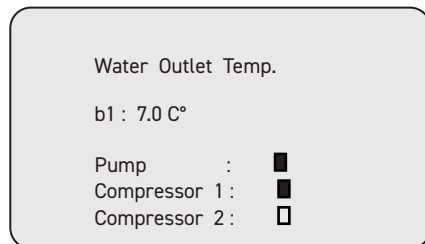
Símbolo	Status	Descrição
	fixo	OFF
	fixo	ON
	piscando	Esperando para sair

4.2.3 Regulações no primeiro arranque

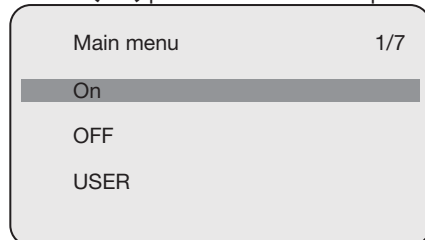
- Ajuste da temperatura. Caso se pretenda realizar uma nova regulação, consultar o parágrafo 4.5.
- Para verificar o funcionamento correcto da bomba, utilizar um manómetro (consultar P1 e P0) e os valores limites de pressão (Pmax e Pmin) indicados na chapa de características da bomba
 P1 = pressão com bomba ON
 P0 = pressão com bomba OFF
 $Pmin < (P1 - P0) < Pmax$
 - Exemplo n.º 1.
 Condições:
 circuito fechado com pressão P0 de 2 bar
 dados da chapa da bomba: Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar
 regular a saída da válvula para uma pressão de 3 bar < P1 < 5 bar
 - Exemplo n.º 2.
 Condições:
 circuito aberto com pressão P0 de 0 bar
 dados da chapa da bomba: Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar
 regular a saída da válvula para uma pressão de 1 bar < P1 < 3 bar
- Verificar o funcionamento correcto da bomba também em condições de regime.
 Além disso, verificar se a amperagem da bomba se encontra dentro dos limites da chapa.
- Desligar a máquina frigorífica e proceder ao enchimento do circuito hidráulico com a temperatura de "SET".

e) Verificar se a temperatura da água “tratada” não desce abaixo dos 5°C e a temperatura ambiente onde funciona o circuito hidráulico não desce abaixo dos 5°C. Caso contrário, adicionar à água a quantidade necessária de glicol, como explicado no parágrafo 3.4.2.

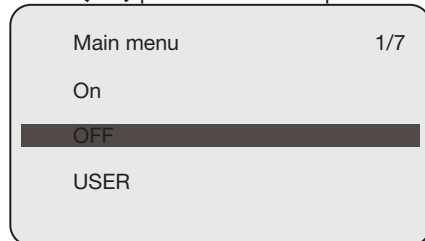
4.3 Pare



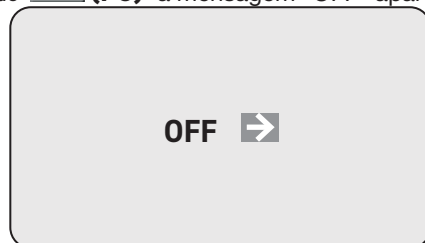
Prima o botão  (P2) para entrar no menu “principal”.



Prima o botão  (P5) para seleccionar el parâmetro “OFF”



Prima o botão  (P6) a mensagem “OFF” aparece



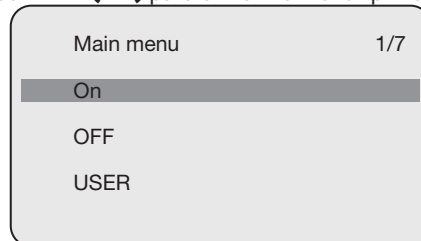
Prima o botão  (P6) a mensagem “OFF” aparece com a seta piscando.

Prima o botão  (P6) para parar.

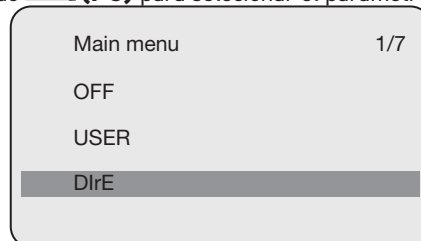
Aviso: Não desligue o interruptor principal QS [P0] para garantir que quaisquer dispositivos de proteção anticongelante ainda recebam energia elétrica.

4.4 Como alterar o ponto de ajuste

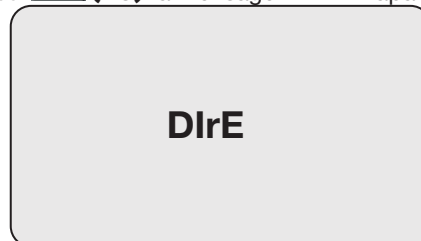
Prima o botão  (P2) para entrar no menu “principal”.



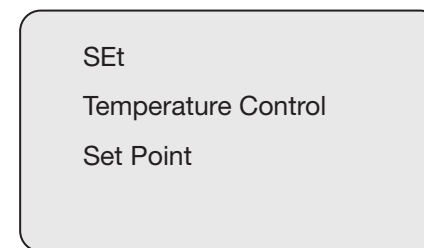
Prima o botão  (P5) para seleccionar el parâmetro “DirE”



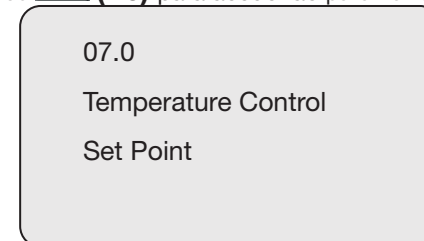
Prima o botão  (P6) a mensagem “DirE” aparece.



Prima o botão  (P5) o primeiro parâmetro é o ponto de ajuste



Prima o botão  (P6) para aceder ao parâmetro

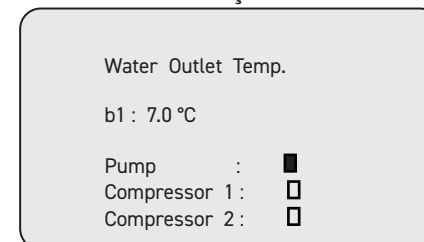


Prima os botões  (P4) e  (P5) para modificar.

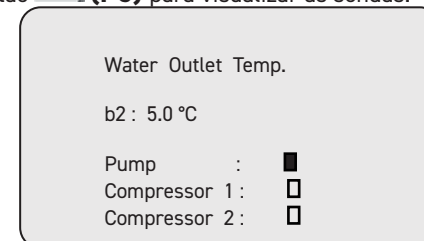
Press the button  (P6) to confirm

Prima o botão  (P3) para sair.

4.4.1 Sensores de visualização



Prima o botão  (P5) para visualizar as sondas.



Após alguns minutos, retorne à sonda B1.

4.4.2 Visualização de saídas digitais/entradas analógicas



Prima o botão **(P5)** várias vezes para visualizar as saídas digitais e as entradas analógicas disponíveis

DIGITAL OUTPUT

Pump : ■
Compressor 1 : ■
Compressor 2 : □
A/Freeze : ■
Gen.Alarm : □
Unit Status : ■

ANALOG INPUT

b1 : 10.0 °C
b2 : 7.0 °C
b3 : 20.0 °C

b5 : 20.0 °C

4.5 Definição de parâmetros

Noções gerais

Existem três níveis de proteção para parâmetros:

- a) DirE (D): com acesso imediato, para acesso do usuário;
- b) User (U): protegido por senha: para técnico de serviço;
- c) Fact (F): Os parâmetros de fábrica não podem ser alterados.

4.6 Parâmetro direto (DirE)



Prima o botão **(P2)** para entrar no menu "principal".



Prima o botão **(P2)** para entrar no menu "DirE"



Prima o botão **(P6)** para confirmar.



Prima o botão **(P5)** para rolar o parâmetro.



Prima o botão **(P6)** para entrar



Prima o botão **(P4)** o **(P5)** para modificar.



Prima o botão **(P6)** para confirmar.

4.6.1 Parâmetros da direto

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Valor definido do controlo da temperatura por termóstato	SEt	D	--
Diferencial de controlo da temperatura por termóstato	dIF	D	4.0
Alarme de temperatura elevada	HA1	D	60.0
Alarme de baixa temperatura	LA1	D	-20.0
Contador de horas da máquina	HU	U	-
Contador de horas do compressor 1	H1	D	-
Contador de horas do compressor 2	H2	D	-

4.7 Paramètres service (USER)

4.7.1 Parâmetros da máquina

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Unidade de medida	C-F	U	0
Endereço da unidade	Adr	U	1
Activação on/off supervisor *	SUP	U	0
Activação do on/off por controlo remoto (ver par. 4.7.1.1).	rE	U	0
Gestão do relé de alarme (ver par. 4.7.1.2)	rAL	U	0
Configuração saída digital 3	Ud3	U	1
Habilitar funcionamento compressor 1	Abc1	U	1
Habilitar funcionamento compressor 2	Abc2	U	1
Contador de horas da máquina	HUL	U	-
Limiar de alarme do contador de horas do compressor 1	tH1	U	0
Limiar de alarme do contador de horas do compressor 2	tH2	U	0
Limite inferior do valor definido	LIS	U	5.0

4.7.1.1 Modo On/Off por controlo remoto

0	On/Off por controlo remoto desactivado.
1	On/Off por controlo remoto activado juntamente com o On/ Off local.
2	Apenas On/Off por controlo remoto, On/Off local desactivado.

4.7.1.2 Gestão do relé de alarme

0	Relé normalmente desactivado, é activado na presença de um alarme.
1	Relé normalmente activado (igualmente com o controlo em OFF), é desactivado na presença de um alarme.
2	Relé normalmente activado (apenas com o controlo em ON), é desactivado na presença de um alarme ou com o controlo em OFF.

4.7.2 Parâmetros da sonda b1

Temperatura água de saída do reservatório

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Configuração de temperatura elevada	cHA1	U	0
Configuração de baixa temperatura	cLA1	U	0
Diferencial de rearmamento do alarme de baixa temperatura	db1	U	1.0
Calibragem da sonda	CA1	U	0.0

4.7.3 Parâmetros da sonda b2

temperatura evaporador

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Configuração de temperatura elevada	cHA2	U	0
Alarme de temperatura elevada	HA2	U	60.0
Alarme de baixa temperatura	LA2	U	3.0
Calibragem da sonda	CA2	U	0.0
Presença da sonda B2	Ab2	U	1.0

4.7.4 Parâmetros da sonda b3

Temperatura ambiente (anti-gelo)

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Alarme de temperatura elevada	HA3	U	60.0
Alarme de baixa temperatura	LA3	U	-20.0
Calibragem da sonda	CA3	U	0.0

4.7.5 Parâmetros da sonda b5

Temperatura ambiente

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Alarme de temperatura elevada	HA5	U	60.0
Alarme de baixa temperatura	LA5	U	-20.0
Calibragem da sonda	CA5	U	0.0

4.7.6 Parâmetros do compressor

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Rotação dos compressores	rot	D	1

4.7.7 Parâmetros da bomba

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Atraso na desactivação da bomba	dPS	U	5
Atraso no acendimento da bomba	dPA	U	5
Gestão do alarme térmico da bomba	AtP	U	1

4.7.8 Parâmetros da resistência anti-gelo

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Modo de funcionamento da resistência anti-gelo (ver par.4.4.8.1)	FUA	U	0
Modo de activação da resistência anti-gelo (ver par. 4.4.8.2)	AbrA	U	2
Valor definido da activação (b3)	ArA	U	5.0
Valor definido da regulação (b1)	SEA	U	7.0
Diferencial de controlo da temperatura por termóstato (b1)	dIA	U	1.0

4.7.8.1 Modo de funcionamento da resistência anti-gelo FUA

0	Controlo da temperatura por termóstato a partir de b1, activação a partir de b3 (sonda ambiente)
1	Controlo da temperatura por termóstato a partir de b3 (sonda ambiente) com set ARA..

4.7.8.2 Modo de activação da resistência anti-gelo AbrA

0	Activação apenas com a placa em On
1	Activação também com a placa em Off
2	Activação também com a placa em Off. Durante o funcionamento da resistência, processa-se a activação da bomba.

Notas: esta função permite a proteção anticongelante em condições de baixa temperatura ambiente e o chiller em OFF.

Operação :

1) quando a sonda b3 (opcional) detecta temperaturas abaixo de 5°C, a função anticongelante é ativada e a bomba liga;

2) a sonda b1 tem a função de ativar a resistência quando as temperaturas de entrada da água caem abaixo de 5°C.

4.7.9 Manutenção parameter

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Reinicializar o contador de horas do resfriador	rSHU	U	-
Reinicializar o contador de 1 horas do compressor	rSH1	U	-
Reinicializar o contador de 2 horas do compressor	rSH2	U	-
Redefinir histórico de alarmes	rSSt	U	-

4.8 Operação do resfriador

4.8.1 Status máquina

É possível ver a máquina de status na saída digital

Status	Descrizione
Unit Status : ☐	resfriador OFF
Unit Status : ☒	resfriador ON

4.8.2 Bomba

A bomba arranca junto com o resfriador, alguns segundos depois.

Desliga junto com o resfriador, alguns segundos depois.

4.8.3 Compressor

O ON/OFF dos compressores depende da temperatura de saída da água (b1) com referência aos parâmetros “set” e “dif”.

A lógica ON/OFF do compressor depende da temperatura ambiente.

Temperature ambiente	ON/OFF compressor
> 10°C	controle de passo
< 10°C	conjuntamente

Exemplo

set = 7°C; dif = 4 °C; temp. ambiente <10°C

- quando a temperatura de entrada da água atinge 9 °C (7+2): compressor 1 arranca;

- quando a temperatura de entrada da água atinge 11 °C (7+4): compressor 2 arranca.

set = 7°C; dif = 4 °C; temp. ambiente >10°C

- quando a temperatura de entrada da água atinge 11 °C (7+4): arranques dos compressores 1 e 2;

Atenção: um compressor só pode reiniciar após uma parada de 6 minutos.

4.9 Gestão dos alarmes



Quando o botão **(P1)** está vermelho, uma alarma está presente.

Prima o botão para ver o tipo de alarme.
es:

HP1

High pressure Alarm

Circuit 1

Nota: elimine a causa da falha para limpar o alarme.
Faça o reparo.



Prima o botão **(P1)**

Se esta mensagem aparecer “noAL”

noAL

HP1

High pressure Alarm

Circuit 1



Prima o botão **(P1)** para reiniciar o alarme.

4.9.1 Alarmes de entradas digitais

CÓDIGO	Descrição	Reset
HP1	Alarme de alta pressão 1 do pressóstato	M
LP1	Alarme de baixa pressão 1 do pressóstato	M
tP	Alarme térmico da bomba	M
LL	Alarme de baixo nível de água no reservatório / Ausência de fluxo de água	A
HP2	Alarme de alta pressão 2 do pressóstato	M
LP2	Alarme de baixa pressão 2 do pressóstato	M
P11	Alarme de protecção do compressor 1 / Monitor di fase	M

CÓDIGO	Descrição	Reset
P12	Alarme de protecção do compressor 2 / Monitor di fase	M

4.9.2 Alarmes de entradas analógicas

AI	CÓDIGO	Descrição	Reset
b1	HA1	Alarme de temperatura elevada da água de saída do reservatório	Aviso
	LA1	Alarme de baixa temperatura da água de saída do reservatório	A
	St1	Sonda aberta ou Sonda em curto circuito	M
b2	HA2	Alarme de temperatura elevada da água de saída do evaporador	Aviso
	LA2	Alarme de baixa temperatura da água de saída do evaporador	A
	St2	Sonda aberta ou Sonda em curto circuito	M
b3	HA3	Aviso de temperatura ambiente elevada (anti-gelo)	Aviso
	LA3	Aviso de baixa temperatura ambiente (anti-gelo)	Aviso
	St3	Sonda aberta ou Sonda em curto circuito	M
b5	HA5	Alarme de temperatura elevada ambiente	Aviso
	LA5	Alarme de baixa temperatura da ambiente	Aviso
	St5	Sonda aberta ou Sonda em curto circuito	M
P1	SP1	Trasdutor aberto ou curto-circuito do trasdutor (apenas com opção)	A
P2	SP2	Trasdutor aberto ou curto-circuito do trasdutor (apenas com opção)	A

4.10 Reiniciação automática

Em caso de falta de corrente eléctrica, o refrigerador mantém o estado de On ou Off quando a alimentação é retomada.

5 Opção

5.1 Controle de precisão (Controle pCOS)

5.1.1 Parâmetros direto (DIRECT)

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Valor definido do controlo da temperatura por termóstato	SEt	D	20.0
Diferencial de controlo da temperatura por termóstato	dIF	D	1.0

5.2 Baixa temperatura ambiente (-10°C) (Controle pCOS)

5.2.1 Parâmetros direto (DIRECT)

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Valor definido do controlo da temperatura por termóstato	SEt	D	7.0
Diferencial de controlo da temperatura por termóstato	dIF	D	4.0

Configuração do interruptor de pressão do ventilador

P1: OFF 14 bar ; ON 18 bar

P2: OFF 15 bar ; ON 19 bar

P3: OFF 16 bar ; ON 20 bar

5.3 Controle de precisão + Low ambient temperatur (-10°C) (Controle pCOM)

5.3.1 Parâmetros direto (DIRECT)

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Valor definido do controlo da temperatura por termóstato	SEt	D	20.0
Diferencial de controlo da temperatura por termóstato	dIF	D	1.0

5.3.2 Passo do ventilador, Parâmetros fabricar (FACTORY)

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Definir passo do ventilador 1º	SEF1	F	19.0
Definir passo do ventilador 2º	SEF2	F	20.0
Definir passo do ventilador 3º	SEF3	F	21.0
Diferencial	dIF	F	3.0

Set 1 : OFF 15 bar - ON 19bar

Set 2 : OFF 16 bar - ON 20bar

Set 3 : OFF 17 bar - ON 21 bar

5.4 Baixa temperatura ambiente L2/L3 (-20/30 °C) (Controle pCOM)

5.4.1 Parâmetros direto (DIRECT)

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Temperature control set point	SEt	D	7.0
Temperature control differential	dIF	D	4.0

Configuração do ventilador:

Pressão 14bar - Operação do ventilador 0%

Pressão 20bar - Operação do ventilador 100%

5.4.2 Parâmetros da sonda b5. parâmetros serviço (USER)

Sonda de temperatura ambiente

PARÂMETRO	CÓDIGO	TIPO	DEFAULT
Alarme de temperatura elevada	HA5	U	60.0
Alarme de baixa temperatura -20	LA5	U	-20.0
Alarme de baixa temperatura -30		U	-30.0
Calibragem da sonda	CA5	U	0.0

6 Manutenção

- A máquina foi concebida e fabricada de modo a garantir um funcionamento contínuo; no entanto, o período de vida útil dos componentes depende do tipo de manutenção efectuada.
-  Ao solicitar assistência técnica ou a substituição de componentes, identifique a máquina (modelo e número de série) lendo a placa de características localizada na unidade.
- Os circuitos com 5t < xx < 50t de CO₂ devem ser verificados, pelo menos, uma vez por ano para identificar eventuais fugas. Os circuitos com 50t < xx < 500t de CO₂ devem ser verificados, pelo menos, uma vez a cada seis meses para identificar eventuais fugas. ((UE) N° 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- No caso de máquinas com 5t CO₂ ou mais, o operador deve

manter um registo a declarar a quantidade e o tipo de refrigerante utilizado, as quantidades eventualmente adicionadas e as quantidades recuperadas durante as operações de manutenção, reparação e eliminação final ((UE) N° 517/2014 art. 6.).

6.1 Advertências gerais

 Antes de efectuar qualquer manutenção, verifique se o refrigerador está desligado.

 Utilizar sempre peças de substituição originais do fabricante: caso contrário, o fabricante não se responsabiliza por qualquer avaria da máquina.

 Em caso de perda de refrigerante, contactar pessoal qualificado e autorizado.

 A válvula Schrader deve ser utilizada apenas em caso de um funcionamento incorrecto da máquina: caso contrário, os danos provocados por um carregamento errado do refrigerante não serão reconhecidos na garantia.

6.2 Manutenção preventiva

Para garantir a máxima eficiência e fiabilidade do refrigerador ao longo do tempo, verifique:

 de mês-limpeza do condensador (versão biogás)

 de 12 em 12 meses-limpeza do condensador e verificação da alimentação eléctrica do compressor dentro dos valores indicados na chapa de características;

 **Durante a manutenção periódica, o sistema eléctrico da máquina e o quadro eléctrico devem também ser verificados de acordo com a legislação local. Além disso, sempre que possível, deve ser efectuada uma inspeção visual do equipamento e dos condutores eléctricos, e deve também ser verificado o aperto correto dos terminais dos componentes de alimentação, de acordo com os binários de aperto especificados no esquema eléctrico.**

 **Manutenção.**

Estão disponíveis (consultar o parágrafo 7.7):

- kit de manutenção;
- kit de serviço;
- peças de substituição avulso.

6.3 Refrigerante

 Operação de carga: eventuais danos provocados por uma carga errada levada a cabo por pessoal não autorizado não serão reconhecidos na garantia.

 O aparelho contém gases fluorados com efeito de estufa.

O líquido refrigerante R407C à temperatura e pressão normal é um gás incolor pertencente ao SAFETY GROUP A1 - EN378 (líquido de grupo 2 segundo a directiva PED 2014/68/UE); GWP (Global Warming Potential) = 1774.

 Em caso de fuga de refrigerante, arejar o local.

6.4 Desmontagem

O líquido refrigerante e o óleo lubrificante que existe no circuito devem ser recuperados em conformidade com as normas ambientais locais em vigor.

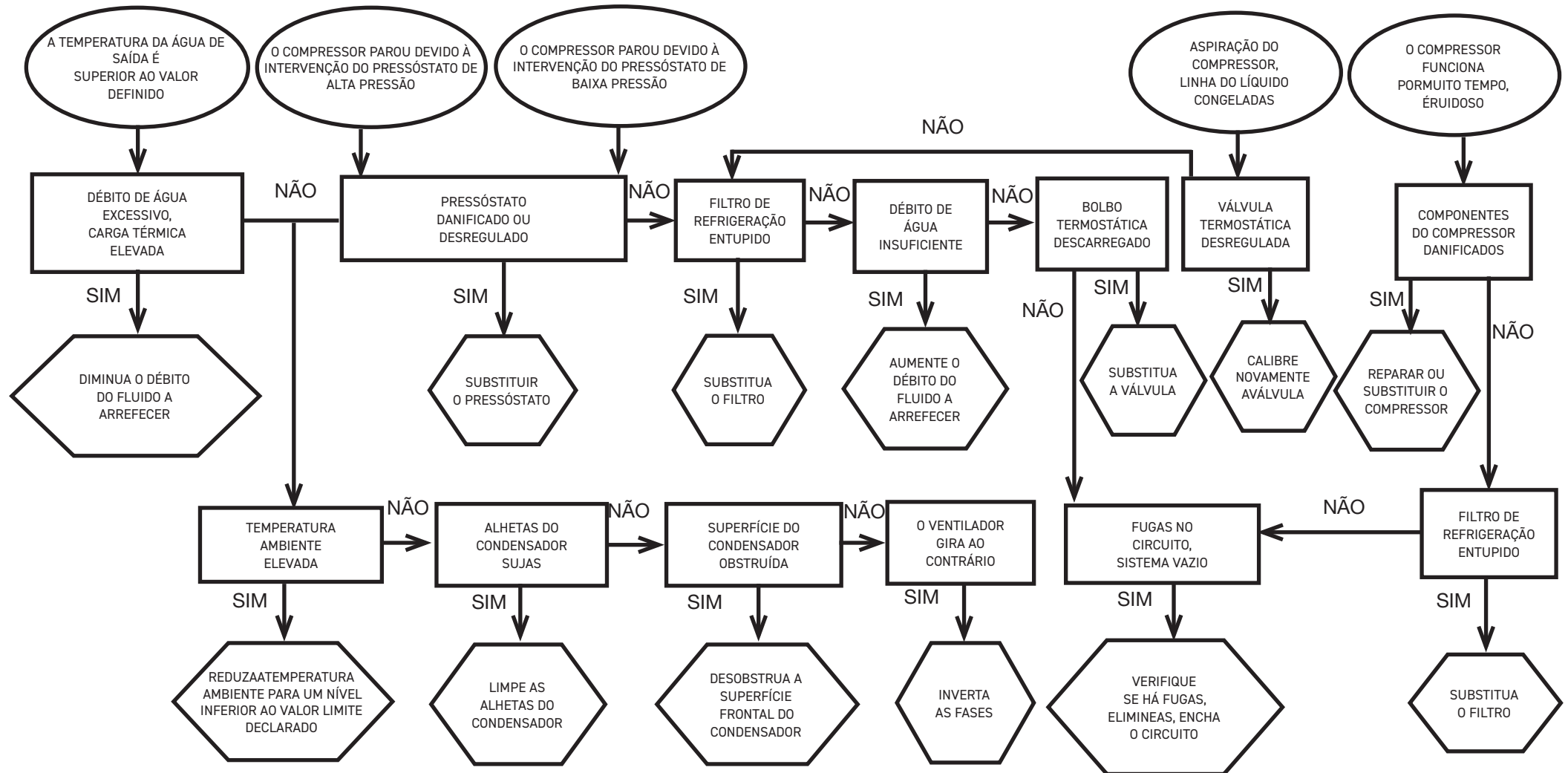
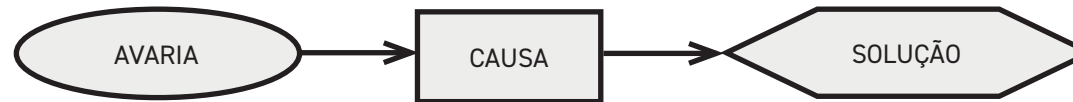
A recuperação do líquido refrigerante deve ter lugar antes da eliminação final do equipamento ((UE) N° 517/2014 art. 8.).

	RECICLAGEM DESMANTELAMENTO
Estrutura	aço/resinas epóxicas, poliéster
Reservatório	alumínio/cobre/aço
Tubagem/colectores	cobre/alumínio/aço ao carbono
Isolamento da tubagem	borracha de nitrilo (NBR)
Compressor	aço/cobre/alumínio/óleo
Condensador	aço/cobre/alumínio
Bomba	aço/ferro fundido/latão
Ventilador	alumínio
Refrigerante	R407C (HFC)
Válvulas	latão/cobre
Cabos eléctricos	cobre/PVC

Os equipamentos que contenham componentes eléctricos devem ser descartados separadamente junto com os resíduos eléctricos e eletrónicos de acordo com a legislação local e vigente.



7 Localização de avarias



Obsah

1	Bezpečnost	1
1.1	Význam příručky	1
1.2	Výstražné signály	1
1.3	Bezpečnostní pokyny	1
1.4	Zbytková nebezpečí	1
2	Úvod	2
2.1	Přeprava	2
2.2	Manipulace	2
2.3	Kontrola	2
2.4	Uskladnění	2
3	Instalace	2
3.1	Provozní prostor	2
3.2	Nadace	2
3.3	Verze	2
3.4	Hydraulický okruh	2
3.5	Elektrický okruh	3
3.6	Verze axiálních ventilátorů s vysokým tlakem	3
3.7	Vodní verze(W)	3
4	Ovládání	4
4.1	Ovládací panel	4
4.2	Spuštění chladiče	4
4.3	Zastavení	5
4.4	How to change the set point	5
4.5	Definice parametrů	6
4.6	Přímý parametr (DirE)	6
4.7	Service parameter (USER)	6
4.8	Provoz chladiče	7
4.9	Řízení poplachů	8
4.10	Automatické opětovné spuštění	8
5	Možnost	8
5.1	Těsné ovládání (Ovládání pCOS)	8
5.2	Nízká okolní teplota (-10°C) (Ovládání pCOS)	8
5.3	Těsné ovládání+ Nízká okolní teplota (-10°C) (Ovládání pCOM) ..	8
5.4	Nízká okolní teplota L2/L3 (-20/30 °C) (Ovládání pCOM)	9
6	Údržba	9
6.1	Všeobecná upozornění	9
6.2	Preventivní údržba	9
6.3	Chladivo	9
6.4	Likvidace	9
7	Jak odstranit poruchu	10
8	Příloha	

1 Bezpečnost

1.1 Význam příručky

- Tuto příručku byste měli uchovat po celou dobu životnosti stroje.
- Před jakýmkoli zákrokem na jednotce si příručku pozorně přečtěte.
- Příručka může být změněna: aktualizované informace najdete ve verzi, kterou je stroj vybaven.

1.2 Výstražné signály

	Příkaz, který brání vzniku nebezpečné situace pro osoby.
	Příkaz, kterým brání poškození přístroje.
	Nutná přítomnost zkušeného a autorizovaného technika.
	Jsou uvedeny symboly, jejichž význam je v části 7.

1.3 Bezpečnostní pokyny

Každý stroj je vybaven elektrickým úsekovým vypínačem, kterým je možné bezpečně zasáhnout. Toto zařízení se musí vždy používat k odstranění nebezpečí během údržby.

Příručka je určena pro koncového uživatele, který navíc smí provádět jen úkony při zavřených krytech. Úkony instalace/uvedení do provozu/Údržba, které vyžadují otevření krytů pomocí nástrojů, smí provádět pouze zkušený a kvalifikovaný technik.

Nepřekračujte limity projektu uvedené na typovém štítku.

Uživatel nesmí připustit zatížení odlišné od vnitřního statického tlaku. Jestliže hrozí nebezpečí seismické činnosti, musí být stroj vhodně chráněn.

Používejte stroj výhradně k profesionálnímu použití a k účelu, ke kterému byl zkonstruován.

Úkolem uživatele je zhodnotit všechny aspekty aplikace, ve které je přístroj instalován, dodržovat všechny průmyslové bezpečnostní normy týkající se stroje a uvedené v příručce k použití a v každé dokumentaci přiložené ke stroji.

Výrobce neodpovídá za porušení nebo výmenu jakéhokoli dílu neautorizovanými pracovníky a/nebo nevhodné použití stroje a tyto postupy mají za následek propadnutí záruky.

Výrobce odmítá jakoukoli nynejší i budoucí odpovědnost za zranění osob, škody na věcech a poškození stroje, ke kterým došlo nedbalostí obsluhy, nedodržováním všech pokynů uvedených v této příručce, a nedodržováním platných norem týkajících se bezpečnosti zařízení.

Výrobce nepřijímá odpovědnost za případné škody způsobené

poškozením a/nebo úpravami obalu.

Odpovědností uživatele je ověřit, zda jsou specifikace dodané pro zvolený stroj nebo jeho díly anebo volitelné vybavení úplné k účelu správného nebo rozumně předvídatelného používání daného stroje nebo jeho dílů.

UPOZORNĚNÍ: Výrobce si vyhrazuje právo na zmenu údajů uvedených v této příručce bez předchozího upozornění. Doporučujeme, abyste při práci měli tuto příručku uloženou u jednotky, a mohli do ní kdykoli nahlédnout.

1.4 Zbytková nebezpečí

Instalaci, spuštění, vypnutí a údržbu stroje je povoleno provádět pouze v souladu s údaji uvedenými v technické dokumentaci výrobku a vždy tak, aby nedošlo ke vzniku nebezpečné situace. Nebezpečí, která nebylo možné odstranit ve fázi projektu, jsou uvedena v následující tabulce.

dotyčný díl	zbytkové nebezpečí	podmínky	bezpečnostní upozornění
baterie výměny tepla	malá řezná poranění	kontakt	zabraňte kontaktu, používejte ochranné rukavice
mřížka ventilátoru a ventilátor	úrazy	zasouvání špičatých předmětů mřížkou při zapnutém ventilátoru	do mřížky ventilátorů nezasouvajte žádné předměty, na mřížky nepokládejte žádné předměty
vnitřek jednotky: kompresor a výtlačná trubka	popáleniny	kontakt	zabraňte kontaktu, používejte ochranné rukavice
vnitřek jednotky: kovové díly a elektrické kabely	otrava, zasažení elektr. proudem, váné popáleniny	závada izolace napájecích kabelů před elektrickou deskou jednotky. Kovové díly pod napětím	elektrická ochrana odpovídající vedení napájení. Maximální pečlivost při uzemňování kovových dílů.
vnější část jednotky: zóna okolo jednotky	otrava, váné popáleniny	poár z důvodu zkratu nebo přehřátí napájecího vedení před elektrickou deskou jednotky	část kabelů a systém jištění napájecího vedení v souladu s platnými normami

2 Úvod

Chladiče vody jsou monoblokové jednotky k výrobě vody ochlazené v uzavřeném okruhu.

Motory kompresoru, čerpadlo a ventilátor jsou vybaveny tepelnou ochranou, která je chrání před případným přehřátím.

2.1 Přeprava

Zabalená jednotka musí zůstat:

- ve svislé poloze;
- chráněna před povětrnostními vlivy;
- chráněna před nárazy.

2.2 Manipulace

Použijte vysokozdvizhový vozík s vidlicemi, který odpovídá zdvihané váze, vyhněte se jakémukoli nárazu. (viz část 7.3).

2.3 Kontrola

- V továrně jsou všechny jednotky sestaveny, vybaveny kabely, naplněny chladičem a olejem a přezkoušeny;
- po přijetí stroje zkontrolujte jeho stav: všechna případná poškození ihned nahláste dopravci;
- jednotku vybalte co nejbližší instalačnímu místu.

2.4 Uskladnění

- Zabalenou jednotku skladujte na čistém místě chráněném před vlhkostí a nepříznivým počasím.
- Nepřetěžujte jednotky;
- Dbejte pokynů uvedených na obalu.

3 Instalace

☞ K optimální instalaci dodržujte pokyny uvedené v částech kapitola 7.

⚠ Instalovaný produkt musí být vhodně chráněn proti riziku požáru (viz EN378-3).

⚠ Chladič kapaliny

Chladič kapaliny musí být slučitelné s použitými materiály. Příklady použitých kapalin jsou **voda nebo směs vody a etylen glykolu nebo propylen glykolu**.

Chladič kapaliny nesmí být hořlavé.

Jestliže chladič kapaliny obsahují nebezpečné látky (jako např. etylen glykolu/ propylen glykolu), musí se případná vyteklá kapalina ze zóny ztráty odstranit, protože je škodlivá pro životní prostředí. V případě vypuštění hydraulického okruhu se řiďte platnými normami a nevypouštějte obsah do okolního prostředí.

3.1 Provozní prostor

Kzajištění volného průchodu vzduchu a k údržbě jednotky je nutné, aby byl kolem chladiče minimální volný prostor (viz část 7.4).

U modelů s vertikálním vylučováním kondenzačního vzduchu ponechte nad sušičem prostor 2 metry.

3.2 Nadace

Jednotka musí být umístěna na rovném povrchu, který unese její hmotnost.

Pro rozložení hmotnosti viz odstavec 7.5 - Poloha podpěry a zatížení.

3.3 Verze

Vzduchová verze

Axiální ventilátory (A)

Chladič vzduch nesmí recirkulovat. Nezakrývejte větrací otvory.

Pro provedení axiální ventilátory doporučujeme provedení kanalizace na použitý vzduch.

Verze s odstředěním (C)

Vždy zajistěte minimální protitlak na náběhu ventilátorů kanalizací jednotlivých výstupů teplého vzduchu.

Vodní verze (W)

Jestliže je voda kondenzátoru v otevřeném okruhu, instalujte filtr a síť na vstup kondenzátu.

Standardní materiály určené pro kondenzátor by mohly být nevhodné u speciálních druhů chladičů vody (ionizovaná, destilovaná, demineralizovaná). V těchto případech je třeba kontaktovat výrobce.

3.4 Hydraulický okruh

3.4.1 Kontroly a připojení

☞ Před připojením chladiče a naplnění okruhu zkontrolujte, zda je potrubí čisté. Není-li tomu tak, řádně ho vymyjte.

⚠ ☞ **Pokud je vodovodní okruh uzavřený, pod tlakem, musí být instalován pojistný ventil nastavený na 6 bar. (odstavec 7.4)**

☞ Doporučujeme vždy instalovat na potrubí vstupu a výstupu vody sítkové filtry.

☞ V případě, že se hydraulický okruh uzavírá automatickými ventily, chraňte čerpadlo systémy proti nebezpečnému vodnímu rázu.

Předběžné kontroly

- Zkontrolujte, zda jsou případné uzavírací ventily v hydraulickém okruhu otevřené.
- Jestliže je hydraulický okruh uzavřený, zkontrolujte, zda byla instalovaná expanzní nádoba odpovídající kapacity. Viz část 3.4.3.

Připojení

- Chladič vody připojte k potrubí vstupu a výstupu s použitím příslušných přípojek umístěných v zadní části jednotky. Doporučujeme použití pružných spojů k odstranění tuhosti systému.
- Naplňte hydraulický okruh pomocí příslušné plnicí přípojky umístěné v zadní části chladiče.

- Nádka je vybavena vhodným odvodušňovacím ventilem, který se musí ručně aktivovat v okamžiku plnění. K tomuto účelu se doporučuje v případě, že na hydraulickém okruhu jsou body ve vyšší výšce, instalovat v těchto bodech odvzdušňovací ventil.
- Doporučujeme vybavit potrubí vstupu a výstupu kohoutem, aby bylo možné vyřadit stroj z okruhu v případě údrby.

Následné kontroly

- Zkontrolujte, zda jsou nádržka a okruh zcela naplněny vodou a správně odvzdušněny.
- Hydraulický okruh musí být stále naplněn. K zajištění tohoto požadavku můžete provádět pravidelnou kontrolu a doplňování, nebo vybavit systém soupravou automatického plnění.

Vlastnosti vodní

Pokud není síťový filtr již instalován, instalujte ho na vodní.

☞ ☞ Vlastnosti vodní:

Teplota	>50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glykolu	50	O ₂	<0.1 ppm
Tlak	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Měrná elektrická vodivost	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langelierův index nasycení	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Standardní materiály určené pro mohly být nevhodné u speciálních druhů chladičů vody (ionizovaná, destilovaná, demineralizovaná). V těchto případech je třeba kontaktovat výrobce.

3.4.2 Voda a etylen glykolu

Jestliže je chladič instalován venku, nebo v nevyhříváném uzavřeném prostoru, je možné, že v případech zastavení systému za nejchladnějších období v roce voda uvnitř okruhu zamrzne.

Tomuto jevu zabráníte takto:

- vybavte chladič vhodnými ochranami proti mrazu, které dodává výrobce jako volitelné vybavení;
- v případě dlouhodobé odstávky systém vypuste příslušným vypouštěcím ventilem;
- přidejte vhodné množství přípravku proti zamrznutí vody v okruhu (viz tabulka).

Někdy je teplota vody na výstupu taková, že vyžaduje smíchání s etylen glykolem v níže uvedených procentech, aby se netvořil led.

Teplota vody na výstupu [°C]	Etylen glykolu (% vol.)	Teplota prostředí
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15
-10	40	-20

3.4.3 Expanzní nádoba

Aby nemohlo docházet ke zvětšování nebo zmenšování objemu kapaliny v důsledku značné změny její teploty, které by mohlo poškodit stroj nebo okruh, doporučujeme instalovat expanzní nádobu vhodného objemu.

Expanzní nádoba se instaluje do nasávání čerpadla na zadní přípojku nádržky.

Pro výpočet objemu expanzní nádoby do zavřeného okruhu můžete použít následující vzorec:

$$V=2 \times V_{tot} \times (P_{t \min} - P_{t \max})$$

kde

V_{tot} = celkový objem okruhu (v litrech)

$P_{t \min}/P_{t \max}$ = specifická váha při minimální/maximální dosažitelné teplotě vody[kg/dm³].

Hodnoty specifické váhy v závislosti na teplotě a procentním podílu glykolu jsou uvedeny v tabulce.

% glykolu	Teplota [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230



Pozor: Pro fázi plnění uvádíme údaje o množství pro i expanzní nádobu.

Pokud je teplota okolního vzduchu v chladiči nižší než -10 °C, musíte přesunout expanzní nádrž do chráněného prostředí blízko na straně zpětného vedení vody chladiče. Pojistný ventil a vypouštěcí ventil musí zůstat na chladiči.

3.5 Elektrický okruh

3.5.1 Kontroly a připojení



Před každým postupem prováděným na elektrických dílech se

přesvědčte, zda nejsou pod napětím.

Všechna připojení k síti musí být v souladu s platnými předpisy v místě instalace.



Je odpovědností instalačního technika provést povinné minimální testy, aby byla zajištěna správná elektrická instalace v souladu s místními předpisy a příslušným uzemňovacím systémem, včetně specifických požadavků na izolované neutrální systémy (IT).

Úvodní kontroly

- 1) Napětí a frekvence sítě musí odpovídat hodnotám vytištěným na typovém štítku s údaji chladiče. Napájecí napětí nesmí být ani na krátké období mimo toleranci uvedenou na elektrickém schématu, které se s výjimkou různých indikací rovná +/- 10% pro napětí; +/- 1% pro frekvenci.
- 2) Napětí musí být symetrické (efektivní hodnoty napětí a fázových úhlů mezi po sobě následujícími vzájemně se rovnajícími fázemi). Maximální přípustná nerovnováha mezi napětím se rovná 2%.

Připojení

- 1) Elektrické napájení chladičů se provádí kabelem se 4 vodiči, 3 póly + uzemnění, bez nulového vodiče. Průřez viz část 7.5.
- 2) Protáhněte kabel kabelovou svorkou umístěnou na zadním panelu stroje a připojte fázi a nulový vodič ke svorkám úsekového vypínače (QS), uzemnění se připojí k příslušné uzemňovací svorce (PE).
- 3) Na začátku napájecího kabelu zajistěte ochranu proti přímým kontaktům rovnající se alespoň IP2Xo IPXXB.
- 4) Na napájecím elektrickém vedení chladiče instalujte automatický vypínač s diferenciálem 0,3 A, s maximálním výkonem uvedeným v příslušném elektrickém schématu, s vypínacím výkonem odpovídajícím zkratovému proudu v instalační zóně stroje. Jmenovitý proud „In“ tohoto magnetotermického spínače se musí rovnat FLA a vypínací křivce typu D.
- 5) Maximální hodnota impedance sítě = 0,274 ohmů.

Následné kontroly

Ověřte si, že stroj i pomocná zařízení byly uzemněny a jsou chráněny proti zkratům a/nebo přetížením.



Po připojení jednotky a zapnutí hlavního vypínače na přívodu proudu ke stroji (tedy přivedením napětí do stroje), dosáhne napětí v elektrickém okruhu nebezpečných hodnot. Dodržujte maximální opatrnost!

3.5.2 Obecné poplachu

Všechny chladiče jsou vybaveny signalizací poplachu stroje (viz elektrické schéma), který je tvořen volným přepínacím kontaktem umístěným na svorkovnici: tím je umožněno spuštění centrálního vnějšího poplachu, zvukového, vizuálního poplachu nebo zapojení do logického okruhu např.: ústředny PLC.

3.5.3 Dálkové ON/OFF

Všechny chladiče mají možnost dálkového ovládání spuštění i zastavení.

Při připojování kontaktu dálkového ZAP/VYP viz elektrické schéma.

3.6 Verze axiálních ventilátorů s vysokým tlakem

Používá se v případě, že je vyžadováno odvádění horkého vzduchu z chlazení.

Axiální ventilátory s vysokým tlakovým spádem jsou schopny dodat vzduchu užitečný statický tlak, který překonává tlakové ztráty způsobené potrubím.

Důležité: Jednotky vybavené axiálními ventilátory s vysokým tlakovým spádem lze instalovat ve volném prostoru bez použití potrubí. Pravidla kanalizace

- 1) Každý ventilátor musí být kanalizován jednotlivě: ventilátory musí mít monost nezávislého fungování.
- 2) Kanalizace musí mít plochy průchodu vzduchu rovnající těmto plochám u ventilátorů namontovaných na jednotce.

3.7 Vodní verze(W)

Chladiče ve verzi s kondenzací vody potřebují hydraulický okruh, který přivádí studenou vodu ke kondenzátoru.

Chladiče ve vodní verzi jsou vybaveny presostatickým ventilem na vstupu ke kondenzátoru, jeho funkcí je regulace průtoku vody tak, aby stále docházelo k optimální kondenzaci.

Předběné kontroly

Jestliže přívod vody ke kondenzátoru probíhá pomocí uzavřeného okruhu, provete všechny předběné kontroly uvedené pro hlavní hydraulický okruh (část 3.3.1).

Připojení

- 1) Doporučujeme vybavit okruh kondenzátu uzavíracími ventily, abyste mohli v případě údrby vyřadit stroj.
- 2) Potrubí náběhového/vratného okruhu vody připojte k příslušným přípojkám umístěným na zadní straně jednotky.
- 3) Jestliže se kondenzát "ztrácí", doporučujeme vybavit okruh filtrem na vstupu kondenzátoru, ke snížení nebezpečí znečištění povrchů.
- 4) Jestliže je okruh zavřeného typu, zkontrolujte, zda je dobře naplněný vodou a správně odvzdušněný.

4 Ovládání

4.1 Ovládací panel



P0		Úsekový vypínač.
P1		Zobrazí na displeji poplachy, vypne bzučák, jestliže je aktivní a resetuje poplachy.
P2		Umožní přístup k nabídce volby skupiny parametrů.
P3		Esc, zrušení operace, návrat do předchozí nabídky
P4		Přemístí kurzor a zvýší hodnotu parametru.
P5		Přemístí kurzor a sníží hodnotu parametru.
P6		Přemístí kurzor z jednoho parametru na druhý, nebo potvrdí parametr.

LED	SVÍTÍ	VYP	BLIKÁ
P1		-	žádný Poplach
P2		Zapnutý stroj.	Vypnuto stroj

4.2 Spuštění chladiče

4.2.1 Zahřívání kompresoru

- Zapněte přívod napájení stroje otočením hlavního vypínače [P0] do polohy ZAPNUTO.

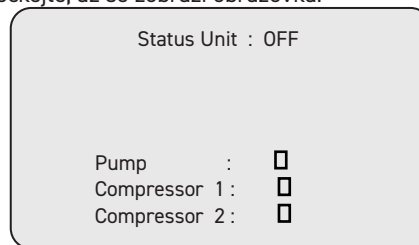
(Pouze pro možnost L2: ⚠️ VYHŘÍVÁNÍ KLIKOVÉ SKŘÍNĚ JE NUTNO AKTIVOVAT 24 HODIN PŘED SPUŠTĚNÍM STROJE.

Nesprávný provoz může vést k poškození kompresoru.

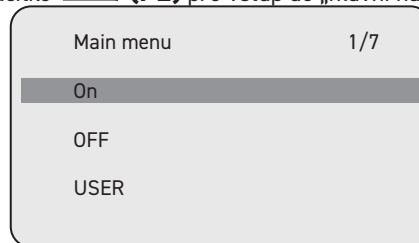
- Přepněte chladič do polohy ZAPNUTO, jak ukazuje obrázek.
- Na ovládání nastavte požadovanou teplotu.

4.2.2 Spuštění

Zapněte a počkejte, až se zobrazí obrazovka:



Stiskněte tlačítko **(P2)** pro vstup do „hlavní nabídky“.

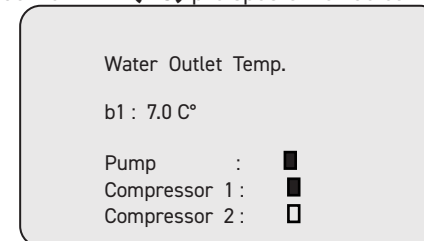


Stiskněte tlačítko **(P6)** pro výběr parametru „On“.



Stiskněte tlačítko **(P6)** pro potvrzení. zobrazí se zpráva „ON“ s blikající šipkou.

Stiskněte tlačítko **(P6)** pro spuštění chladiče.



Symbol	Stav	Description
	Fixní	VYP
	Fixní	ZAP
	Bliká	Waiting to leave

4.2.3 Nastavení při prvním uvedení do provozu

a) Nastavení teploty. pokud chcete provést nové nastavení, viz odstavec 4.5.

b) Zkontrolujte správnou činnost čerpadla pomocí manometru (odečítejte hodnoty P1 a P0) a mezních hodnot tlaku (Pmax a Pmin) uvedených na datovém štítku čerpadla.

P1 = tlak s čerpadlem ON

P0 = tlak s čerpadlem OFF

$P_{min} < (P1 - P0) < P_{max}$

- Příklad č. 1.

Podmínky:

okruh zavřený a tlak P0 2 bary

údaje ze štítku čerpadla: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

seřídte výstup z ventilu na tlak 3 bary < P1 < 5 barů

- Příklad č. 2.

Podmínky:

okruh otevřený a tlak P0 0 baru

údaje ze štítku čerpadla: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

seřídte výstup z ventilu na tlak 1 bar < P1 < 3 bary

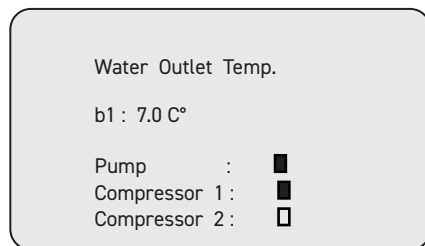
c) Zkontrolujte správnou činnost čerpadla i v režimových podmínkách.

Kromě toho zkontrolujte, zda proud je v rámci štítkových údajů.

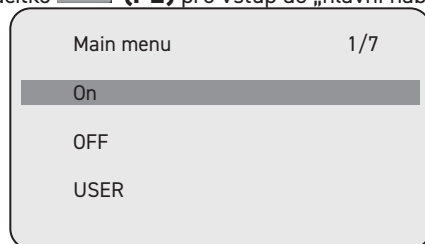
d) Vypněte chladič a pokračujte s plněním vodního okruhu s teplotou „SET“.

e) Zkontrolujte, zda teplota „upravené“ vody neklesá pod 5°C a zda teplota prostředí, ve kterém vodní okruh pracuje neklesá pod 5°C. V opačném případě přidejte do vody vhodné množství glykolu, jak je vysvětleno v odstavci 3.3.2.

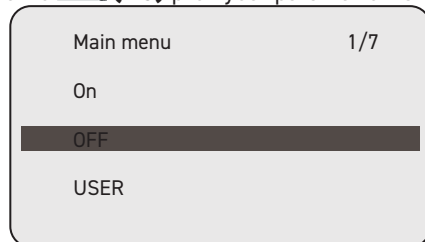
4.3 Zastavení



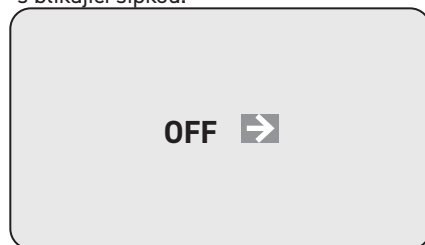
Stiskněte tlačítko  (P2) pro vstup do „hlavní nabídky“.



Stiskněte tlačítko  (P5) pro výběr parametru "OFF"



zobrazí se zpráva  (P6) pro zastavení chladiče, zobrazí se zpráva „OFF“ s blikající šipkou.



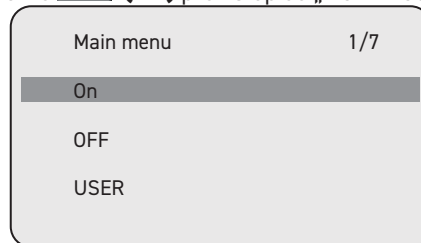
zobrazí se zpráva  (P6) pro zastavení chladiče.

Varování: Nevypínejte hlavní vypínač QS [P0], abyste zajistili, že všechna zařízení na ochranu proti zamrznutí budou stále přijímat

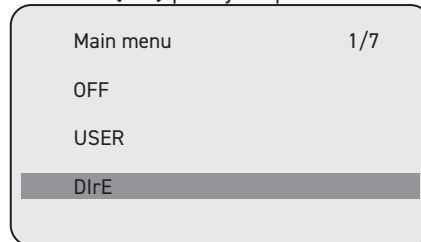
elektrickou energii.

4.4 How to change the set point

Stiskněte tlačítko  (P2) pro vstup do „hlavní nabídky“.



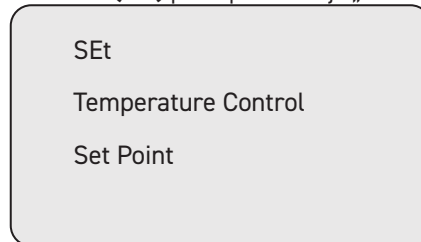
Stiskněte tlačítko  (P5) pro výběr parametru "DirE"



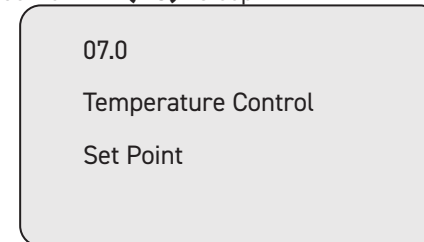
Stiskněte tlačítko  (P6) zobrazí se zpráva "DirE".



Stiskněte tlačítko  (P5) první parametr je „nastavený“ bod



Stiskněte tlačítko  (P6) vstoupit



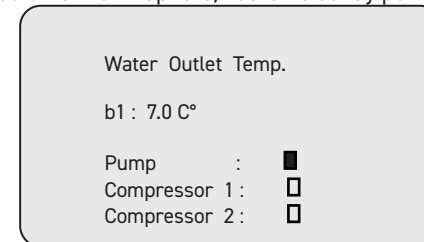
Stiskněte tlačítko  (P4) nebo  (P5) modifikovat.

zobrazí se zpráva  (P6) pro zastavení chladiče

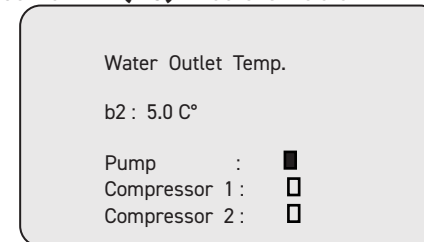
Stiskněte tlačítko  (P3) na ESC

4.4.1 Vizualizace čidel

Když je chladič zařízení zapnuté, zobrazte sondy pomocí tlačítek.



Stiskněte tlačítko  (P5) k zobrazení čidla.



Po několika minutách se vraťte k čidlo B1.

4.4.2 Vizualizace digitálních výstupů/analogových vstupů

Stiskněte tlačítko  (P5) několikrát pro zobrazení dostupných digitálních výstupů a analogových vstupů

DIGITAL OUTPUT		
Pump	:	■
Compressor 1	:	■
Compressor 2	:	□
A/Freeze	:	■
Gen.Alarm	:	□
Unit Status	:	■

ANALOG INPUT		
b1	:	10.0 C°
b2	:	7.0 C°
b3	:	20.0 C°
b5	:	20.0 C°

4.5 Definice parametrů

Obecně

Existují dvě úrovně ochrany pro parametry:

- a) DirE (D): s okamžitým přístupem, Upravitelné;
- b) User (U): s přístupem pomocí hesla, pro servisního technika;
- c) Fact (F): tovární parametry se nemění.

4.6 Přímý parametr (DirE)

Stiskněte tlačítko  (P2) pro vstup do „hlavní nabídky“.

Stiskněte tlačítko  (P5) pro výběr parametru „DirE“.

zobrazí se zpráva  (P6) pro zastavení chladiče.

Stiskněte tlačítko  (P5) pro procházení parametru.

Stiskněte tlačítko  (P6) vstoupit.

Stiskněte tlačítko  (P4) nebo  (P5) modifikovat.

zobrazí se zpráva  (P6) pro zastavení chladiče.

4.6.1 Přímý parametr

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Nastavení termostatického zařízení	SEt	D	--
Diferenciál termostatického zařízení	dIF	D	4.0
Poplach vysoké teploty	HAI	D	60.0
Poplach nízké teploty	LAI	D	-20.0
Počítač hodin stroje	HU	D	-
Počítač hodin kompresoru 1	HI	D	-
Počítač hodin kompresoru 2	H2	D	-

4.7 Service parameter (USER)

4.7.1 Parametry stroje

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Měrná jednotka	C-F	U	0
Adresa jednotky	Adr	U	1
Povolení on / off dálkového ovládání (část 4.7.1.1).	rE	U	0
Řízení relé poplachu (část 4.7.1.2)	rAL	U	0
Konfigurace digitálního výstupu 3	Ud3	U	0
Aktivujte funkci kompresoru 1	Abc1	U	1
Aktivujte funkci kompresoru 2	Abc2	U	1
Práh poplachu počítače hodin stroje	tHU	U	0
Práh poplachu počítače hodin kompresoru 1	tHI	U	0
Práh poplachu počítače hodin kompresoru 2	tH2	U	0
Dolní limit nastavené hodnoty	LI5	U	5.0

4.7.1.1 Režim dálkového On / Off

	Dálkové On/Off zablokováno.
	Dálkové On/Off povoleno spolu s lokálním On/Off
	Pouze dálkové On/Off, lokální On/Off zablokováno

4.7.1.2 Řízení relé poplachu

	Relé normálně odbuzené, nabudí se, dojde-li k poplachu
	Relé normálně nabuzené (i s ovládáním ve stavu OFF), odbudí se, dojde-li k poplachu
	Relé normálně nabuzené (pouze s ovládáním ve stavu ON), odbudí se, dojde-li k poplachu, nebo při ovládání v OFF

4.7.2 Parametry sonda B1

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Konfigurace vysoké teploty	cHA1	U	0
Konfigurace nízké teploty	cLA1	U	0
Diferenciál resetu poplachu nízké teploty	dbI	U	1.0
Kalibrace sondy	CAI	U	0.0

4.7.3 Parametry sonda B2

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Konfigurace vysoké teploty	cHA2	U	0
Poplach vysoké teploty	HA2	U	60.0
Poplach nízké teploty	LA2	U	3.0
Kalibrace sondy	CA2	U	0.0

4.7.4 Parametry sonda B3

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Poplach vysoké teploty	HA3	U	60.0
Poplach nízké teploty	LA3	U	-20.0
Kalibrace sondy	CA3	U	0.0

4.7.5 Parametry sonda B5

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Poplach vysoké teploty	HA5	U	60.0
Poplach nízké teploty	LA5	U	-20.0
Kalibrace sondy	CA5	U	0.0

4.7.6 Parametry kompresoru

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Kompreszorok forgása	rot	D	2

4.7.7 Parametry čerpadla

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Zpoždění vypnutí čerpadla	dP5	U	5
Zpoždění zapnutí čerpadla	dPA	U	5
Řízení tepelného poplachu čerpadla	AtP	U	1

4.7.8 Parametry topného článku proti mrazu

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Režim provozu topného článku proti mrazu (část 4.7.8.1)	FUA	U	0
Režim aktivace topného článku proti mrazu (část 4.7.8.2)	AbrA	U	2
Nastavená hodnota aktivace (B3)	ArA	U	5.0
Nastavená hodnota seřízení (B1)	SEA	U	7.0
Diferenciál termostatického zařízení (B1)	dIA	U	1.0

4.7.8.1 Režim provozu topného článku proti mrazu FUA

0	Termostatické zařízení z B1, aktivace z B3 (sonda prostředí)
1	Termostatické zařízení z B3 (sonda prostředí) se set ArA

4.7.8.2 Režim aktivace topného článku proti mrazu AbrA

0	Aktivace pouze s řídící jednotkou v On
1	Aktivace také s řídící jednotkou v Off
2	Aktivace také s řídící jednotkou v Off Během provozu topného článku dojde k aktivaci čerpadla.

Poznámky: tato funkce umožňuje ochranu proti zamrznutí při nízkých okolních teplotách a při vypnutém chladiči.

Operace (výchozí):

- 1) když sonda B3 (volitelná) detekuje teploty pod 5 °C, aktivuje se funkce ochrany proti zamrznutí a čerpadlo se zapne;
- 2) Sonda B1 má za úkol aktivovat odpor při poklesu vstupní teploty vody pod 5°C.

4.7.9 Maintenance parameter

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Vynulujte počítadlo hodin chladiče	rSHU	U	-
Vynulujte počítadlo hodin kompresoru 1	rSH1	U	-
Vynulujte počítadlo hodin kompresoru 2	rSH2	U	-
Resetovat historii alarmů	rSSt	U	-

4.8 Provoz chladiče

4.8.1 Stav chladiče

Na digitálním výstupu je možné vidět stav stroje

Stav	POPIS
Unit Status : 	chladiče OFF
Unit Status : 	chladiče ON

4.8.2 Čerpadlo

Čerpadlo se spustí společně s chladičem o několik sekund později. Vypne se společně s chladičem o několik sekund později.

4.8.3 Kompresoru

Zapnutí/vypnutí kompresorů závisí na výstupní teplotě vody (B1) s odkazem na parametry „set“ a „dif“.

Logika ZAP/VYP kompresoru závisí na okolní teplotě.

okolní teplotě	ON/OFF Kompresoru
> 10°C	kroková kontrola
< 10°C	spolu

Příklad

set = 7°C; dif = 4 °C; okolní teplotě <10°C

- když vstupní teplota vody dosáhne 9 °C (7 + 2) : kompresor 1 se spustí;
- když vstupní teplota vody dosáhne 11 °C (7 + 4): kompresor 2 se spustí;

set = 7°C; dif = 4 °C; okolní teplotě >10°C

- když vstupní teplota vody dosáhne 11 °C (7 + 4) : kompresory 1 a 2 se spustí;

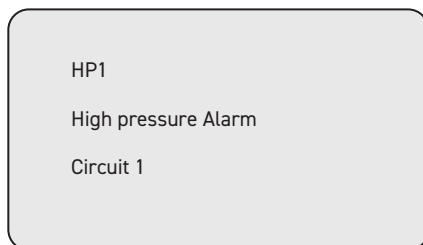
Upozornění: kompresor se může znovu spustit až po zastavení 6 minut.

4.9 Řízení poplachů



Když je tlačítko (P1) červené, je spuštěn alarm. Stisknutím tlačítka zobrazíte typ alarmu.

es:

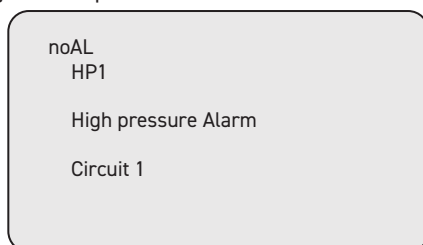


Poznámka: Odstraňte příčinu závady, abyste smazali alarm. Proveďte opravu.



Stiskněte tlačítko (P1)

Pokud se objeví tato zpráva "noAL"



Stiskněte tlačítko (P1) pro resetování alarmu.

4.9.1 Poplachy digitálních vstupů

KÓD	POPIS	RESET
HP1	Poplach vysokého tlaku 1 presostatu	M
LPI	Poplach nízkého tlaku 1 presostatu	M
tP	Tepelný poplach čerpadla	M
LL	Poplach nízké hladiny vody v nádrce / Chybí tok vody	A
HP2	Poplach vysokého tlaku 2 presostatu	M
LP2	Poplach nízkého tlaku 2 presostatu	M
PI1	Poplach ochrany kompresoru 1/ Poplach obrácených fází	M
PI2	Poplach ochrany kompresoru 2/ Poplach obrácených fází	M

4.9.2 Poplachy analogových vstupů

AI	KÓD	POPIS	RESET
B1	HA1	Poplach vysoké teploty výstupu vody nádrka	Upozornění
	LA1	Poplach nízké teploty výstupu vody nádrka	A
	St1	Sonda otevřená nebo sonda ve zkratu	M
B2	HA2	Poplach vysoké teploty výstupu vody výparník	Upozornění
	LA2	Poplach nízké teploty výstupu vody výparník	A
	St2	Sonda otevřená nebo sonda ve zkratu	M
B3	HA3	Upozornění vysoká teplota prostředí	Upozornění
	LA3	Upozornění nízká teplota prostředí	Upozornění
	St3	Sonda otevřená nebo sonda ve zkratu	M
B5	HA5	Upozornění vysoká vody nádrka	Upozornění
	LA5	Upozornění nízká vody nádrka	Upozornění
	St5	Sonda otevřená nebo sonda ve zkratu	M
P1	SP1	Rozpojený nebo zkratovaný snímač trasducer (pouze s volitelnou výbavou)	A
P2	SP2	Rozpojený nebo zkratovaný snímač trasducer (pouze s volitelnou výbavou)	A

4.10 Automatické opětovné spuštění

Jestliže došlo k výpadku elektrického napájení, po jeho obnovení si chladič uchová stav On nebo Off.

5 Možnost

5.1 Těsné ovládání (Ovládání pCOS)

5.1.1 Okamžitým přístupem (DIRECT)

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Nastavení termostatického zařízení	SEt	D	20.0
Diferenciál termostatického zařízení	dIF	D	1.0

5.2 Nízká okolní teplota (-10°C) (Ovládání pCOS)

5.2.1 Okamžitým přístupem (DIRECT)

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Nastavení termostatického zařízení	SEt	D	7.0
Diferenciál termostatického zařízení	dIF	D	4.0

Nastavení tlakového spínače ventilátoru

P1: Vypnuto 14 bar ; Zapnutý 18 bar

P2: Vypnuto 15 bar ; Zapnutý 19 bar

P3: Vypnuto 16 bar ; Zapnutý 20 bar

5.3 Těsné ovládání+ Nízká okolní teplota (-10°C) (Ovládání pCOM)

5.3.1 Okamžitým přístupem (DIRECT)

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Nastavení termostatického zařízení	SEt	D	20.0
Diferenciál termostatického zařízení	dIF	D	1.0

5.3.2 Nastavení ventilátoru, tovární parametry (FACTORY)

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Nastavení kroku ventilátoru 1°	SEF1	F	19.0
Nastavení kroku ventilátoru 2°	SEF2	F	20.0
Nastavení kroku ventilátoru 3°	SEF3	F	21.0
Diferenciál	dIF	F	3.0

Set 1 : Vypnuto 15 bar - Zapnutý 19bar

Set 2 : Vypnuto 16 bar - Zapnutý 20bar

Set 3 : Vypnuto 17 bar - Zapnutý 21 bar

5.4 Nízká okolní teplota L2/L3 (-20/30 °C) (Ovládání pCOM)

5.4.1 Okamžitým přístupem (DIRECT)

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Nastavení termostatického zařízení	SEt	D	7.0
Diferenciál termostatického zařízení	dIF	D	4.0

Nastavení ventilátorut Ovládání:

Tlak 14bar - Provoz ventilátoru 0%

Tlak 20bar - Provoz ventilátoru 100%

5.4.2 b5 probe parameters, service parameter (USER)

Sonda teploty prostředí

PARAMETR	KÓD	TYP	VÝCHOZÍ
Poplach vysoké teploty	HA5	U	60.0
Poplach nízké teploty -20	LA5	U	-20.0
Poplach nízké teploty -30			-30.0
Kalibrace Sonda	CA5	U	0.0

6 Údržba

a) Stroj byl projektován a zkonstruován pro nepřetržitý provoz; životnost jeho dílů ovšem závisí na prováděné údržbě.

b)  Při žádosti o pomoc nebo náhradní díly je nutné uvést přesné označení stroje (model a sériové číslo) uvedené na štítku umístěném na jednotce.

c) Okruhy obsahující 5t < xx < 50t CO₂ je nutné zkontrolovat nejméně jednou za rok a ověřit, zda nedochází k úniku. Obvody obsahující 50t < xx < 500t CO₂ je nutné zkontrolovat nejméně jednou za šest měsíců ((EU) č 517/2014, § 4.3.a, 4.3.b).

d) U strojů obsahujících 5t CO₂ musí provozovatel uchovávat záznamy s uvedením množství a typu použitého chladiva, případně doplňovaného množství a množství zachyceného během údržby, opravy a konečné likvidace ((EU) č 517/2014 § 6).

6.1 Všeobecná upozornění

 Před provedením jakékoli údrby ověřte, že chladič ji není pod proudem.

 Vždy používejte náhradní díly dodané výrobcem: nedodržení tohoto pokynu zbavuje výrobce jakékoli odpovědnosti za špatný chod stroje.

 V případě úbytku chladiva se změňte na zkušeného a autorizovaného pracovníka.

 Ventil Schrader se má použít pouze v případě nepravidelného provozu stroje: v opačném případě se na škody způsobené špatným plněním chladiva nevztahuje záruka.

6.2 Preventivní údržba

K zajištění dlouhodobé maximální účinnosti a spolehlivosti chladiče provádějte:

a)  **každé 4 měsíce**- čištění žebér kondenzátoru a kontrolu elektrické spotřeby kompresoru v mezích hodnot uvedených na štítku;

b)  **roční verze - W**: v případě usazenin uvnitř kondenzátoru zaveďte a nechte cirkulovat specifickou čisticí kapalinu.

 **Během pravidelné údržby musí být v souladu s místními předpisy zkontrolován také elektrický systém na stroji a na elektrickém panelu. Kromě toho by měla být vždy, pokud je to možné, provedena vizuální kontrola zařízení a elektrických vodičů a také musí být ověřeno správné dotažení svorek výkonových součástí podle utahovacích momentů uvedených v elektrickém schématu.**

c)  **souprava pro údržbu** (odst. 7.7):

- a) souprava pro údržbu;
- b) servisní souprava;
- c) volné náhradní díly.

6.3 Chladivo

 Plnění: na škody způsobené špatným plněním chladiva, které provedl neautorizovaný pracovník, se nevztahuje záruka.

 Zařízení obsahuje fluorované skleníkové plyny. Chladicí kapalina R407C s normální teplotou a tlakem je bezbarvý plyn ze skupiny SAFETY GROUP A1 - EN378 (kapalina skupiny 2 podle směrnice PED 2014/68/EU); GWP (Global Warming Potential) = 1774.

 V případě úniku chladiva vyvětrejte místnost.

6.4 Likvidace

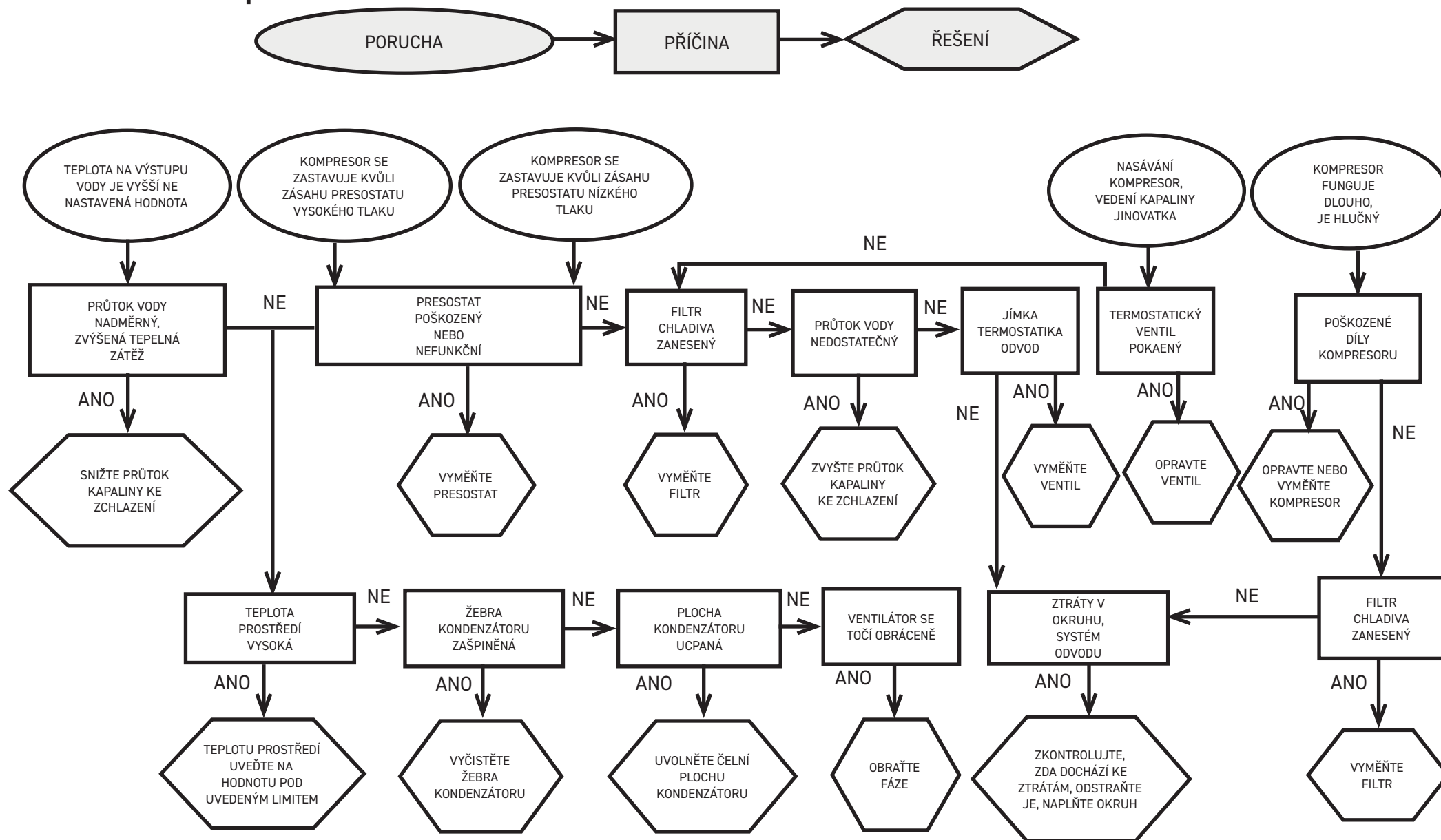
Chladicí kapalina a mazací olej obsažené v okruhu je nutné rekupeovat v souladu s platnými místními předpisy: Znovuzískání kapalného chladiva se provádí před konečným odstraněním zařízení ((EU) č 517/2014 § 8).

	RECYKLACE LIKVIDACE
ocelové konstrukce	ocel/epoxidové-polyesterové pryskyřice
nádržka	hliník/měď/ocel
trubky/kolektory	měď/hliník/uhlíková ocel
izolace trubek	nitrilová pry (NBR)
kompresor	ocel/měď/hliník/olej
kondenzátor	ocel/měď/hliník
čerpadlo	ocel/litina/mosaz
ventilátor	hliník
chladiva	R407C (HFC)
ventily	mosaz/měď
elektrické kabely	měď/PVC

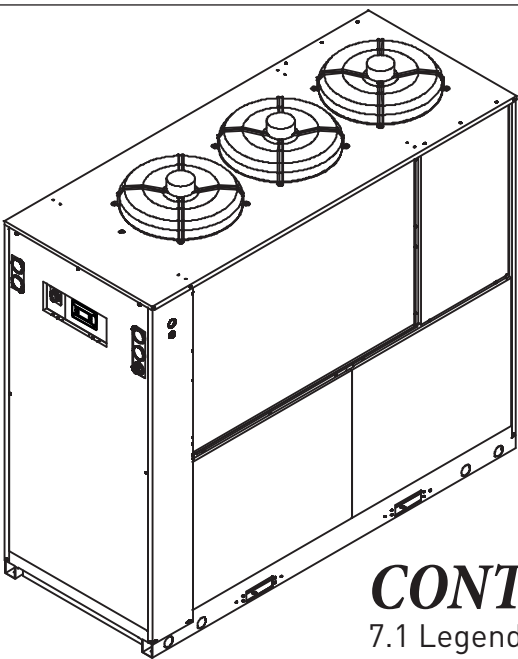
Zařízení obsahující elektrické součásti musí být likvidováno odděleně s elektrickým a elektronickým odpadem v souladu s místní a aktuální legislativou.



7 Jak odstranit poruchu



Appendice
 Anhang
 Apéndice
 Appendix
 Appendice
 Anexo
 Příloha



CONTENTS

7.1 Legend.....	2
7.2 Handling - 7.3 Operating space	14
7.4 Installation diagram.....	15
7.5 Technical data (Standard)	16
7.8 Variable modbus	17
7.9 Dimensional ICE076-116 (A)	20
7.6 Dimensions ICE076-116 (A-high head).....	21
7.6 Dimensions ICE076-116 (W)	22
7.7 Spare parts.....	23
7.8 Circuit diagram ICE076-116 (Air condenser).....	25
7.8 Circuit diagram ICE076-116 (Water condenser).....	26
7.8 Circuit diagram ICE076-116 CPT (A).....	27
7.8 Circuit diagram ICE076-116 Double pump (A).....	28
7.8 Circuit diagram ICE076-116 Low ambient T. (A).....	29
7.9 Wiring diagram (Standard)	30
7.9 Wiring diagram (Option).....	40
7.9 Wiring diagram (L1: -10°C ambient)	50
7.9 Wiring diagram (L2: -20°C ambient)	59





Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
A	Versione condensato ad aria (ventilatori assiali) Version mit Luftkondensation (Axialventilatoren) Versión condensado por aire (ventiladores axiales) Air-cooled version (axial fans)	Version condensation à air (ventilateurs axiaux)	Versão com condensador de ar (ventiladores axiais)	Verze s kondenzací vzduchem (axiální ventilátory)
W	Versione condensato ad acqua Version mit Wasserkondensation Versión condensado por agua Water-cooled version	Version condensation à eau	Versão com condensador de água	Verze s vodní kondenzací
LAT	Opzione bassa temperatura ambiente Option niedrige Auientemperatur Opción baja temperatura ambiente Low ambient temperature option	Option basse température ambiante	Opção de baixa temperatura ambiente	Funkce nízká teplota prostředí
NP	Opzione no pompa Option Pumpe aus Opción sin bomba No pump option	Option sans pompe	Opção sem bomba	Funkce bez čerpadla
DP	Doppia pompa Option Doppelpumpe Opción bomba doble Double pump option	Option pompe double	Opção de bomba dupla	Funkce dvojité čerpadlo
AH	Opzione resistenza antigelo Option Frostschutzwiderstand Opción resistencia antihielo Antifreeze heating element option	Option résistance antigel	Opção de resistência anti-gelo	Funkce topného článku proti mrazu
 Kg	Peso Gewicht Peso Weight	Poids	Peso	Váha
 Amb	Temperatura ambiente Umgebungstemperatur Temperatura ambiente Ambient temperature	Température ambiante	Temperatura ambiente	Teplota prostředí

Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
	Durante trasporto & immagazzinaggio Während Transport & Lagerung Durante el transporte y el almacenamiento During transport and stockage	Pendant le transport et l'entreposage	Durante o transporte e armazenamento	Během dopravy a skladování
	Dopo l'installazione Nach der Installation Tras la colocación After installation	Après l'installation	Após a instalação	Po instalaci
	Conessioni / Coppia di serraggio (N x m) Anschlüsse / Anziehmoment (Nm) Conexiones / Par de apriete (N x m) Connections / Tightening torque (N x m)	Raccordements / Couple de serrage (N x m)	Ligações / Binário de aperto (N x m)	Přípojky / Utahovací moment (N x m)
	Ingresso acqua Wassereinlauf Entrada de agua Water inlet	Entrée d'eau	Entrada de água	Vstup vody
	Uscita acqua Wasserauslauf Salida de agua Water outlet	Sortie d'eau	Saída de água	Výstup vody
	Ingresso acqua di condensazione Einlauf Kondensationswasser Entrada agua de condensación Condensation water inlet	Entrée eau de condensation	Entrada de água de condensação	Vstup kondenzátu
	Uscita acqua di condensazione Auslauf Kondensationswasser Salida agua de condensación Condensation water outlet	Sortie eau de condensation	Saída de água de condensação	Výstup kondenzátu
	Carico/Scarico acqua Wasserablass /Wasserlast Carga/Descarga del agua Water charge / drain	Recharger / Evacuation eau	Carregamento / Descarga da água	Plnění / Vypouštění vody

Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
	Livello pressione sonora (a 10 m di distanza in campo libero, secondo norma ISO 3746) Schalldruckpegel (in 10 m Abstand auf freiem Feld) (gemäß ISO-Norm 3746). Nivel de presión sonora (distancia de 10m al aire libre - según la ISO 3746) Sound pressure level (10m distance in free field - according to ISO 3746).	Niveau de pression sonore à 10 mètre de distance en champ libre (selon norme ISO 3746).	Nível de pressão sonora (a 10 metro de distância em campo aberto (segundo a norma ISO 3746).	Hladina zvukového tlaku (ve vzdálenosti 10 m ve volném prostoru, podle normy ISO 3746).
% gly	% glicole % Glykole Porcentaje de glicol % glycols	% glycole	% de glicol	% glykolu
Max 	Massima pressione di esercizio lato aria Max. Betriebsdruck auf Druckluftseite Presión de trabajo máx. del lado del aire Air-side max. working pressure	Pression maximum d'utilisation côté air	Pressão máxima de funcionamento do lado do ar	Maximální provozní tlak strana vzduchu
	Valori di taratura Einstellwerte Valores de calibración Calibration values	Valeurs de réglage	Valores de calibragem	Hodnoty kalibrace
0	Sezione minima cavo omologato per collegamento elettrico Mindestquerschnitt des typengeprüften Kabels für elektrischen Anschluss Cable de sección mínima validado para la conexión eléctrica. Minimum section validated cable for electrical connection.	Section minimale câble homologué pour le raccordement électrique.	Secção mínima do cabo homologado para a ligação eléctrica.	Minimální průřez homologovaného kabelu pro připojení k elektrické síti
 H ₂ O	Temperatura acqua Wassertemperatur Temperatura del agua Water temperature	Température eau	Temperatura da água	Teplota vody
 Min	Temperatura minima Mindesttemperatur Temperatura mínima Min. temperature	Température minimum	Temperatura mínima	Minimální teplota

Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
 Max	Temperatura massima Höchsttemperatur Temperatura máxima Max. temperature	Température maximum	Temperatura máxima	Maximální teplota
IP	Grado di protezione Schutzart Grado de protección Protection degree	Degré de protection	Grau de proteção	Stupeň ochrany
▲ ▲ ▲	Uscita aria di condensazione Austritt Kondensationsluft Salida aire de condensación Condensation air outlet	Sortie air de condensation	Saída do ar de condensação	Výstup kondenzovaného vzduchu
△ △ △	Ingresso aria di condensazione Eintritt Kondensations Entrada aire de condensación Condensation air inlet	Entrée air de condensation	Entrada do ar de condensação	Vstup kondenzovaného vzduchu
	Ingresso alimentazione elettrica Eingang elektrische Versorgung Entrada del suministro eléctrico Electrical supply inlet	Entrée alimentation électrique	Entrada da alimentação eléctrica	Vstup elektrického napájení
*	Posizione di fissaggio Position Befestigungsbohrungen Posición orificios de fijación Base fixing holes position	Position des trous de fixation	Posição dos furos de fixação	Poloha upevňovacích otvorů
----- --	Opzionale Optional Opcional Optional	Option	Opcional	Volitelné
•	Posizione fori per tubo di sollevamento Anordnung der Bohrungen des Hebe- rohrs Posición orificios para tubo de eleva- ción Position of holes for lifting tube	Position trous pour tube de soulève- ment	Posição dos orifícios para o tubo de elevação	Umístění otvorů pro trubku zdvihu
---	Límite dell'apparechiatura Grenze der Einheit Límite del equipo Limit of equipmen	Limite de l'appareil	Limite do aparelho	Limit zařízení



Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
	Allarme generale Allgemeiner Alarm Alarma general General alarm	Alarme générale	Alarme geral	Obecný poplach
① MC1	Compressore Verdichter Compresor Compressor	Compresseur	Compressor	Kompresor
②	Condensatore refrigerante Kältemittelkondensator Condensador refrigerante Refrigerant condenser	Condenseur réfrigérant	Condensador refrigerante	Kondenzátor chladivo
③ EV1-3	Elettroventilatore Elektroventilator Motor del ventilador Fan motor	Électroventilateur	Ventilador eléctrico	Elektrický ventilátor
⑥	Spia di flusso Durchflussanzeige Mirilla de flujo Sight glass	Témoin de débit	Luz de fluxo	Kontrolka průtoku
⑦	Filtro refrigerante Kältemittelfilter Filtro refrigerante Refrigerant filter	Filtre réfrigérant	Filtro refrigerante	Filtr chladiva
⑧	Valvola espansione Expansionsventil Válvula de expansión Expansion valve	Vanne d'expansion	Válvula de expansão	Ventil expanze
⑩	Evaporatore Abscheider Evaporador Evaporator	Évaporateur	Evaporador	Výparník
⑫ P	Pompa Pumpe Bomba Pump	Pompe	Bomba	Čerpadlo

Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
⑬ 	Sfiato aria Entlüftung Salida de aire Air-hole	Évacuation de l'air	Descarga de ar	Odvzdušnění
⑭	Valvola di scarico acqua Wasser-Ablassventil Válvula de drenaje de agua Water drain valve	Soupape de décharge de l'eau	Válvula de descarga da água	Vypouštěcí ventil voda
⑮	Manometro acqua Wasser-Manometer Manómetro del agua Water manometer	Manomètre eau	Manómetro de água	Tlakoměr vody
⑯	Manometro aspirazione refrigerante Manometer auf Kältemittel---Saugseite Manómetro entrada refrigerante Refrigerant suction manometer	Manomètre aspiration réfrigérant	Manómetro de aspiração de refrigerante	Tlakoměr nasávání chladiva
⑰	Manometro mandata refrigerante Manometer auf Kältemittel---Druckseite Manómetro salida refrigerante Refrigerant discharge manometer	Manomètre refoulement réfrigérant	Manómetro de descarga de refrigerante	Tlakoměr náběhu chladiva
⑱ B1	Sonda temperatura acqua in uscita Temperatursensor für Wasser am Auslauf Sonda de temperatura del agua de salida Water outlet temperature sensor	Sonde température eau en sortie	Sonda da temperatura da água de saída	Sonda teploty vody na výstupu
⑲ B2	Sonda temperatura evaporatore Temperatursensor Verdampfer Sonda de temperatura del evaporador Evaporator temperature sensor	Sonde température évaporateur	Sonda da temperatura do evaporador	Sonda teploty výměníku
⑳ L1	Sensore livello acqua Wasser-Füllstandsensor Sensor de nivel de agua Water level sensor	Capteur niveau eau	Sensor do nível de água	Čidlo hladiny vody



7.1 Legend

Hyperchiller 076-116

8

Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
②1 A1	Controllo elettronico Steuerelektronik Control electrónico Electronic control	Contrôle électronique	Controlo electrónico	Elektronické ovládání
②2 PV1-2	Pressostato ventilatore Druckwächter Ventilator Presostato Ventilator Fan pressure switch	Pressostat ventilateur	Pressóstato ventilador	Presostat ventilátoru
②3 HP1	Pressostato alta pressione Hochtemperaturthermostat Presostato de alta presión High pressure switch	Pressostat haute pression	Pressóstato de alta pressão	Presostat vysokého tlaku
②4 LP1	Pressostato bassa pressione ND-Sicherheitsdruckschalter Presostato de baja presión Low pressure switch	Pressostat pression basse	Pressóstato de baixa pressão	Presostat nízkého tlaku
②5	Presa di pressione Druckanschluss Conexión de presión Pressure connection	Câble alimentation électrique	Tomada de pressão	Měřicí hrdlo tlaku
②6	By-pass Bypass By-pass By-pass	By-pass	By-pass	By-pass
②7	Serbatoio acqua Wassertank Depósito de agua Water tank	Réservoir eau	Reservatório de água	Nádržka s vodou
②8 YV1	Elettrovalvola Magnetventil Electroválvula Electrovalve	Électrovanne	Electroválvula	Elektrický ventil
③2	Rubinetto Hahn Grifo Cock	Robinet	Torneira	Kohout

Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
③③ WPV	Valvola pressostatica acqua Wasserpressostat Válvula presostática agua Water pressostatic valve	Vanne pressostatique à eau	Válvula pressostática água	Presostatický ventil voda
③④	Rubinetto uscita condensatore Ablassventil Kondensator Válvula de salida del condensador Outlet condenser valve	Robinet sortie condenseur	Torneira de saída do condensador	Kohout výstupu kondenzátoru
③⑤	Valvola di non ritorno Rückschlagventil Válvula antirretorno Non-return valve	Clapet antiretour	Válvula sem retorno	Zpětný ventil
A2	Display locale Lokales Display Pantalla local Local display	Afficheur local	Visor local	Lokální displej
A3	Variatore di velocità pressostatico ventilatore Druckwächter-Geschwindigkeitsregler Ventilator Variador de velocidad presostático ventilador Fan pressure regulating speed variator	Variateur de vitesse pressostatique ventilateur	Regulador de velocidade pressostático do ventilador	Presostatický regulátor rychlosti ventilátoru
QS	Interruttore sezionatore generale Hauptschalter Interruptor seccionador gèneral Main disconnect switch	Interrupteur sectionneur général	Interruptor seccionador geral	Hlavní úsekový vypínač
QF	Interruttore automatico compressore/ventilatore/pompa Automatischer Schutzschalter Kompressor/Ventilator/Pumpe Interruptor automático compresor/ventilador/bomba Automatic compressor/fan/pump switch	Interrupteur automatique compresseur/ventilateur/pompe	Interruptor automático do compressor/ventilador/bomba	Automatický vypínač kompresoru/ventilátoru/čerpadla
TC1	Trasformatore ausiliari Transformator Steuervorrichtungen Transformador auxiliares Auxiliary transformer	Transformateur auxiliaires	Transformadores auxiliares	Transformátor pomocná zařízení



Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
TC2	Autotrasformatore ventilatore Spartransformator Ventilator Autotrasformador ventilador Fan autotransformer	Autotransformateur ventilateur	Auto-transformador do ventilador	Autotransformátor ventilátoru
FU1-2	Fusibili trasformatore ausiliari Sicherungen Transformator Steuereinrichtungen Fusibles transformador auxiliares Auxiliary fuses transformer	Fusibles transformateur auxiliaires	Fusíveis auxiliares do transformador	Pojistky transformátoru pomocných zařízení
FU3-4-5-6	Fusibili ausiliari Sicherung Steuereinrichtungen Fusible auxiliares Auxiliary fuse	Fusible auxiliaires	Fusível auxiliar	Pojistky pomocných zařízení
F1-2	Relè termico pompa Pumpen-Thermorelais Relé térmico bomba Pump thermal relay	Relais thermique pompe	Relé térmico da bomba	Tepelné relé čerpadla
KA1 KA10	Relè allarme HP1/2 Alarmrelais HP1/2 Relé alarma HP1/2 Alarm relay HP1/2	Relais alarme HP1/2	Relé de alarme HP1/2	Relé poplachu HP1/2
KA2	Relè allarme F1 Alarmrelais F1 Relé alarma F1 Alarm relay F1	Relais alarme F1	Relé de alarme F1	Relé poplachu F1
KA3	Relè allarme F2 Alarmrelais F2 Relé alarma F2 Alarm relay F2	Relais alarme F2	Relé de alarme F2	Relé poplachu F2
KA4	Relè selettore Relais Wählschalter Relé selector Relé selector	Relais sélecteur	Relé do selector	Relé voliče
KM1-2	Contattore compressore Kontaktglied Verdichter Contactor compresor Compressor contactor	Contacteur compresseur	Contactador do compressor	Stykač kompresoru

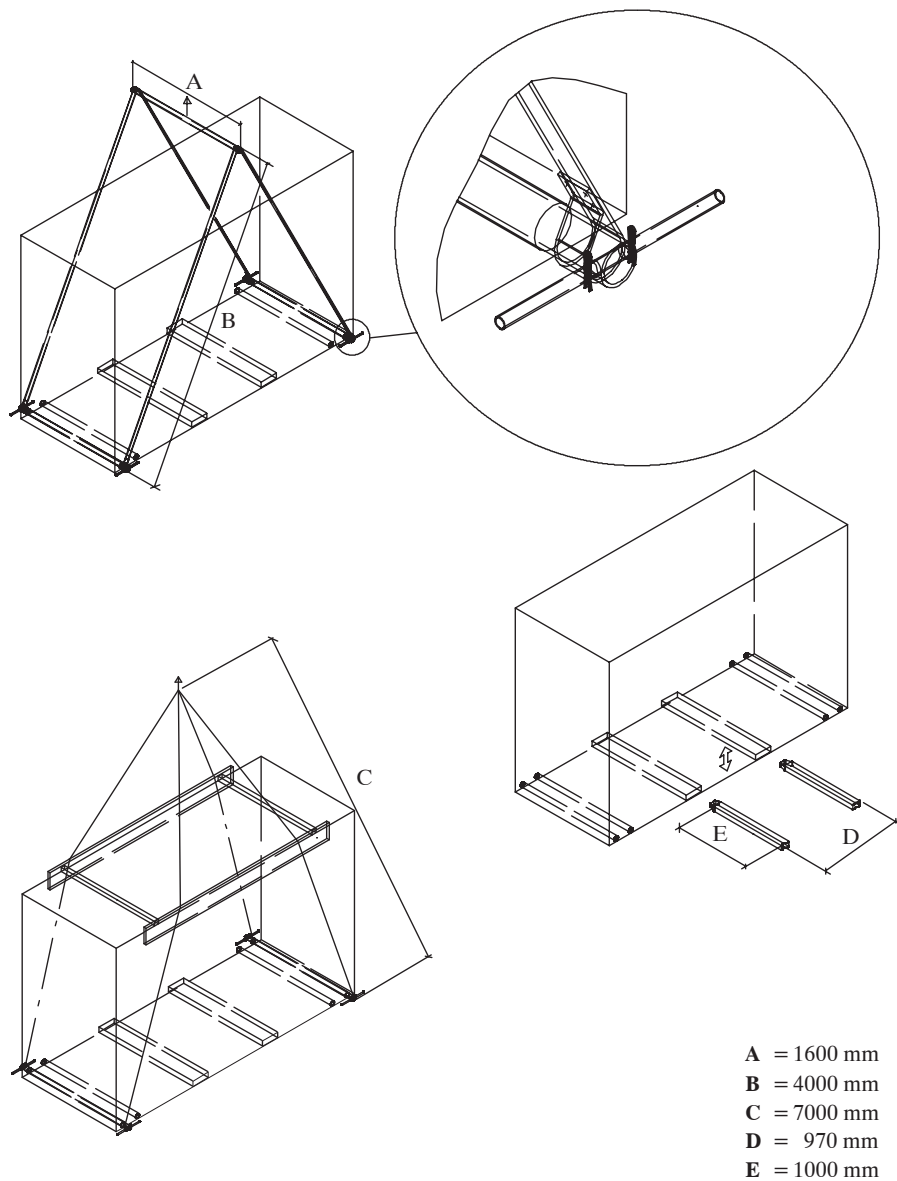
Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
KM5-6-9	Contattore ventilatore Kontaktglied Ventilator Contactor ventilador Fan contactor	Contacteur ventilateur	Contactor do ventilador	Stykač ventilátoru
QM1-2-3	Softstart ventilatore Ventilator-Softstart Softstart ventilador Softstart fan	Softstart ventilateur	Softstart ventilador	Softstart ventilátoru
KM7-8	Contattore pompa Kontaktglied Pumpe Contactor bomba Pump contactor	Contacteur pompe	Contactor da bomba	Stykač čerpadla
J1-15	Connettore scheda Verbinder Karte Conector de la tarjeta Card connector	Connecteur carte	Conector da placa	Konektor řídící jednotky
X1-7	Morsettiera Klemmenleisten Borneras Terminal blocks	Boîtes à bornes	Réguas de terminais	Svorkovnice
UD	Uscite digitali Digitalausgänge Salidas digitales Digital Outputs	Sorties numériques	Saídas digitais	Digitální výstupy
ID	Ingressi digitali Digitaleingänge Entradas digitales Digital Inputs	Entrées numériques	Entradas digitais	Digitální vstupy
AI	Ingressi analogici Analogeingänge Entradas analógicas Analog Inputs	Entrées analogiques	Entradas analógicas	Analogové vstupy
RO	ON/OFF remoto ON/OFF extern ON/OFF a distancia Remote ON/OFF	ON/OFF à distance	ON/OFF remoto	Dálkové ZAP/VYP
EB	Cassetta esterna Äußere Lade Caja externa External box	Boîtier externe	Caixa externa	Vnější kazeta



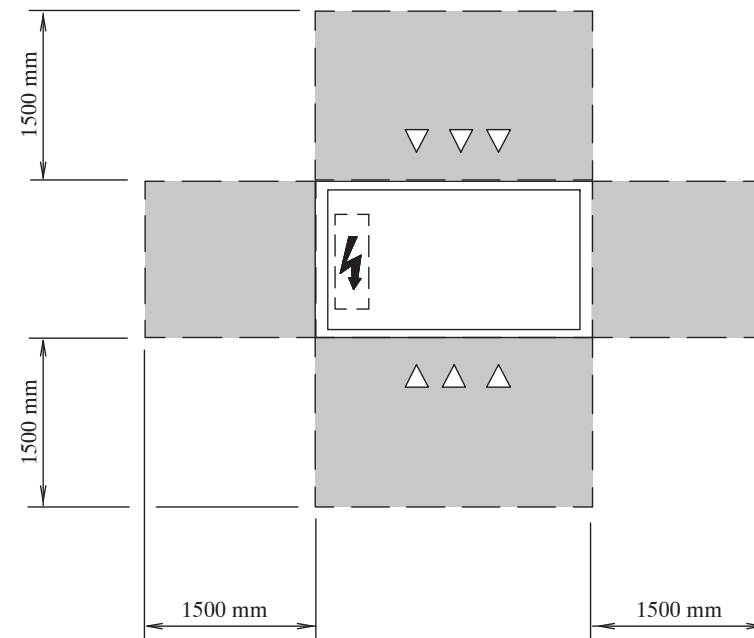
Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
PI1-2	Protezione integrale compressore Verdichter-Integralschutz Protección integral compresor Compressor protection	Protection intégrale compresseur	Protecção integral do compressor	Úplný kryt kompresoru
KT1	Timer Timer Temporizador Timer	Timer	Temporizador	Časový spínač
SP1	Selettore pompa Wählschalter Pumpe Selector bomba Pump selector	Sélecteur pompe	Selector da bomba	Volič čerpadla
A100	Controllo remoto semplice Einfache Fernsteuerung Mando a distancia sencillo Simple remote control	Contrôle à distance simple	Controllo remoto simples	Dálkové ovládání jednoduché
H100	Lampada segnalazione on Signal-Leuchtanzeige ON Lámpara indicadora de activación On signal lamp	Lampe signalisation on	Lâmpada de sinal on	Kontrolka signalizace On
H101	Lampada segnalazione allarme Leuchtanzeige für Alarmsignalisierung Lámpara indicadora de alarmas Alarm signal lamp	Lampe signalisation alarme	Lâmpada de sinal de alarme	Kontrolka signalizace poplachu
S100	Interruttore On-Off Schalter ON/OFF Interruptor de encendido/apagado On/off switch	Interrupteur on/off	Interruptor on/off	Vypínač On-Off
A101	Display remoto Fern-Display Pantalla a distancia Remote display	Afficheur à distance	Visor remoto	Displej dálkového ovládání
A102	Scheda derivazione Ableitungs-Platine Tarjeta de derivación Derivation card	Fiche dérivation	Placa de derivação	Řídící jednotka derivace
B3-5	Sonda temperatura ambiente Aumentemperaturfühler Sonda temperatura ambiente Ambient temperature sensor	Sonde température ambiante	Sonda da temperatura ambiente	Sonda teploty prostředí

Simbol	IT/DE/ES/EN	FR	PT	CS
KRA1	Contattore resistenza antigelo Kontaktglied Frostschutzwiderstand Contactor resistencia antihielo Antifreeze heater contactor	Contacteur résistance antigel	Contactador da resistência anti-gelo	Stykač topného článku proti mrazu
RA1	Resistenza antigelo Frostschutzwiderstand Resistencia antihielo Antifreeze heater	Résistance antigel	Resistência anti-gelo	Topný článek proti mrazu
FU10-11	Fusibili resistenza antigelo Sicherung Frostschutzwiderstand Fusible resistencia antihielo Antifreeze heater fuse	Fusible résistance antigel	Bezpiecznik grzałki przeciwwamarzaniowej	Pojistky topného článku proti mrazu

7.2 Handling



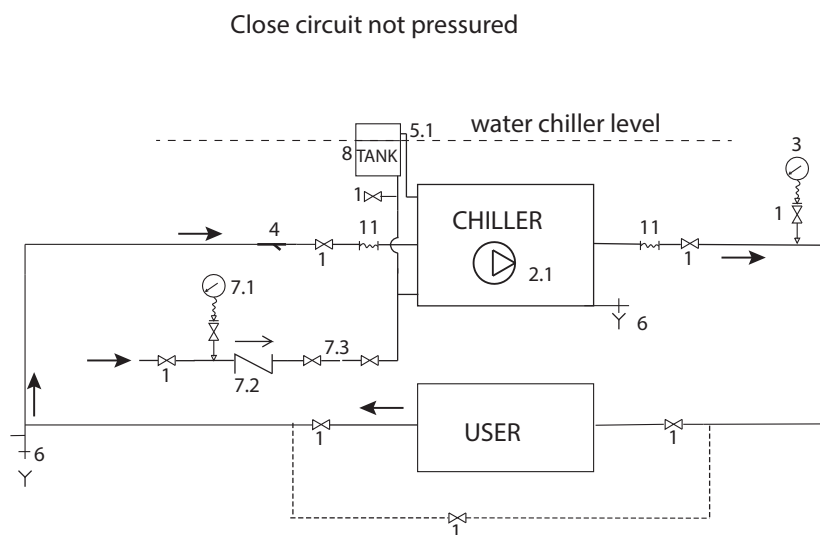
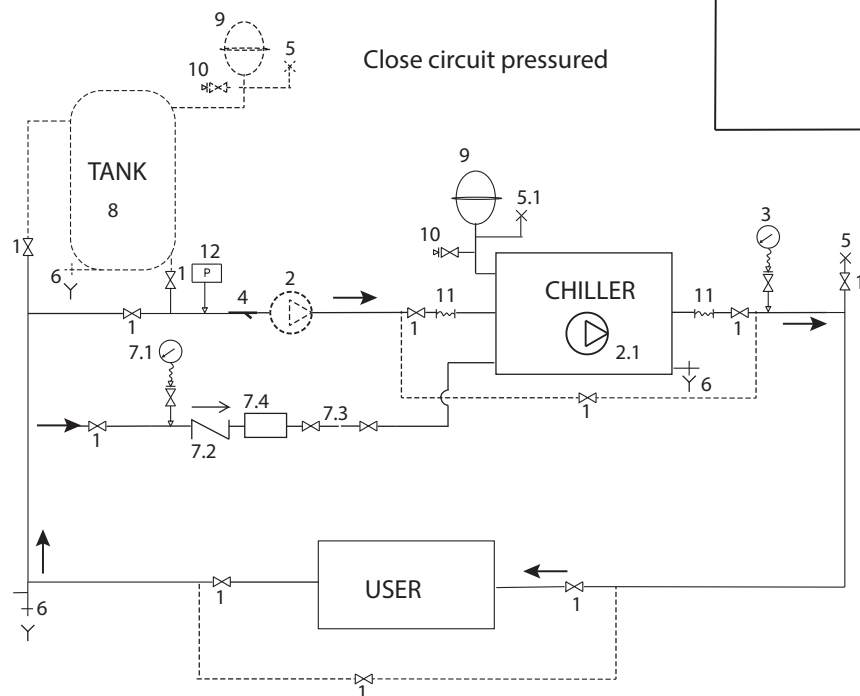
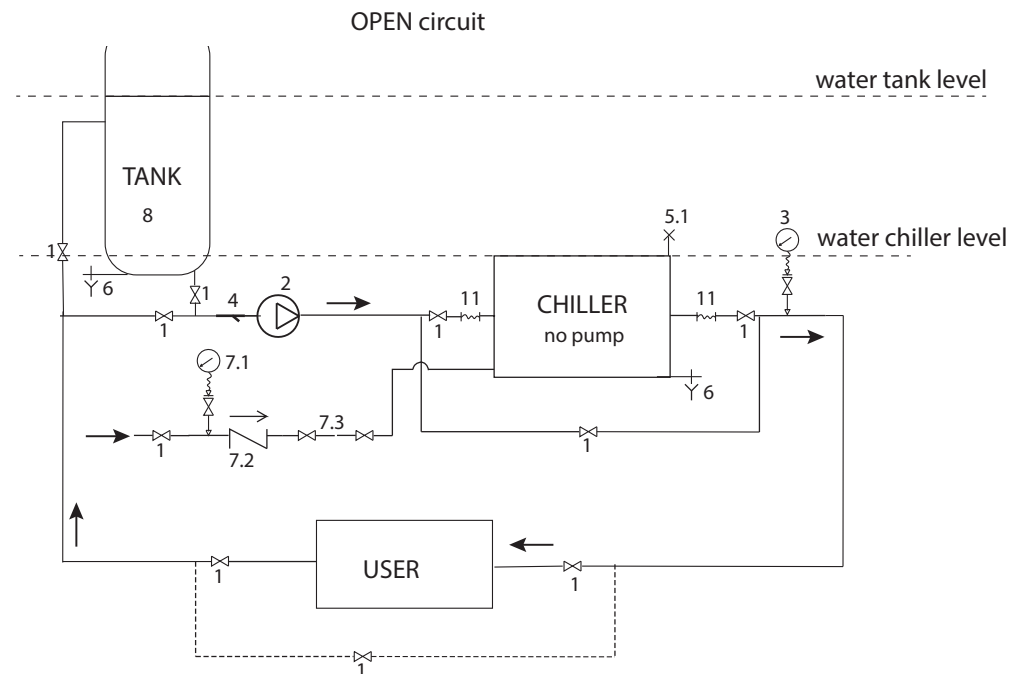
7.3 Operating space



Pos.	DESCRIPTION	DENOMINAZIONE
1	Ball valves	Valvole di intercettazione
2	External pump *	Pompa esterna
2.1	Pump (chiller)	Pompa (chiller)
3	Gauges	Manometri
4	Water filter	Filtro a rete
5	Air bleed valve **	Sfiato
5.1	Air bleed valve (chiller)	Sfiato (chiller)
6	Water drain valve	Valvola di scarico acqua
7	Charge group	Gruppo di carica
7.1	Gauge	manometro
7.2	Non return valve	valvola di non ritorno
7.3	Water fill hose	tubo di alimentazione scollegabile
7.4	Pressure reducer	riduttore di pressione
8	Tank	Serbatoio
9	Expansion Tank	Vaso espansione
10	Safety valve	Valvola disicurezza
11	Flexible union	Giunto flessibile
12	Pressure switch	Pressostato

* The pump must be installed near the tank

** It must be installed at the highest point of the circuit



MODEL	 Kg		 Amb						 dB[A]	
	A	W							A	W
ICE076	800	800	0 °C + 50°C	+5 °C / +45°C	2" BSP-F	1.1/4" BSP-F	1/2" BSP-F	1/2" BSP-F	58	58
ICE090	900	900								
ICE116	1000	1000								

MODEL	R407C								 H ₂ O			% gly	Max 	Tank capacity (l) 
	A		W		HP1-2	LP1-2	PV1-2*	WPV	 Min	 Max	ΔT			
	Kg	CO ₂	Kg	CO ₂										
ICE076	2x7.5	26.61	2x6.5	26.61	28-21 bar	1.5-3.5 bar	STD.* ON: 20 bar OFF: 14 bar	16-18 bar	0°C	30°C	2-15°C	30	6 bar	500
ICE090	2x9.5	33.71	2x7.0	33.71										
ICE116	2x13.5	47.90	2x9.0	47.90										

MODEL	F.L.A. (Full Load Ampere)[A] 400V±10%/3ph/50Hz					Total installed power (Kw)			IP
	MC1	EV1-3	P15 (1,5 Barg)	P30 (3 Barg)	P50 (5 Barg)	P15	P30	P50	
ICE076	2x19.2	3x 1.7	2.51	4.61	8.7	26,75	25,95	28,55	54
ICE090	2x25.6					31,93	31,13	33,73	
ICE116	2x27.8					38,11	37,31	39,91	

*STD = Standard

MODBUS

Adr	unit adress	1	1	Default Parameter	Parity	EVEN	Not configurable		Parameter	code	configuration
br	BaudRate	3	9600			NONE	Stop Bit	1	Supervisor enable	SUP	1
Pr0	Protocol Parity	0	0			ODD	Data Bit	8	ON/OFF Remoto	rE	2

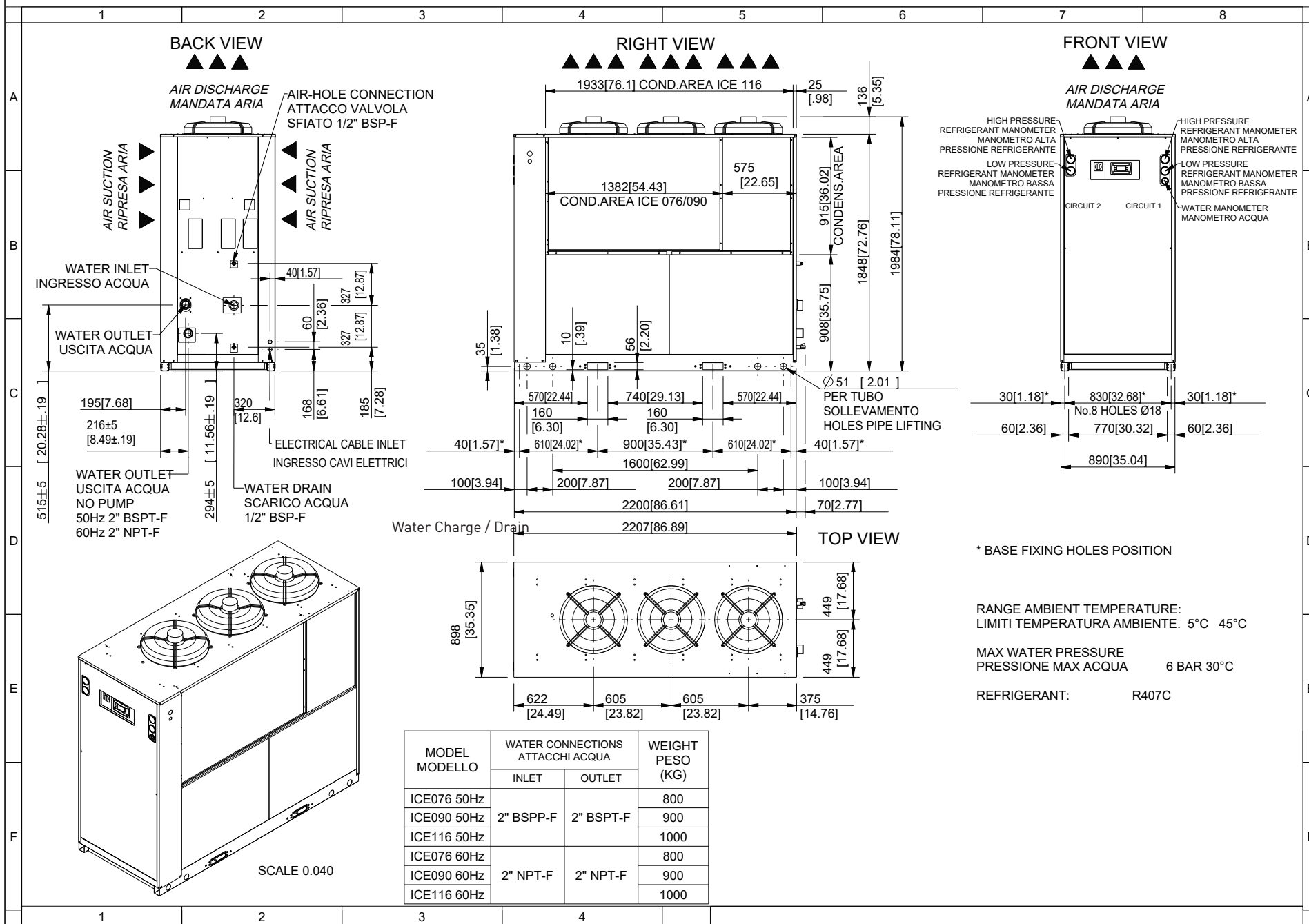
HOLDING REGISTER (Offset 40000)				ha2_c	analog R/W	36	High temperature alarm set b2
Variable	Type Read/Write	ID	Description	ha2_f	analog R/W	37	
		1	NOT USED	la2_c	analog R/W	38	Low temperature alarm set b2
temp_b1	analog R	2	temperature b1	la2_f	analog R/W	39	
temp_b2	analog R	3	temperature b2	ha7_c	analog R/W	40	High temperature alarm set b3 (only version ch003db)
temp_b3	analog R	4	Temperature b3 (only version ch003db)	ha7_f	analog R/W	41	
temp_b5	analog R	5	temperature b5	la7_c	analog R/W	42	Low temperature alarm set b3 (only version ch003db)
db1_c	analog R/W	6	High temperature differential alarm b1	la7_f	analog R/W	43	
db1_f	analog R/W	7		ha5_c	analog R/W	44	High temperature alarm set b5
set_c	analog R/W	8	Compressor thermostat control set	ha5_f	analog R/W	45	
set_f	analog R/W	9		la5_c	analog R/W	46	Low temperature alarm set b5
		10	NOT USED	la5_f	analog R/W	47	
		11	NOT USED	dif_c	analog R/W	48	Compressor thermostat control differential
di2_c	analog R/W	12	Antifreeze differential alarm from b2	dif_f	analog R/W	49	
di2_f	analog R/W	13				50	NOT USED
lis_c	analog R/W	14	Lower limit set			51	NOT USED
lis_f	analog R/W	15				52	NOT USED
dir_c	analog R/W	16	Heating element thermostat control differential			53	NOT USED
dir_f	analog R/W	17		di5_c	analog R/W	54	Low ambient temperature operation enabling differential
sea_c	analog R/W	18	Antifreeze heating element thermostat control set	di5_f	analog R/W	55	
sea_f	analog R/W	19		sbt_c	analog R/W	56	Low ambient temperature operation enabling set
tar_b1_c	analog R/W	20	Sensor b1 calibration	sbt_f	analog R/W	57	
tar_b1_f	analog R/W	21				58..	NOT USED
tar_b2_c	analog R/W	22	Sensor b2 calibration			..69	NOT USED
tar_b2_f	analog R/W	23		dif1_c	analog R	70	Solenoid Valve 1 Differential (only Version ch011db)
tar_b7_c	analog R/W	24	Sensor b3 calibration (only version ch003db)	dif1_f	analog R	71	
tar_b7_f	analog R/W	25		dif2_c	analog R/W	72	Solenoid Valve 2 Differential (only Version ch011db)
tar_b5_c	analog R/W	26	Sensor b5 calibration	dif2_f	analog R/W	73	
tar_b5_f	analog R/W	27		ed2u_c	analog R/W	74	Max Error b1 (only Version ch011db)
dia_c	analog R/W	28	Antifreeze heating element thermostat control differential	ed2u_f	analog R/W	75	
dia_f	analog R/W	29		ed2d_c	analog R/W	76	Min Error b2 (only Version ch011db)
ara_c	analog R/W	30	Antifreeze heating element enabling set	ed2d_f	analog R/W	77	
ara_f	analog R/W	31		Offc_c	analog R/W	78	Set OFF compressor (only Version ch011db)
ha1_c	analog R/W	32	Antifreeze heating element enabling set	Offc_f	analog R/W	79	
ha1_f	analog R/W	33		Onc_c	analog R/W	80	Set ON compressor (only Version ch011db)
la1_c	analog R/W	34	Low temperature alarm set b1	Onc_f	analog R/W	81	
la1_f	analog R/W	35		dint1_c	analog R/W	82	Integral differential enable (only Version ch011db)
				dint1_f	analog R/W	83	

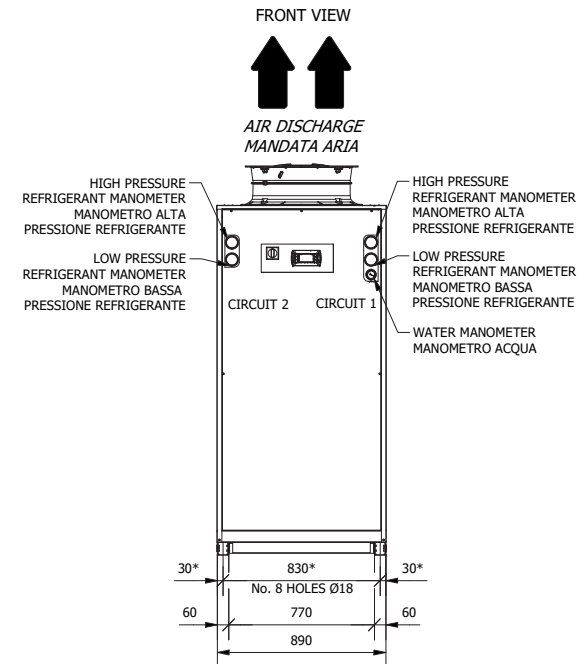
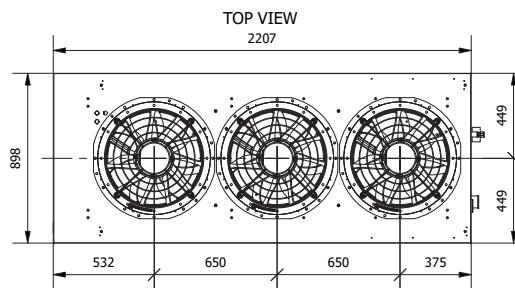
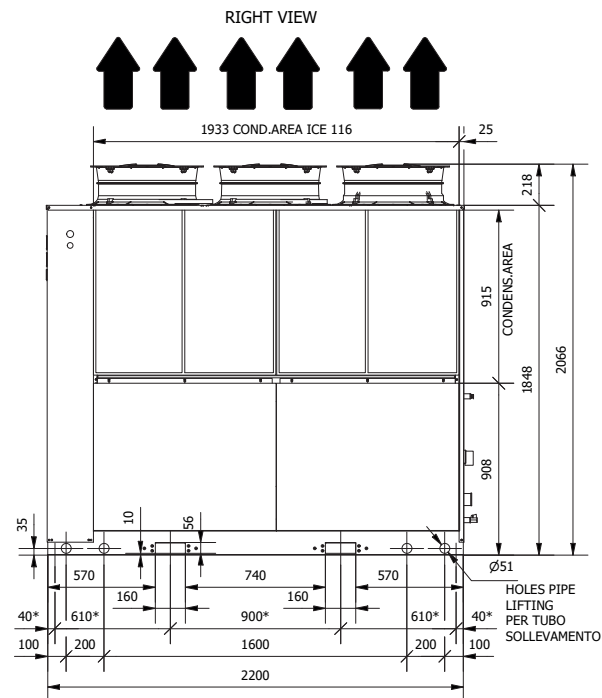
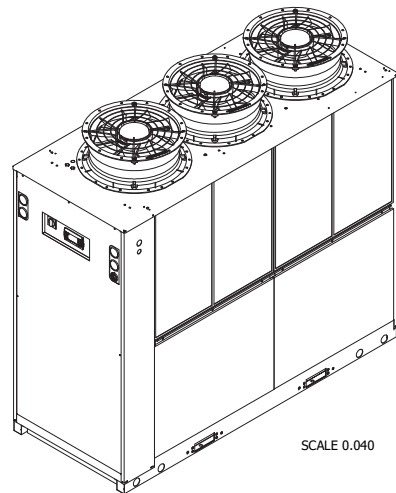
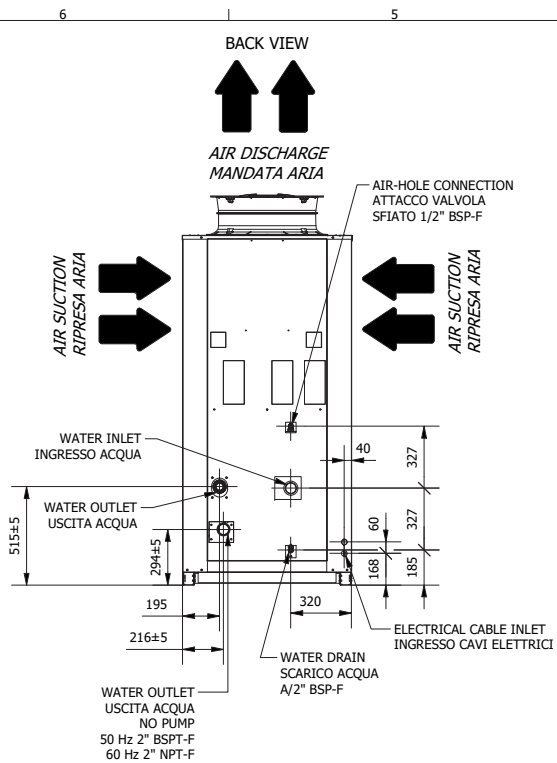




dint2_c	analog R/W	84	Partial Integral differential enable (su dint19 (only Version ch011db)	de2	integerR/W	349	Compressor OFF time duringt antifreeze procedure b2
dint2_f	analog R/W	85		de3	integerR/W	350	Compressor ON time duringt antifreeze procedure b2
Pres_1	analog R	86	Pressure circuit1 (only Version ch011db)	adr	integerR/W	351	Machine adress
Pres_2	analog R	87	Pressure circuit 2 (only Version ch011db)	time_buzzer	integerR/W	352	Time buzzer
tar_p1_bar	analog R/W	88	Trasducer P1 calibration			353	NOT USED
tar_p1_psi	analog R/W	89		h2_h	integerR	354	Compressor 2 hour counter
P1_lo_bar	analog R/W	90	Trasducer P1 lower limit	h2_l	integerR	355	
P1_lo_psi	analog R/W	91		th2	integerR/W	356	Compressor 2 hour counter warning threshold
P1_hi_bar	analog R/W	92	Trasducer P1 high limit	des	integerR/W	357	Interval between two starts of the same compressor
P1_hi_psi	analog R/W	93				358	NOT USED
tar_p2_bar	analog R/W	94	Trasducer P2 calibration			...365	NOT USED
tar_p2_psi	analog R/W	95		ud3	integer IN/OUT	366	Digital output 3 configuration
P2_lo_bar	analog R/W	96	Trasducer P2 lower limit			367	NOT USED
P2_lo_psi	analog R/W	97				...377	NOT USED
P2_hi_bar	analog R/W	98	Trasducer P2 high limit	ral	integerR/W	378	Alarm relay managment
P2_hi_psi	analog R/W	99		cha2	integerR/W	379	CHA2 Alarm configuration
	analog R/W	100	NOT USED			380	NOT USED
	analog R/W	..105	NOT USED	dpon	integerR/W	381	Pump start Up delay to ON control
Sef1_b	analog R	106	Set 1° Step Fan	ddp	integerR/W	382	Water diff. Pressure switch delay
Sef1_p	analog R	107		cla1	integerR/W	383	cLA1 Alarm configuration
Sef2_b	analog R	108	Set 2° Step Fan	COILS (Offset 0)			
Sef2_p	analog R	109		Variable	Type Read/Write	ID	Description
Sef3_b	analog R	110	Set 3° Step Fan	din_1	digital R	1	Digital input 1
Sef3_p	analog R	111		din_2	digital R	2	Digital input 2
Dif_fan	analog R/W	112	Differential set fans	din_3	digital R	3	Digital input 3
Dif_fan_F	analog R/W	113		din_4	digital R	4	Digital input 4
min_press	analog R/W	114	Fan speed min pressure(only Version ch014db FS-L2)	din_5	digital R	5	Digital input 5
min_press_F	analog R/W	115		din_6	digital R	6	Digital input 6
max_press	analog R/W	116	Fan speed max pressure (only Version ch014db FS-L2)	dout_1	digital R	7	Compressore 1
max_press_F	analog R/W	117		dout_2	digital R	8	Solenoid valve YV3-YV4 (only Version ch011db)
Ain_1	analog R	118	Fan speed enable (only Version ch014db FS-L2)	dout_3	digital R	9	Antifreeze Heather
hu_h	integerR	337	Unit hour counter	dout_4	digital R	10	Compressor 2
hu_l	integerR	338		dout_5	digital R	11	Unit Status
h1_h	integerR	339	Compressor 1 hour counter	mal_press_hp	digital R	12	High pressure alarm 1
h1_l	integerR	340		mal_press_lp	digital R	13	Low pressure alarm 1
thu	integerR/W	341	Unit hour counter warning threshold	mal_pi_comp	digital R	14	Compressor thermal protection 1 alarm
th1	integerR/W	342	Compressor 1 hour counter warning threshold	al_level_h2o	digital R	15	Tank level alarm
das	integerR/W	343	Interval between two starts of the same compressor	mal_term_pompa	digital R	16	Pump thermal alarm
dps	integerR/W	344	Pump switch off delay after unit OFF				
dpa	integerR/W	345	Compressor start delay after pump ON				
dlp	integerR/W	346	Low pressure delay at start				
dle	integerR/W	347	Level alarm delay				
de1	integerR/W	348	Antifreeze procedure start from b2 delay				

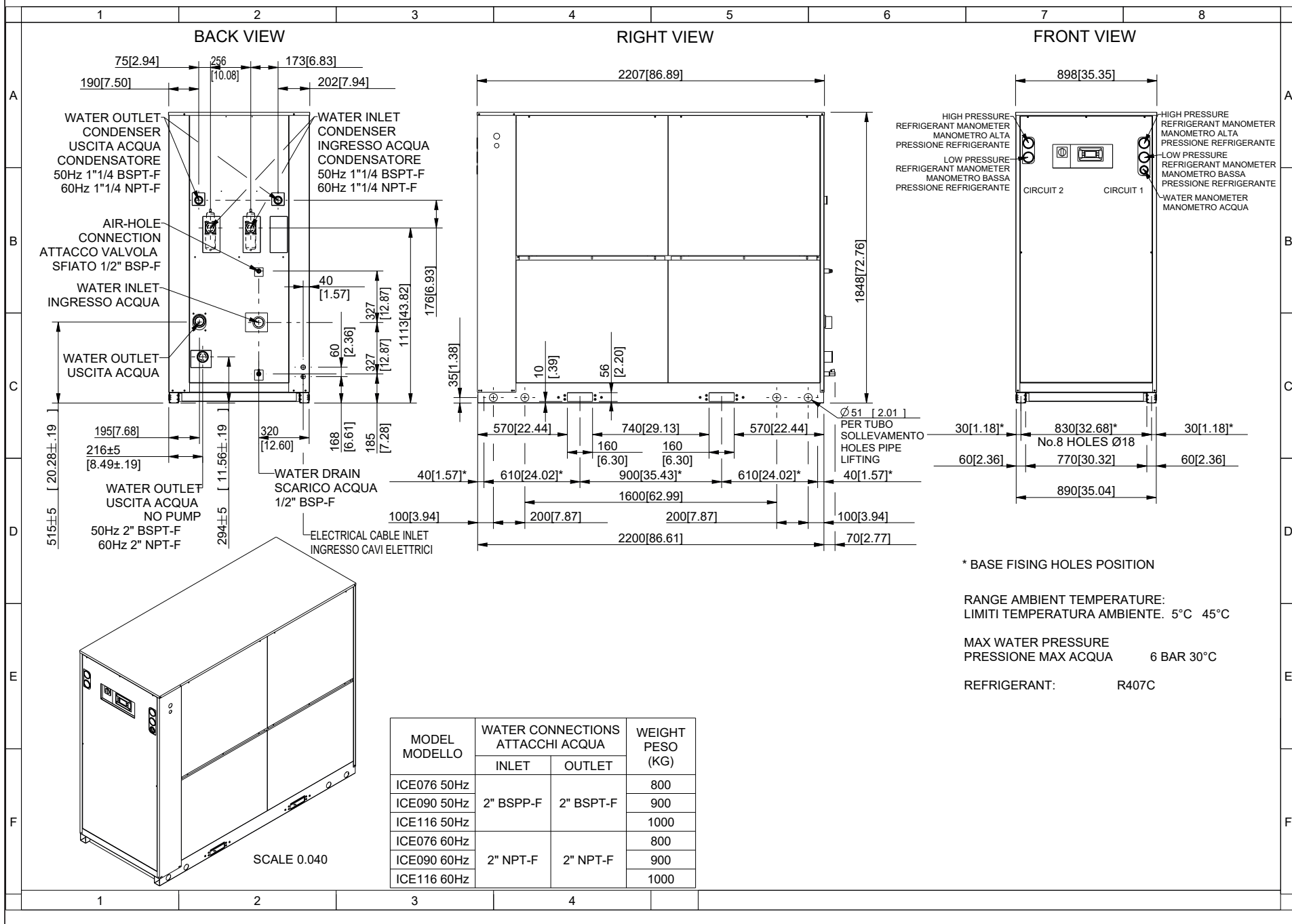
mepromnook	digital R	17	Eprom alarm	mal_pi_comp2	digital R	59	Compressor 2 thermal protection alarm
mal_st_b1	digital R	18	Sensor b1 alarm missing	mal_pi_comp3	digital R	60	NOT USED
mal_st_b2	digital R	19	Sensor b2 alarm missing	mal_pi_comp4	digital R	61	NOT USED
mal_st_b7	digital R	20	Sensor b3 alarm missing (only Version ch003db)	mal_st_b5	digital R	62	Sensor b5 missing alarm
mal_st_b5	digital R	21	Sensor b5 alarm missing			63	NOT USED
al_lt_b1	digital R	22	Sensor b1 low temperature alarm	al_lt_b5		64	Sensor b5 low temperature alarm
al_lt_b2	digital R	23	Sensor b2 low temperature alarm			65	NOT USED
al_lt_b7	digital R	24	Sensor b3 low temperature alarm (only Version ch003db)	al_ht_b5		66	Sensor b5 high temperature alarm
al_lt_b5	digital R	25	Sensor b5 low temperature alarm			67	NOT USED
al_ht_b1	digital R	26	Sensor b1 high temperature alarm	ab_supervi- sore	digital R/W	68	ON-OFF enabling from supervisor
al_ht_b2	digital R	27	Sensor b2 high temperature alarm	on_off_superv	digital R/W	69	On-Off from supervisor (ON =0 OFF =1)
al_ht_b7	digital R	28	Sensor b3 high temperature alarm (only Version ch003db)	fua	digital R/W	70	Antifreeze heater operation mode
al_ht_b5	digital R	29	Sensor b5 high temperature alarm			71	NON UTILIZZATO
deg	digital R/W	30	Unit of measurement selection °C / °F			72	NOT USED
autostart	digital R/W	31	Automatic restart enabling			73	NOT USED
on_off_tast	digital R/W	32	on - off keyboard			74	NOT USED
atp	digital R/W	33	Type Pump thermal alarm (warning/alarm)			75	NOT USED
abc1	digital R/W	34	Compressor 1 enabling			76	NOT USED
abc2	digital R/W	35	Compressor 2 enabling			77	NOT USED
		36	NOT USED	cHA1	digital R	78	cHA1 Alarm configuration
		37	NOT USED	ledp	digital R/W	79	Enable alarm dLE / ddp
ab2	digital R/W	38	Sensor b2 enabling	abpd	digital R/W	80	enable pump start-Up delay
		39	NOT USED				
rot	digital R/W	40	Compressor rotation enabling (only Version ch003db & ch0015db)				
		41	NOT USED				
		42	NOT USED				
		43	NOT USED				
		44	NOT USED				
		45	NOT USED				
		46	NOT USED				
		47	NOT USED				
		48	NOT USED				
dout_6	digital R/W	49	Solenoid valve YV5-YV6 (only Version ch003db)				
dout_7	digital R/W	50	Pump				
dout_8	digital R/W	51	General alarm				
dout_9	digital R	52	Fan 1				
dout_10	digital R	53	Fan 2				
dout_11	digital R	54	Fan 3				
dout_12	digital R	55	NOT USED				
dout_13	digital R	56	NOT USED				
mal_press_ hp2	digital R	57	High pressure alarm 2				
mal_press_lp2	digital R	58	Low pressure alarm 2				





* BASE FIXING HOLES POSITION

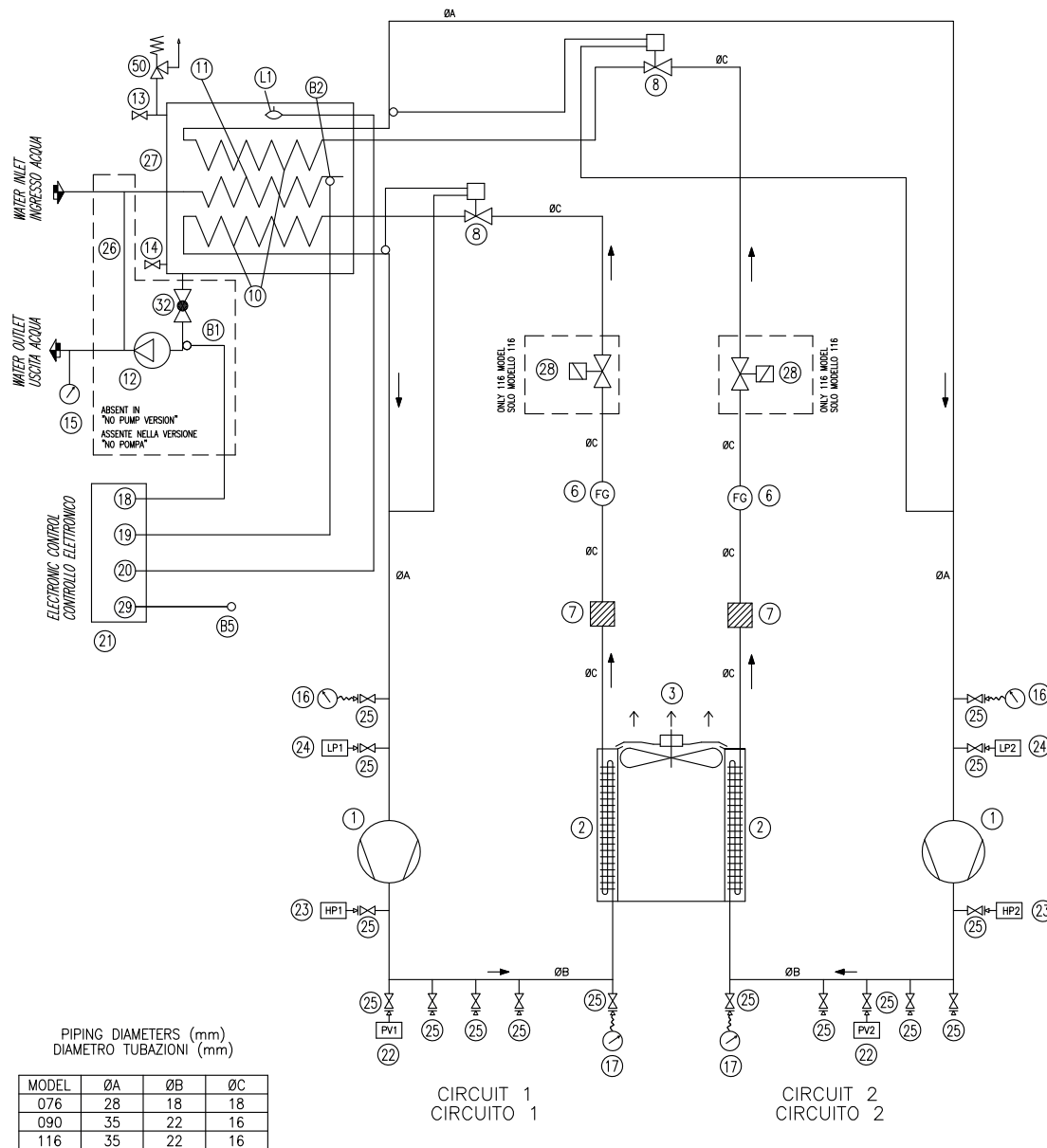
MODEL	WATER CONNECTIONS INLET	WATER CONNECTIONS OUTLET
ICE076 50Hz	2" BSPP-F	2" BSPT-F
ICE090 50Hz	2" BSPP-F	2" BSPT-F
ICE116 50Hz	2" BSPP-F	2" BSPT-F
ICE076 60Hz	2" NPT-F	2" NPT-F
ICE090 60Hz	2" NPT-F	2" NPT-F
ICE116 60Hz	2" NPT-F	2" NPT-F



Component			ICE076	ICE090	ICE116
a	Maintenance kits (Axial)	ⓑ ⓑ ⓑ ⓑ ⓑ KM1 KM5 KM7	398H473205	398H473206	
b	1. compressor kits	ⓑ ⓑ KM1	398H473715	398H473716	398H473717
	2. fan kits (Axial)	ⓑ KM5	398H473231		
	3. pump kits (P30 - 3 barg)	ⓑ KM7, F1	398H473238	398H473430	
	4. expansion valve kit	ⓑ ⓑ	398H473244	398H474134	398H473245
	5. electrical kit	-	398H785221	398H785220	
c	refrigerant condenser (Axial)(Centrifugal) (Water) Biogas Heavy duty black edition, bio-gas cataphoresis with anti UV	ⓑ	398H114815	398H114816	398H114817
			398H186186	398H186187	
			398H474130	398H474131	398H474132
			-	398H474131Y001	-
sigh glass		ⓑ	398H348021	398H348024	
refrigerant filter		ⓑ	398H206224		398H206225
tank / evaporator		ⓑ ⓑ	398H510985	398H510986	398H510987
pump	P15 (1.5 barg)	ⓑ	on request		
	P50 (5 barg)		398H473423		
water manometer		ⓑ	398H354039		
refrigerant suction manometer		ⓑ	398H354038		
refrigerant discharge manometer		ⓑ	398H354038		
water outlet temperature sensor		ⓑ	398H275235		
evaporator temperature sensor		ⓑ	398H275235		
water level sensor		ⓑ	398H275924		
electronic control Standard		ⓑ	398H474162		

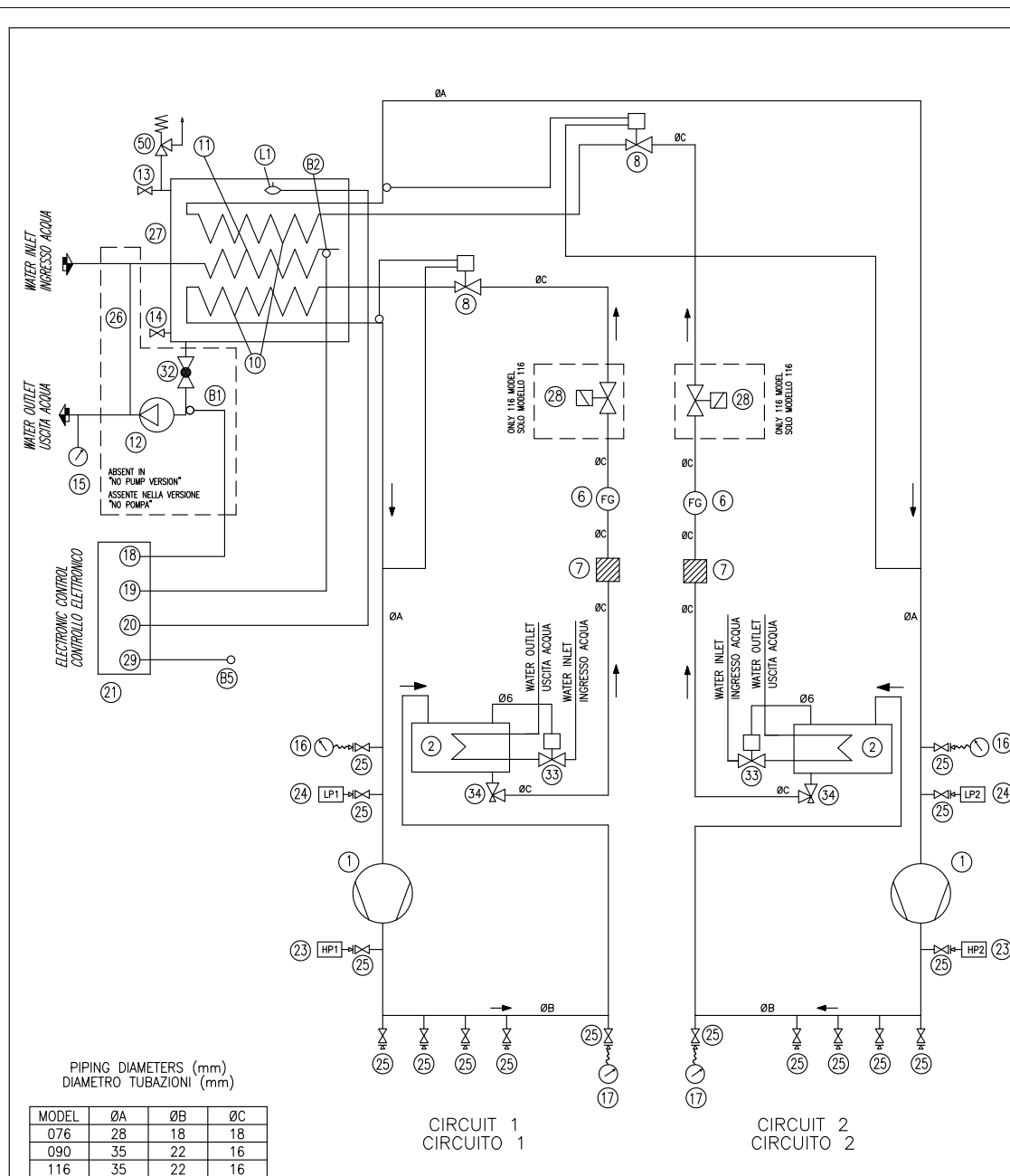
Component		ICE076	ICE090	ICE116
electronic control	Fan speed - Low ambient	②1	398H474162Y001	
electronic control	close control	②1	398H474162Y002	
fan pressure switch kit (PV1)	[Axial]	②2	398H473682	
high pressure switch		②3	398H354052	
low pressure switch		②4	398H354054	
electrovalve		②8	-	398H183104
water pressostatic valve	(Water)	③3	398H378204	
local display		A2	398H275943	
main disconnect switch		QS	398H256428	
compressor automatic switch		QF1-2	398H256238	398H256240 398H256242
fans/pump automatic switch		QF5-7	398H256234	
pump automatic switch	P50 [5 barg]	QF5	398H256234	
fan softstart		QM1-2-3	398H256456	
phases monitor relay		A4	398H256366	
pump thermal relay	P15 [1.5 barg]	F1	398H256226	
	P50 [5 barg]		398H256228	
antifreeze heater contactor		KRA1	398H256243	
plastic capillary		-	398H370016	

--	--	--	--	--

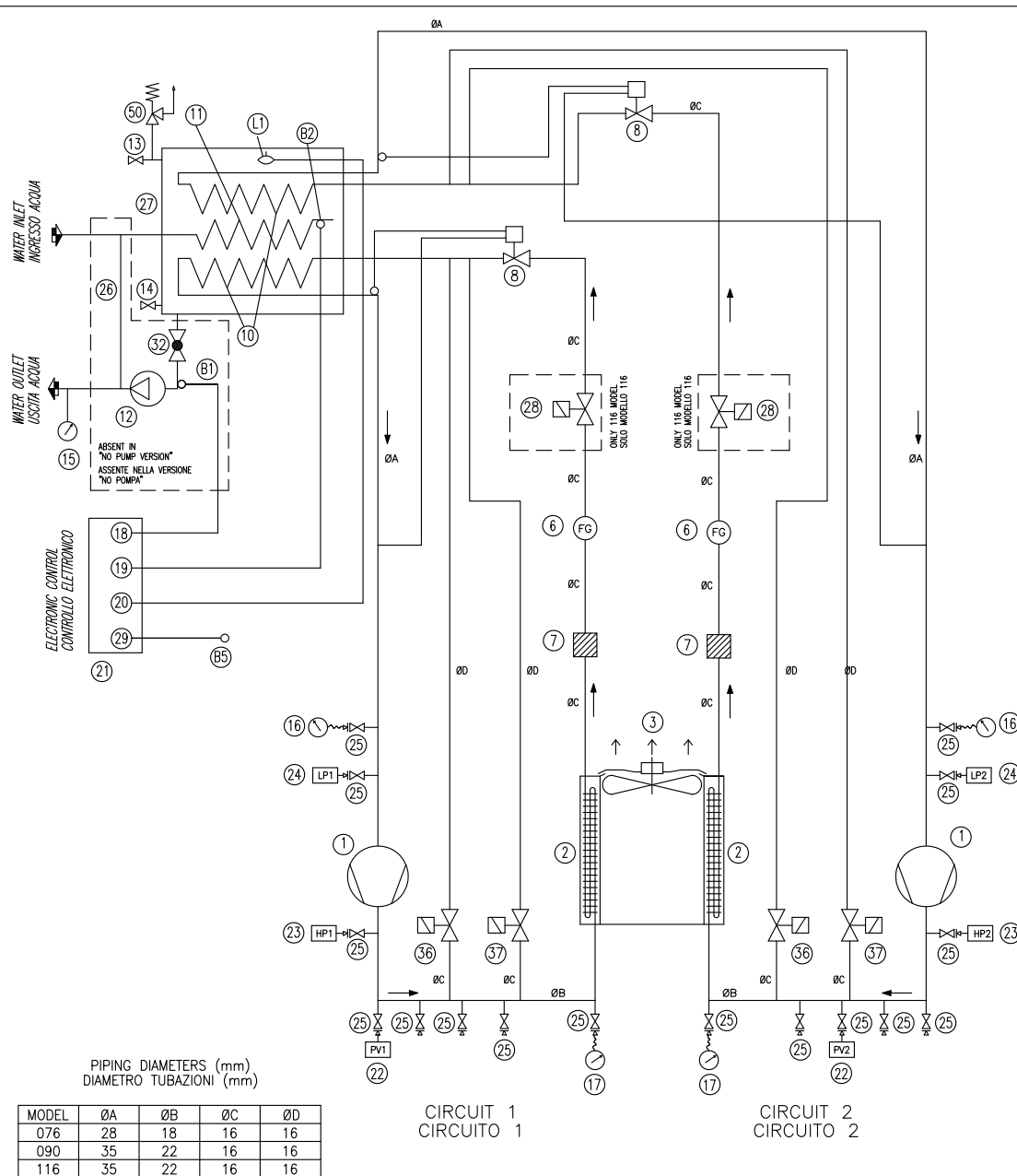


50		SAFETY VALVE (CLOSED CIRC. ONLY)	VALV. DI SICUREZZA (SOLO CIRCUITO CHIUSO)
49			
48			
47			
46			
45			
44			
43			
42			
41			
40			
39			
38			
37			
36			
35			
34			
33			
32		INLET PUMP VALVE	RUBINETTO INGRESSO POMPA
31			
30			
29	B5	AMBIENT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMPERATURA AMBIENTE
28		ELECTROVALVE (ONLY 116 MODEL)	ELETTROVALVOLA (SOLO MODELLO 116)
27		WATER TANK	SERBATOIO ACQUA
26		BY-PASS	BY-PASS
25		SCHRADER VALVE	VALVOLA SCHRADER
24	LP1-2	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
23	HP1-2	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
22	PV1-2	FAN PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO VENTILATORE
21	A1	ELECTRONIC CONTROL	CONTROLLO ELETTRONICO
20	L1	WATER LEVEL SENSOR	SENSORE LIVELLO ACQUA
19	B2	ANTI ICE TEMP. SENSOR CIRCUIT 1	SONDA TEMPERATURA ANTIGELO CIRCUITO 1
18	B1	WATER OUTLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMPERATURA ACQUA IN USCITA
17		REFRIGERANT DISCHARGE MANOMETER	MANOMETRO MANDATA REFRIGERANTE
16		REFRIGERANT SUCTION MANOMETER	MANOMETRO ASPIRAZIONE REFRIGERANTE
15		WATER MANOMETER	MANOMETRO ACQUA
14		WATER DRAIN VALVE	VALVOLA DI SCARICO ACQUA
13		AIR-HOLE	SFIATO
12	P1	PUMP	POMPA
11		HEAT EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
10		EVAPORATOR	EVAPORATORE
9			
8		EXPANSION VALVE	VALVOLA ESPANSIONE
7		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERAZIONE
6		SIGHT GLASS	SPIA DI FLUSSO
5			
4			
3	EV1-3	FAN MOTOR	VENTILATORE
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC1-2	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	Description	Denominazione





50		SAFETY VALVE (CLOSED CIRC. ONLY)	VALV. DI SICUREZZA (SOLO CIRCUITO CHIUSO)
49			
48			
47			
46			
45			
44			
43			
42			
41			
40			
39			
38			
37			
36			
35			
34		OUTLET CONDENSER VALVE	RUBINETTO USCITA CONDENSATORE
33		WATER PRESSOSTATIC VALVE	VALVOLA PRESSOSTATICA ACQUA
32		INLET PUMP VALVE	RUBINETTO INGRESSO POMPA
31			
30			
29	B5	AMBIENT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMPERATURA AMBIENTE
28		ELECTROVALVE (ONLY 116 MODEL)	ELETTROVALVOLA (SOLO MODELLO 116)
27		WATER TANK	SERBATOIO ACQUA
26		BY-PASS	BY-PASS
25		SCHRADER VALVE	VALVOLA SCHRADER
24	LP1-2	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
23	HP1-2	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
22			
21	A1	ELECTRONIC CONTROL	CONTROLLO ELETTRONICO
20	L1	WATER LEVEL SENSOR	SENSORE LIVELLO ACQUA
19	B2	ANTI ICE TEMP. SENSOR CIRCUIT 1	SONDA TEMPERATURA ANTIGELO CIRCUITO 1
18	B1	WATER OUTLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMPERATURA ACQUA IN USCITA
17		REFRIGERANT DISCHARGE MANOMETER	MANOMETRO MANDATA REFRIGERANTE
16		REFRIGERANT SUCTION MANOMETER	MANOMETRO ASPIRAZIONE REFRIGERANTE
15		WATER MANOMETER	MANOMETRO ACQUA
14		WATER DRAIN VALVE	VALVOLA DI SCARICO ACQUA
13		AIR-HOLE	SFIATO
12	P1	PUMP	POMPA
11		HEAT EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
10		EVAPORATOR	EVAPORATORE
9			
8		EXPANSION VALVE	VALVOLA ESPANSIONE
7		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERAZIONE
6		SIGHT GLASS	SPIA DI FLUSSO
5			
4			
3			
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC1-2	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	Description	Denominazione



50		SAFETY VALVE (CLOSED CIRC. ONLY)	VALV. DI SICUREZZA (SOLO CIRCUITO CHIUSO)
49			
48			
47			
46			
45			
44			
43			
42			
41			
40			
39			
38			
37	YV4	HOT GAS SOLENOID VALVE 2	ELETTROVALVOLA GAS CALDO 2
36	YV3	HOT GAS SOLENOID VALVE 1	ELETTROVALVOLA GAS CALDO 1
35			
34			
33			
32		INLET PUMP VALVE	RUBINETTO INGRESSO POMPA
31			
30			
29	B5	AMBIENT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMPERATURA AMBIENTE
28		ELECTROVALVE (ONLY 116 MODEL)	ELETTROVALVOLA (SOLO MODELLO 116)
27		WATER TANK	SERBATOIO ACQUA
26		BY-PASS	BY-PASS
25		SCHRADER VALVE	VALVOLA SCHRADER
24	LP1-2	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
23	HP1-2	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
22	PV1-2	FAN PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO VENTILATORE
21	A1	ELECTRONIC CONTROL	CONTROLLO ELETTRONICO
20	L1	WATER LEVEL SENSOR	SENSORE LIVELLO ACQUA
19	B2	ANTI ICE TEMP. SENSOR CIRCUIT 1	SONDA TEMPERATURA ANTIGELO CIRCUITO 1
18	B1	WATER OUTLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMPERATURA ACQUA IN USCITA
17		REFRIGERANT DISCHARGE MANOMETER	MANOMETRO MANDATA REFRIGERANTE
16		REFRIGERANT SUCTION MANOMETER	MANOMETRO ASPIRAZIONE REFRIGERANTE
15		WATER MANOMETER	MANOMETRO ACQUA
14		WATER DRAIN VALVE	VALVOLA DI SCARICO ACQUA
13		AIR-HOLE	SFIATO
12	P1	PUMP	POMPA
11		HEAT EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
10		EVAPORATOR	EVAPORATORE
9			
8		EXPANSION VALVE	VALVOLA ESPANSIONE
7		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERAZIONE
6		SIGHT GLASS	SPIA DI FLUSSO
5			
4			
3	EV1-3	FAN MOTOR	VENTILATORE
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC1-2	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	Description	Denominazione





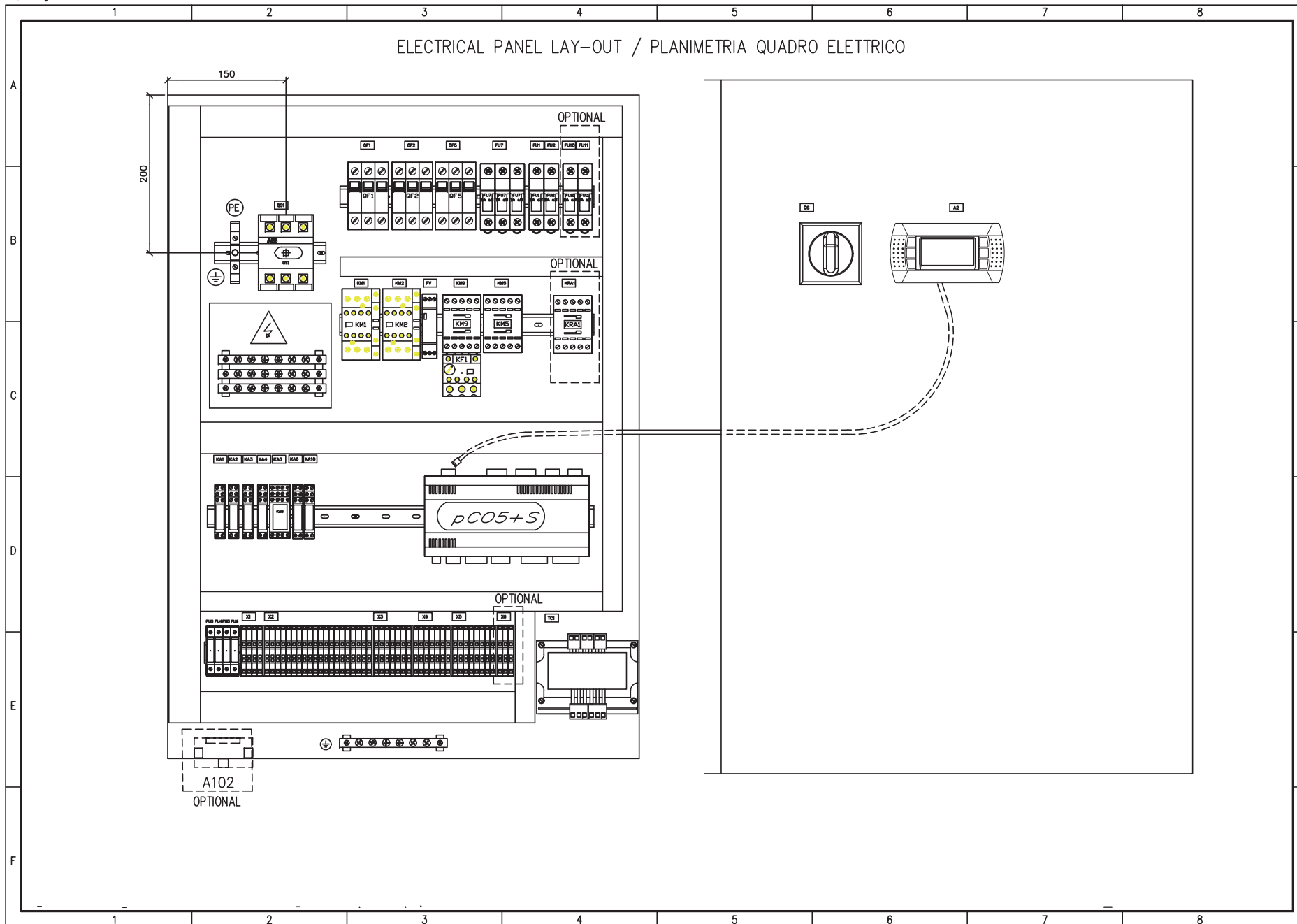
MODEL MODELLO	ICE076	NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400			PHASES FASI Ph = 3			FREQUENCY FREQUENZA f (Hz) = 50			NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400			PHASES FASI Ph = 3			FREQUENCY FREQUENZA f (Hz) = 50			NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400/5/50Hz		
		COMPRESSORS COMPRESSORI				FAN MOTOR ELETTOVENTILATORE				PUMP POMPA				MODEL - MODELLI 076								
		SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	MCA (A)	MOP (A)	FLA (A) Tot.						
		M1—MC1	19,2	11,12	134	M5—EV1	1,7/0,94	0,77/0,49	6.75	M9—P(P3)	4,61	2,2	25	53	70	48,3						
		M2—MC2	19,2	11,12	134	M6—EV2	1,7/0,94	0,77/0,49	6,75	M9—P(P15)	2,51	1,4	13,5	51	70	46						
					M7—EV3	1,7/0,94	0,77/0,4	6,75	M9—P(P5)	8,7	4,0	76	57	75	52,2							

MODEL MODELLO	ICE090	NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400			PHASES FASI Ph = 3			FREQUENCY FREQUENZA f (Hz) = 50			NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400			PHASES FASI Ph = 3			FREQUENCY FREQUENZA f (Hz) = 50			NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400/5/50Hz		
		COMPRESSORS COMPRESSORI				FAN MOTOR ELETTOVENTILATORE				PUMP POMPA				MODEL - MODELLI 090								
		SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	MCA (A)	MOP (A)	FLA (A) Tot.						
		M1—MC1	25,6	13,71	167	M5—EV1	1,7/0,94	0,77/0,49	6.75	M9—P(P3)	4,61	2,2	25	67,5	90	61,1						
		M2—MC2	25,6	13,71	167	M6—EV2	1,7/0,94	0,77/0,49	6,75	M9—P(P15)	2,51	1,4	13,5	65,2	90	58,8						
				M7—EV3	1,7/0,94	0,77/0,4	6,75	M9—P(P5)	8,7	4,0	76	71,5	95	65								

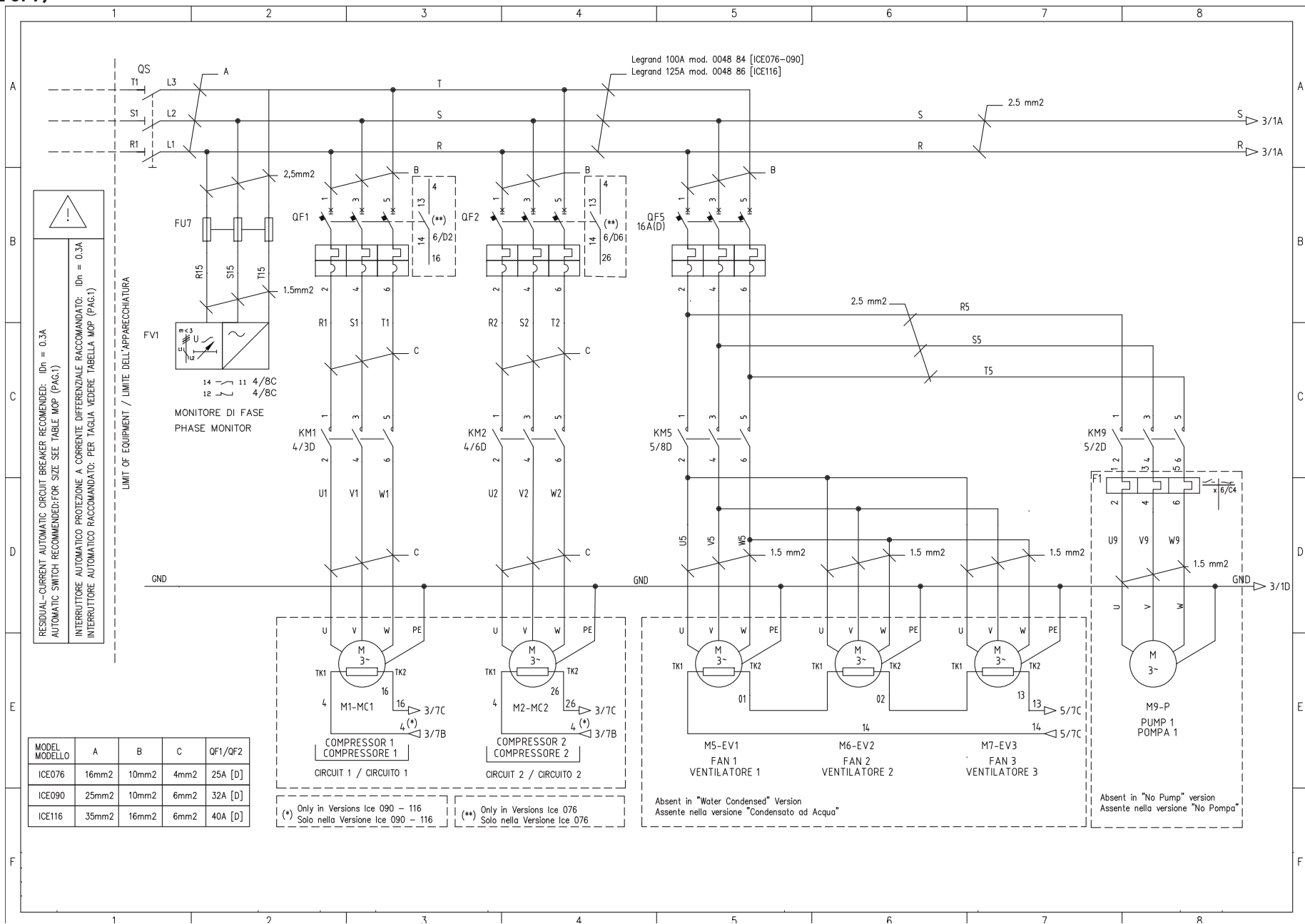
MODEL MODELLO	ICE116	NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400				PHASES FASI Ph = 3				FREQUENCY FREQUENZA f (Hz) = 50				NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400				PHASES FASI Ph = 3				FREQUENCY FREQUENZA f (Hz) = 50				NOMINAL VOLTAGE TENSIONE NOMINALE Un (V) = 400/5/50Hz			
		COMPRESSORS COMPRESSORI				FAN MOTOR ELETTOVENTILATORE				PUMP POMPA				MODEL - MODELLI 116															
		SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	SIGLA	FLA (A)	KW	LRA (A)	MCA (A)	MOP (A)	FLA (A) Tot.													
		M1—MC1	27,8	16,8	188,8	M5—EV1	1,7/0,94	0,77/0,49	6,75	M9—P(P3)	4,61	2,2	25	72,5	95	65,5													
		M2—MC2	27,8	16,8	188,5	M6—EV2	1,7/0,94	0,77/0,49	6,75	M9—P(P15)	2,51	1,4	13,5	70	100	63,2													
				M7—EV3	1,7/0,94	0,77/0,4	6,75	M9—P(P5)	8,7	4,0	76	76,4	100	69,4															

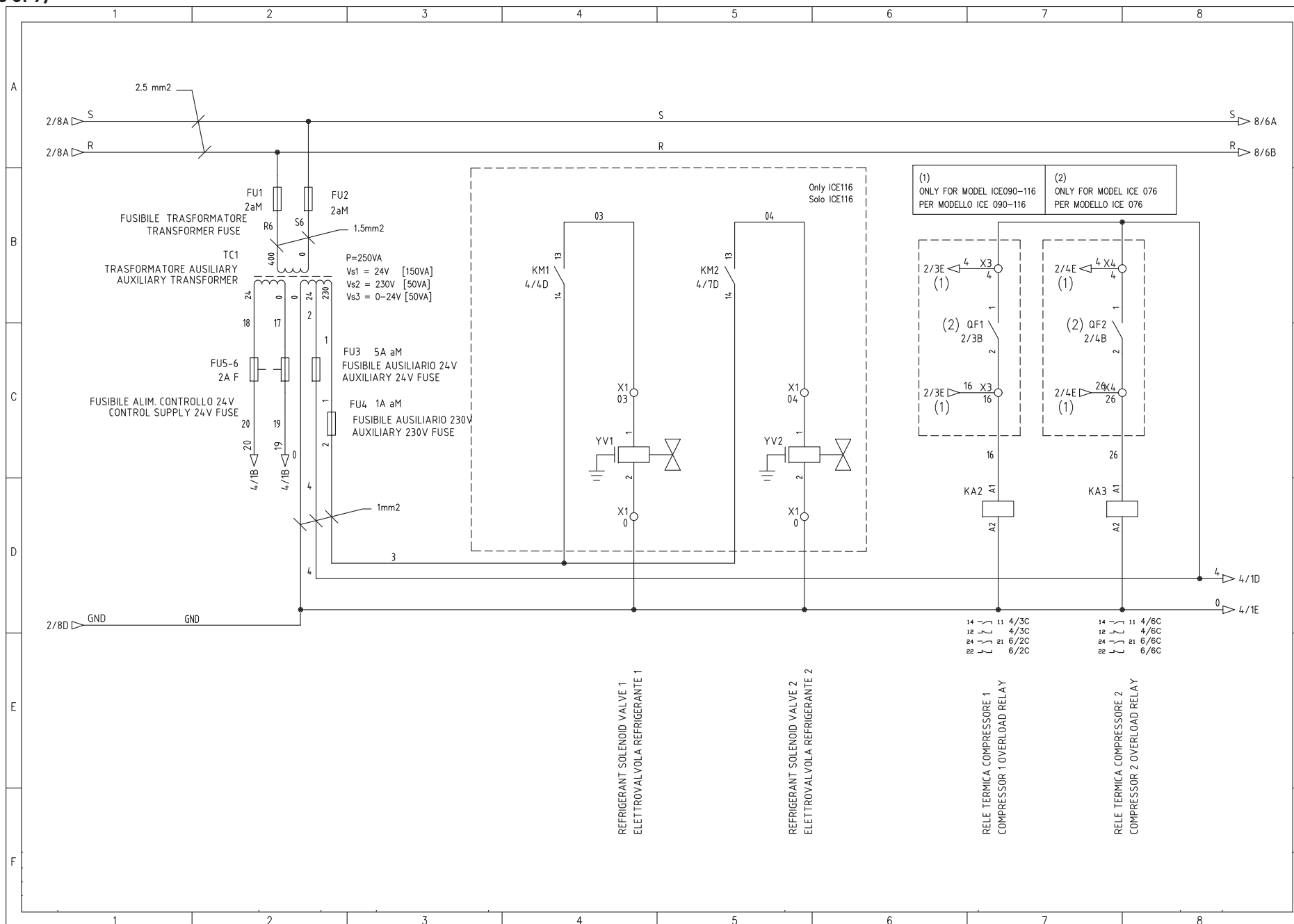
ELECTRICAL SUPPLY LINE – LINEA ALIMENTAZIONE
400/3Ph/50Hz

CABLES SIZE – DIMENSIONI CAVI
SEE TABLE (MCA) – VEDERE TABELLA (MCA)

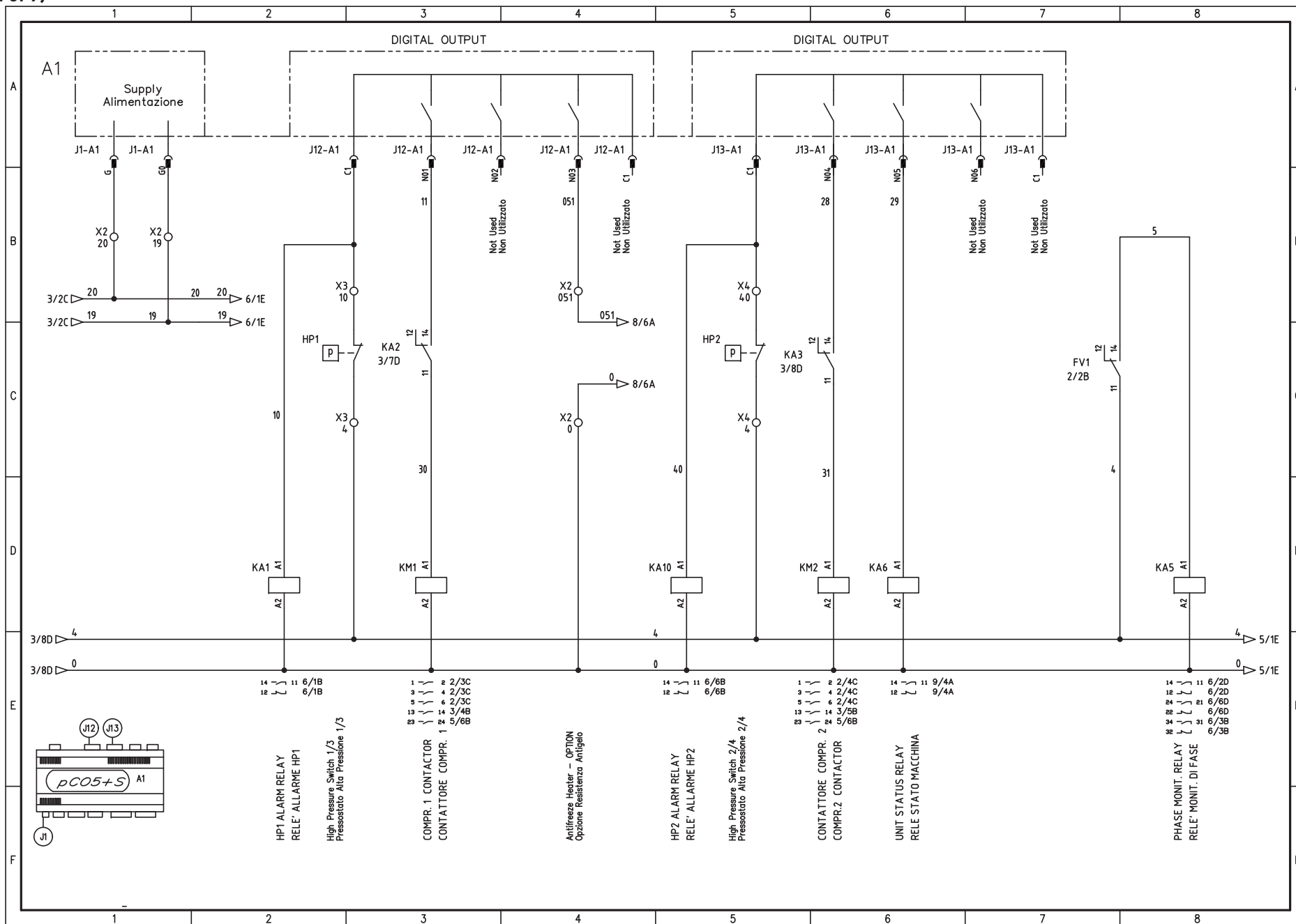


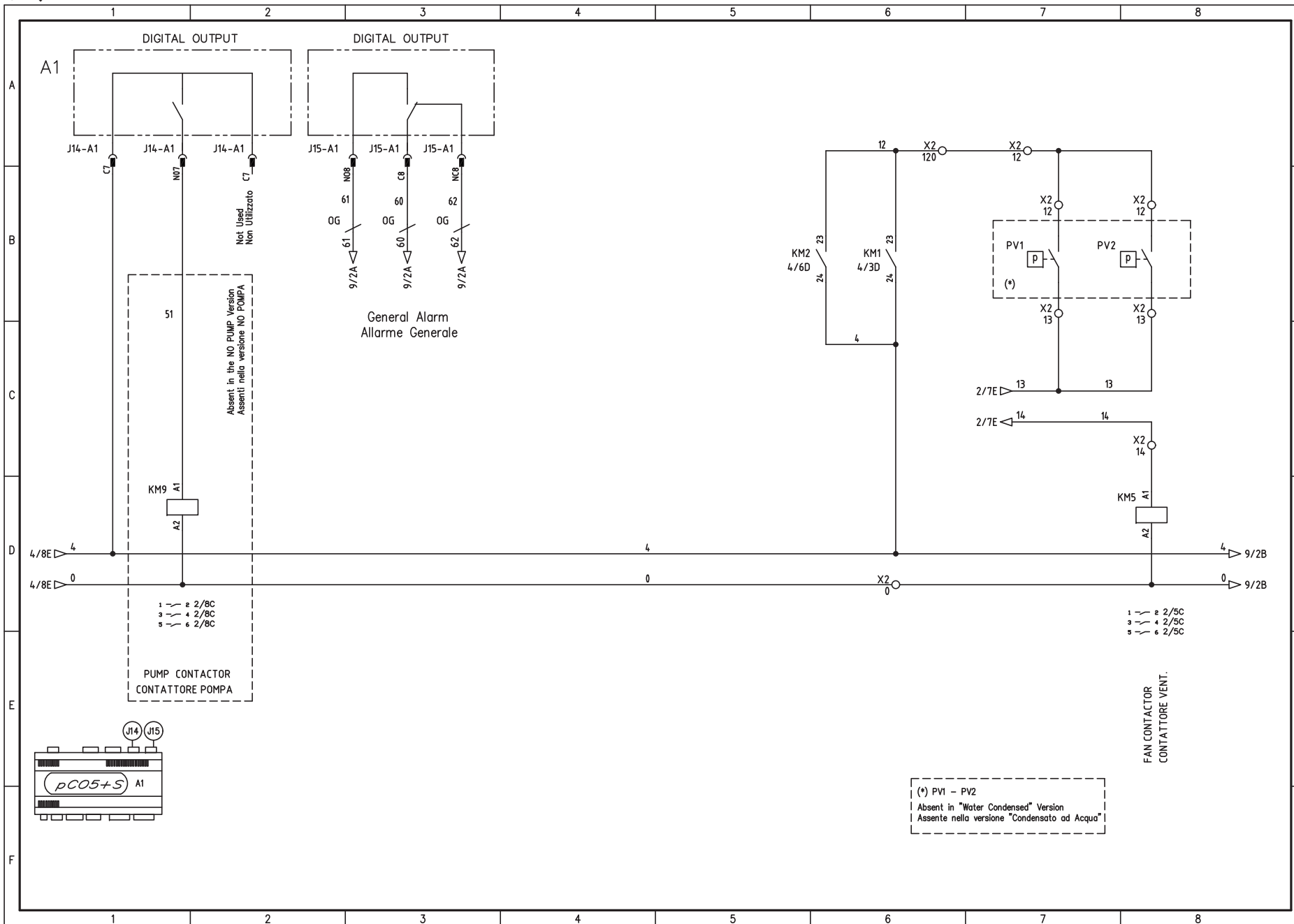
(Sheet 2 of 9)





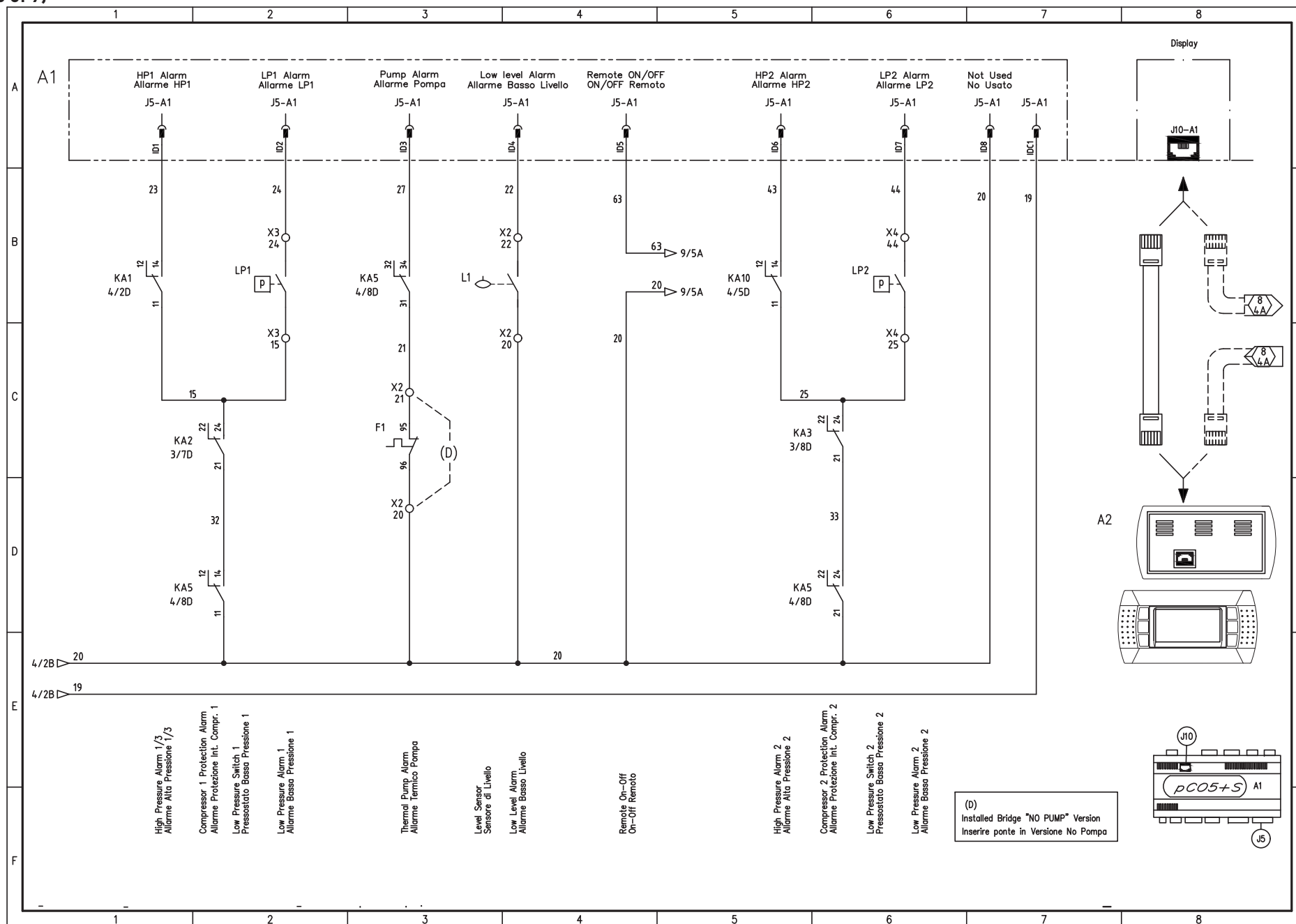
(Sheet 4 of 9)

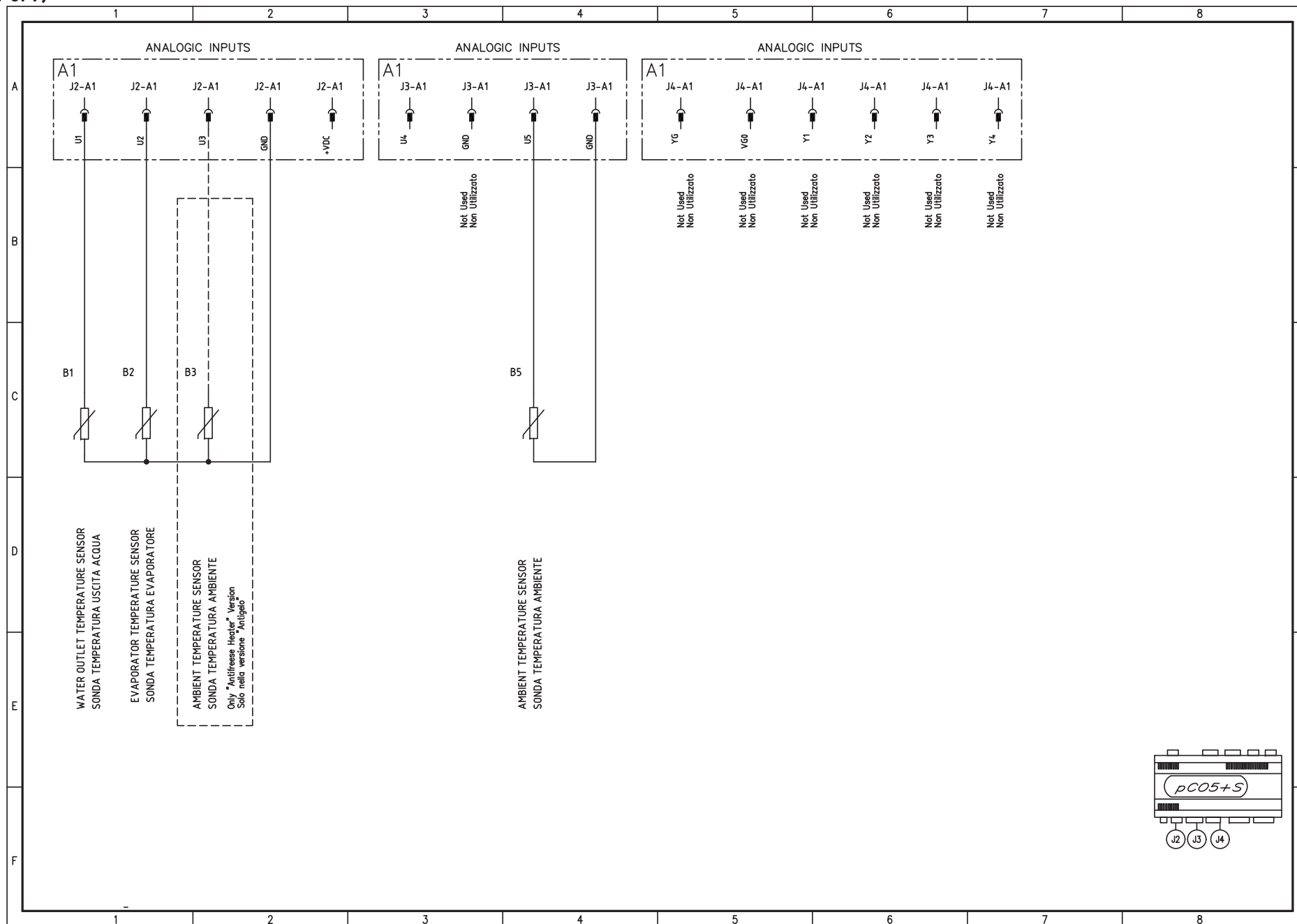






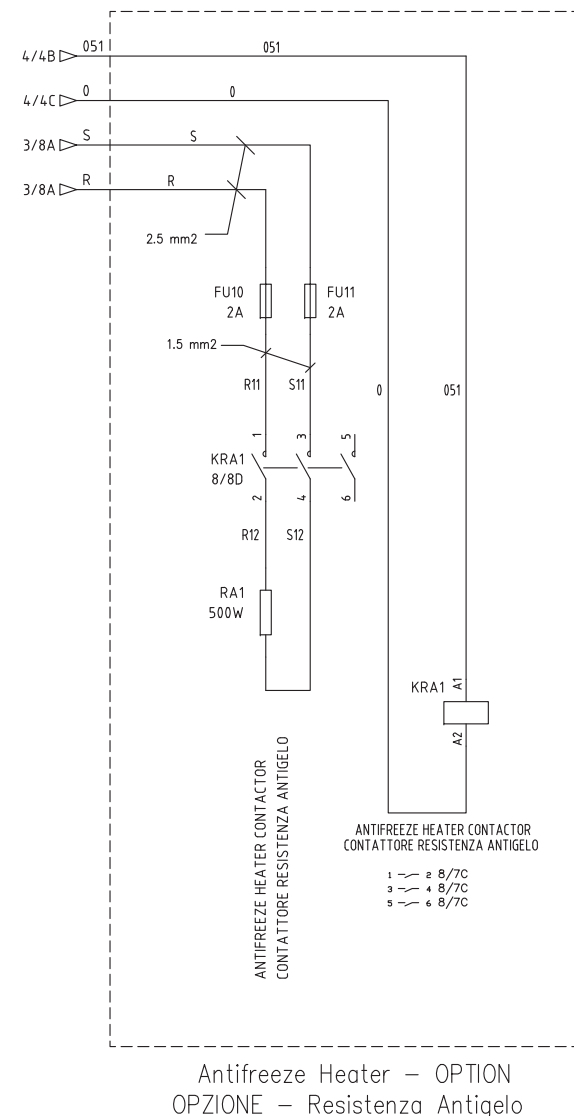
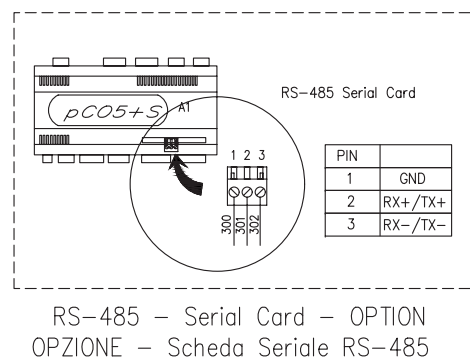
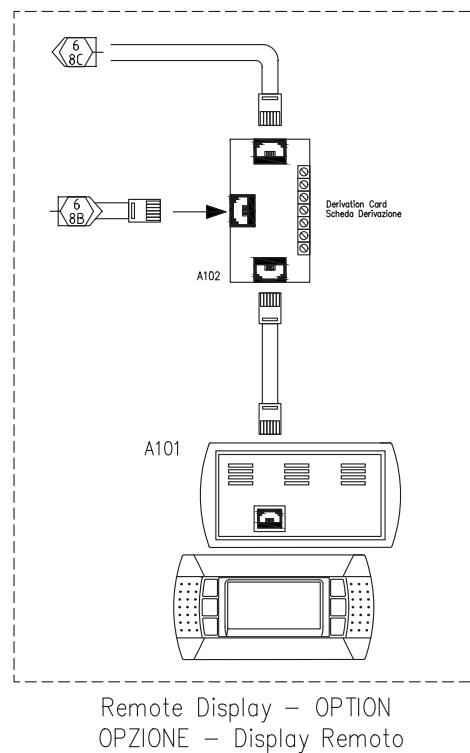
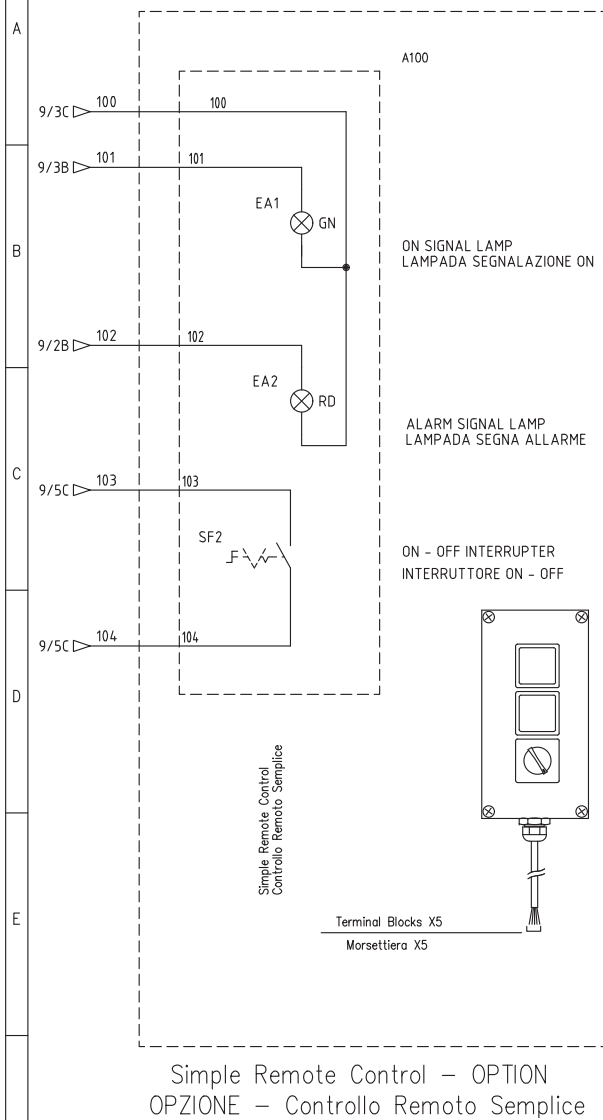
(Sheet 6 of 9)

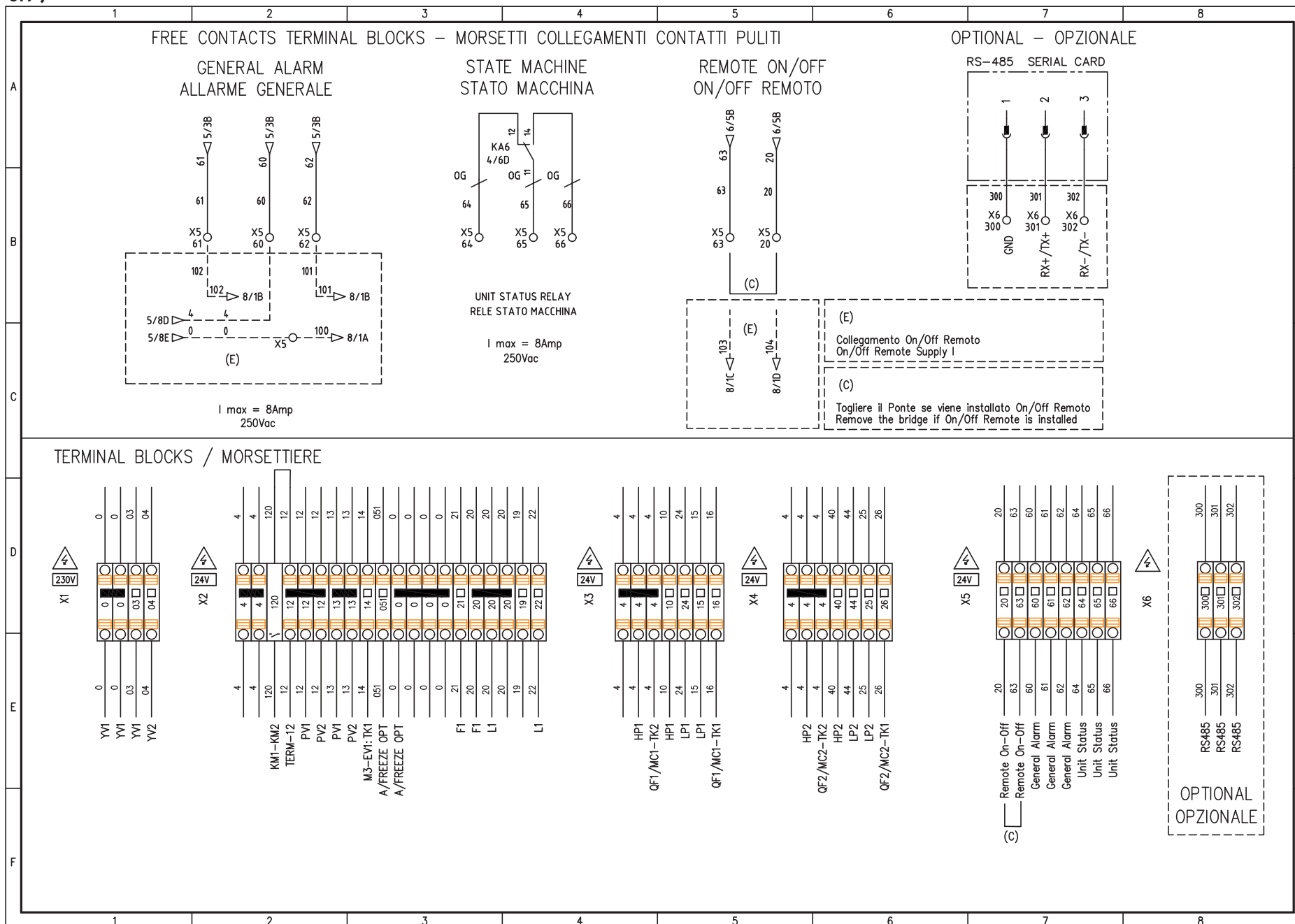




(Sheet 8 of 9)

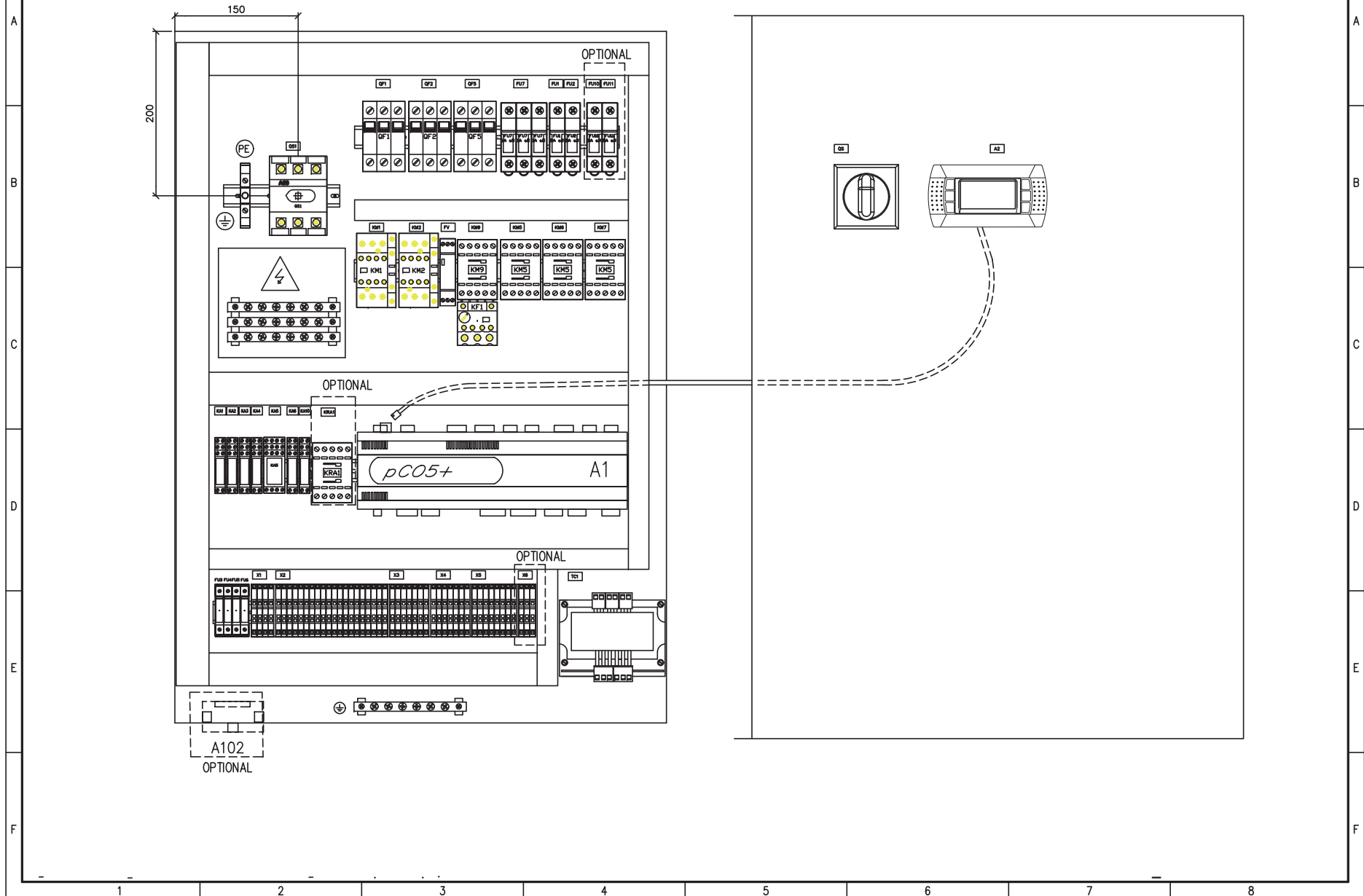
OPTIONAL CONNECTIONS – COLLEGAMENTI OPZIONALI

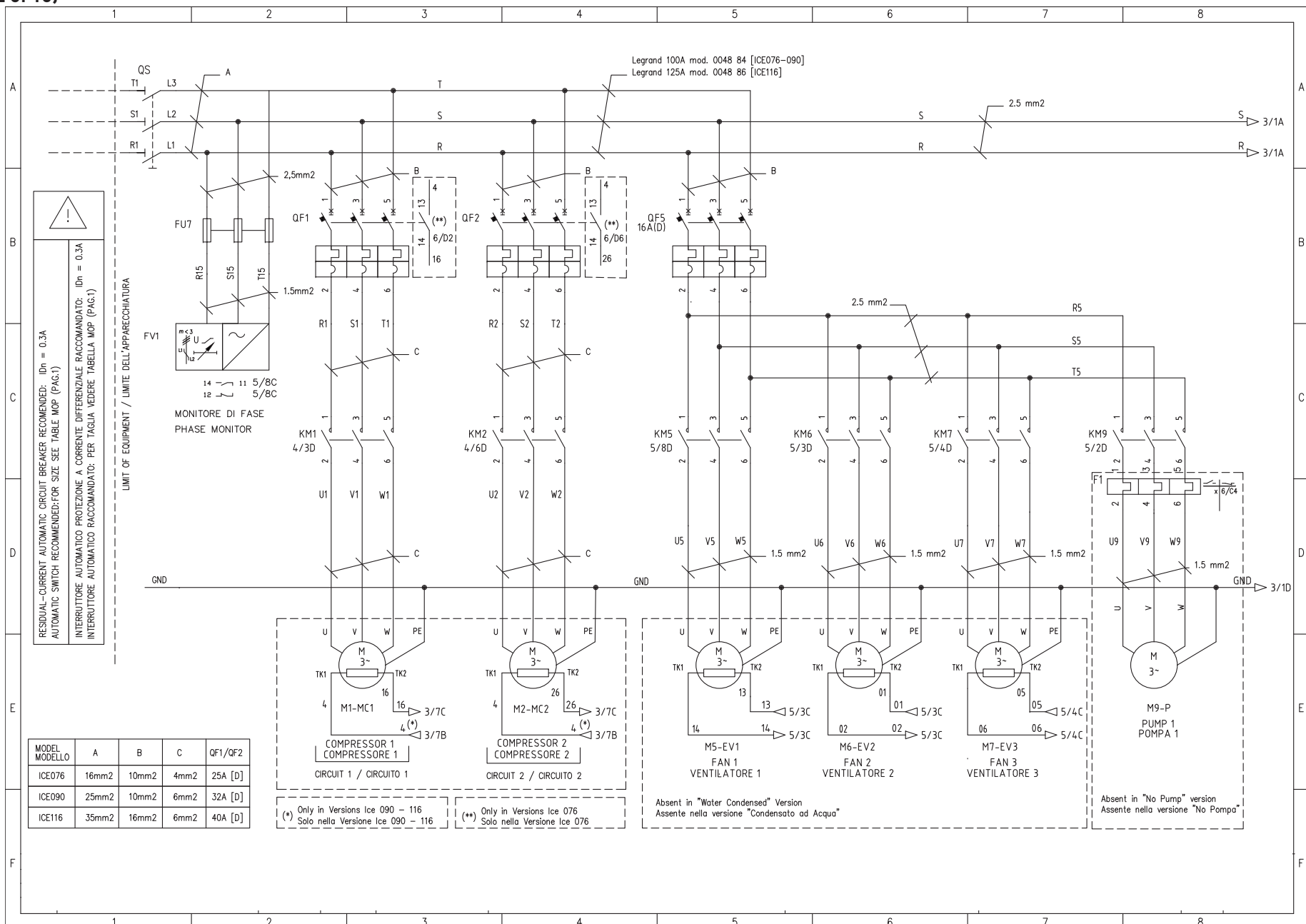




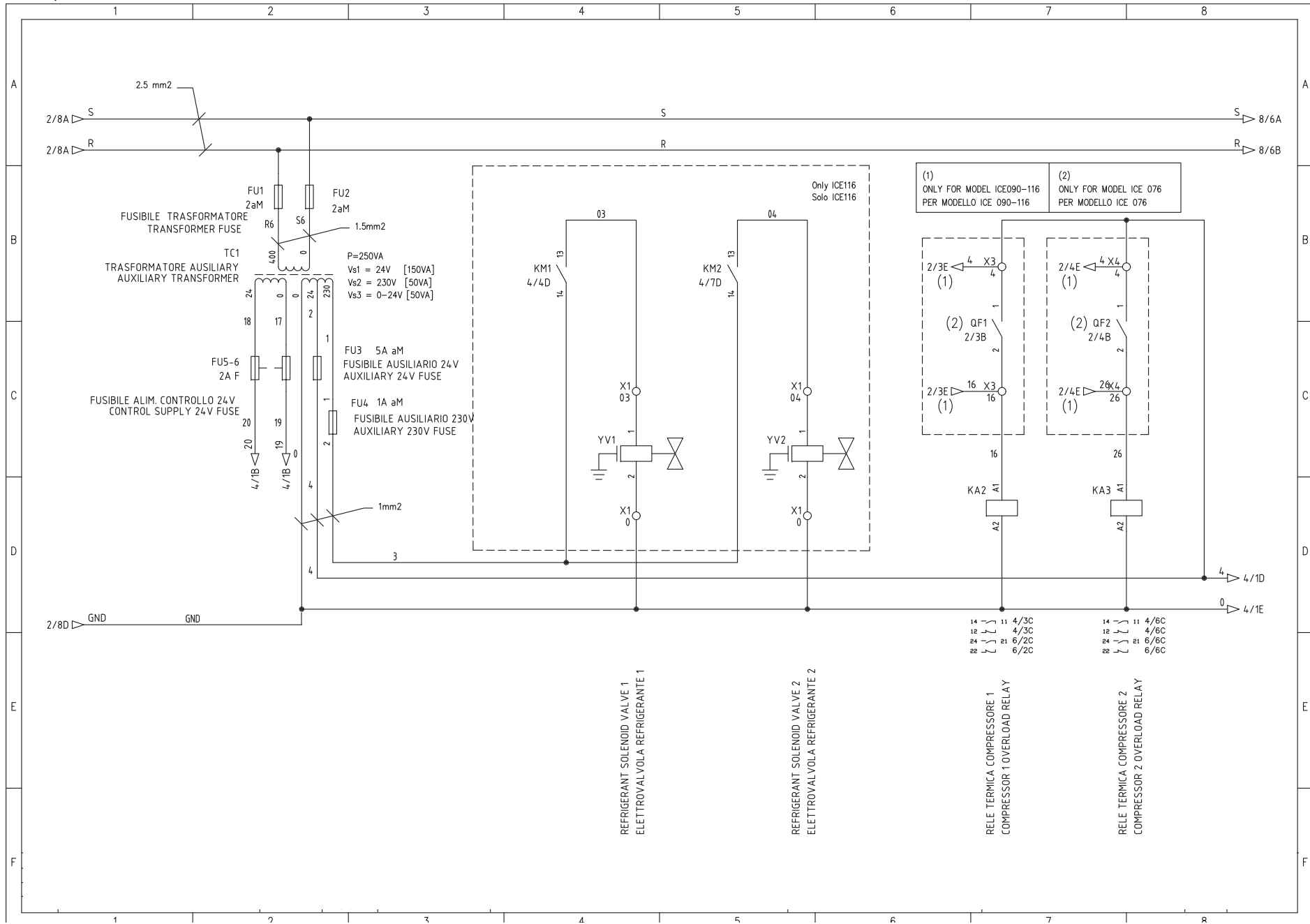
(Sheet 1 of 10)

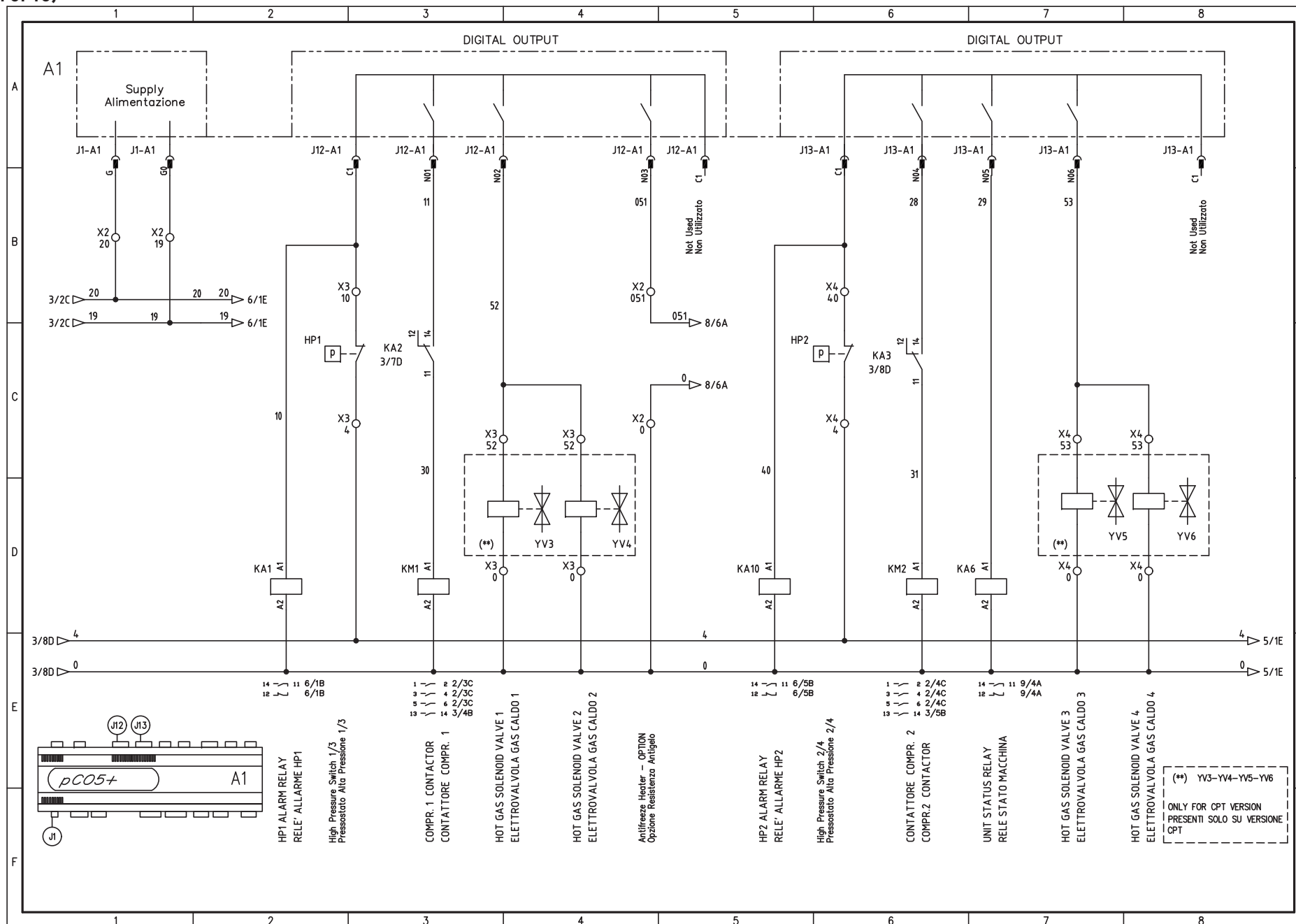
ELECTRICAL PANEL LAY-OUT / PLANIMETRIA QUADRO ELETTRICO

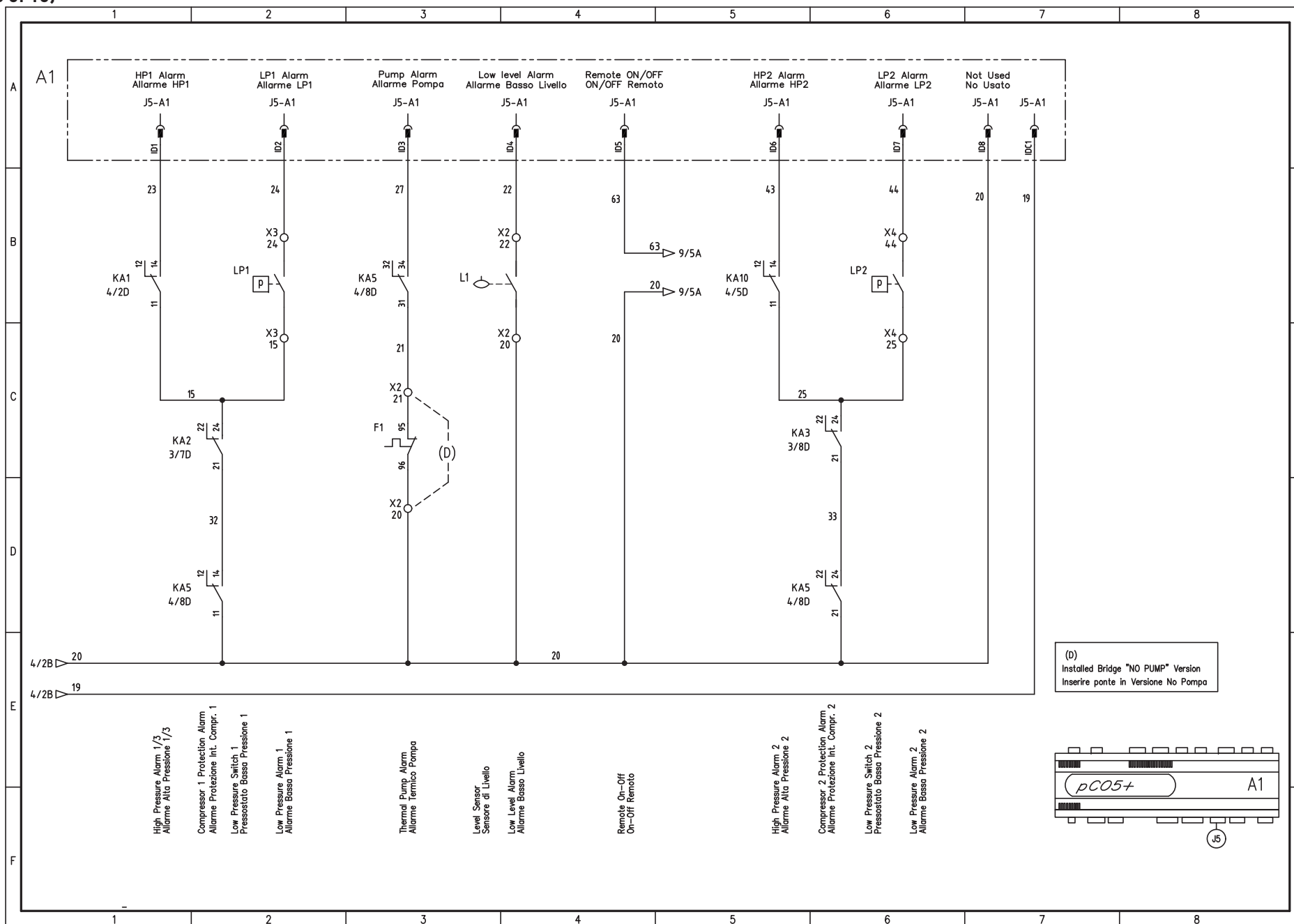




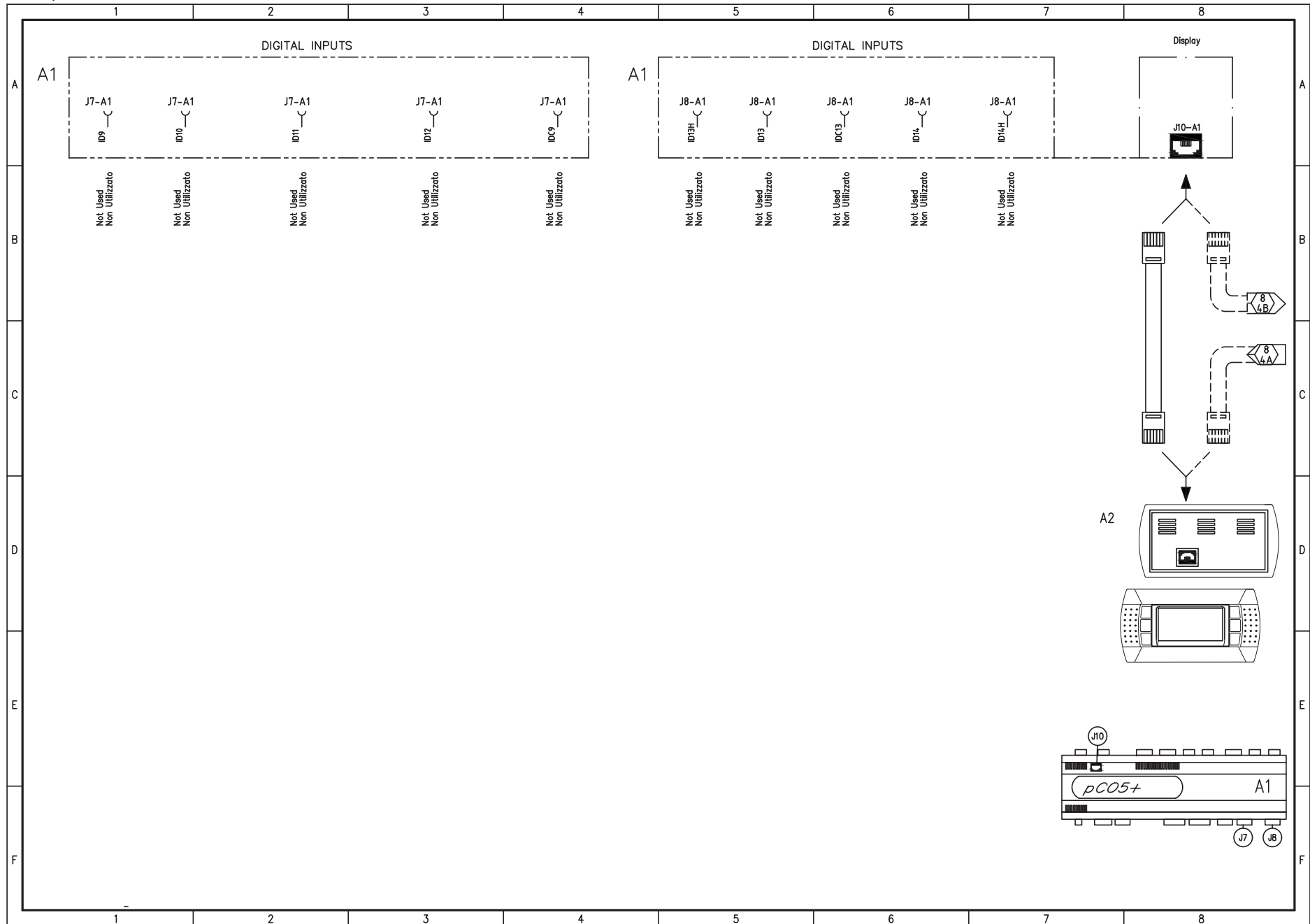
(Sheet 3 of 10)

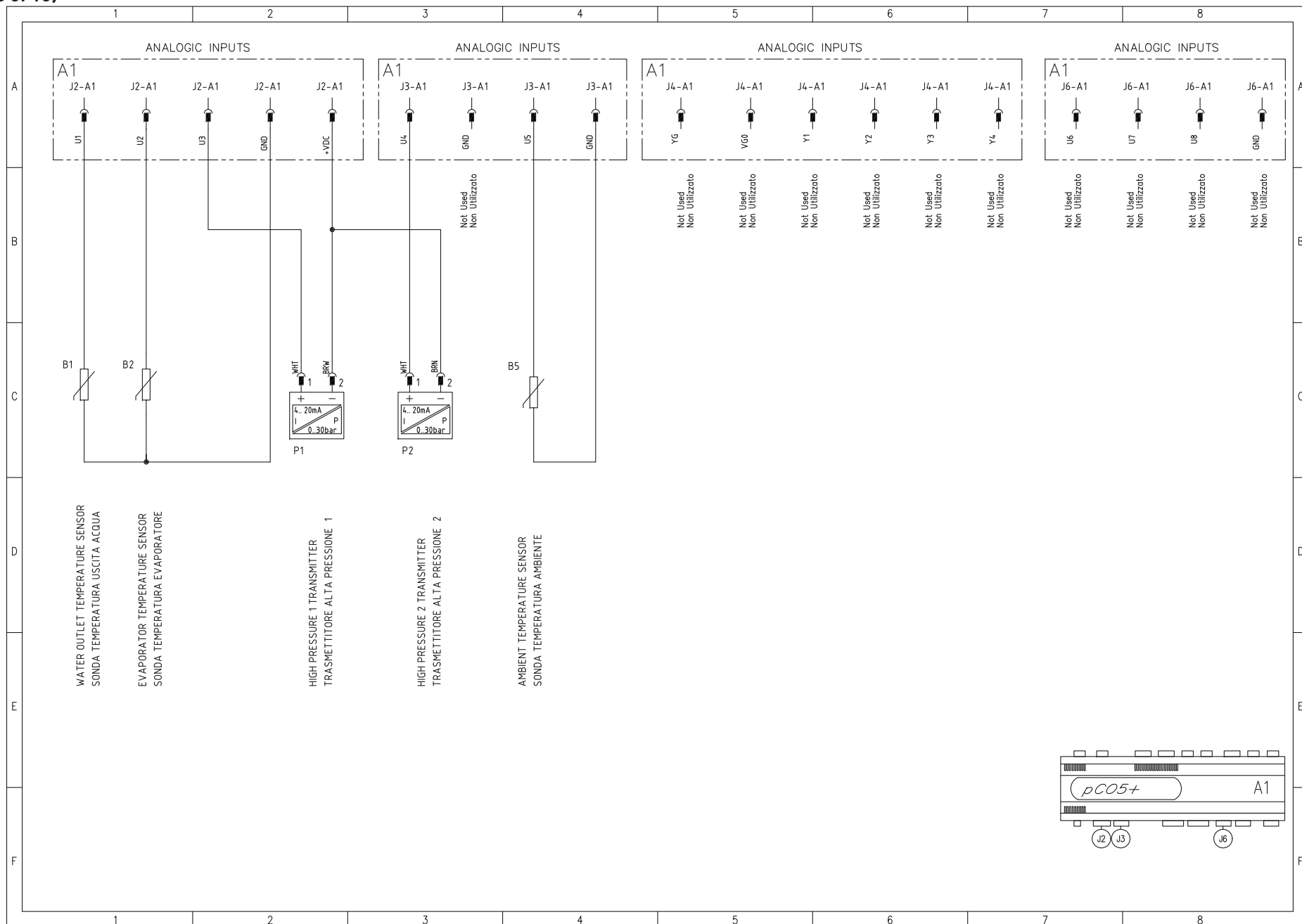




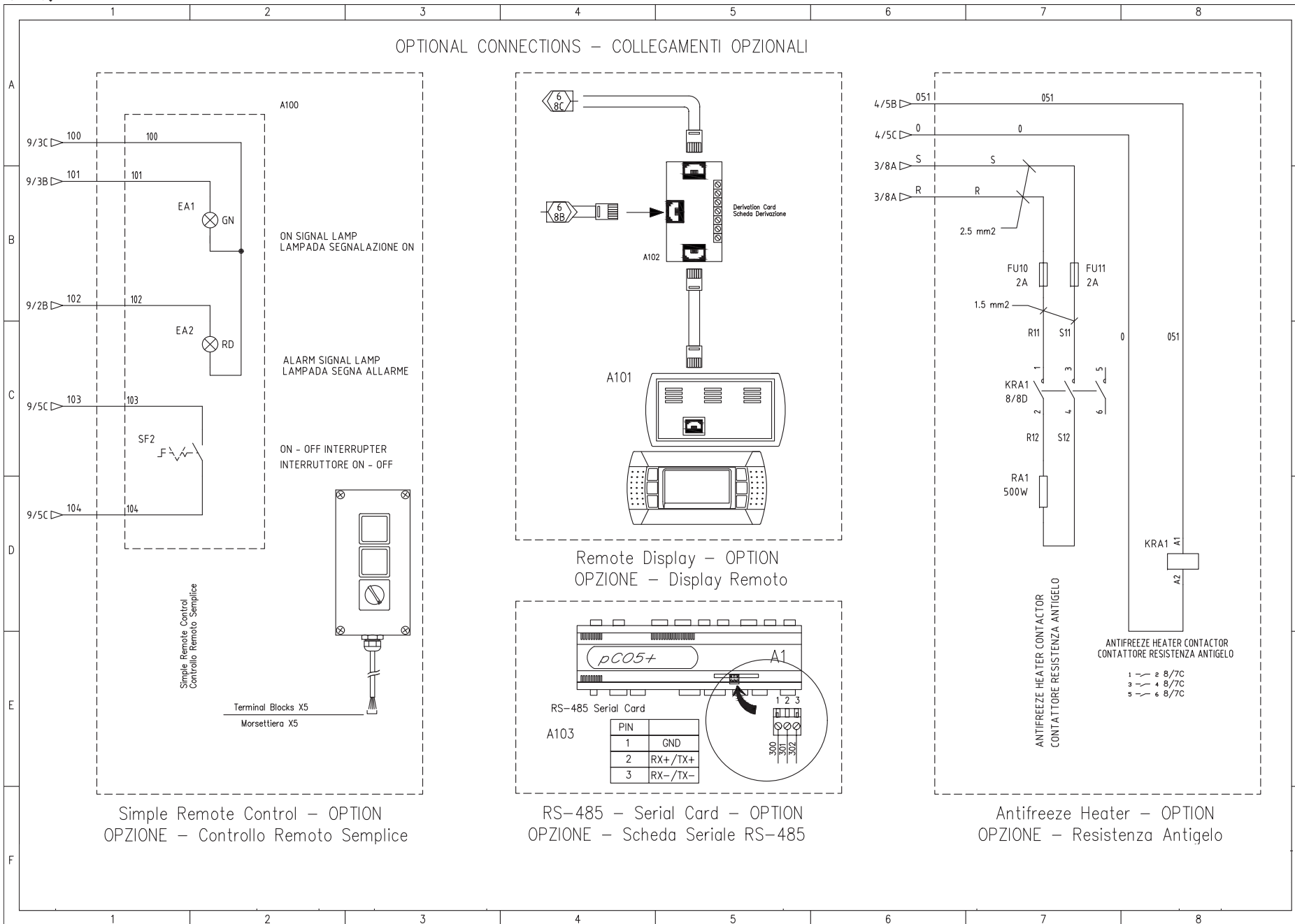


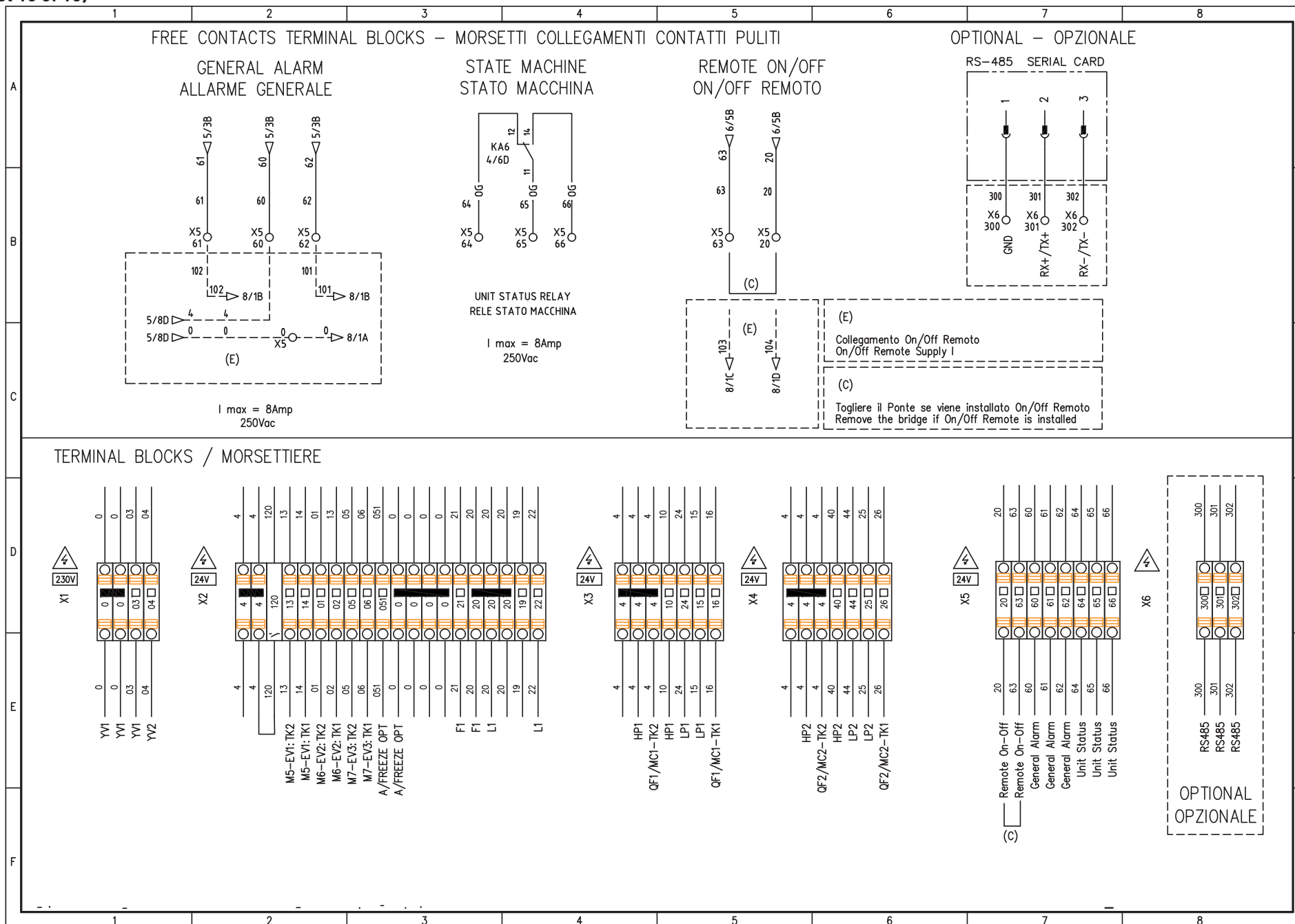
(Sheet 7 of 10)



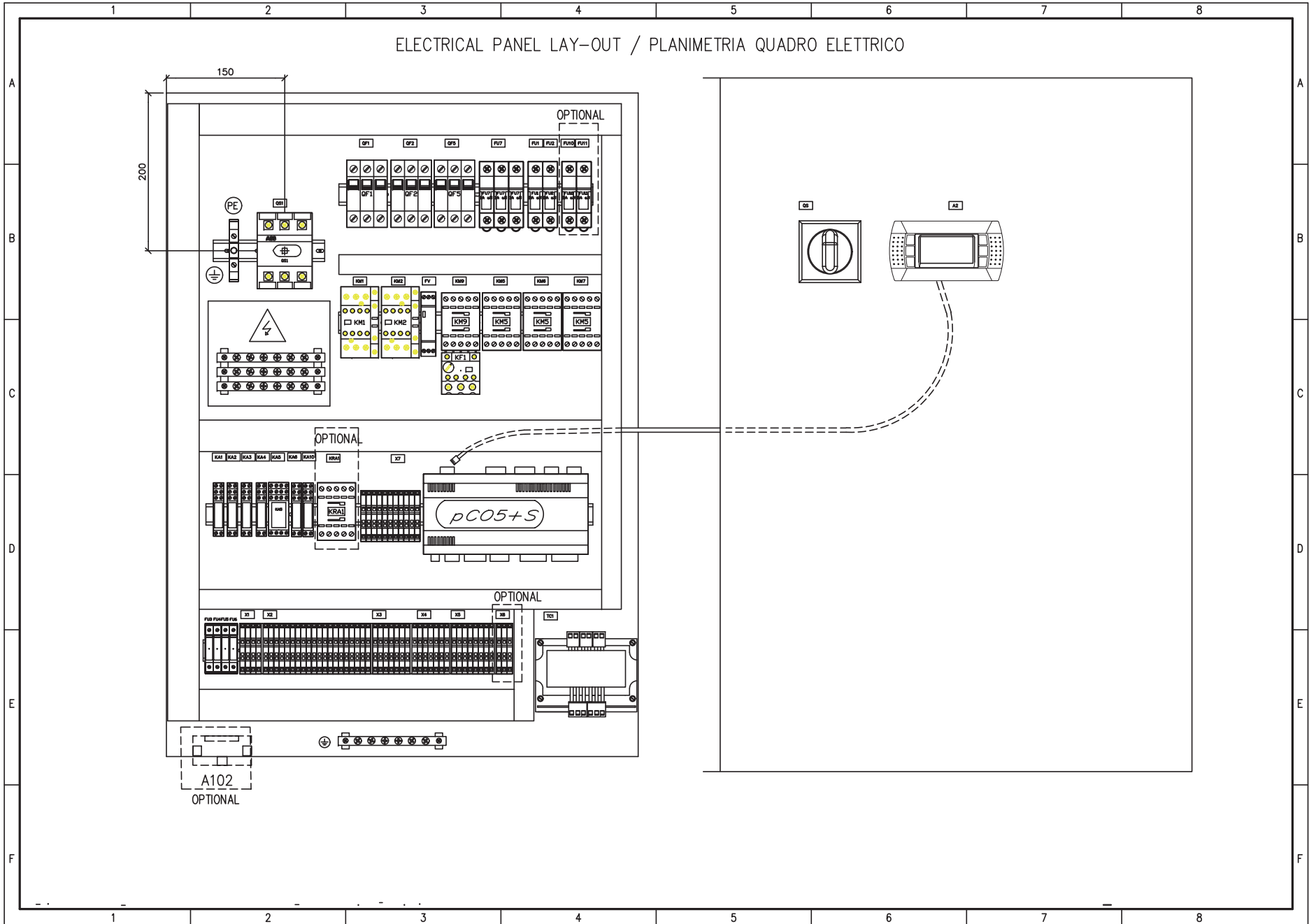


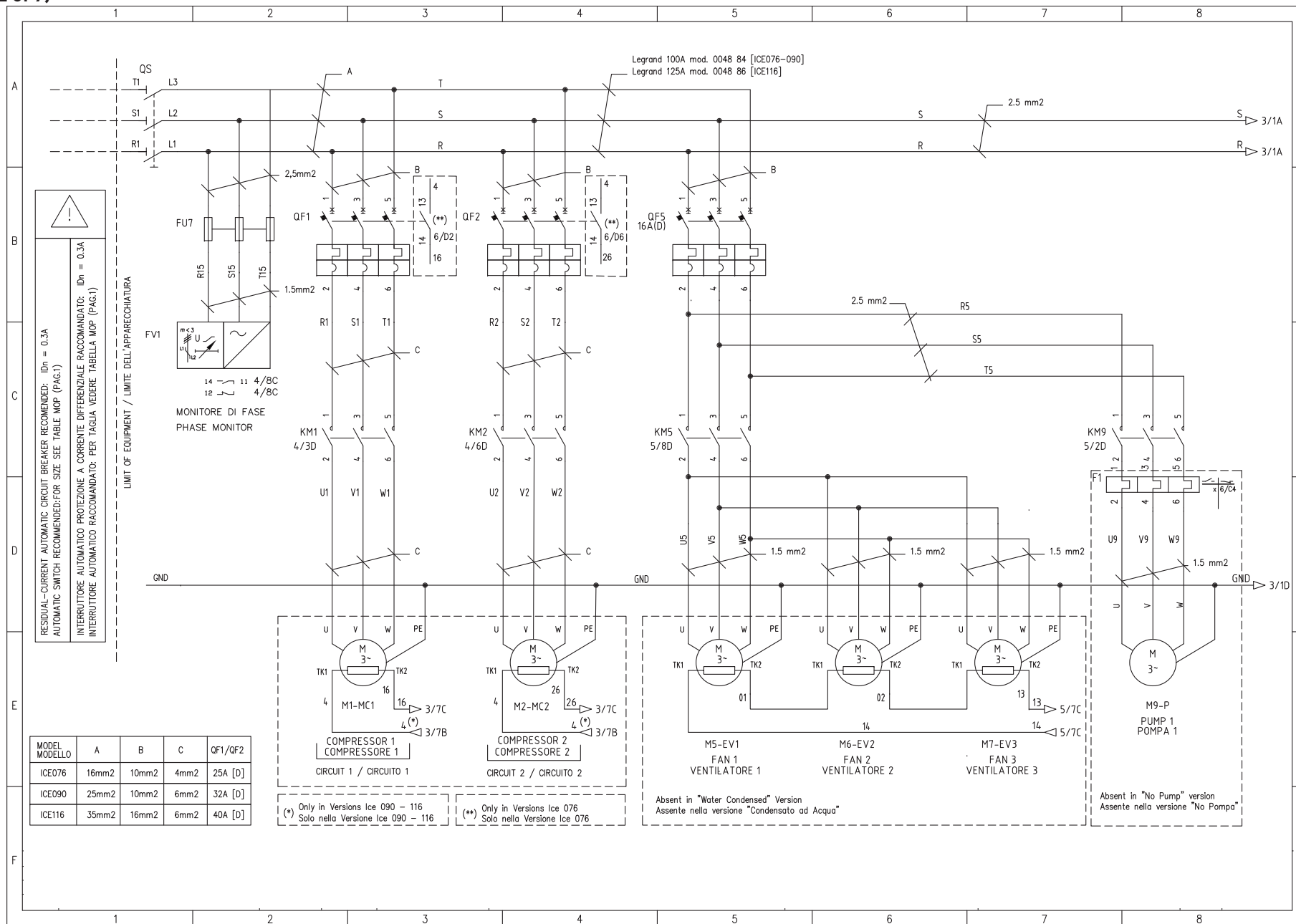
(Sheet 9 of 10)





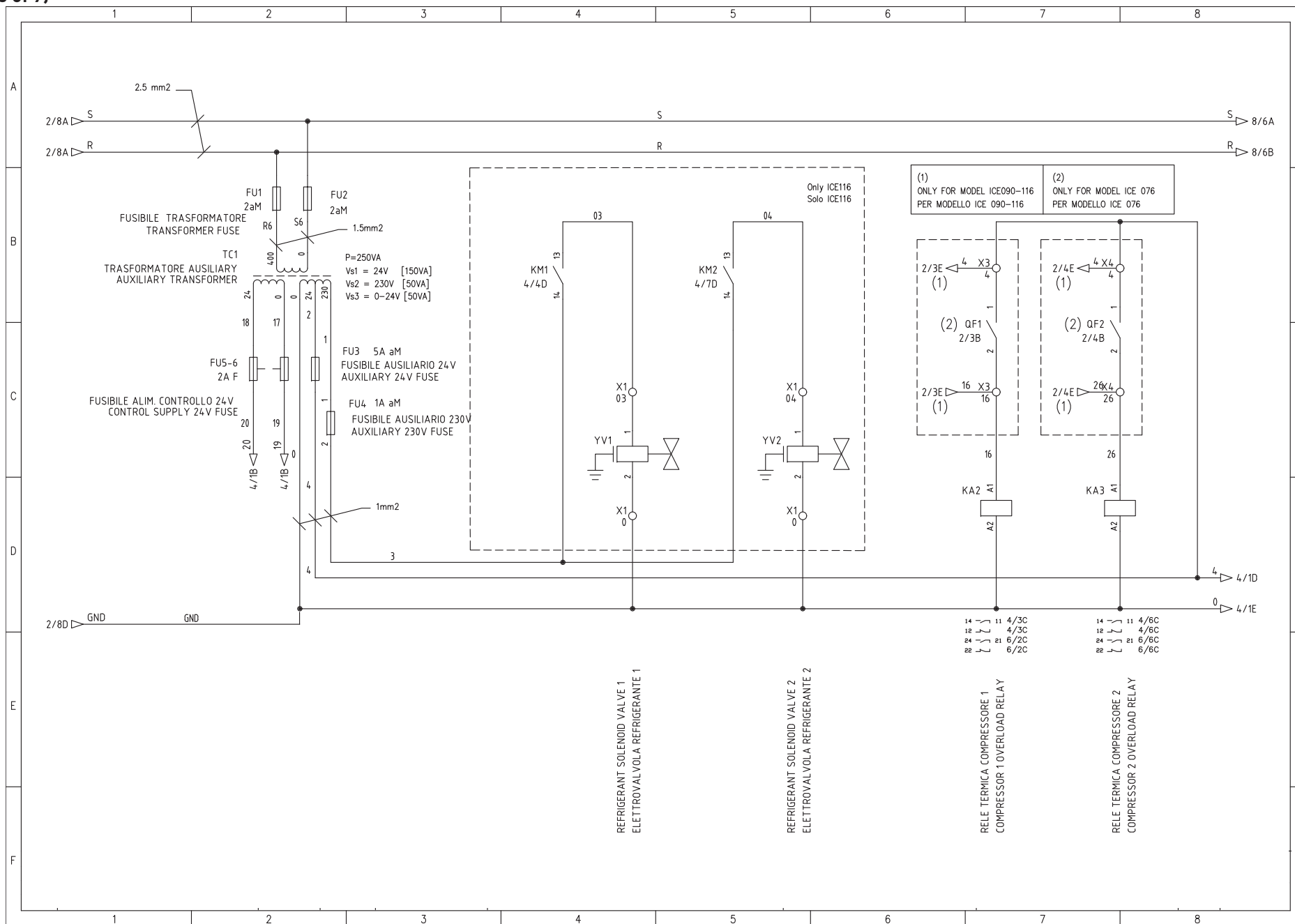
(Sheet 1 of 9)

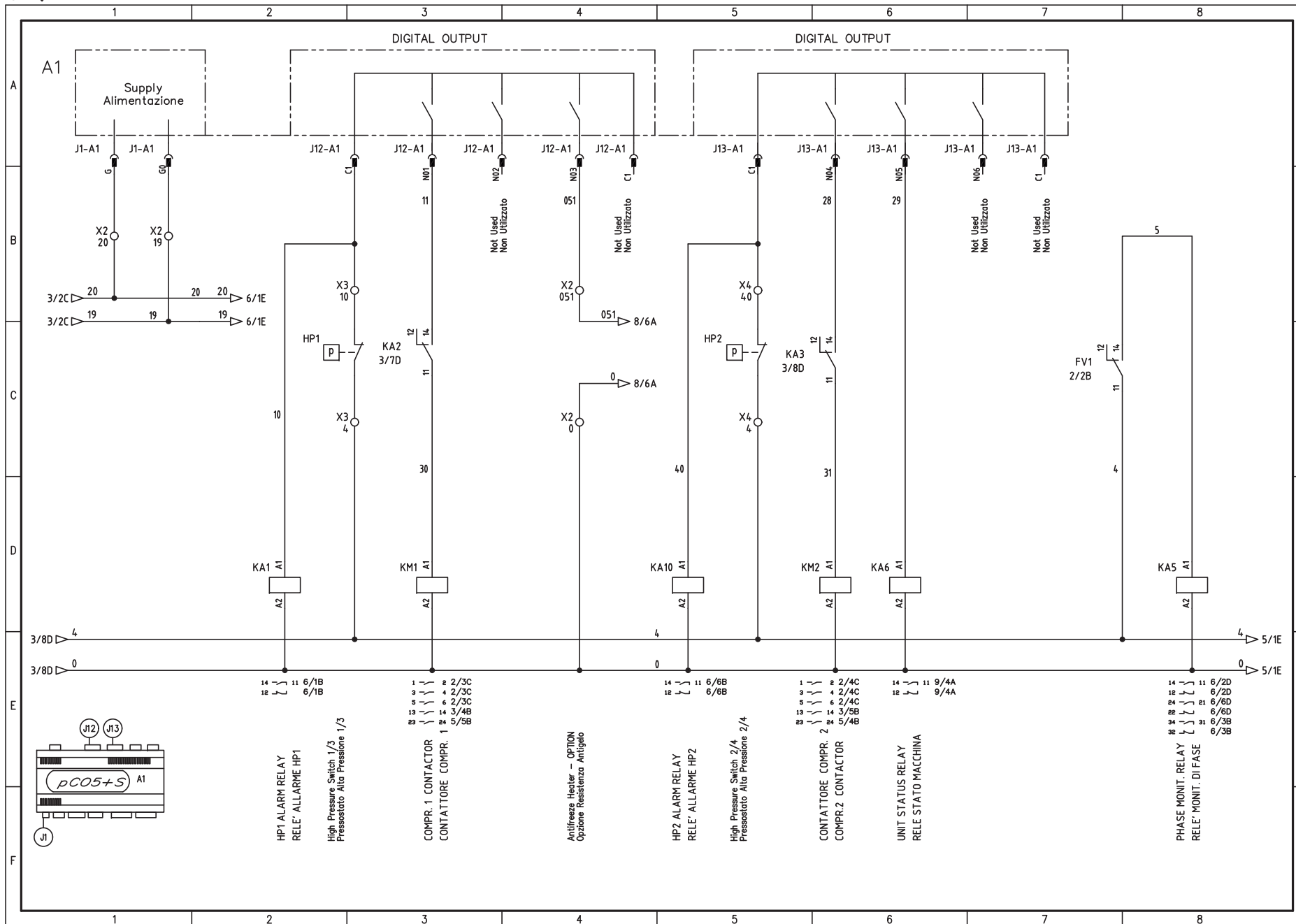






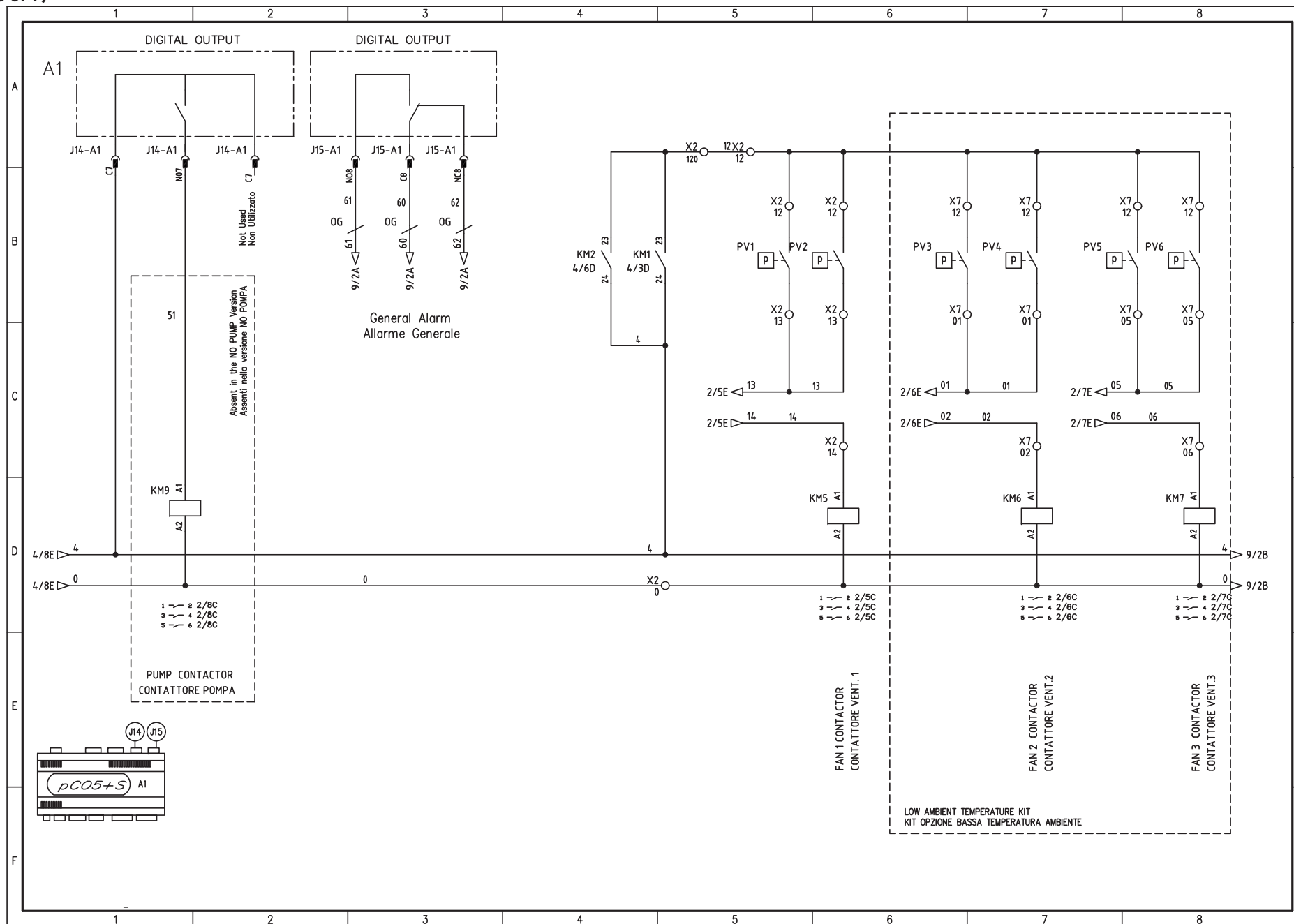
(Sheet 3 of 9)

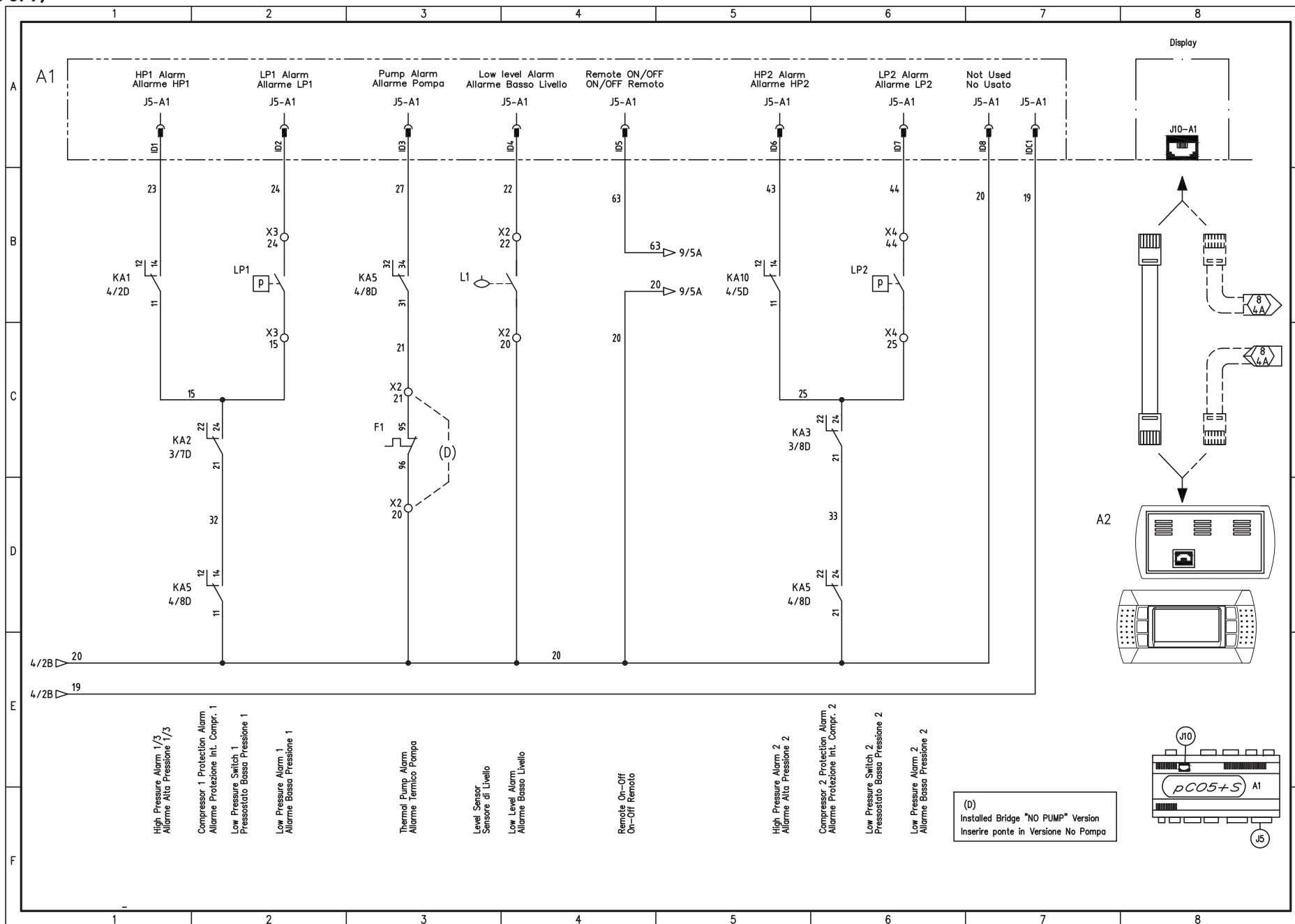






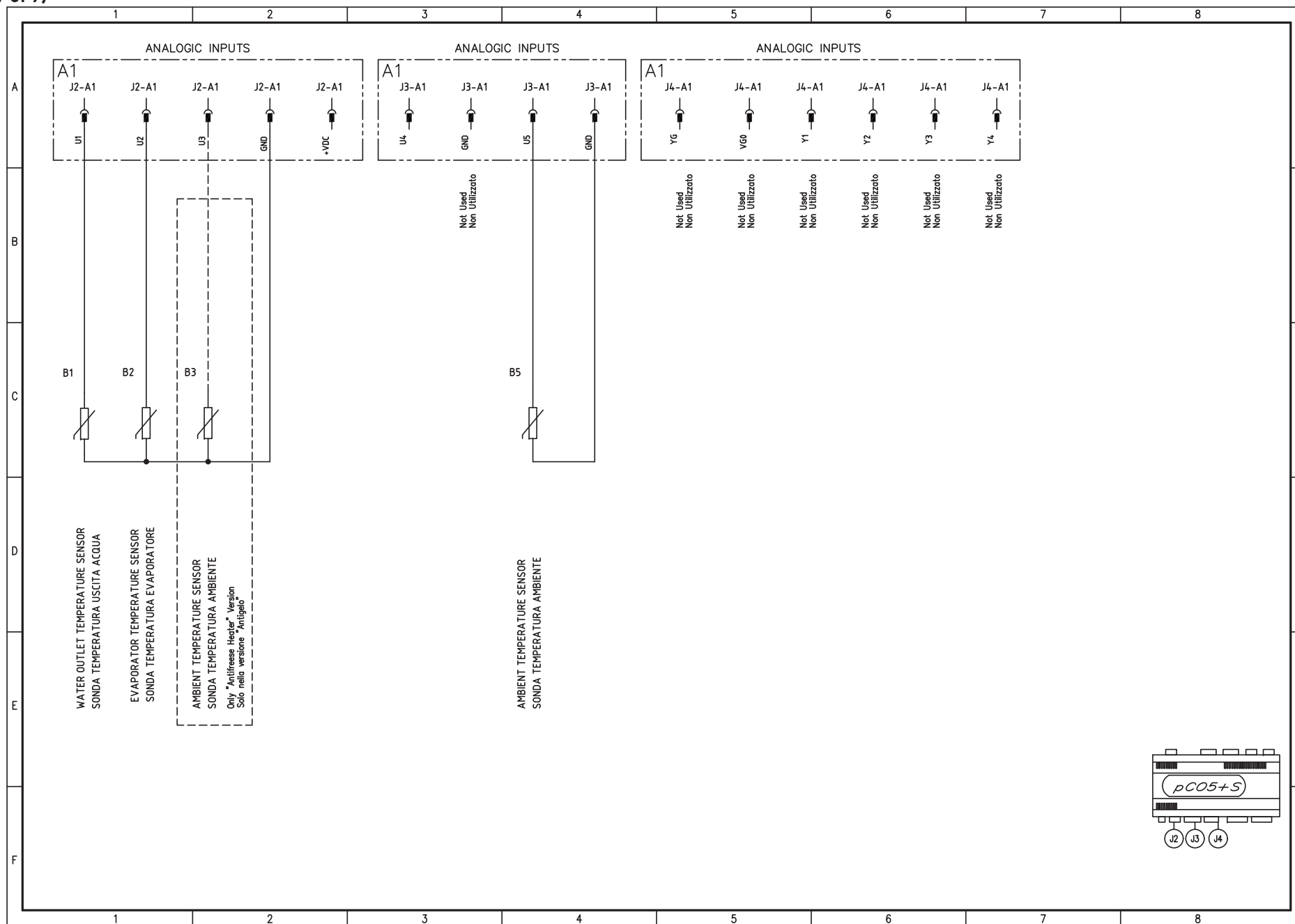
(Sheet 5 of 9)



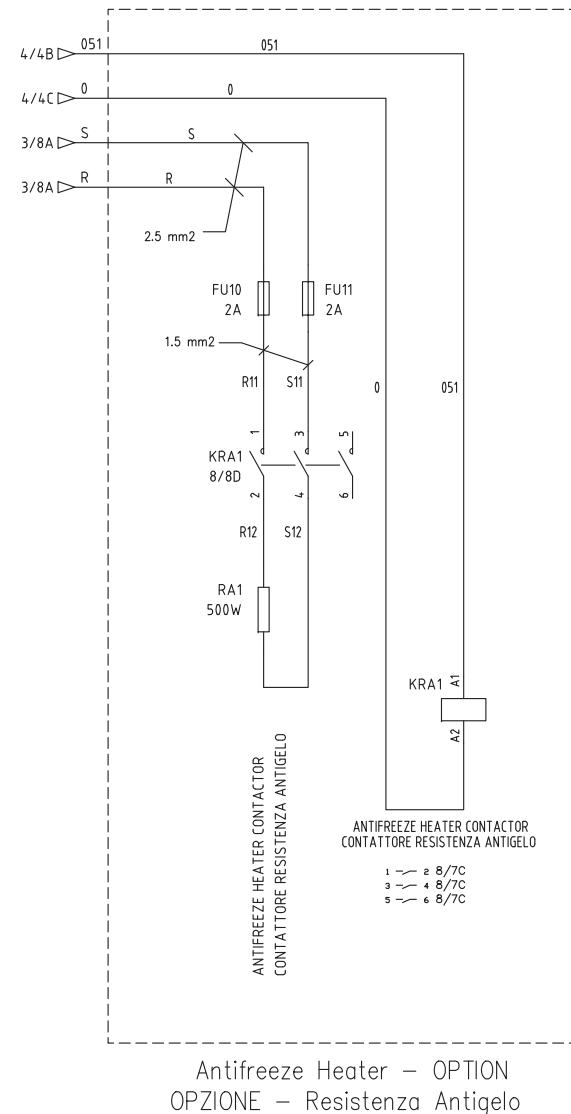
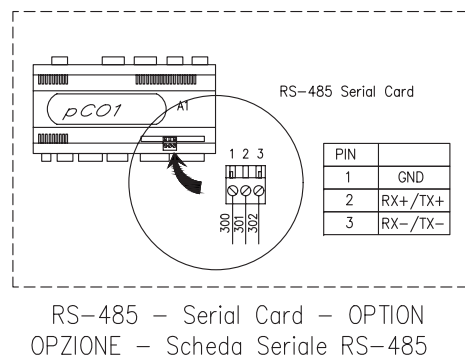
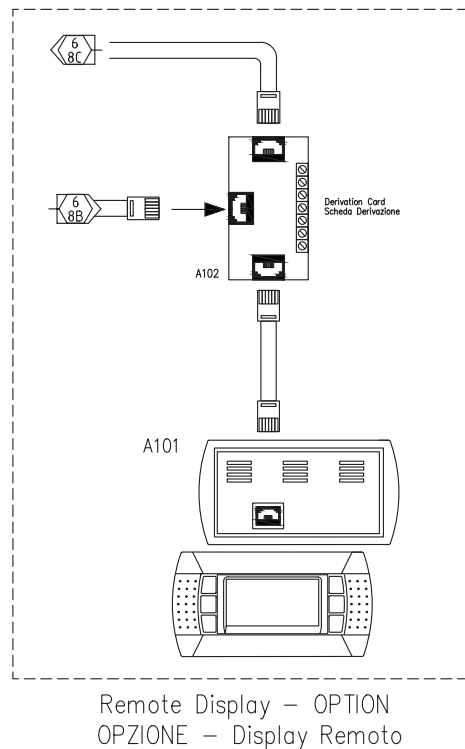
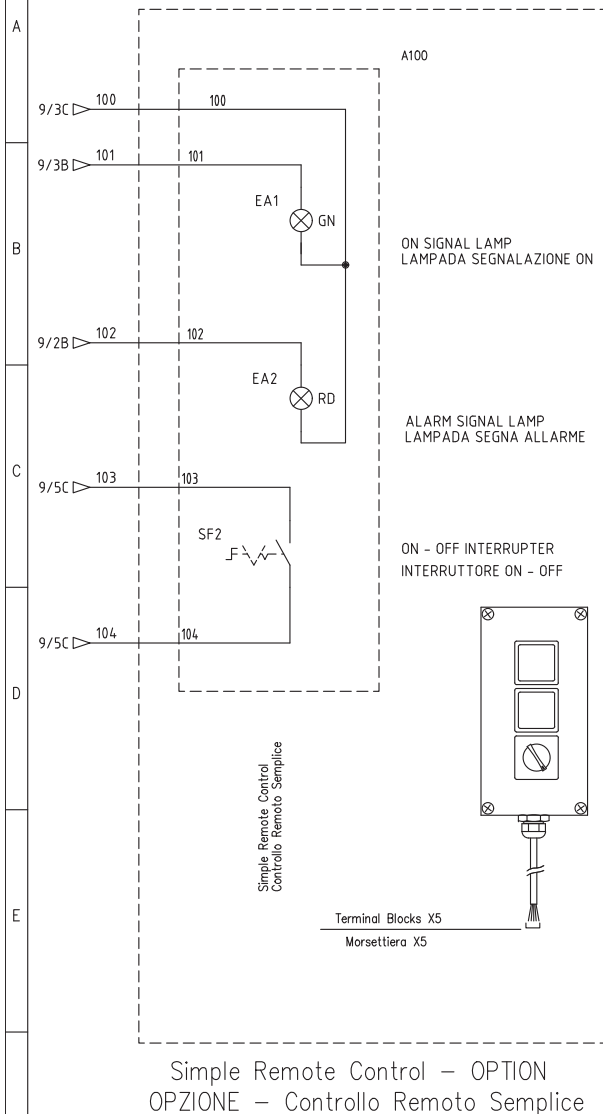




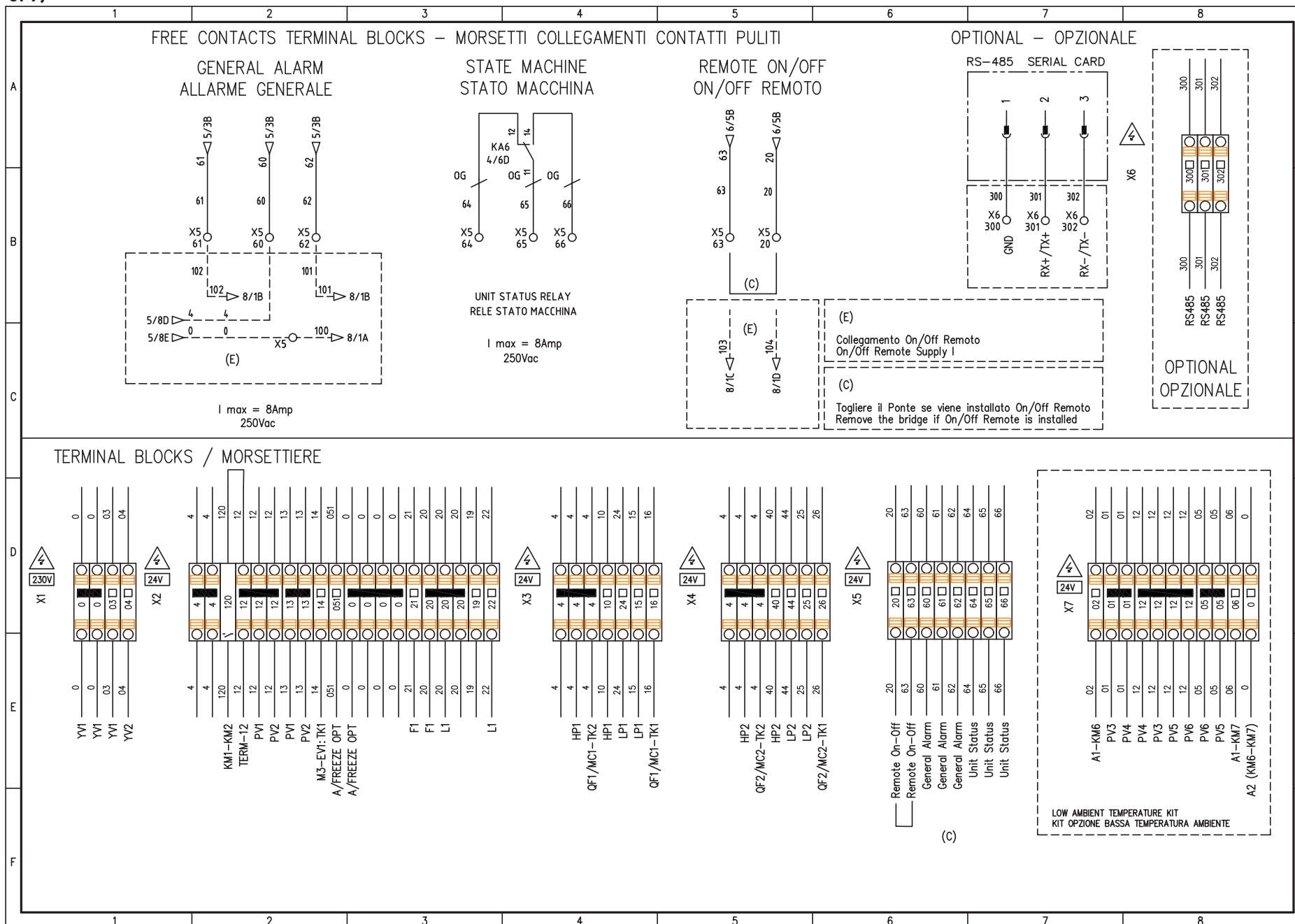
(Sheet 7 of 9)



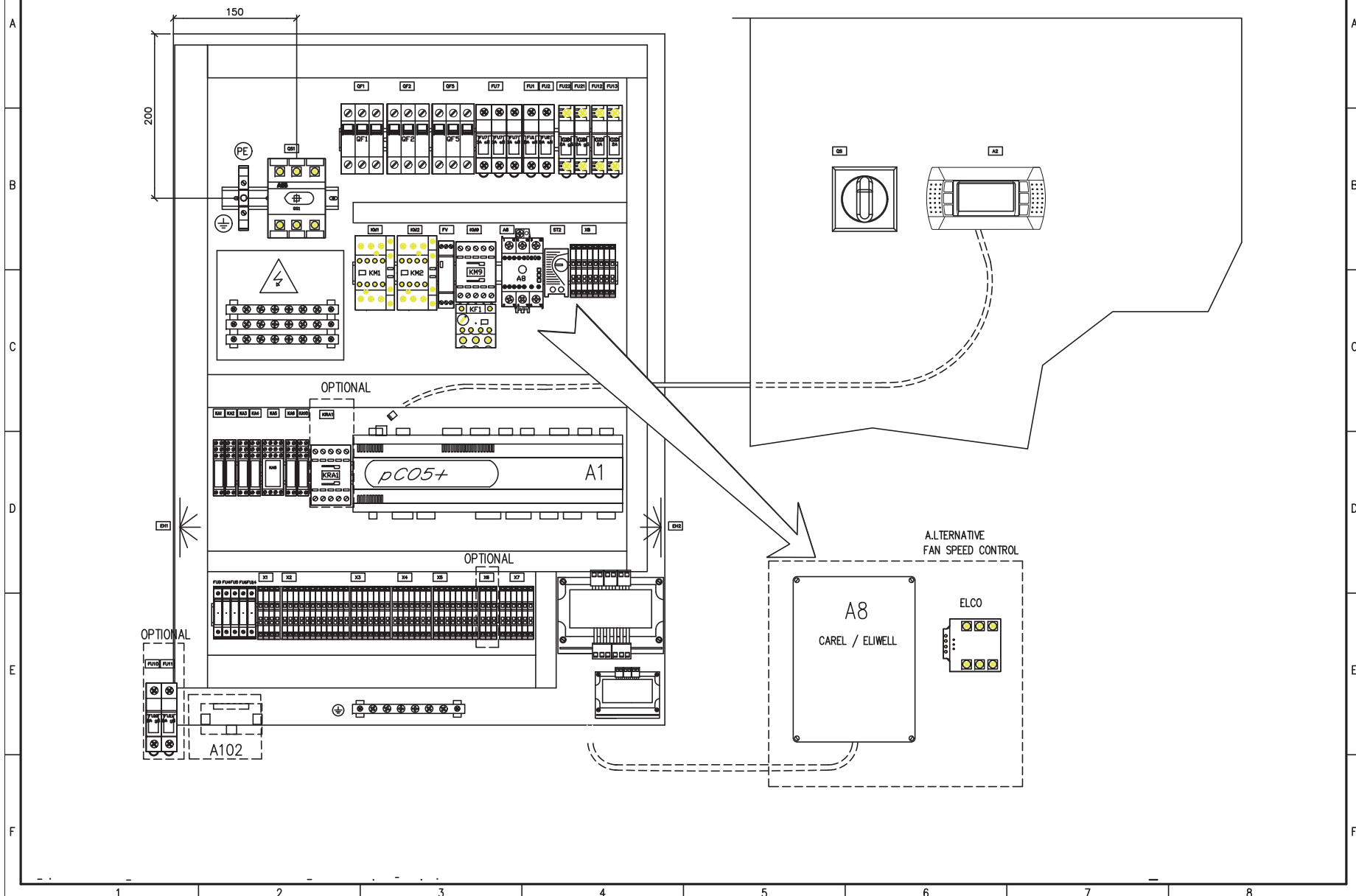
OPTIONAL CONNECTIONS – COLLEGAMENTI OPZIONALI



(Sheet 9 of 9)



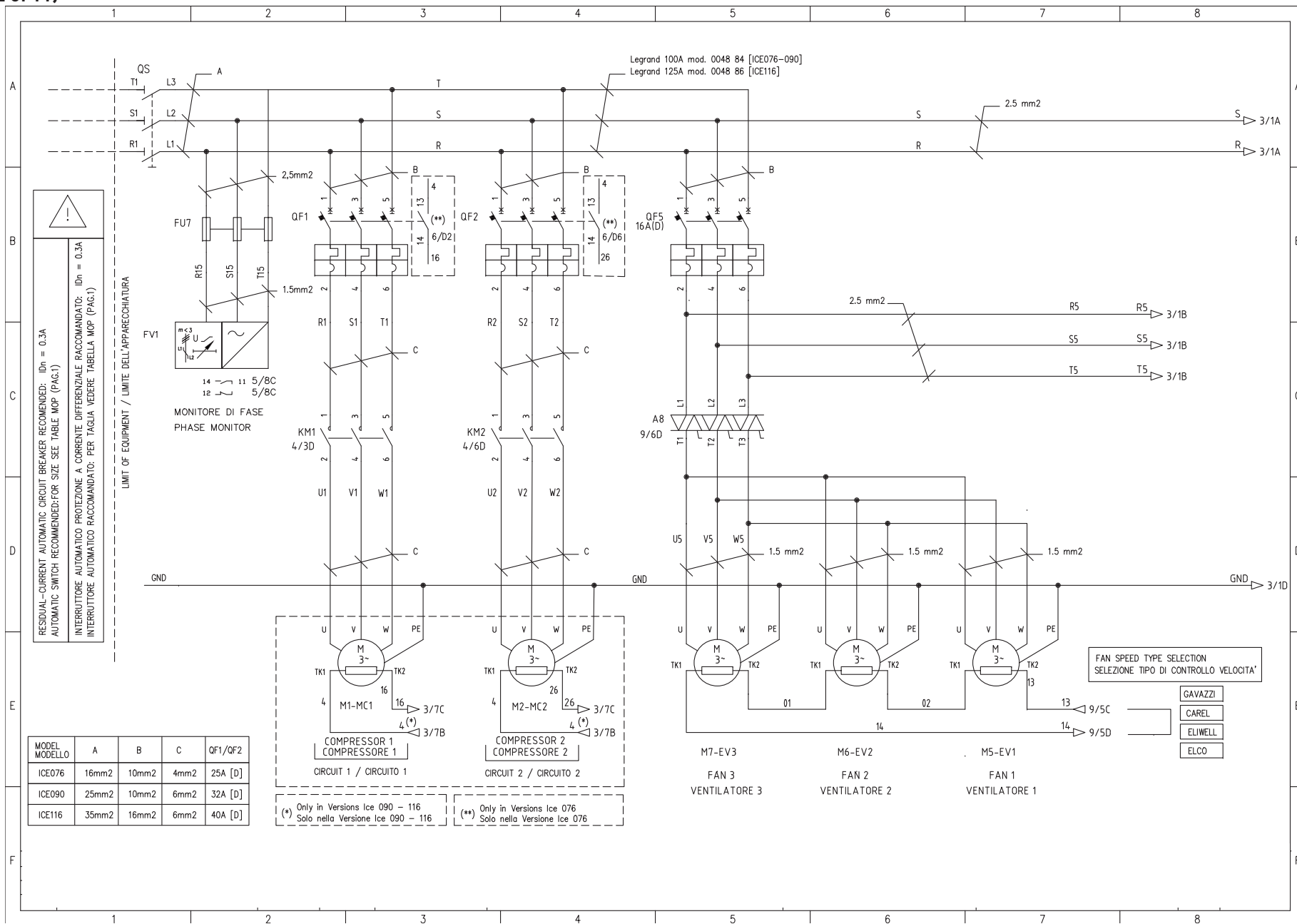
ELECTRICAL PANEL LAY-OUT / PLANIMETRIA QUADRO ELETTRICO

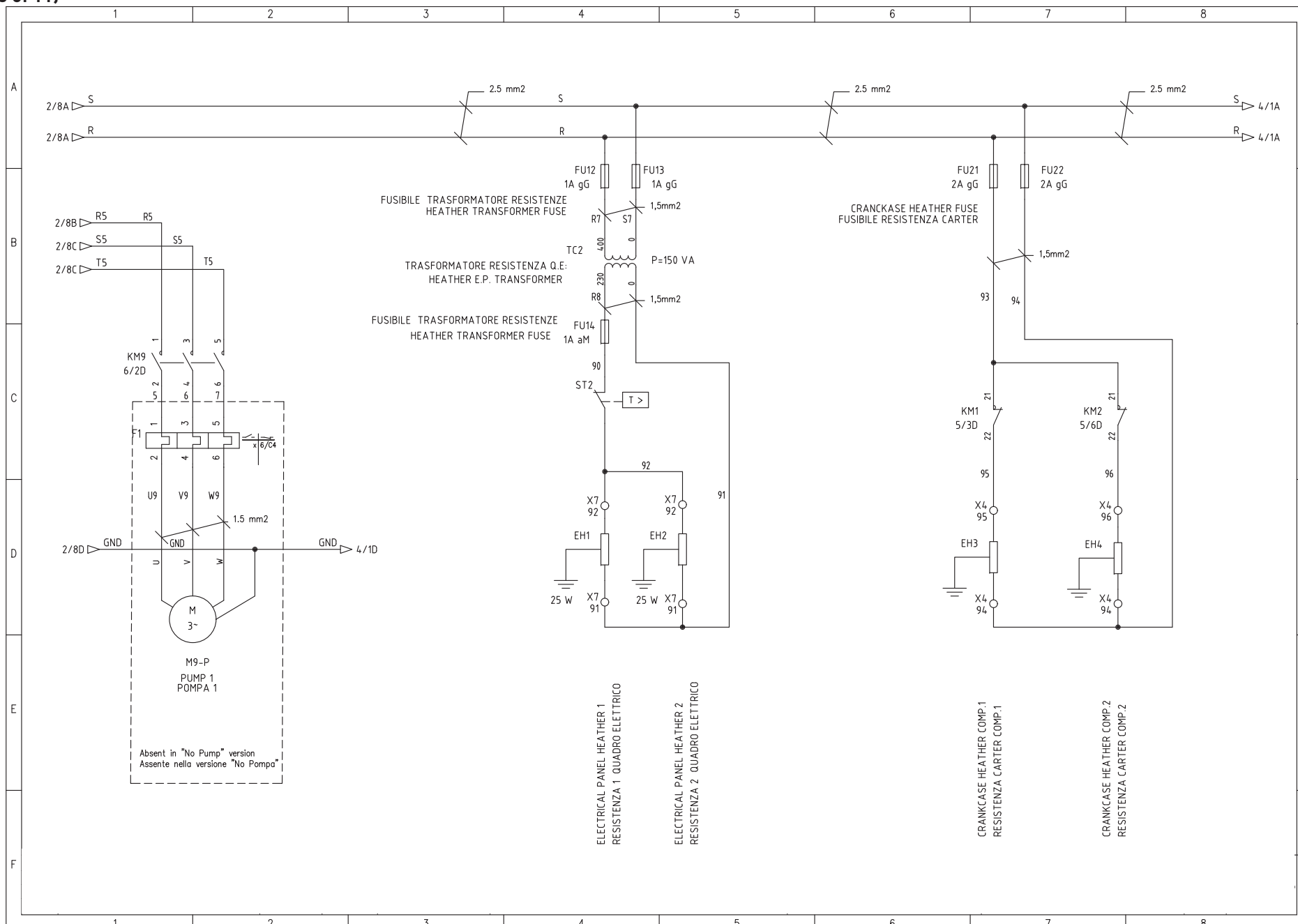


THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO PARKER HANNIFIN MANUFACTURING S.r.l. THIS DOCUMENT IS FURNISHED ON THE UNDERSTANDING THAT THE DOCUMENT AND THE INFORMATION IT CONTAINS WILL NOT BE COPIED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN CONDUCTING BUSINESS WITH PARKER, AND WILL BE RETURNED AND ALL FURTHER USE DISCONTINUED UPON REQUEST BY PARKER. THE RECIPIENT OF THIS DOCUMENT THROUGH ITS OWN ANALYSIS AND TESTING IS SOLELY RESPONSIBLE FOR MAKING THE FINAL SELECTION OF THE APPLICABLE SYSTEM AND COMPONENTS AND ASSURING THAT ALL PERFORMANCE, ENDURANCE, MAINTENANCE, SAFETY AND WARNING REQUIREMENTS OF THE APPLICATION ARE MET. COPYRIGHT PARKER. YEAR OF COPYRIGHT IS FIRST YEAR INDICATED ON THIS DOCUMENT. ALL RIGHTS RESERVED.



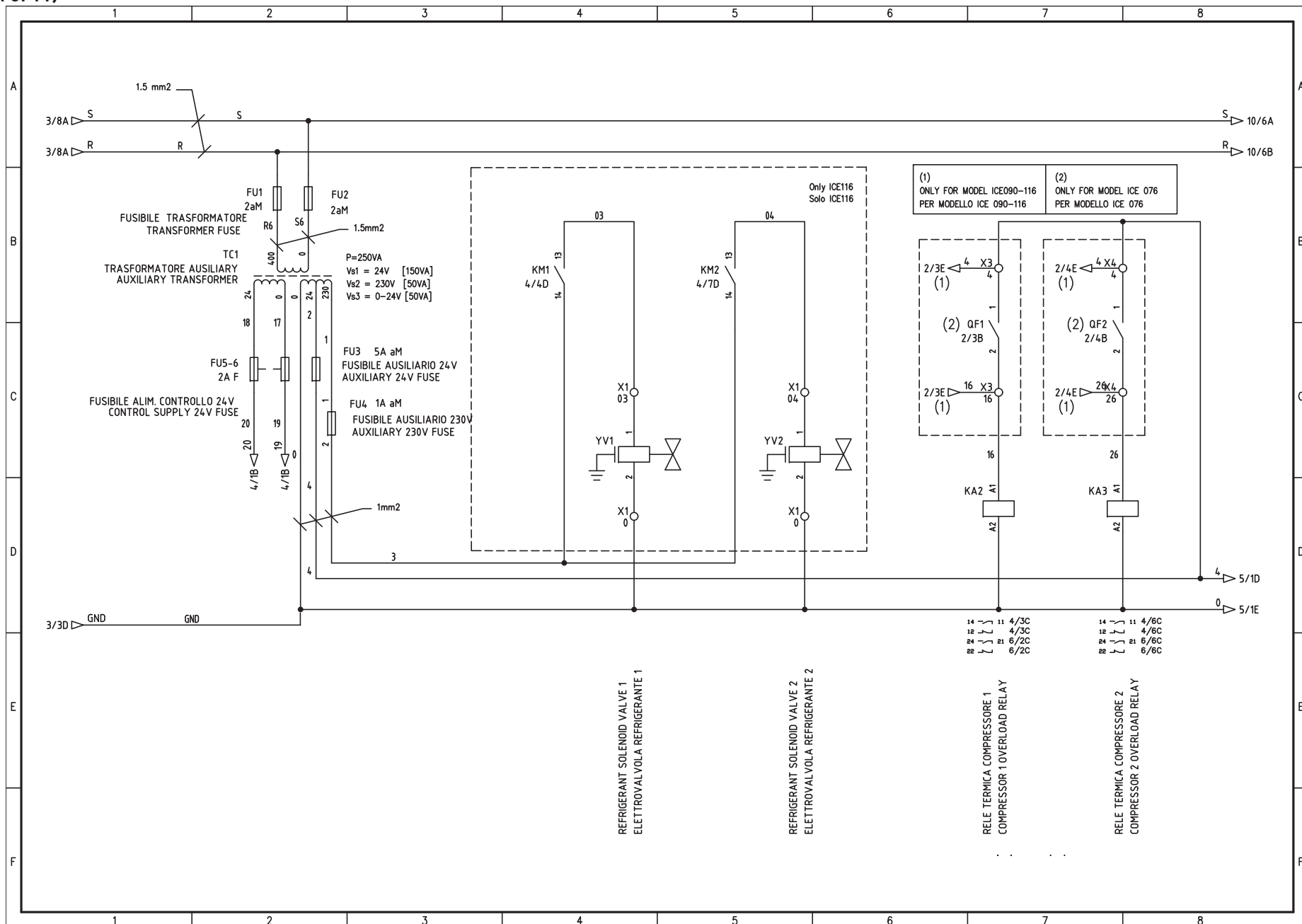
(Sheet 2 of 11)

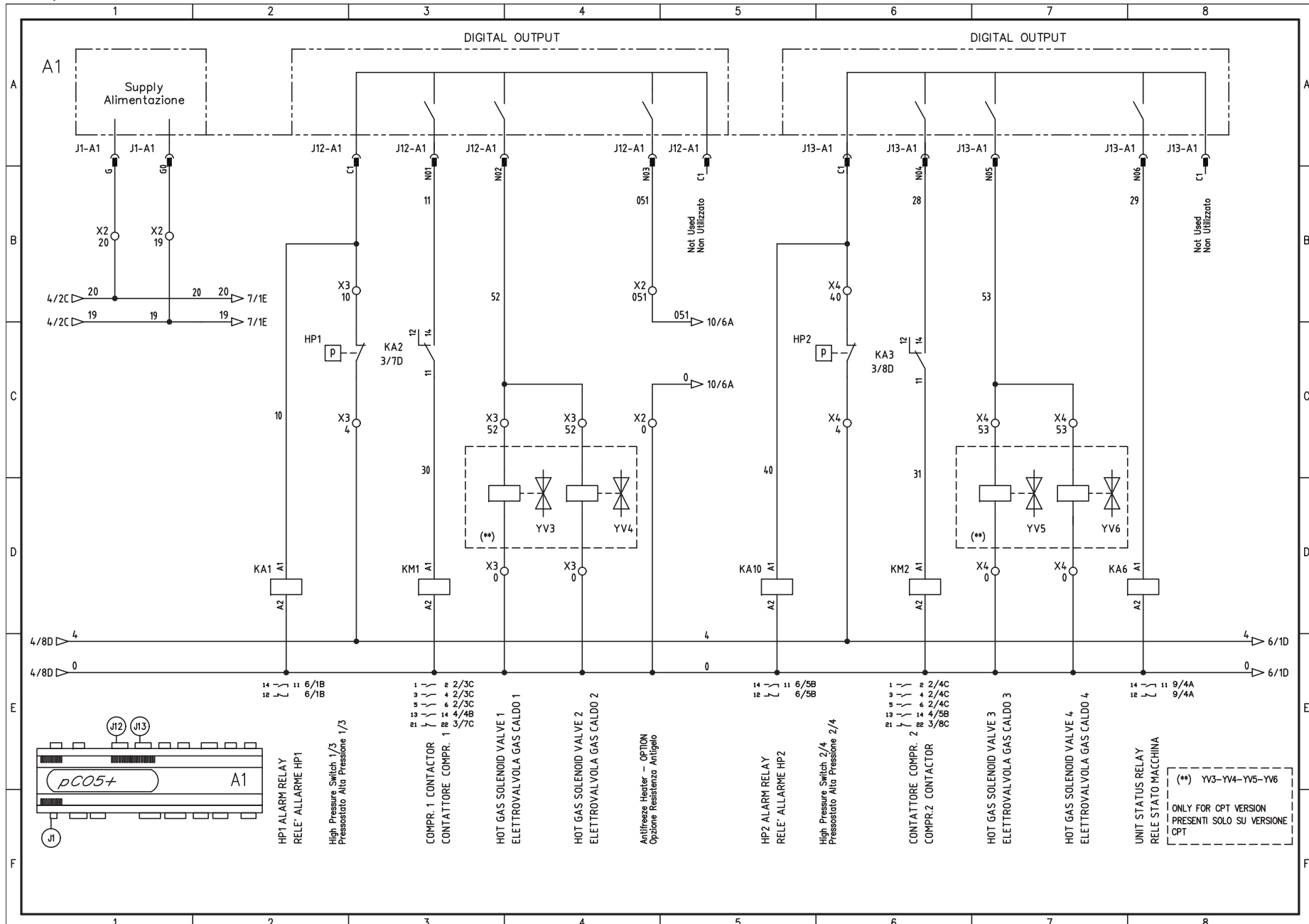






(Sheet 4 of 11)



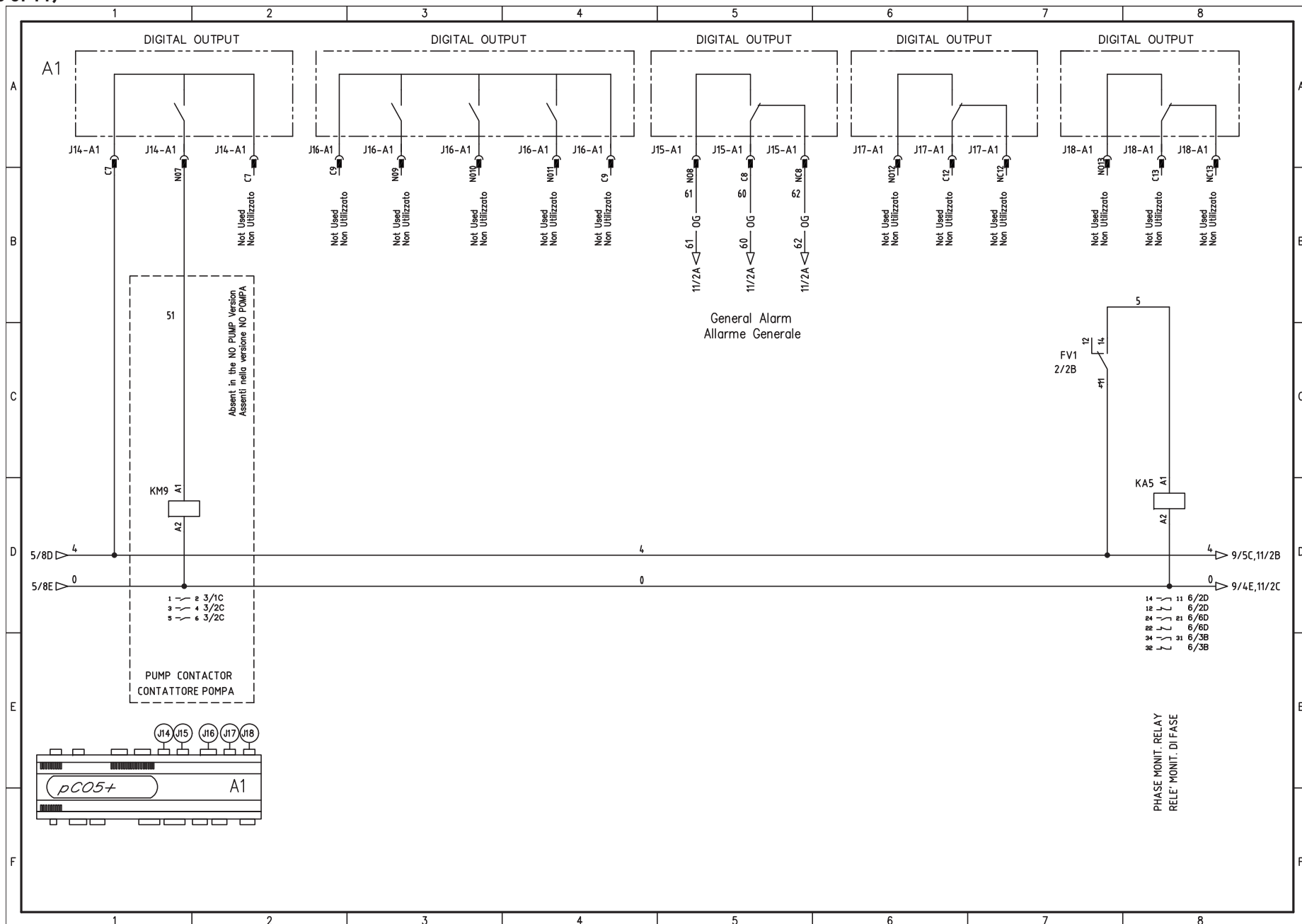


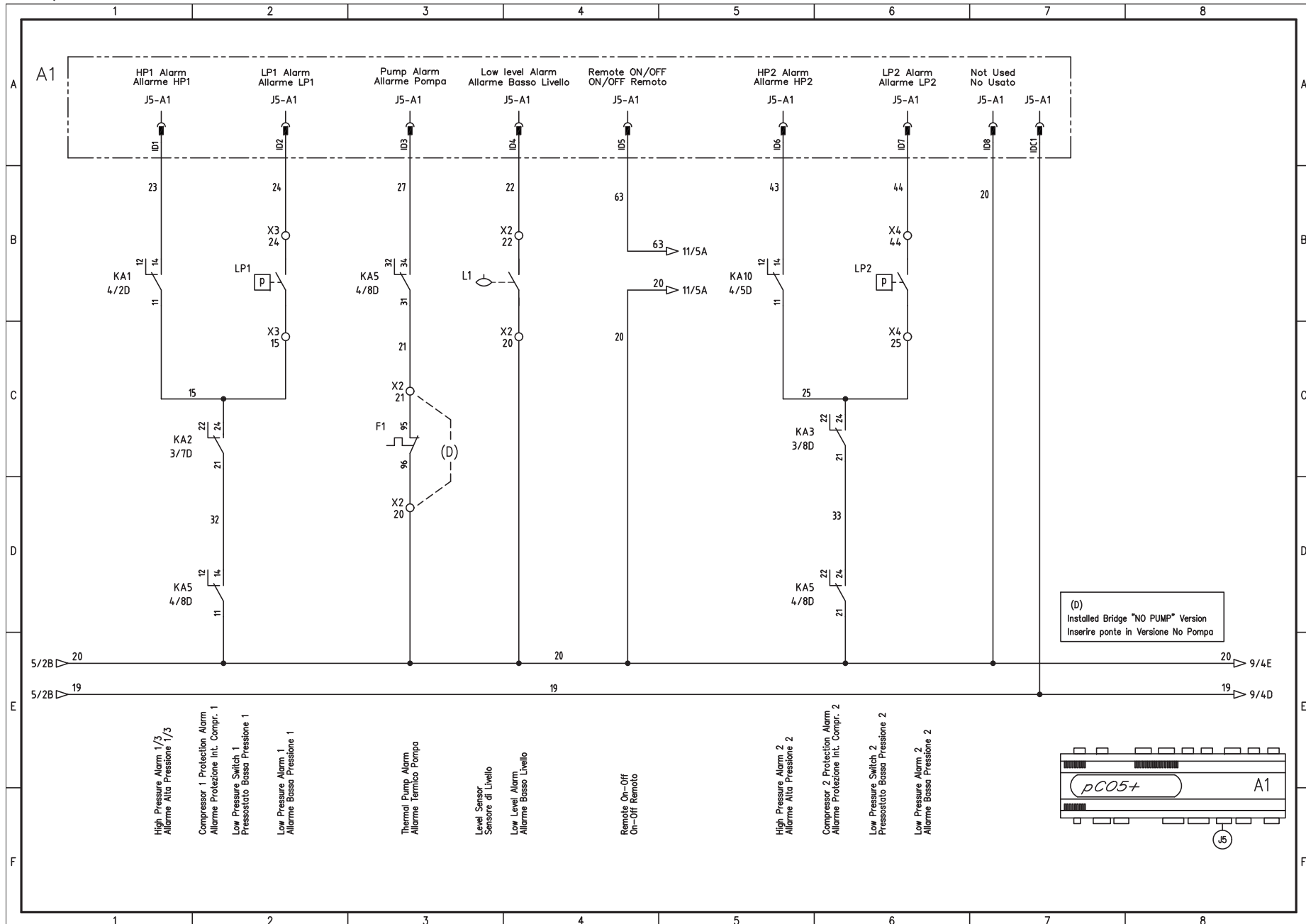
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO PARKER HANNIFIN MANUFACTURING S.r.l. THIS DOCUMENT IS FURNISHED ON THE UNDERSTANDING THAT THE DOCUMENT AND THE INFORMATION IT CONTAINS WILL NOT BE COPIED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN CONDUCTING BUSINESS WITH PARKER, AND WILL BE RETURNED AND ALL FURTHER USE DISCONTINUED UPON REQUEST BY PARKER. THE RECIPIENT OF THIS DOCUMENT THROUGH ITS OWN ANALYSIS AND TESTING IS SOLELY RESPONSIBLE FOR MAKING THE FINAL SELECTION OF THE APPLICABLE SYSTEM AND COMPONENTS AND ASSURING THAT ALL PERFORMANCE, ENDURANCE, MAINTENANCE, SAFETY AND WARNING REQUIREMENTS OF THE APPLICATION ARE MET. COPYRIGHT PARKER. YEAR OF COPYRIGHT IS FIRST YEAR INDICATED ON THIS DOCUMENT. ALL RIGHTS RESERVED.





(Sheet 6 of 11)



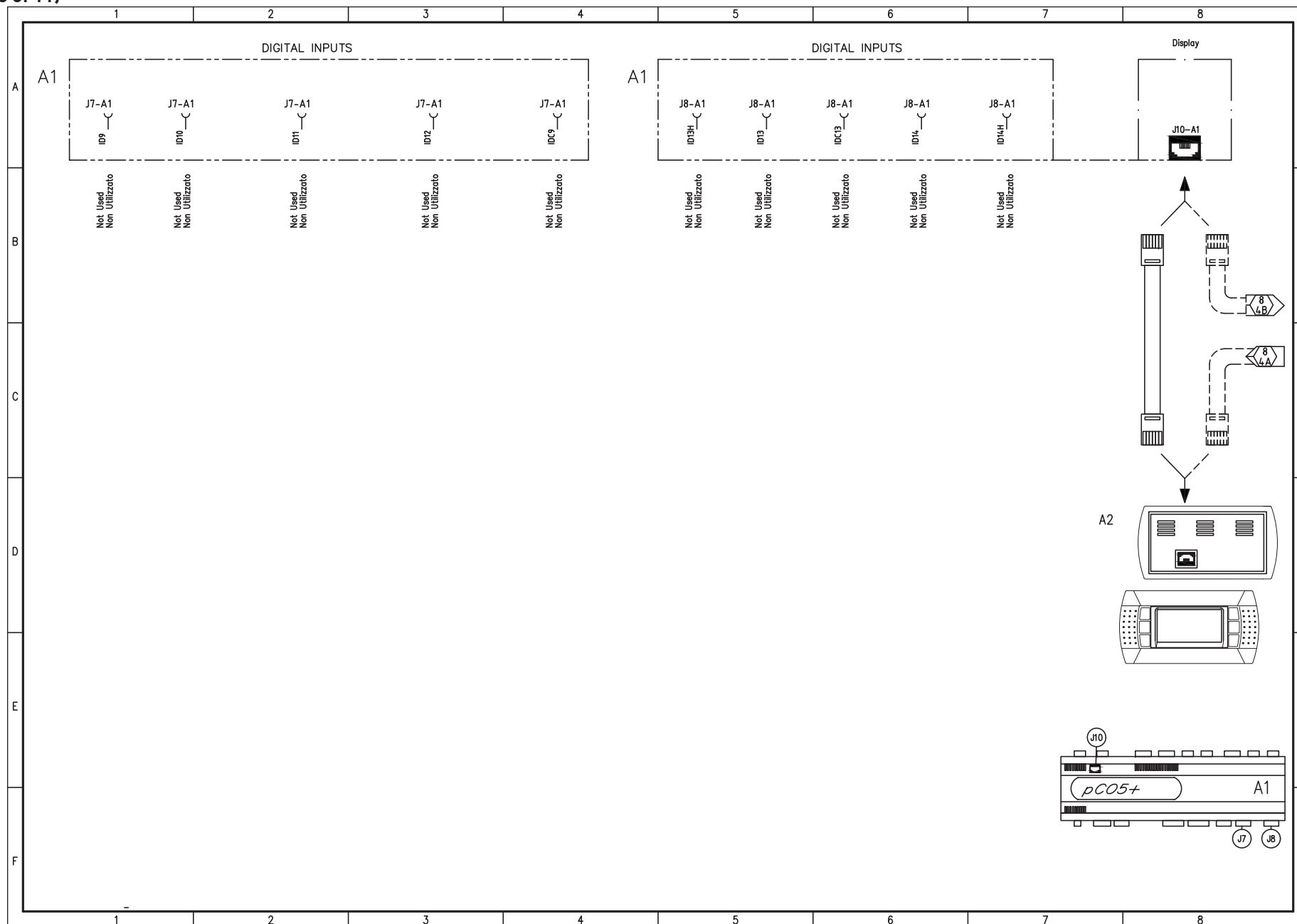


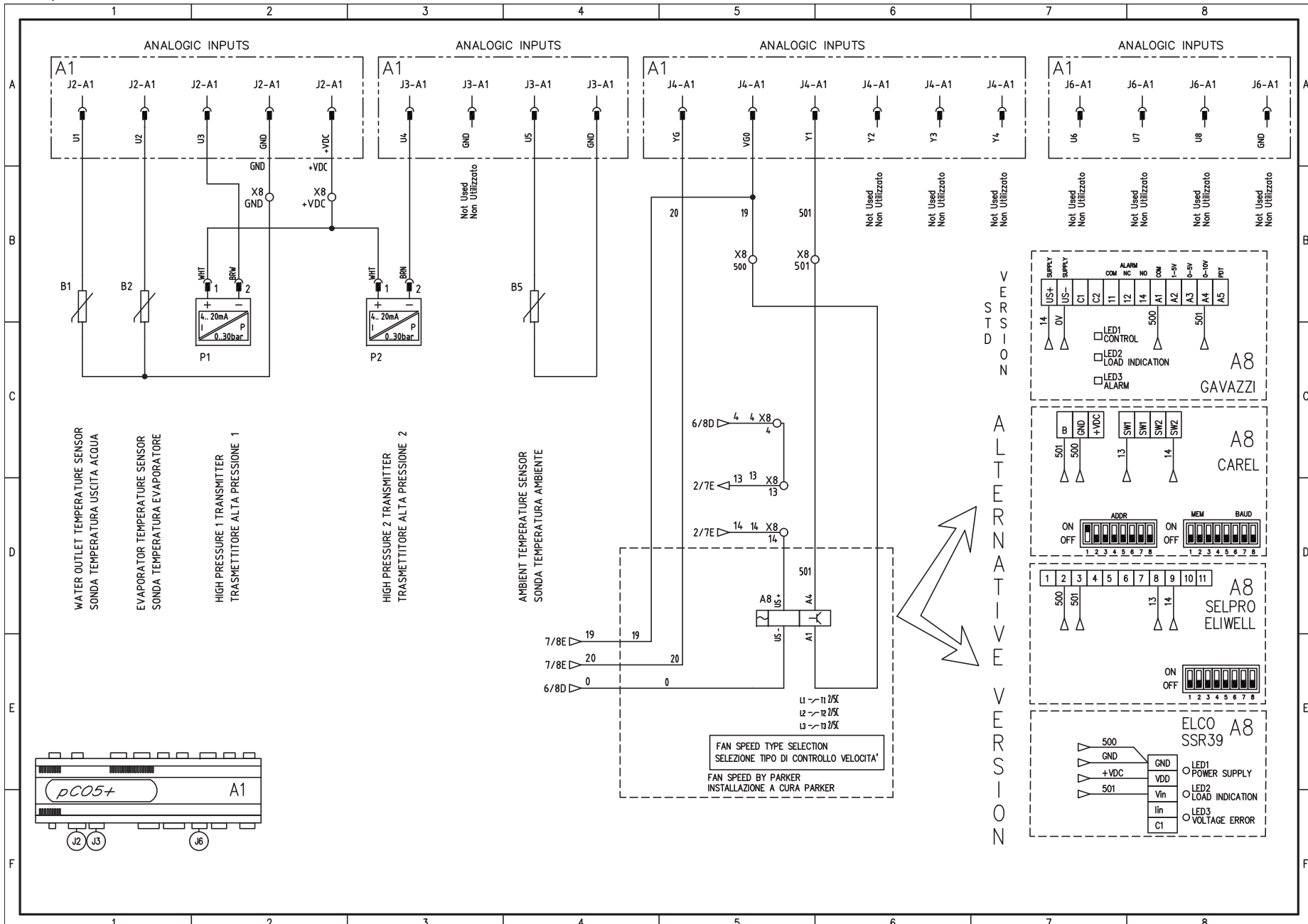
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO PARKER HANNIFIN MANUFACTURING S.r.l. THIS DOCUMENT IS FURNISHED ON THE UNDERSTANDING THAT THE DOCUMENT AND THE INFORMATION IT CONTAINS WILL NOT BE COPIED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN CONDUCTING BUSINESS WITH PARKER, AND WILL BE RETURNED AND ALL FURTHER USE DISCONTINUED UPON REQUEST BY PARKER. THE RECIPIENT OF THIS DOCUMENT THROUGH ITS OWN ANALYSIS AND TESTING IS SOLELY RESPONSIBLE FOR MAKING THE FINAL SELECTION OF THE APPLICABLE SYSTEM AND COMPONENTS AND ASSURING THAT ALL PERFORMANCE, DURABILITY, MAINTENANCE, SAFETY AND WARNING REQUIREMENTS OF THE APPLICATION ARE MET. COPYRIGHT PARKER, YEAR OF COPYRIGHT IS FIRST YEAR INDICATED ON THIS DOCUMENT. ALL RIGHTS RESERVED.





(Sheet 8 of 11)



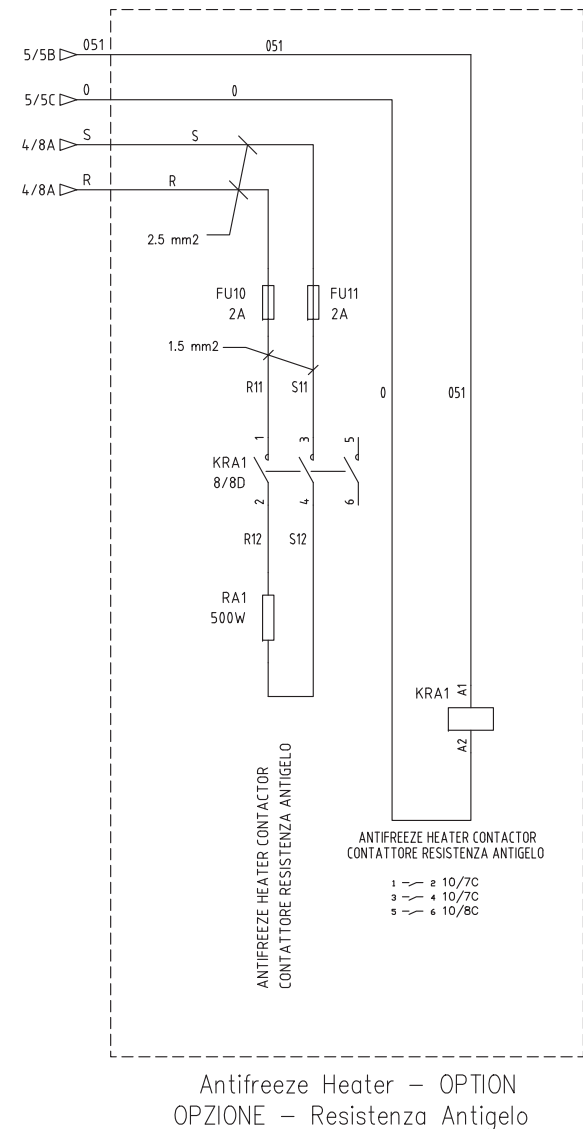
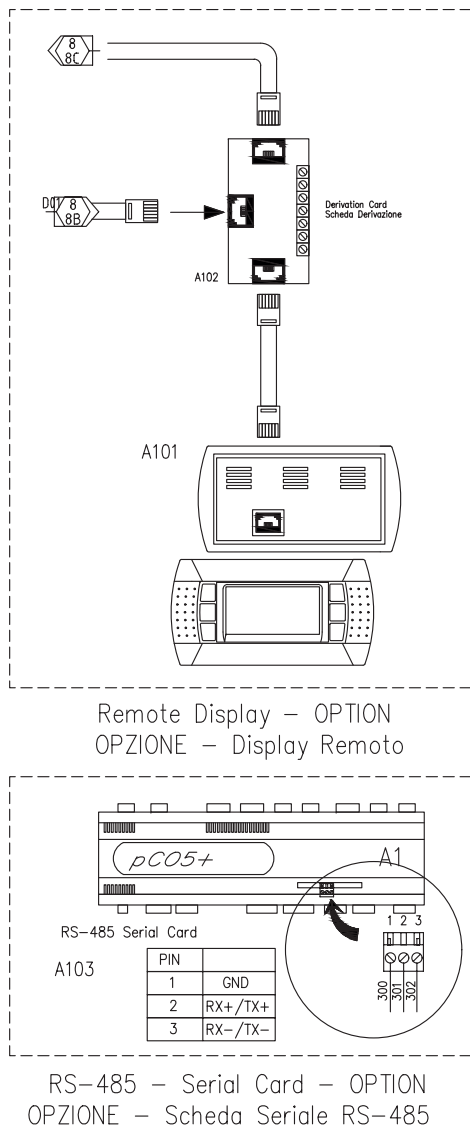
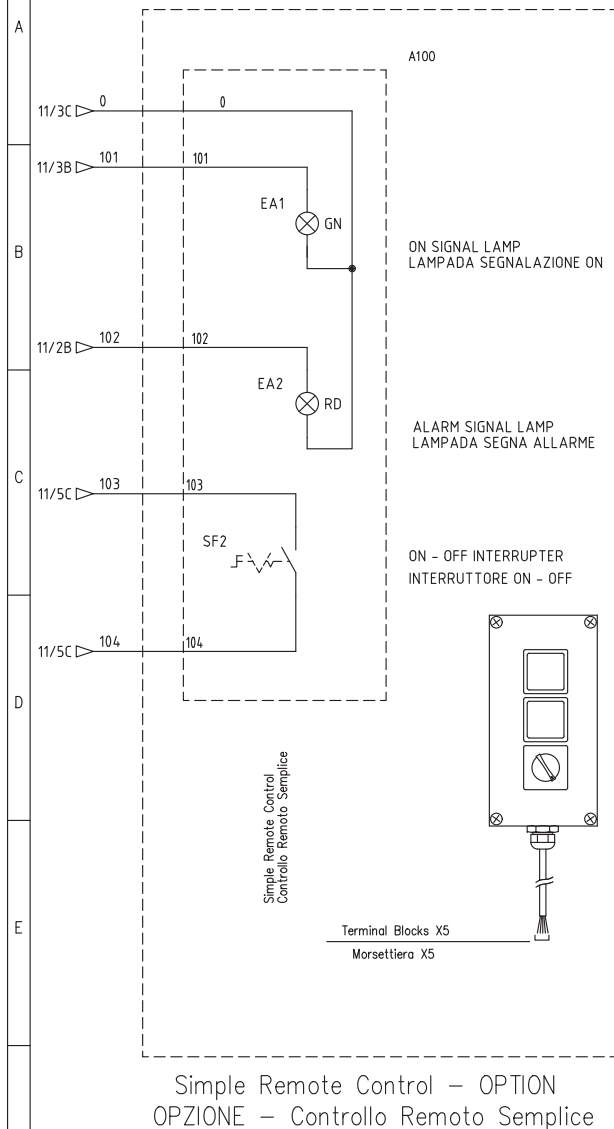


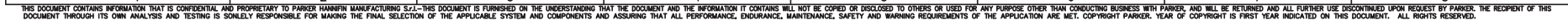
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO PARKER HANNIFIN MANUFACTURING S.r.l. THIS DOCUMENT IS FURNISHED ON THE UNDERSTANDING THAT THE DOCUMENT AND THE INFORMATION IT CONTAINS WILL NOT BE COPIED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN CONDUCTING BUSINESS WITH PARKER, AND WILL BE RETURNED AND ALL FURTHER USE DISCONTINUED UPON REQUEST BY PARKER. THE RECIPIENT OF THIS DOCUMENT THROUGH ITS OWN ANALYSIS AND TESTING IS SOLELY RESPONSIBLE FOR MAKING THE FINAL SELECTION OF THE APPLICABLE SYSTEM AND COMPONENTS AND ASSURING THAT ALL PERFORMANCE, ENDURANCE, MAINTENANCE, SAFETY AND WARNING REQUIREMENTS OF THE APPLICATION ARE MET. COPYRIGHT PARKER. YEAR OF COPYRIGHT IS FIRST YEAR INDICATED ON THIS DOCUMENT. ALL RIGHTS RESERVED.



(Sheet 10 of 11)

OPTIONAL CONNECTIONS – COLLEGAMENTI OPZIONALI









A division of Parker Hannifin Corporation

Parker Hannifin Manufacturing S.r.l.

Sede Legale: Via Sebastiano Caboto 1, Palazzina "A" 20094 Corsico (MI) Italy

Sede Operativa: **Gas Separation and Filtration Division EMEA** - Strada Zona Industriale,
35020 S. Angelo di Piove (PD) Italy

tel +39 049 971 2111- fax +39 049 9701911

Web-site: www.parker.com

ENGINEERING YOUR SUCCESS.